

UNSERE MARKEN **ANGEBOTE** HERBST/WINTER 2025/26



Die genannten "Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils gültigen Marken-Hauptkatalog. Abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Aktionsangebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Gültig 01.10.2025 – 28.02.2026

*Produkte mit ** und Zubehörartikel sind von der 3 jährigen Stürmer Garantie ausgeschlossen



3 JAHRE GARANTIE
BEI ONLINE-REGISTRIERUNG*

Garantiebedingungen unter:
stuermer-maschinen.de/garantie

CRAFT-LASER 800 / 1500 S

LASERSCHWEISSGERÄTE

HANDGEFÜHRT, IN KOMPAKTER BAUFORM MIT GROSSEM FARBDISPLAY

Hand-Laser-Schweißgeräte sind die **neueste Revolution** in der Schweißtechnik und haben im Dünnblechbereich unschlagbare Vorteile gegenüber dem bisherigen konventionellen Schweißverfahren.

VORTEILE LASERSCHWEISSEN

gegenüber konventioneller Schweißverfahren

- + Kaum Verzug, unfassbar schnell, unfassbar gute Qualität (selbst bei sehr dünnen Materialien <1 mm)
- + Verbraucht ca. 70% weniger Energie
- + Schnell und einfach erlernbar
- + Hohe Prozesssicherheit
- + Extreme Zeitersparnis bei gleichzeitig stark reduzierter Nacharbeit
- + Einer der leichtesten Brenner auf dem Markt mit 680 g
- + 2-Kanalsicherheitsschleife für höchste Sicherheit

VORTEILE CRAFT-LASER:

- + Laserreinigen mit bis zu 100 mm Scanbreite mit Autofokus
- + 3 in 1 Gerät: Schweißen / Schneiden / Reinigen
- + Völlständige Synergie – keine Parameterlisten mehr
- + Servicefreundlich – kein lästiges Einsenden mehr

EINFACHER SERVICE:

- ▶ Brenner und Schlauchpaket austauschbar
- ▶ Laserzelle austauschbar durch Swap-Verfahren
- ▶ Platinen und Displays tauschbar
- ▶ Lasermittensersatz kann in Steuerung korrigiert werden ohne Kalibrierung
- ▶ Anlage ist upgrade- und updatefähig



VERSCHLEISSTEILE-SET

> inklusive



DISPLAY

> In Deutsch und Englisch

CRAFT-LASER 800 / 1500 S:

- ▶ Vollintegrierter Drahtvorschubkoffer – kein paralleles eingeben von Vorschubdaten und Laserleistung
- ▶ Einfachste Bedienung der Maschine dank vollständiger Synergiekennlinien
- ▶ Regelt vollautomatisch Leistung, Drahtvorschub, Pendelbreite, Pendelfrequenz, Laserfrequenz, PWM, Hotstart etc. in Abhängigkeit von Material, Materialstärke und Zusatzwerkstoffdurchmesser
- ▶ Hochauflösende, gut ablesbare Displays sorgen für höchsten Bedienkomfort auch bei weiter Entfernung
- ▶ Maximale Penetrationstiefe von bis zu 6 mm durch 20 nm Single-Mode-Laser und speziell entwickelter Wobbletechnologie
- ▶ **2 in 1 Maschine: Schweißen, Reinigen**
- ▶ Perfektes Reinigen mit bis zu 100 mm Scanbreite und Autofocus:
 - ▶ Optimal zum entrostern, entlacken und reinigen von Werkstücken
 - ▶ Optimal zur Zunderentfernung
 - ▶ Durch Autofokus muss kein fester Abstand eingehalten werden

CRAFT-LASER 1500 S

> optional mit Fahrwagen



SICHERHEIT

- 2-Kanaliges Not-Aus-System
- 2-Kanaliges Sicherheitsinterface für Zugangsüberwachung (Türkontaktschalter)
- Schlüsselschalter zur Verhinderung von unautorisierter Nutzung
- 2-Kanalige Faserbruchererkennung sowie überwachter QBH-Anschluss
- Sicherheitshinweise sowie manuelle Aktivierung der Laserfreigabe bei jedem Start
- Doppeldrucktaster verhindert unabsichtliche Aktivierung der Laseremission



HANDLICHE SCHWEISSPISTOLE

- > Sehr leicht und handlich
- > Ergonomische Griffschale
- > Gummierter Griff sorgt für angenehme Handhabung sowie Isolation gegen Werkstückleitung, hohe Standzeiten und Kratzfestigkeit
- > Einfaches Auswechseln der Linsen bei Bedarf. Diese befinden sich unter der Klappe in der Pistole und können werkzeuglos ausgetauscht werden.
- > Durch Abdeckklappe vor Verschmutzung geschützt – Schutzglas und Fokallinsen austauschbar

! ENTDECKEN SIE DEN NEUEN CRAFT-LASER 2000 WS AUF DER NÄCHSTEN SEITE!



DRAHTVORSCHUBKOFFER

- › Präzise Drahtförderung mit 4 Rollen



SCHLAUCHPAKET

- › Schlauchpaket doppelt ummantelt und mit zusätzlichem Lederschutz überzogen – maximale Robustheit gegen Kabelbruch, Verschleiß und Beschädigungen des Faserleiters
- › Temperaturstabil, auch bei Aluminium keine Probleme trotz Rückstrahlung
- › Stabil, vom Fokusrohr unabhängig geführter Drahtvorschub sorgt für maximale Förder- und Prozesssicherheit



Craft-Laser 800



Craft-Laser 1500 S mit optionalem Fahrwagen

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

MODELLBEZEICHNUNG	CRAFT-LASER 800	CRAFT-LASER 1500 S
Artikel Nr.	1390008	1390015
SCHWEISSBARE MATERIALSTÄRKE		
Schweißbare Materialstärke Stahl	0,8 – 3,0 mm	0,8 – 6,0 mm
Schweißbare Materialstärke Edelstahl	0,8 – 3,0 mm	0,8 – 6,0 mm
Schweißbare Materialstärke Aluminium	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 4,0 mm
DRAHTVORSCHUB		
Schweißbare Drähte Stahl	0,8 – 1,2 mm	0,6 – 1,6 mm
Schweißbare Drähte Edelstahl	0,6 – 1,2 mm	0,6 – 1,6 mm
Schweißbare Drähte Aluminium	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,6 mm
Drahtvorschubeinheit	4 Rollen	4 Rollen
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0,25 – 6 m/min	0,25 – 6 m/min
LASER		
Wobble	0 – 5,0 mm	0 – 5,0 mm
Wellenlänge der Strahlung	1.070 nm	1.075 nm
Spektralbreite	3 – 4 nm	3 – 4 nm
Leistung des roten Führungslasers	200 µW	200 µW
Typ	Single Mode	Single Mode
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS		
Anschlusskabellänge	5,0 m	5,0 m
Aufnahmeleistung	3,0 kW	5,9 kW
Laserleistung	800 W	1.500 W
KÜHLUNG		
Kühlart	Luftgekühlt	Luftgekühlt
NORMEN UND ZULASSUNGEN		
Schutzart	IP21S	IP21S
WPS	✓	
ELEKTRISCHE DATEN		
Anschlussspannung	230 V	230 V – 32 A CEE
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE		
Abmessungen (L x B x H) ca.	680 x 360 x 680	750 x 600 x 1.000 mm
Gewicht Drahtvorschubkoffer	–	11,5 kg
Gewicht ca.	38 kg	53 kg

LIEFERUMFANG

	800	1500 S
Schweißpistole	x	x
Gasschlauch 4 m	x	x
5 Schutzgläser für Laserschweißpistole	x	x
2 Förderrollen 0,8 / 1,0 V-Nut	x	x
2 Förderrollen 1,0 / 1,2 V-Nut	x	x
2 Förderrollen 1,2 / 1,6 V-Nut		x
2 Förderrollen 0,8 / 1,0 U-Nut	x	x
2 Förderrollen 1,0 / 1,2 U-Nut	x	x
2 Förderrollen 1,2 / 1,6 U-Nut		x
3 Düsen AS-12 für Laserschweißpistole		x
3 Düsen ES-12 für Laserschweißpistole		x
3 Düsen DS-16 für Laserschweißpistole	x	
3 Düsen BS-16 für Laserschweißpistole		x
3 Schneiddüsen	x	x
Laserreinigungszubehör	x	x
Filterdruckregler 1/4" 16 bar	x	x
Stecknippel Außengewinde 1/4" AG	x	x
Doppelnippel G 1/4" x G 1/4"	x	x
Faceshield FS 1 (blau-graues Visier)	x	x

CRAFT-LASER 2000 WS

LASERSCHWEISSGERÄTE

HANDGEFÜHRT, IN KOMPAKTER BAUFORM MIT GROSSEM FARBDISPLAY

Hand-Laser-Schweißgeräte sind die **neueste Revolution** in der Schweißtechnik und haben im Dünnblechbereich unschlagbare Vorteile gegenüber dem bisherigen konventionellen Schweißverfahren.

Wassergekühltes, handgeführtes Laserschweißgerät, gebaut für höchste Ansprüche und Heavy-Duty-Einsätze. Höchste Fokusstabilität bei 100%ED garantieren höchste Prozesssicherheit.

TECHNISCHE BESONDERHEITEN

- ▶ Wassergekühlte 2000W - 20nm Single-Mode Laserquelle mit 100%ED
- ▶ Speziell entwickelte, wassergekühlte Laserpistole und verbesserter optischer Systeme garantieren höchste Fokusstabilität
- ▶ **Programmauswahl über Laserpistole möglich**
- ▶ Hochleistungswasserkühlung aus dem Laserschneidbereich garantiert höchste Prozesssicherheit

FUNKTIONSUMFANG

- ▶ 2-in-1 Maschine: Schweißen und Reinigen
- ▶ Laserreinigung eignet sich perfekt zum entlacken, entrosteten und entfernen
- ▶ Optionale Ethernet-IP Schnittstelle für Roboterapplikationen
- ▶ **Optional: Doppeldrahtvorschub**

SICHERHEIT

- ▶ 2-kanaliges Not-Aussystem
- ▶ 2-kanaliges Sicherheitsinterface für Zugangsüberwachung (Türkontaktschalter)
- ▶ Schlüsselschalter zur Verhinderung von unautorisierter Nutzung
- ▶ 2-kanalige Faserbruchererkennung sowie überwachter QBH-Anschluss
- ▶ Sicherheitshinweise sowie manuelle Aktivierung der Laserfreigabe bei jedem Start
- ▶ Doppeldrucktaster verhindert unabsichtliche Aktivierung der Laseremission

! DER CRAFT-LASER 2000 WS BIETET ALLE VORTEILE VOM CRAFT-LASER 1500 S UND NOCH VIELES MEHR!



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

MODELLBEZEICHNUNG

Artikel Nr.	CRAFT-LASER 2000WS
	1390020

SCHWEISSBARE MATERIALSTÄRKE

Schweißbare Materialstärke Stahl	0,8 – 8,0 mm
Schweißbare Materialstärke Edelstahl	0,8 – 8,0 mm
Schweißbare Materialstärke Aluminium	0,8 – 7,0 mm

DRAHTVORSCHUB

Schweißbare Drähte Stahl	0,6 – 1,6 mm
Schweißbare Drähte Edelstahl	0,6 – 1,6 mm
Schweißbare Drähte Aluminium	1,0 – 1,6 mm
Drahtvorschubeinheit	4 Rollen
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0,25 – 6 m/min

LASER

Wellenlänge der Strahlung	1.080 nm
---------------------------	----------

KÜHLUNG

Kühlart	Wassergekühlt
---------	---------------

NORMEN UND ZULASSUNGEN

Schutzart	IP21S
WPS	✓

ELEKTRISCHE DATEN

Anschlusskabellänge	10 m
Aufnahmeleistung ~ 50 Hz	7,5 kW / 400 V - CEE 32A

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H) ca.	960 x 600 x 1.000 mm
Gewicht Drahtvorschubkoffer	11,5 kg
Gewicht ca.	150 kg

LIEFERUMFANG

- Schweißpistole
- Laserschweißhelm VarioProtect LASER-M
- Drahtvorschubdüse 0,8 mm
- Drahtvorschubdüse 1,0 mm
- Drahtvorschubdüse 1,2 mm
- Drahtvorschubdüse 1,6 mm
- 5 Schutzgläser
- Schneiddüse
- Laserreinigungs-Set
- Vorschubrolle 0,8 - 1,0 mm V-Nut
- Vorschubrolle 1,0 - 1,2 mm V-Nut
- Vorschubrolle 1,2 - 1,6 mm V-Nut
- Vorschubrolle 1,0 - 1,2 mm U-Nut
- Vorschubrolle 0,8 - 1,0 mm U-Nut
- Vorschubrolle 1,2 - 1,6 mm U-Nut

LASERSCHUTZKABINEN

Neu

Laserschutzkabine 3850 x 3900 x 2500 mm / 4000 x 4050 x 3000 mm / 6125 x 4050 x 3000 mm

- ▶ Hergestellt aus pulverbeschichtetem Stahlblech (RAL 7035)
- ▶ Selbsttragende, stabile Bauweise für langlebigen Einsatz
- ▶ In Modulbauweise gefertigt – einfach und schneller Aufbau
- ▶ Kompatibel mit handgeführten und stationären Laserschweißgeräten
- ▶ Effektive Wärmeabfuhr aus der Laserschweißkabine verhindert Überhitzung
- ▶ Große, leichtgängige Schiebetür benötigt keinen Schwenkbereich
- ▶ Höhere Produktivität durch die Lagermöglichkeit von Roh- und Fertigteilen in der Kabine

Modell 4000 x 4050 x 3000 mm & Modell 6125 x 4050 x 3000 mm

- ▶ Besserer Materialfluss, da die Kabinen mit Hubwagen, Rollwagen und auch mit kleinerem Stapler befahren werden können



3850 x 3900 x 2500 mm



4000 x 4050 x 3000 mm



6125 x 4050 x 3000 mm



Made in Germany

Inkl. Sicherheitspaket inkl. Gesamt-CE für Craft-Laser 800 / 1500S

Sicherheitspaket enthält folgende Komponenten:

- ▶ Schaltschrank mit diskretem PILZ Sicherheitsrelais zur Überwachung der Schutzschaltungen
- ▶ Kontaktlose Türkontaktschalter PILZ
- ▶ Externer Not-Aus
- ▶ Interner-Not-Aus
- ▶ Laserwarnleuchte

Wünschen Sie Beratung?

Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe.



Tim Büllers
Kontakt: 0951/96555-425

IHR PERSÖNLICHER PREIS UND SONDERMAßE AUF ANFRAGE!!

Zubehör	Art.-Nr.
Absgumpaket für Laserschutzkabine 1 – 3	1392050

Modell		3850 x 3900 x 2500 mm	4000 x 4050 x 3000 mm	6125 x 4050 x 3000 mm
Artikel-Nr.		1392000 **	1392005 **	1392010 **
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.850 x 3.900 x 2.500	4.000 x 4.050 x 3.000	6.125 x 4.050 x 3.000
Transportzuschlag ²⁾		TVZSLASER	TVZSLASER	TVZSLASER

VarioProtect LASER-M / LASER-M AIR TH3 – Laserschweißhelm speziell für Laserschweiß- und -schneidanwendungen entwickelt

Neu

- ▶ Laserlinse mit variabler Tönung bietet vollständigen Schutz vor direkter Laserexposition sowie vor Reflexion, Streuung, Beugung und Divergenz des Laserstrahls
- ▶ Entwickelt für EN207 OD10 @ 1064nm
- ▶ Bietet umfassenden Schutz, um Augenverbrennungen, Netzhautschäden und andere Gewebeschäden zu verhindern
- ▶ Ultraklare Sicht – außergewöhnliche Klarheit und Details mit Light State 2.0 Laserlinse mit variabler Tönung
- ▶ Intelligente Einstellung - Farbanzahl, Verzögerung und Empfindlichkeit lassen sich leicht über benutzerfreundliches Bedienfeld mit LED-Anzeigen einstellen
- ▶ Atemschutz mit einer Gesamtfiltrationsleistung von >99,997%



VarioProtect LASER-M



VarioProtect LASER-M AIR TH3

VarioProtect LASER-M

zzgl. USt.

589,-

€ 700,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 1657060 **

VarioProtect LASER-M AIR TH3

zzgl. USt.

1.490,-

€ 1.773,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 1657065 **

Intelligente Einstellung
 · Farbanzahl, Verzögerung und Empfindlichkeit lassen sich leicht über benutzerfreundliches Bedienfeld mit LED-Anzeigen einstellen

Modell		VarioProtect LASER-M VarioProtect LASER-M AIR TH3
Arbeitstemperatur	°C	-10 – +55
Lagertemperatur	°C	-20 – +70
Reaktionszeit Hell/Dunkel	ms	1/25.000s
UV-/IR-Schutz		DIN 16
Hellstufe		2,0
Dunkle Schutzstufe		DIN 4-8/8-12
Solarzellen		ja
Sichtfenster (B x H)	mm	96 x 46,5
Kassette (L x B x H)	mm	110 x 90 x 9
Sensorik		2
Laserschutz		1000-1100 D LB7 + IR LB8
Optische Dichte		1000-1100 OD8
Spezielle Modi		GRIND / CUT / MIX / DARK
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	270 x 230 x 215
Gewicht ca.	kg	0,87

Lieferumfang

- ▶ TH3-Frischluftzufuhr inkl. Schlauch

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Äußere Vorsatzscheibe (VE 10 St.)	1663050	19,90
Innere Vorsatzscheibe (VE 10 St.)	1663051	15,00
Stirnband	1663052	26,50
Stirnschweißband	1663053	2,50
Schweißhelm Gehäuse	1663054	145,00
Filterkassette	1663055	459,00
Lithium Batterie 3V CR2450	1662034	459,00

Faceshield FS 1 – Die sichere und komfortable Komplettlösung für Augen und Gesicht beim handgeführten Laserschweißen

- ▶ Das Face Shield (FS1) bietet zertifizierten Laserschutz nach EN 207
- ▶ Neue Standards in Puncto Tragekomfort
- ▶ lediglich 386 g Gesamtgewicht
- ▶ Dank ausgeklügeltem Klappmechanismus über federgetriebene Koppelstangen perfekt balanciert
- ▶ Höhen- und weitenverstellbare Kopfhalterung mit Uvex Spiderneck Nackenauflage für perfekte ergonomische Entlastung



Made in Germany



FS 1 (goldenes Visier)
zzgl. USt.

399,-

€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 1872015

FS 1 (blau-graues Visier)
zzgl. USt.

379,-

€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 1872020

Modell		FS 1 (goldenes Visier)	FS 1 (blau-graues Visier)
Normen		EN 166, EN 207 Vollschutz	EN 166, EN 169, EN 207 Vollschutz, EN 208 Justierschutz
Beschichtung		Außen kratzfest / innen Anti-Fog	Außen kratzfest / innen Anti-Fog
Farbsicht		Gut	Hervorragend
Fassung		FS1	FS1
Filter		P1P18	P1P22
Filterdicke ca.	mm	2	2
Filterfarbe		Gold	Blaugrau
Filtermaterial		Kunststoff	Kunststoff
Filtertechnologie		Absorptionsfilter	Absorptionsfilter
Visuelle Helligkeit		sehr gut	Ausreichend
Schutzbereich		Infrarot, Nahes Infrarot, Ultraviolett	Infrarot, Nahes Infrarot, Sichtbar, Ultraviolett
VLT ca.	%	47	12
Schutzstufe		M	M
Gewicht ca.	g	386	386

uvex | laservision

Laserschutzbrille LSB 1 – Großes Sichtfeld ohne den Schutz zu beeinträchtigen

- ▶ Ergonomisches Design und verstellbare Bügel für jede Kopfform
- ▶ Flache Bügel für das Tragen unter Schutzhelmen
- ▶ Dank spezieller Anti-Beschlag-Beschichtung bleibt die Sicht auch bei hoher Luftfeuchtigkeit und in wechselnden Temperaturbedingungen klar
- ▶ Leichte Konstruktion für einen angenehmen Tragekomfort

Laserschutzbrille LSB 1
zzgl. USt.

85,-

€ 101,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 1872050

Technische Daten		LSB 1
Schutz der Wellenlänge	nm	200-450 / 630-660 / 800-1100
Material		TR90-Rahmen, PC-Filter
Durchlässigkeit	%	18
Optische Dichte		200 - 450nm OD 4+ 630 - 660nm OD 4+ 800 - 1.100nm OD 6+
LB-Schutzstufe		316 - 440nm D LB5 + IR LB6 440 - 450nm DIR LB4 630 - 660nm DIR LB4 800 - 1.080nm DIR LB6 LP S CE
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	161 x 156 x 49
Gewicht ca.	g	40,2



Lieferumfang



CRAFT-MIG-PRO SYNERGIC SERIE

STUFENLOS REGELBAR. UNIVERSELL EINSETZBARE INDUSTRIEMASCHINEN FÜR STAHL, EDELSTAHL UND ALUMINIUM

LCD DISPLAY

Besonders übersichtliche und einfache Bedienung über LCD Display

INVERTER

Moderne und ultrarobuste Inverter in neuester Modulbauweise.

SYNERGIE FUNKTION

Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an

EINSTELLUNG IN DREI SCHRITTEN

Schnell zum perfekten Ergebnis nach Einstellung in drei Schritten: (1) Gas, Material, Durchmesser (2) 2/4 Takt, Punkten, Intervall (3) Materialstärke

CRAFT-MIG PRO 353WS / 503WS

► Kofferanlage inkl. 5m Zwiipa

3 JAHRE CRAFTWELD-GARANTIE

Wir stehen zu unserer Qualität!

STUFENLOSE REGELBARKEIT

Feinfühligere Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis

SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen, Gastest-Funktion, einstellbare Drossel, Betriebs- und Überlastanzeige, temperaturgesteuerter Lüfter

HOHE EINSCHALTDAUER

Hohe Einschaltdauer gepaart mit maximaler Robustheit - gemacht für die härtesten Einsätze

GRUNDWERKSTOFFE

Baustähle, Un- und niedriglegierte Werkstoffe, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch, Aluminium-Legierungen

EINSTELLBARE DROSSELFUNKTION

um den Lichtbogen die gewünschte Härte zugeben

Neu



CRAFT-MIG PRO 253 SYNERGIC



CRAFT-MIG PRO 323 SYNERGIC



CRAFT-MIG PRO 353 WS SYNERGIC



CRAFT-MIG PRO 503 WS SYNERGIC

Neu

Modell		CRAFT-MIG.PRO 253 Synergic	CRAFT-MIG PRO 323 Synergic	CRAFT-MIG PRO 353 WS Synergic	CRAFT-MIG PRO 503 WS Synergic
Artikel-Nr.		1361151	1361155	1361160	1361165
Einstellbereich					
Einstellbereich		30 – 250	30 – 315	30 – 350	30 - 500
Schaltstufen		Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
Einschaltdauer					
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	60	40	60	60
Strom bei ED 60% 40°C	A	250	260	350	500
Strom bei ED 100% 40 °C	A	195	200	275	390
Leistungsaufnahme					
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	11,2	14,2	15,8	25,4
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	12,5	7,5	13,2	21,2
Kühlung					
Kühlart		Intelligent	Intelligent	Intelligent	Intelligent
Brennerkühlung		Gas	Gas	Wasser	Wasser
Drahtvorschub					
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,0 – 22	1,0 – 24	1,0 – 24	1,0 – 24
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4	4	4	4
Förderrollen					
Durchmesser Förderrollen	mm	0,6 – 1,0	0,8 – 1,0	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Elektrischer Anschluss					
Erforderliche Generatorleistung	kVA	20	20	21	28
Positive Netzspannungstoleranz	%	10	10	10	10
Negative Netzspannungstoleranz	%	10	10	10	10
Leerlaufspannung	V	75	75	77	94
Anschlusskabellänge	m	3	5	5	5
Stromaufnahme	A	18	15	17,1	28,4
Anschlussspannung ~50 Hz	V	400	400	400	400
Abmessungen und Gewicht					
Abmessungen (L x B x H)	mm	1100 x 530 x 850	930 x 490 x 930	930 x 490 x 930	930 x 490 x 930
Gewicht	kg	52,5	39	59	59

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT ODER FORDERN SIE EINE KOSTENLOSE UND UNVERBINDLICHE VORFÜHRUNG AN!

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER, GASGEKÜHLT

- ▶ Handgriff mit perfekter Balance bei allen Schweißarbeiten
- ▶ Zusätzlich optimaler Halt durch eingearbeiteten Gummieinsatz
- ▶ Kugelgelenk ermöglicht eine bessere Balance des Griffes, verringert das Gewicht und erhöht die Bewegungsfreiheit des Schweißers
- ▶ Schlauchpaket mit hoher Widerstandsfähigkeit gegen Reibung, Wittereinflüsse und chemische Substanzen und maximaler Flexibilität
- ▶ Unterstützung für Multifunktionsbrenner mit Display



Bezeichnung		Art.-Nr.
SMB36 3m	für CRAFT-MIG PRO 323	1090363
SMB36 4m	für CRAFT-MIG PRO 323	1090364
SMB36 5m	für CRAFT-MIG PRO 323	1090365
SMB400 3m	für CRAFT-MIG PRO 353 WS / 503 WS	1090403
SMB400 4m	für CRAFT-MIG PRO 353 WS / 503 WS	1090404
SMB400 5m	für CRAFT-MIG PRO 353 WS / 503 WS	1090405

Technische Daten	SMB36	SMB400
Kühlung	gasgekühlt	wassergekühlt
Schutzgas	CO ₂ , Mischgas	CO ₂ , Mischgas
Schweißstrom CO ₂	300 A	400 A
Schweißstrom Mischgas	270 A	350 A
Einschaltdauer	60 %	100 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm
Stromdüse	M6	M8

FÖRDERROLLEN

Bezeichnung	Art.-Nr.
Einzelne Stahl- und Edelstahldraht	
Förderrolle 0,8 – 1,0 mm, V-Nut	1016010
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, V-Nut	1016012
Förderrolle 1,2 – 1,6 mm, V-Nut	1016016
Einzelne Förderrollen für Fülldraht	
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, K-Nut	1016202
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht	
Förderrolle 0,8 – 1,0 mm, U-Nut	1016110
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, U-Nut	1016112
Förderrolle 1,2 – 1,6 mm, U-Nut	1016116

MIG/MAG INVERTER-SCHWEISSGERÄT - ROBUSTE INDUSTRIEBAUREIHE - GEMACHT FÜR DEN HEAVY-DUTY EINSATZ

- ▶ Hohe Einschaltdauer von 60% bei maximaler Leistung gewährleistet längere Schweißzeiten ohne Überhitzung, ideal für Großprojekte
- ▶ Modernste Invertertechnologie in Modulbauweise sorgt für höchste Zuverlässigkeit bei gleichzeitig höchster Effizienz
- ▶ Synergiekennlinien für Stahl, Edelstahl und Aluminium – 3 Schritte zum perfekten Ergebnis
- ▶ Einstellbare Drossel ermöglicht genaue Anpassung der Lichtbogencharakteristik
- ▶ LCD-Display für einfache und präzise Einstellung der Schweißparameter
- ▶ Ausgeklügeltes Kühlsystem mit gekapseltem Luftkanal für effiziente Wärmeabfuhr sorgt stabile Schweißleistung auch bei härtesten Einsätzen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator
- ▶ Hinweis: Maschine wird ohne Zubehör geliefert



Serienmäßiger Fahrwagen mit tieferliegendem Gasflaschenhalter

Integrierte Wasserkühlung



- Benutzerfreundliches LCD-Display ermöglicht die präzise Einstellung der Schweißparameter
- Einfache Einstellung mit Klartextanzeige
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell	CRAFT-MIG.PRO 403 W Synergic	
Artikel-Nr.		1361162
Einstellbereich		
WIG DC	A	10 – 400
Elektrode	A	10 – 400
MIG-Löten		30 – 400
Einschaltdauer		
bei max. Strom 40°C	%	60
Strom bei ED 60% 40°C	A	400
Strom bei ED 100% 40 °C	A	310
Leistungsaufnahme		
MIG/MAG	kVA	16,5
Elektrode	kVA	17,9
WIG DC	kVA	13,6
Leistungsfaktor	cos phi	0,92
Wirkungsgrad	%	87,7
Kühlung		
Kühlart		AF
Brennerkühlung		Wasser
Wassertank Volumen	l	5

Drahtvorschub		
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,2
schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2
schweißbare Drähte Fülldraht	mm	0,8 – 1,2
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4
Elektrischer Anschluss		
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>15
Leerlaufspannung	V	Elektrode 75 WIG 75 MIG/MAG 75
Stromaufnahme	A	25,9
Elektrischer Anschluß ~ 50 Hz	V	400 - CEE 32A
Normen und Zulassungen		
Norm		EN 60974-1; EN 60974-10
EMV-Klasse		A
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.100 x 530 x 850
Gewicht ca.	kg	66,5

Lieferumfang
▶ Gasschlauch 4 m

CRAFT-MIG.PRO 201P MULTI SYNERGIC

MIG/MAG SCHWEISSGERÄT – 4 IN 1 ANLAGE – MMA, MIG/MAG, WIG AC/DC, WIG DC IDEALE MASCHINE FÜR JEDES MONTAGEFAHRZEUG

- ▶ MMA AC und MMA DC Schweißen – Ideal für alle gängigen Elektrodentypen
- ▶ MIG/MAG Synergie-Kennlinien – 3 Schritte zum Schweißergebnis, Maschine eignet sich perfekt zum Dünnblechschweißen und bis zu einer maximalen Blechstärke einlagig von 6mm
- ▶ Integriert alle Funktionen unserer Craft-Tig Pro 201P AC / DC – Verschweißt alle gängigen Materialien inklusive Aluminium.

- Zusätzlich ermöglicht die Spot Funktion perfekte Hefter
- ▶ Inverter-Technologie sorgt für einen stabilen Schweißstrom und das Arbeiten mit unterschiedlichen Materialstärken
- ▶ Automatische Spannungsanpassung gewährleistet einen stabilen Betrieb
- ▶ PFC Regelung ermöglicht Einsatz an Kabeltrommeln und glättet die Stromaufnahme

- ▶ LCD-Display für eine einfache Einstellung der Schweißparameter
- ▶ Thermischer Überlastschutz für maximale Sicherheit
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator
- ▶ 3 Jahre Craftweld Garantie
- ▶ Hinweis: Maschine wird ohne Zubehör geliefert



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-MIG.PRO 201P Multi Synergic
Artikel-Nr.		1361145
Einstellbereich		
MIG/MAG	A	30 – 200
WIG DC	A	10 – 200
Elektrode	A	10 – 200
Einschaltdauer		
bei max. Strom 40°C	%	30
Strom bei ED 60% 40°C	A	140
Strom bei ED 100% 40 °C	A	110
Leistungsaufnahme		
MIG/MAG	kVA	6,2
Elektrode	kVA	7
WIG DC	kVA	5,1
Leistungsfaktor		
	cos phi	0,999
Wirkungsgrad		
	%	80
Förderrollen		
Durchmesser Förderrollen	mm	0,8 - 1,0

Drahtvorschub		
schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,0
schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,8 – 1,0
schweißbare Drähte Aluminium	mm	0,8 – 1,0
schweißbare Drähte CuSi	mm	0,8 – 1,0
schweißbare Drähte Fülldraht	mm	0,8 – 1,0
Drahtvorschubeinheit	Rolle	2
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,5 – 16,5
Elektrischer Anschluss		
Erforderliche Generatorleistung	kVA	7
Leerlaufspannung	V	72
Stromaufnahme	A	26,8
Elektrischer Anschluß ~ 50 Hz	V	110/230
Normen und Zulassungen		
EMV-Klasse		A
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H)	mm	630 x 240 x 420
Gewicht ca.	kg	20

Lieferumfang

- ▶ Gasschlauch 4 m

CRAFT-MIG. PRO PULSE SERIE

HOCHLEISTUNGS IMPULSSCHWEISSGERÄTE GEMACHT FÜR DEN HEAVY-DUTY EINSATZ

LCD DISPLAY

Besonders übersichtliche und einfache Bedienung über LCD Display

INVERTER

Moderne und ultrarobuste Inverter in neuester Modulbauweise.

SYNERGIE FUNKTION

Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an

EINSTELLUNG IN DREI SCHRITTEN

Schnell zum perfekten Ergebnis nach Einstellung in drei Schritten: (1) Gas, Material, Durchmesser (2) 2/4 Takt, Punkten, Intervall (3) Materialstärke

STUFENLOSE REGELBARKEIT

Feinfühligkeit Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis

SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen, Gastest-Funktion, einstellbare Drossel, Betriebs- und Überlastanzeige, temperaturgesteuerter Lüfter

HOHE EINSCHALTDAUER

Hohe Einschaltdauer gepaart mit maximaler Robustheit - gemacht für die härtesten Einsätze

3 JAHRE CRAFTWELD-GARANTIE

Wir stehen zu unserer Qualität!

CRAFT-MIG PRO 20I P PULSE/ CRAFT-MIG PRO 253 PULSE

Tragbar für den mobilen Einsatz und optional mit Wasserkühlung (Art-Nr.: 1362900) und Fahrwagen (1362901)



CRAFT-MIG PRO 20I P PULSE

CRAFT-MIG PRO 253 PULSE

Neu



CRAFT-MIG.PRO 353 PULSE W

CRAFT-MIG PRO 353WS PULSE

CRAFT-MIG PRO 503WS PULSE

Neu

Modell		Neu		Neu		
		CRAFT-MIG.PRO 201 P Pulse	CRAFT-MIG. PRO 253 Pulse	CRAFT-MIG.PRO 353 Pulse W	CRAFT-MIG. PRO 353WS Pulse	CRAFT-MIG. PRO 503WS Pulse
Artikel-Nr.		1362021	1362025	1362033	1362035	1362050
Einstellbereich						
Einstellbereich		20 – 200	30 – 315	10 - 350	30 – 350	30 - 500
Schaltstufen		Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
Einschaltdauer						
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C	%	60	40	60	60	60
Strom bei ED 60% 40°C	A	165	245	350	350	500
Strom bei ED 100% 40 °C	A	130	200	270	275	390
Leistungsaufnahme						
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	14,2	14,2	12,4	15,8	25,4
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	7,5	7,5	9,8	13,2	21,2
Kühlung						
Kühlart		Intelligent	Intelligent	Intelligent	Intelligent	Intelligent
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas	Wasser	Wasser
Drahtvorschub						
Schweißbare Drähte Stahl	mm	0,6 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 - 1,6	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Schweißbare Drähte Edelstahl	mm	0,6 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 - 1,6	0,8 – 1,2	0,8 – 1,6
Schweißbare Drähte Aluminium	mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 - 1,6	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Drahtvorschubeinheit	Rollen	4	4	4	4	4
Drahtvorschubgeschwindigkeit	m/min	1,5 – 24	1,0 – 24	1,5 - 24	1,0 – 24	1,0 – 24
Drahtvorschubrollen angetrieben	Rollen	4	4	4	4	4
Elektrischer Anschluss						
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>7	20	13	21	28
Positive Netzspannungstoleranz	%	10	10		10	10
Negative Netzspannungstoleranz	%	10	10		10	10
Leerlaufspannung	V	94,4	75	76	77	94
Anschlusskabelänge	m	3	5		5	5
Stromaufnahme	A	20,9	15	26,5	17,1	28,4
Anschlussspannung	V/Hz	230 /~50	400 /~50	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Abmessungen und Gewicht						
Abmessungen (L x B x H)	mm	580 x 230 x 400	835 x 510 x 720	1.100 x 530 x 850	835 x 510 x 720	935 x 550 x 1325
Gewicht	kg	25	39	66,5	59	59

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT ODER FORDERN SIE EINE KOSTENLOSE UND UNVERBINDLICHE VORFÜHRUNG AN!

MIG/MAG SCHWEISSBRENNER, WASSERGEKÜHLT

- ▶ Optimal, wenn bestmögliche Schweißergebnisse mit einer Brennerhalsgeometrie erzielt werden sollen
- ▶ Dank schlankem, geraden Griff liegt der Brenner neutral in der Hand und erlaubt unterschiedliche Haltpositionen und Flexibilität bei der Brennerhalsausrichtung
- ▶ Sehr strapazierfähig und dank der doppelten Fixierung des Brennerhalses besonders gut gegen mechanische Verformung geschützt
- ▶ Beschichtete Brennerhäuse und robustes Design für Einsatz bei hohen Prozesstemperaturen
- ▶ Langlebige, schraubbare Gasdüsen mit integriertem, wechselbarem Spritzerschutz
- ▶ Bewährter ergonomischer Handgriff – gibt Halt in allen Lagen
- ▶ Unterstützung für Multifunktionsbrenner mit Display



FÖRDERROLLEN

Bezeichnung	Art.-Nr.
Einzelne Stahl- und Edelstahlraht	
Förderrolle 0,8 – 1,0 mm, V-Nut	1016010
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, V-Nut	1016012
Förderrolle 1,2 – 1,6 mm, V-Nut	1016016
Einzelne Förderrollen für Fülldraht	
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, K-Nut	1016202
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht	
Förderrolle 0,8 – 1,0 mm, U-Nut	1016110
Förderrolle 1,0 – 1,2 mm, U-Nut	1016112
Förderrolle 1,2 – 1,6 mm, U-Nut	1016116

Technische Daten	W 340D	W 440D	W 540D
Schutzgas	CO ₂ , Mischgas	CO ₂ , Mischgas	CO ₂ , Mischgas
Schweißstrom CO ₂	400 A	500 A	600 A
Schweißstrom Mischgas	350 A	450 A	550 A
Einschaltdauer	100 %	100 %	100 %
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,6 mm	1,0 – 1,6 mm

Modell		Fahrwagen für Craft-Mig	Vorschubkoffer	Kühlgerät 400V
Artikel-Nr.		1362035-5	1362035-2	1362035-4
Gewicht				
Gewicht (netto)	kg	31,5	20,5	16
Gewicht (brutto)	kg	34	23	18,5

Bezeichnung	Art.-Nr.
W 340D 3m	1059940
W 340D 4m	1059941
W 340D 5m	1059942
W 440D 3m	1059943
W 440D 4m	1059944
W 440D 5m	1059945
W 540D 3m	1059946
W 540D 4m	1059947
W 540D 5m	1059948

WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 201DC P PULSE / CRAFT-TIG PRO 283 AC/DC / CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE IN MODERNER INVERTER-TECHNOLOGIE AUFGEBAUT

UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

SCHUTZART IP 21S

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

LEISTUNGSFAKTORKORREKTUR PFC

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung

HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG:

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 s

MULTIVOLTAGE

Multivoltage von 110 bis 230 Volt

10 PROGRAMME

speicherbar

LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE:

- ▶ Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang: Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche Stromeinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall
- ▶ Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang: Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik
- ▶ Wechselstrom-Quadratwelle: Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle

LIEFERUMFANG:

Schweißkabel 16 mm² 4 m mit 300 A-Klemme
Massekabel 16 mm² 4 m mit 300 A-Klemme
WIG-Brenner SR26, 4 m
Gasschlauch 12x6 mm 4 m
Druckminderer groß

Ausstattung	CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Leistungsfaktorkorrektur	✓	✓
Verfahren WIG-Pulsen	✓	✓
Verfahren MMA	✓	✓
LC-Display	4"	4"
Single Spot	✓	✓
Multi Spot	✓	✓
Wasserkühlanschluss		✓

BEDIENUNG

- WAHLTASTE**
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- WAHLTASTE - DC**
▶ AC / DC
- WAHLTASTE - 2T / 4**
- WAHLTASTE - NO PULSE / PULSE / SINGLE SPOT / MULTI SPOT**
- WAHLTASTE JOB SPEICHER**
- PARAMETER EINSTELLUNG**
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- WAHLTASTE**
▶ Schweißstrom
- PARAMETER EINSTELLUNG**
▶ Stromabsenkzeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- WASSERKÜHLUNG**
- EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE**
- BEI AC-SCHWEISSEN BELEGT**
▶ Einstellung Balance und Frequenz



CRAFT-TIG PRO 201DC P PULSE



CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P PULSE



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-TIG PRO 201DC P Pulse	CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC P Pulse
Artikel-Nr.		1364201	1364212
Elektrode			
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Einstellbereich			
Einstellbereich WIG	A	10 – 200	10 – 200
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 200	10 – 200
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	50	35
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	30	35
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	145	110
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	110	110
Leistungsaufnahme			
Leistungsaufnahme WIG	kVA	4,7	4,8
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	6,9	7
Elektrischer Anschluss			
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>9	>9
Leerlaufspannung	V	WIG 66 / Elektrode 64	WIG AC 75,7 / WIG DC 65,8 / Elektrode 65,8
Anschlusskabelänge	m	3	3
Gerätedaten			
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 999	0,5 – 999
Zündung		High Frequency	High Frequency
Brennerkühlung		Gas	Gas / Wasser
Elektrische Daten			
Gesamtleistung	kVA	6,9/4,7	7,0/4,8
Leistungsfaktor	cos phi	0,99	0,99
Stromaufnahme WIG AC	A	–	19,9
Stromaufnahme WIG DC	A	19,5	21,7
Stromaufnahme Elektrode AC	A	–	28,9
Stromaufnahme Elektrode DC	A	28,7	30,9
Anschlussspannung	V	110/230 /~50 Hz	110/230 /~50 Hz
Normen und Zulassungen			
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	
EMV-Klasse		A	
Abmessungen und Gewicht			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	545,5 x 190 x 360	545,5 x 190 x 360
Gewicht ca.	kg	12,4	14,4

WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 253 DC PULSE

SCHWEISSGERÄTE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE, IMMER DIE RICHTIGE WELLE FÜR IHRE AUFGABE

UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

SCHUTZART IP 21S

Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien

EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

Ausstattung

Verfahren WIG-Pulsen
Verfahren MMA
LC-Display 4"
Single Spot
Multi Spot
Wasserkühlanschluss

CRAFT-TIG PRO 253 DC PULSE
MIT OPTIONALEM FAHRWAGEN



WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeabfuhr

HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 Sekunden

HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

10 PROGRAMME

speicherbar

WOLFRAM-ELEKTRODE

Durchmesser der Wolfram-Elektrode einstellbar

LIEFERUMFANG:

Massekabel 25 mm² 4 m mit 300 A-Klemme
WIG-Brenner SR26, 4 m
Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
Druckminderer groß

BEDIENUNG

- 1 **WAHLTASTE**
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- 2 **WAHLTASTE**
▶ 2T / 4T
- 3 **WAHLTASTE -**
▶ No Pulse / Pulse / SingLE Spot / Multi Spot
- 4 **WAHLTASTE JOB SPEICHER**
- 5 **PARAMETER EINSTELLUNG**
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- 6 **WAHLTASTE**
▶ Schweißstrom
- 7 **PARAMETER EINSTELLUNG**
▶ Stromabsenkezeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- 8 **WASSERKÜHLUNG**
- 9 **EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE**

Modell		CRAFT-TIG PRO 253 DC Pulse
Artikel-Nr.		1364253
Einstellbereich		
Einstellbereich WIG	A	10 – 250
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 250
Einschaltdauer		
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	60
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	195
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	195
Leistungsaufnahme		
Leistungsaufnahme WIG	kVA	6
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	8,6
Elektrischer Anschluss		
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>12
Leerlaufspannung	V	WIG 71,3 / Elektrode 71,4
Anschlusskabelänge	m	3
Gerätedaten		
Pulsfrequenz	Hz	0.5 – 999
Zündung		High Frequency
Brennerkühlung		Gas / Wasser
Elektrische Daten		
Gesamtleistung	kVA	12,8/10,0
Leistungsfaktor	cos phi	0,66
Stromaufnahme WIG DC	A	13,2
Stromaufnahme Elektrode DC	A	18,2
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50
Normen und Zulassungen		
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014
EMV-Klasse		A
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	545,5 x 190 x 360
Gewicht ca.	kg	12,8



CRAFT-TIG PRO 253 DC PULSE



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

HANDFERNREGLER WIRELESS



Bezeichnung	Art.-Nr.
Kühlgerät 400V / 4 Ltr. (nur CRAFT-TIG PRO 253 DC Pulse)	1174102
Kühlgerät 230V (nur CRAFT-TIG PRO 201 AC/DC)	1174101
Fahrwagen (nur CRAFT-TIG Pro 201 AC / DC / CRAFT TIG PRO 253 DC)	1174103
Massekabel 35 mm ² 4m 13 mm mit 400 A Klemme	1250235
Schweißkabel 25 mm ² komplett mit 260 A Elektrodenhalter, Länge 4 m, Kupplungsstecker Dorn 13 mm	1250361
Druckminderer Argon/CO ²	1700050
Kühlflüssigkeit SKF 15 5l - Kanister (Fertigmischung)	1030105
Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung)	1030110
Kühlflüssigkeit SKF 15 25l - Kanister (Fertigmischung)	1030125
Steuerleitung komplett mit Stecker	1104011
Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte	1104012
Fußfernregler mit 5 m Anschlusskabel	1174009
Adapter/Überwurfmutter 1/4" AG x M12x1 IG, konisch dichtend	1104001

ZUBEHÖR



Elektrodenkabel 25 mm²



Druckminderer



Massekabel 35 mm²



Fußfernregler



Fahrwagen



Kühlflüssigkeit

WIG-INVERTER CRAFT-TIG PRO 323 / CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC PULSE

IN MODERNER INVERTER-TECHNOLOGIE AUFGEBAUT

UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

SCHUTZART IP 2IS

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

LEISTUNGSFAKTORKORREKTUR PFC

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über großes LC-Display

WIG-PULSEN

WIG-Pulsen mit 999 Hz ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung

WECHSELSTROM-DREIECKWELLEN-SCHWEISSAUSGANG

Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche Stromereinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall

WECHSELSTROM-SINUSWELLEN-SCHWEISSAUSGANG

Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik

WECHSELSTROM-QUADRATWELLE

Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle

HF-HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG:

HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren

HEFTFUNKTION

Ausgestattet mit Heftfunktion 0,2 s

MULTIVOLTAGE

Multivoltage von 110 bis 230 Volt

10 PROGRAMME

speicherbar

LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

WASSERKÜHLGERÄT

mit 7 Liter und Fahrwagen serienmäßig

LIEFERUMFANG:

Massekabel 35 mm² 4 m mit 300 A-Klemme (Pro 323)
 Massekabel 70 mm² 4 m mit 500 A-Klemme (Pro 503)
 WIG-Brenner SR18, 4 m wassergekühlt
 Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
 Druckminderer groß

BEDIENUNG

- 1 WAHLTASTE
▶ HF/TIG, Lift-Arc und MMA
- 2 WAHLTASTE - DC
▶ Wellenform-Wahltaete
- 3 WAHLTASTE - 2T / 4T MODUS
- 4 WAHLTASTE - NO PULSE / PULSE / SINGLE SPOT / MULTI SPOT
- 5 WAHLTASTE JOB SPEICHER
- 6 PARAMETER EINSTELLUNG
▶ Gasvorlaufzeit, Startstrom, Stromanstiegszeit



- 7 WAHLTASTE
▶ Schweißstrom
- 8 PARAMETER EINSTELLUNG
▶ Stromabsenkszeit, End Strom, Gasnachlaufzeit
- 9 WASSERKÜHLUNG
- 10 EINSTELLUNG WOLFRAMELEKTRODE
- 11 BEI AC-SCHWEISSEN BELEGT
▶ Einstellung Balance und Frequenz

- Ausstattung**
- Verfahren WIG-Pulsen
 - Verfahren MMA
 - LC-Display 5"
 - Single Spot
 - Multi Spot
 - Wasserkühlgerät
 - 7 l / 400 V mit 1 m
 - Verbindungskabel
 - Fahrwagen mit zwei
 - Lenkrollen vorne, zwei
 - Bockrollen hinten und
 - Gasflaschenhalter



CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC PULSE



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		CRAFT-TIG PRO 323 AC/DC Pulse	CRAFT-TIG PRO 503 AC/DC Pulse
Artikel-Nr.		1364323	1364503
Einstellbereich			
Einstellbereich WIG	A	10 – 320	10 – 500
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 320	10 – 500
Einschaltdauer			
ED bei max. Strom 40°C WIG	%	60	60
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG	A	250	390
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	250	390
Leistungsaufnahme			
Leistungsaufnahme WIG	kVA	9	17
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	12,5	31
Elektrischer Anschluss			
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>18	31
Leerlaufspannung	V	WIG 74 / Elektrode 74,5	MMA AC/DC 85, TIG AC 88, TIG DC 85
Anschlusskabellänge	m	4	4
Gerätedaten			
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 999	0,5 – 999
Zündung		Hochfrequenz	Hochfrequenz
Brennerkühlung		Gas / Wasser	Gas / Wasser
Elektrische Daten			
Leistungsfaktor	cos phi	0,67	0,7
Stromaufnahme WIG AC	A	18,7	34
Stromaufnahme WIG DC	A	18,9	35,7
Stromaufnahme Elektrode AC	A	23,5	42,7
Stromaufnahme Elektrode DC	A	24,7	44,7
Anschlussspannung	V/Hz	400/~50	400±10% / 50/60
Normen und Zulassungen			
Norm		EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012, EN 60974 10:2014
EMV-Klasse		A	A
Abmessungen und Gewicht			
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	700 x 260 x 484	710x 270 x 490
Gewicht ca.	kg	29,7	32,6

CRAFT-STICK PRO 201P, CRAFT-STICK PRO 253, CRAFT-STICK PRO 403 CEL

SCHWEISSGERÄTE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

UNIVERSELL EINSETZBAR

zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen

SCHUTZART IP 21S

Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien

EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator zum Beispiel in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte

VRD

Mit VRD ausgestattet für Spannungsabsenkung im Leerlauf

WIG DC FUNKTION

ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter

VERSIEGELTE PLATINE

Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet



LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

KONSTANTER SCHWEISSSTROM

Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht

HOT START

Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil

ANTI-STICK

Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert

ARC-FORCE-REGELUNG

Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst, dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

CRAFT-STICK PRO 161P / CRAFT-STICK PRO 201P:

Mit Leistungsfaktorkorrektur PFC für Problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel

CRAFT-STICK PRO 403 CEL

Geeignet zum Schweißen mit Zellulose Elektroden

BEDIENUNG

- 1 **SCHWEISSMODUS TASTE**
▶ MMA oder WIG
- 2 **PARAMETER EINSTELLKNOPF**
- 3 **ANZEIGE**
▶ MMA oder WIG
- 4 **ANZEIGE**
▶ Schweißstrom



- 5 **ANZEIGE**
▶ Hot-Start
- 6 **ANZEIGE**
▶ Arc-Force
- 7 **ANZEIGE**
▶ Schweißstrom
Schweißspannung

LIEFERUMFANG:

Schweißkabel 4 m, mit Elektrodenhalter
 Massekabel 4 m, mit Masseklemme

Ausstattung	PRO 161P	PRO 201P	PRO 253	PRO 403 CEL
Leistungsfaktorkorrektur	✓	✓		
LC-Display	2,8"	2,8"	2,8"	4"


CRAFT-STICK PRO 161P
CRAFT-STICK PRO 201P
CRAFT-STICK PRO 253
CRAFT-STICK PRO 403 CEL

Zubehör für CRAFT-STICK PRO 161P/ 201P	Art.-Nr.
Massekabel 4m 25mm ² Klemme 200A	1250225
Massekabel 4m 35mm ² Klemme 400A	1250235
Schweißkabel 4m 25mm ² Elektrodenhalter 260A	1250361
Schweißkabel 4m 35mm ² Elektrodenhalter 400A	1250362

Zubehör für CRAFT-STICK PRO 403 CEL	Art.-Nr.
Massekabel 4m 50mm ² Klemme 600A	1250250
Massekabel 4m 70mm ² Klemme 600A	1250270
Schweißkabel 4m 50mm ² Elektrodenhalter 600A	1250363
Schweißkabel 4m 70mm ² Elektrodenhalter 600A	1250364
Handfernregler	1174011

Zubehör für CRAFT-STICK PRO 253	Art.-Nr.
Massekabel 4m 35mm ² Klemme 400A	1250235
Schweißkabel 4m 25mm ² Elektrodenhalter 260A	1250361
Schweißkabel 4m 35mm ² Elektrodenhalter 400A	1250362

Modell		CRAFT-STICK PRO 161P	CRAFT-STICK PRO 201P	CRAFT-STICK PRO 253	CRAFT-STICK PRO 403 CEL
Artikel-Nr.		1363162	1363201	1363253	1363403
Einstellbereich					
Blechdicken	mm	1,0 – 7,0	1,0 – 8,0	1,0 – 10,0	1,0 – 10,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160	10 – 200	10 – 250	10 – 400
Einstellbereich WIG	A	10 – 160	10 – 200	10 – 250	10 – 400
Einschaltdauer					
ED bei max. Strom 40°C Elektrode	%	40	40	60	60
ED bei max. Strom 40°C WIG DC	%	40	40	60	60
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	105	130	195	310
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	105	130	195	310
Elektrode					
Schweißbare Elektroden	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0	1,6 – 8,0
Leistungsaufnahme					
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5	7	8,5	16,4
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,5	4,8	6,3	12,4
Elektrischer Anschluss					
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10	>14	>18	>36
Leerlaufspannung	V	WIG DC 64 Elektrode 67,2	WIG DC 65,2 Elektrode 67,1	WIG DC 69,8 Elektrode 66,8	WIG DC 86,2 Elektrode 87,6
Anschlusskabellänge	m	3	3	3	4
Stromaufnahme Elektrode	A	21,6	29,2	18,3	24,5
Stromaufnahme WIG	A	14,3	19,8	13,1	18,1
Gesamtleistung	kVA	5/3,5	7/4,8	14,0/11,0	22,4/17,3
Anschlussspannung	V/Hz	230 /~ 50	230 /~ 50	400 /~ 50	400 /~ 50
Abmessungen und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	450 x 150 x 280	450 x 150 x 280	545,5 x 190 x 360	532 x 216 x 405
Gewicht ca.	kg	7,4	7,4	13,7	19,9

CRAFT-CUT PRO 4IP, CRAFT-CUT PRO 63 CRAFT-CUT PRO 83, CRAFT-CUT PRO 123CNC PLASMASCHNEIDEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

UNIVERSELL EINSETZBAR

Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
Von Dünnscheiben bis zu Grobblechen

LOCHBLECHFUNKTION

Durch den Pilotlichtbogen können Lochbleche schnell und einfach geschnitten werden

EINSATZGEBIETE

Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte

PILOT ARC-CONTROLLER

Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben

GENERATORTAUGLICH

Geeignet für den Einsatz am Generator



LÜFTER

Ruhig laufende Lüfter mit guter Wärmeabführung für hohe Einschaltzeiten

LC-DISPLAY

Genauere Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über LC-Display

FILTERDRUCKREGLER

Zur Einstellung des Schneiddrucks

MIT 2- UND 4-TAKT FUNKTION

CRAFT-CUT PRO 4IP:

Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommeln

AB CRAFT-CUT PRO 83 UND 123CNC:

Fugenhobel

CRAFT-CUT PRO 123 CNC:

CNC-Schnittstelle für Maschinenanbindung



Patentierter Anschluss per Trafimector. Werkzeugloser Brennerwechsel



BEDIENUNG

1 DIGITALANZEIGE

2 FUNKTIONSTASTE MODE

- ▶ 2T
- ▶ 4T
- ▶ Lochblech
- ▶ Fugenhobeln (nur bei CRAFT-CUT PRO 83 und 123CNC)



3 DRUCKLUFTTEST

4 REGLER

- ▶ Stromstärkeauswahl

Ausstattung	PRO 41P	PRO 63	PRO 83	PRO 123 CNC
LC-Display	2,8"	3,5"	3,5"	3,5"
PFC Betrieb	✓			
CNC-Schnittstelle				✓

LIEFERUMFANG:

 Plasmabrenner 6m
 Massekabel mit Masseklemme

CRAFT-CUT PRO 41P

 Inklusive
 Plasmabrenner S65

CRAFT-CUT PRO 63

 Inklusive Plasmabrenner
 Pluscut 65

CRAFT-CUT PRO 83

 Inklusive Plasmabrenner
 Pluscut 85

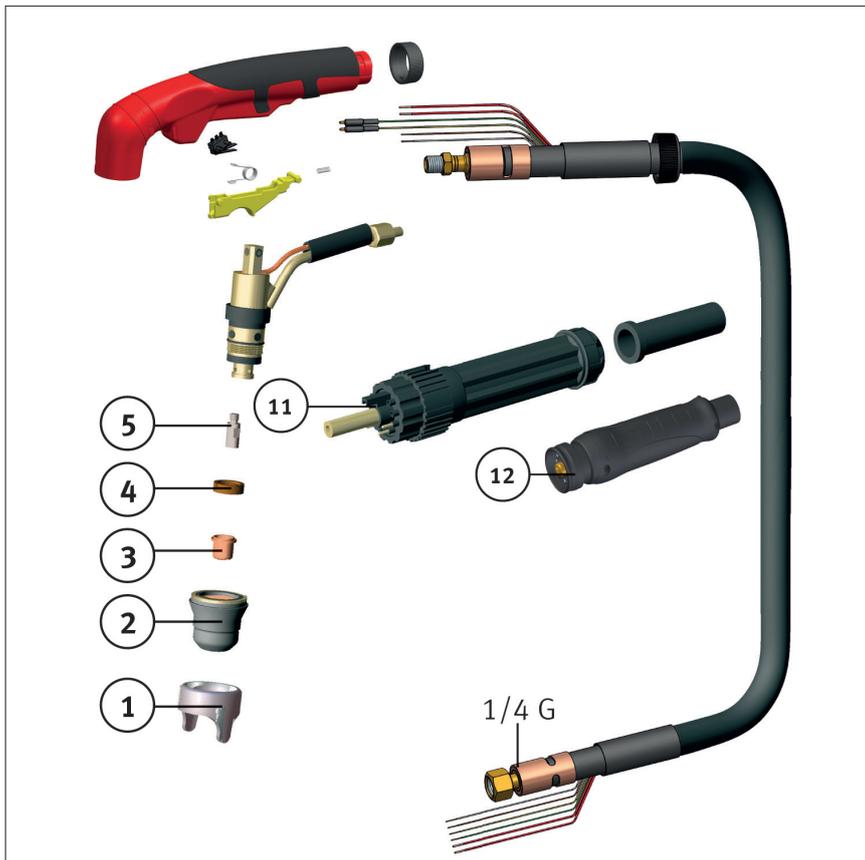
CRAFT-CUT PRO 123 CNC

 Inklusive Plasmabrenner
 Pluscut 105


Modell		CRAFT-CUT PRO 41P	CRAFT-CUT PRO 63	CRAFT-CUT PRO 83	CRAFT-CUT PRO 123 CNC
Artikel-Nr.		1365041	1365063	1365083	1365125
Einstellbereich					
Einstellbereich Plasma	A	20 – 40	20 – 65	20 – 80	20 – 120
Schnittleistung					
Qualitätsschnitt Stahl (ST37)	mm	15	25	30	40
Trennschnitt Stahl (ST37)	mm	20	30	35	50
Qualitätsschnitt Edelstahl	mm	15	25	30	40
Trennschnitt Edelstahl	mm	20	30	35	50
Qualitätsschnitt Aluminium	mm	16	20	25	35
Trennschnitt Aluminium	mm	16	22	30	40
Einschaltdauer					
Einschaltdauer Plasma	%	50	90	60	60
Strom bei ED 100% 40°C Plasma	A	30	61	65	95
Leistungsaufnahme					
Leistungsaufnahme Plasma	kVA	4,8	7,8	11	17,5
Normen und Zulassungen					
Norm			EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014		
EMV-Klasse		A	A	A	A
Kennzeichnung		CE	CE	CE	CE
Gerätedaten					
Luftbedarf	l/min	120	140	160	200
Betriebsdruck	bar	5	5	5	5
Elektrischer Anschluss					
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>4,8	>12,5	>14	>25
Leerlaufspannung	V	327,9	297,6	375,6	387,1
Anschlusskabellänge	m	4	4	4	4
Stromaufnahme	A	20	16,7	20,9	34,1
Anschlussspannung	V/Hz	110/230/ ~50	400/ ~50	400/ ~50	400/ ~50
Abmessungen und Gewicht					
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	490 x 150 x 290	740 x 260 x 484	740 x 260 x 484	740 x 260 x 484
Gewicht ca.	kg	8,1	26,5	28,5	32,4

PLASMA-BRENNER S 65 LUFTGEKÜHLT

- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch weniger Nacharbeit und geringeren Verbrauch von Verschleißteilen
- ▶ Die spezielle Griffform mit gummierter Oberfläche sorgt für eine optimale Ergonomie und verhindert ein Verdrehen des Schneidbrenners in der Hand
- ▶ Hervorragende Kühlung der Verschleißteile führt zu überdurchschnittlichen Standzeiten
- ▶ Neuentwickelter Mikroschalter-Brennertaster für mehr Präzision und Komfort. Ein kleiner Fingerdruck genügt für die Betätigung



Technische Daten	S 65
Kühlung	luftgekühlt
Spezifikation	Zentralanschluss
Anschluss	Universal
Einschaltdauer DC	60 A, ED 60%
Luftdruck	4 bar
Druckluftverbrauch	100 l/min

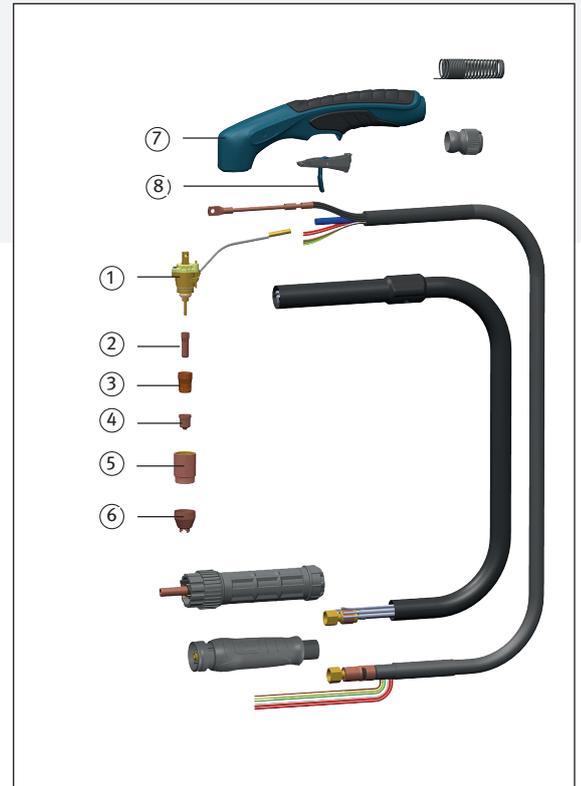
Brenner	Art.-Nr.
für CRAFT-CUT PRO 41P	
S 65 - 6 m inkl. Zentralanschluss	1332065

Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
5	Plasma-Elektrode kurz	1332100	10
3	Schneiddüse 0,8	1332101	10
3	Schneiddüse 1,0	1332102	10
3	Schneiddüse 1,6 zum Fugenhobeln	1332106	5
2	Außenschutzdüse 29 mm	1332103	2
1	Abstandsstück	1332104	2
	Kontaktschutz	1332105	2
4	Diffusor 4,6 mm	1333112	1
	Führungswagen	1333141	1
	Verschleißteile-Set* (Kompatibel für Art-Nr.: 1332065, 1075041, 1075042)	1332110	1
	Kreisschneidevorrichtung	1333121	1

PLASMABRENNER PLUSCUT INKLUSIVE TRAFIMECTOR LUFTGEKÜHLT

- ▶ Beste Schneidenresultate bei hoher Schnittgeschwindigkeit
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch weniger Nacharbeit und geringeren Verbrauch von Verschleißteilen
- ▶ Für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, u.a. Standard, Extended und Fugenhobeln
- ▶ Neuentwickelter Mikroschalter-Brennertaster für mehr Präzision und Komfort. Ein kleiner Fingerdruck genügt für die Betätigung.

- ▶ Brennertaster mit Schutzklasse IP67
- ▶ Hervorragende Kühlung der Verschleißteile führt zu hohen Standzeiten
- ▶ Die spezielle Griffform mit gummierter Oberfläche sorgt für eine optimale Ergonomie und verhindert ein Verdrehen des Schneidbrenners in der Hand
- ▶ Einzigartiger Trafimector-Anschluss kann mit einer Hand an die Maschine angeschlossen oder von ihr getrennt werden



Technische Daten	Pluscut 65	Pluscut 85	Pluscut 105
Kühlung	luftgekühlt		
Spezifikation	flexibles Schlauchpaket		
Anschluss	Trafimector Anschluss		
Einschaltdauer DC	65 A	85 A	105 A
Luftdruck	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar	4,5 – 5 bar
Druckluftverbrauch	225 l/min	225 l/min	250 l/min

Brenner Pluscut	Art.-Nr.
Pluscut 65 / 6 m	1335065
Pluscut 65 / 12 m	1335067
Pluscut 85 / 6 m	1335085
Pluscut 85 / 12 m	1335087
Pluscut 105 / 6 m	1335085
Pluscut 105 / 12 m	1335122

Nr.	Bezeichnung Pluscut 65/85/105	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
5	Kühlrohr Pluscut 45-105A	1331701	2
	Elektrode Pluscut 45-105A	1331702	5
4	Schneiddüse Pluscut 45A	1331704	5
1	Brennerkörper Pluscut 45-105A	1331706	1
	Schutzkappe lang Pluscut 45-105A	1331708	2
2	Elektrode lang Pluscut 65-105A	1331711	5
	Kreisschneidevorrichtung Pluscut 45-105A	1331740	1
8	Mikroschalter-Kit Pluscut 45-105A Pluscut 45-105A	1331741	1
8	Mikroschalter Pluscut 45-105A	1331742	1

Nr.	Bezeichnung Pluscut 85	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
	Starter-Set Pluscut 65A	1331710	1
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703	1
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	2
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707	2
	Schutzkappe für Fugenhobeln	1331714	2
	Starter-Set Pluscut 85A	1331720	1
	Schneiddüse Pluscut 85A	1331721	5
	Schneiddüse lang Pluscut 85A	1331722	5
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331723	5

Nr.	Bezeichnung Pluscut 65	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
	Starter-Set Pluscut 45A	1331700	1
3	Swirl-Ring Pluscut 45-85A	1331703	1
5	Außenschutzdüse Pluscut 45-85A	1331705	1
6	Schutzkappe Pluscut 45-85A	1331707	1
	Schneiddüse Pluscut 65A	1331712	5
	Schneiddüse lang Pluscut 65A	1331713	5
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 65-85A	1331714	2
	Schneiddüse für Fugenhobeln Pluscut 65A	1331715	5

Nr.	Bezeichnung Pluscut 105	Art.-Nr.	VE ⁽¹⁾
	Starter-Set Pluscut 105A	1331730	1
3	Swirl-Ring Pluscut 105A	1331731	1
	Schneiddüse Pluscut 105A	1331732	5
	Schneiddüse lang Pluscut 105A	1331733	5
5	Außenschutzdüse Pluscut 105A	1331734	2
6	Schutzkappe Pluscut 105A	1331735	2
	Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 105A	1331736	2
	Schneiddüse für Fugenhobeln	1331737	5

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

cleanmax

C.LEANMAX 1, C.LEANMAX 2, C.LEANMAX 3

REINIGUNGSGERÄT ZUR ELEKTROCHEMISCHEN METALLBEARBEITUNG

VIELSEITIG EINSETZBAR

Reinigen mit Kohlefaserpinsel.
Signieren und Markieren mit Kohlefaserpinsel.
Hell und Dunkel Signieren

HOCHLEISTUNGSPINSEL AUS KOHLEFASERN

Zum Reinigen auch von schwer erreichbaren Stellen und langen Nähten in hervorragender Qualität. Zum effizienten Reinigen von WIG-Schweißnähten in Sekunden

EINFACHE UND SICHERE BEDIENUNG

KOMPAKTE UND ROBUSTE BAUFORM

STABILER TRAGEGRIFF

ANWENDUNGSGEBIET

Anwendung in der Werkstatt und auf Montage
Herausragende Eigenschaften in der Bearbeitung von Edelstahl und anderen verarbeitbaren Metallen

BAJONETTVERSCHLUSS

Werkzeuge mit Bajonettverschluss, dadurch sehr schneller Wechsel möglich

SCHWEISSNÄHTE

Beseitigung von Anlauffarben und Oxiden der Schweißnähte ohne Verwendung von giftigen und umweltschädlichem Beizmittel

MODERNE PROZESSORSTEUERUNG

DREI LEISTUNGSTUFEN

EINFACHE UND SICHERE BEDIENUNG

SPRACHEN

Einfache Einstellung in acht Sprachen

PROGRAMMIERBARE GRUNDVERFAHREN

Direkte Anwahl von bis zu drei programmierbaren Grundverfahren

BAUFORM

Kompakte und robuste Bauform im praktischem Kofferformat



C.leanmax 3



C.leanmax 2

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		C.leanmax 1	C.leanmax 2	C.leanmax 3
Artikel-Nr.		1370050	1370085	1370090
Technische Daten				
Spannung primär	V	230	230	95 – 265
Ausgangsspannung Wechselstrom	V	12	13	5 – 35
Ausgangsstrom max.	A	50	100	45
Leistung ~50 Hz	kW/V	0,5 / 230	0,85 / 230	0,9 / 95 – 265
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	250 x 130 x 200	280 x 140 x 220	330 x 280 x 130
Gewicht ca.	kg	8,5	14	3,9

LIEFERUMFANG:

Massekabel mit Klemme und Stecker ø16mm/3m
Handgriffleitung ø 10mm/ 4m
2x Kohlefaserpinsel L 40mm
Carbon Fix L 40mm
Teflonhandgriff
Elektrolyt Reinigen Speed 500ml
Elektrolyt Reinigen Spezial 500ml
CRG-Pol-Fett 20ml
De-/Montageschlüssel
Weithalsbehälter
Neoprenhandschuh
Schutzbrille (Transparent II)
Kunststoffkoffer grau

VARIOPROTECT CT XXL-W-2 F-TC AIR

VarioProtect®

Automatik-Schweißschutzhelm Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

- ▶ Innovativer seitlicher Luftkanal
- ▶ Keine trockenen Augen durch minimierten Luftstrom
- ▶ Verbesserte Beweglichkeit bei beengten Platzverhältnissen
- ▶ Durch EN12941 / TH3-Zertifizierung für alle gängigen Schweißverfahren geeignet
- ▶ Bequeme Bedienung über externe, abnehmbare Fernbedienung

Technische Daten		VarioProtect CT XXL-W-2 F-TC AIR	
Reaktionszeit Hell/Dunkel	ms		0,04
Aufhellzeit Dunkel/Hell	s		0,1 – 0,9
Hellstufe			Shade 4
Sichtfenster (B x H)	mm		100 x 60
Kassette (L x B x H)	mm		129 x 132 x 28
Einstellung Filterkassette			Remote Control
Empfindlichkeitsstufen			1 – 5
Schleiffunktion/ Schneidfunktion			ja / Shade 5
Innere Schutzscheibe			PL-5010
TIG Schweißstrom min. / max.	A		>2 / 350
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm		230 x 260 x 320 mm
Gewicht ca.	kg		2,7



VarioProtect CT XXL-W-2 F-TC AIR

zzgl. USt.
865,-
 € 1.029,35 inkl. USt.
 Art.-Nr. 1657050

VARIOPROTECT GRIND

VarioProtect®

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Geringes Gewicht



VarioProtect GRIND

statt € 49,90 zzgl. USt.

39,90

€ 47,48 inkl. USt.

Art.-Nr. 1654200

Technische Daten		VarioProtect GRIND/GRIND AIR	
Arbeitstemperatur			-5 – +55 °C
Lagertemperatur			-10 – +55 °C
Linsenstärke			1 mm
Normen			CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Material			Nylon
Abmessungen (L x B x H) ca.			350 x 250 x 190 mm
Gewicht ca.			385 g

VARIOPROTECT GRIND AIR

VarioProtect®

mit Anschluss für Frischluftfiltersysteme

- ▶ Die perfekte Lösung, wenn Sie bereits einen Schweißhelm mit Absaugung haben und noch einen zusätzlichen Schleifhelm mit Absaugung benötigen

optionale Frischlufteinheit separat erhältlich!



VarioProtect GRIND AIR

zzgl. USt.

87,50

€ 104,13 inkl. USt.

Art.-Nr. 1654206

Kopfband mit Anschluss für Schweißkraft Frischluftfiltersysteme

- ▶ für Art.-Nr. 1654050
- ▶ für Art.-Nr. 1654205

VARIOPROTECT XXL-W 2 TC

Automatik Schweißschutzhelm - Schweißen in Echtfarben!

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend

VarioProtect XXL-W 2 TC

zzgl. USt.

119,-

€ 141,61 inkl. USt.

Art.-Nr. 1657005 **

Technische Daten		VarioProtect XXL-W-2 TC	
Aufhellzeit dunkel-hell Regulierung			stufenlos einstellbar
UV-/IR-Schutz			Schutzstufe 16 (permanent)
Hellstufe			Schutzstufe 4
Material			Polyamid
Abmessungen (L x B x H) ca.			244 x 295 x 323 mm
Gewicht ca.			430 g



VarioProtect®



*Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse / Streuklasse / Homogenitätsklasse / Klasse der Winkeleigenschaften

BESTE SCHWEISSERGEREBNISSE DURCH OPTIMAL GESCHLIFFENE WOLFRAMELEKTRODEN

EG 1 - Elektrodenschleifgerät

- ▶ Minimalster Materialabschleiß an der Elektrode von nur 0,3 mm über eingebaute Einstelllehre
- ▶ Dadurch ist es möglich, die Elektrode bis zu 200 Mal nachzuschleifen, anstatt nur 50-100 Mal.
- ▶ Glüht beim Schleifprozess nicht aus
- ▶ Integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter, dadurch optimaler Schutz für den Anwender
- ▶ Optimierte für den Einsatz in der Werkstatt und während der Montage
- ▶ Präzise Führung der Elektrode in einem Klemmhalter
- ▶ Auch zum Anschleifen von kurzen Elektroden (bis 15 mm) z.B. für Orbitalschweißanlagen
- ▶ Über eine einfache Einstellung können 3 Schleifebenen der Diamantscheibe genutzt werden, deswegen dreifache Standzeit der Scheibe
- ▶ Es können auch Elektroden mit Metalltropfen direkt geschliffen werden, das spart Zeit und den Abbruch der Elektrode

Made in Germany



EG 1

statt € 794,86 zzgl. USt.

749,-

€ 891,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 1690100 **

Lieferumfang

- Filtergehäuse und Filter
- Elektrodenhalter
- Diamantscheibe Ø 40 mm
- Spannzangen für Elektroden 1,6/2,4/3,2 mm
- Bedienwerkzeug
- Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
- Im Kunststoffkoffer

Technische Daten		EG 1
Elektroden-Ø	mm	1,0 - 4,0
Elektrodenlänge min.	mm	22
Schleifwinkel stufenlos	°	15 - 180
Drehzahl stufenlos regelbar	min ⁻¹	8.000 - 22.000
Diamantscheiben-Ø	mm	40
Leistung ~50 Hz	W/V	850/ 230
Gewicht	kg	3,8

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Diamantscheibe 40 mm	1690102	69,10
Elektrodenhalter	1690103	62,90
Spannzange 1,0 mm	1690105	16,95
Spannzange 1,6 mm	1690106	16,95
Spannzange 2,0 mm	1690107	16,95
Spannzange 2,4 mm	1690108	16,95
Spannzange 3,2 mm	1690109	16,95
Spannzange 4,0 mm	1690110	16,95
Filterkassette	1690117	21,15
Entsorgungsbeutel	1690121	2,15
Schalter	1690131	26,00

EG 4 - Elektrodenschleifgerät

- ▶ Einfache Handhabung durch voreingestellte Schleifwinkel und Durchmesser
- ▶ Schleifwinkel 15°, 18°, 22,5° und 30° wählbar
- ▶ Handliches Gerät, optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder während der Montage
- ▶ Integrierte 5-Stufen Drehzahlregulierung über Drehrad
- ▶ Einfach zu wechselnde Schleifscheibe



EG 4

statt € 445,00 zzgl. USt.

379,-

€ 451,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 1692004

Lieferumfang

- Schleifscheibe
- Transportkoffer

Technische Daten		EG 4
Elektroden-Ø	mm	1,0 - 4,0
Elektrodenlänge min.	mm	30
Schleifwinkel	°	15 - 30
Drehzahl 5-stufig	min ⁻¹	0 - 11.000
Diamantscheiben-Ø	mm	33,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	340 x 76 x 76
Gewicht	kg	1,6

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Abdeckkappe	1692080	14,90
Winkelanzeige	1692081	61,00
Schleifscheibe	1692082	25,00
Kohlebürstenpaar	1692083	5,00
Schalter	1692084	5,00
Transportkoffer	1692085	35,00

EG 5 - Elektrodenschleifgerät

- ▶ Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden
- ▶ Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar
- ▶ Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- ▶ Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zündeneigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit
- ▶ Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- ▶ Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich

Info & Video



- Lieferumfang EG 5**
- Diamantscheibe Ø 90 mm
 - Je eine Spannzange 1,6/2,0/2,4/3,2/4,0 mm

EG 5

statt € 475,00 zzgl. USt.

419,-

€ 498,61 inkl. USt.

Art.-Nr. 1692005



Technische Daten		EG 5
Elektroden-Ø	mm	1,6 - 5,0
Elektrodenlänge min.	mm	35
Schleifwinkel	°	15 - 60
Drehzahl	min ⁻¹	6.500
Diamantscheiben-Ø	mm	90
Körnung		180
Leistung ~50 Hz	W/V	70 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	225 x 150 x 195
Gewicht ca.	kg	4

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Diamantscheibe K180	1692050	49,00
Diamantscheibe K320	1692065	55,00
Elektrodenhalter	1692051	52,00
Spannzange 1,6 mm	1692052	14,90
Spannzange 2,0 mm	1692053	14,90
Spannzange 2,4 mm	1692054	14,90
Spannzange 3,2 mm	1692055	14,90
Spannzange 4,0 mm	1692056	14,90
Spannzange 5,0 mm	1692057	14,90
Schutzglas	1692058	5,40
Hauptschalter	1692059	3,90
Gummifußset	1692060	2,90
Dichtung	1692061	4,90
Befestigungsschraube	1692062	4,90
Distanzscheibe	1692063	4,90
Justiermutter	1692064	13,00
Indikator	1692066	7,90

Serie SPV – Schweißpositioniervorrichtung mit manueller Bedienung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Drehteller in vertikaler sowie horizontaler Richtung positionierbar
- ▶ Manuelle Justierung der Arbeitshöhe
- ▶ Einfache Handhabung



SPV 30



SPV 300



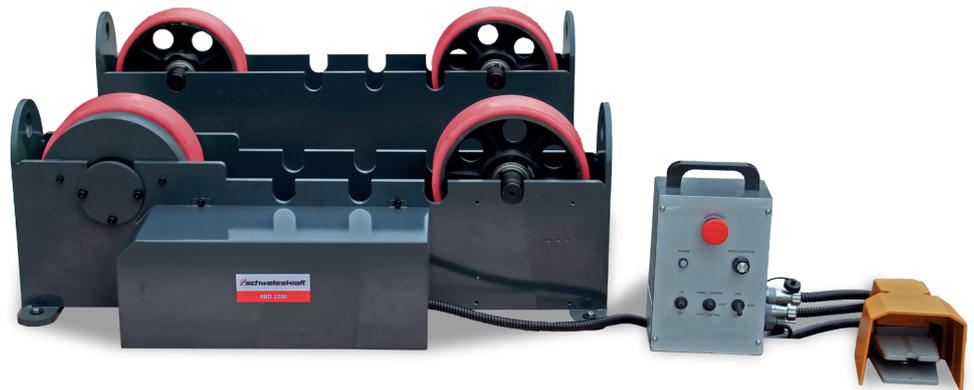
SPV 300 HWM

SPV 30 statt € 589,00 zzgl. USt. 529,- € 629,51 inkl. USt. Art.-Nr. 1540030	SPV 300 statt € 1.790,00 zzgl. USt. 1.599,- € 1.902,81 inkl. USt. Art.-Nr. 1540300	SPV 300 HWM statt € 849,00 zzgl. USt. 739,- € 879,41 inkl. USt. Art.-Nr. 1540305
---	--	--

Technische Daten		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HWM
Tisch Neigungswinkel	°	360	360	22,5 / 45 / 90
Tragkraft horizontal / vertikal	kg	360 / 260	300 / 150	300 / 150
Durchmesser Drehscheibe	mm	260	300 x 300	300 x 300
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	630 x 350 x 280	1427 x 1.200 x 1.018	600 x 600 x 710
Gewicht ca.	kg	28	135	86
Transportzuschlag ¹⁾		TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €	TPZRS3 = 35,00 €

Serien RBD 1200 / 2200 / 5000 - Rollenbockdrehvorrichtungen

- ▶ Präzise und hochwertige Schweißnähte möglich durch stufenlos einstellbare Drehzahl des Werkstückes
- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Einstellbare Drehrichtung



RBD 2200

RBD 1200 statt € 1.659,00 zzgl. USt. 1.589,- € 1.890,91 inkl. USt. Art.-Nr. 1542120	RBD 2200 statt € 2.599,00 zzgl. USt. 2.499,- € 2.973,81 inkl. USt. Art.-Nr. 1542220	RBD 5000 statt € 3.999,00 zzgl. USt. 3.779,- € 4.497,01 inkl. USt. Art.-Nr. 1542500
---	---	---

Technische Daten		RBD 1200	RBD 2200	RBD 5000
Traglast	kg	1.200	2.200	5.000
Durchmesser Werkstück	mm	20 – 800	101 – 1524	304 – 1234
Drehzahl	min ⁻¹	0 – 1413	0 – 3641	0 – 1475
Antriebseinheit (L x B x H)	mm	552 x 324 x 336	940 x 407 x 336	1624 x 525 x 457
Führungseinheit (L x B x H)	mm	450 x 229 x 336	940 x 294 x 336	1.418 x 410 x 457
Schaltbox (L x B x H)	mm	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250	170 x 120 x 250
Anschlussspannung ~ 50 Hz		230	230	230
Gewicht ca.	kg	86	220	325
Transportzuschlag ¹⁾		TPZRS3 = 35,00 €		

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen

Serie SDT WE – Schweißdrehtische

- ▶ Einfache Bedienung
 - ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf
 - ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers
 - ▶ Rechts-/Linkslauf
 - ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- Ab SDT 500WE:**
- ▶ Winkelverstellung elektrisch per Drehknopf
- SDT 500 HC WE:**
- ▶ Mit Hohlwelle Ø 170 mm



SDT 350 WM



SDT 500 HC WE



SDT 2500 WE

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Dreibackenfutter Traglast 30 kg	1541351	175,00
Dreibackenfutter Traglast 120 kg	1541352	239,00
Dreibackenfutter Traglast 240 kg	1541353	335,00

SDT 220 WM	SDT 350 WM	SDT 500 WE	SDT 500 HC WE	SDT 1500 WE	SDT 2500 WE	SDT 4000 WE
statt € 899,00 zzgl. USt.	statt € 1.139,00 zzgl. USt.	statt € 2.659,00 zzgl. USt.	statt € 3.299,00 zzgl. USt.	statt € 13.550,00 zzgl. USt.	statt € 16.950,00 zzgl. USt.	statt € 19.550,00 zzgl. USt.
849,-	1.069,-	2.379,-	2.999,-	12.899,-	15.999,-	18.399,-
€ 1.010,31 inkl. USt.	€ 1.272,11 inkl. USt.	€ 2.831,01 inkl. USt.	€ 3.568,81 inkl. USt.	€ 15.349,81 inkl. USt.	€ 19.038,81 inkl. USt.	€ 21.894,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 1541220	Art.-Nr. 1541350	Art.-Nr. 1541500	Art.-Nr. 1541505	Art.-Nr. 1541915	Art.-Nr. 1541925	Art.-Nr. 1541940

Technische Daten		SDT 220 WM	SDT 350 WM	SDT 500 WE	SDT 500 HC WE	SDT 1500 WE	SDT 2500 WE	SDT 4000 WE
Tisch Neigungswinkel	°	0 – 135	0 – 135	-45 – 90	0 – 135	0 – 135	0 – 135	0 – 135
Drehzahl stufenlos	min ⁻¹	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0 – 5	0,1 – 1,2	0,1 – 1,2	0,1 – 1,2
Tragkraft horizontal/vertikal	kg	220 / 100	350 / 120	500 / 250	500 / 250	1.500 / 1.000	2.500 / 2.000	4.000 / 2.700
Durchmesser Drehscheibe	mm	330	330	550	560	1.000	1.100	1.200
Zulässiger Schweißstrom	A	80	300	300	120	800	800	800
Aufnahmeleistung ~ 50 Hz	W / V	150 / 230	125 / 230	400 / 230	800 / 230	750 / 400	1.500 / 400	1.500 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	470 x 400 x 450	410 x 470 x 475	770 x 650 x 660	790 x 690 x 660	1.576 x 1.190 x 990	1.735 x 1.276 x 1.050	1.805 x 1.310 x 1.150
Gewicht ca.	kg	34	38	220	230	1.170	1.550	1.790
Transportzuschlag ¹⁾		-		TPZRS3 = 35,00 €			TPZDF1 = 345,00 €	

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen

EASY-ARC– Der Schweißroboter, der die Fertigung unterstützt

► **Mobile Kompaktbauweise:**

Platzsparend, flexibel und günstig in der Anschaffung

► **Einfachste Bedienung durch OTC Easy Teach Steuerung:**

Minimaler Zeitaufwand beim Erstellen des Schweißprogramms, auch ohne aufwendige Schulung

► **Stabiler und präziser Schweißroboter:**

Körperliche Entlastung der Mitarbeiter und optimierte, gleichbleibende Schweißqualität

► **Sicherheitstechnik nach CE:**

Schutz vor Zutritt und Blendwirkung durch elektrisch überwachte Leichtbau-Schutzeinhausung



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer Vorführung unserer Schweißroboter!

craftweld@stuermer-maschinen.de
Tel.: 0951 96 555 425



**MANGEL AN FACHKRÄFTEN?
OPTIMIERTE FERTIGUNG!
FERTIGUNGSKOSTEN UNTER DRUCK?
DER EASY-ARC SCHWEISSROBOTER IST DIE ANWORT!**

**WIR HABEN AUCH COLLABORIERENDE ROBOTER!
SPRECHEN SIE UNS EINFACH AN!**

IHG – Leistungsstarke, mobile Induktionsheizgeräte mit Fahrwerk

- Ideal für jede Werkstatt – zum Einsatz in Automobil-, Eisenbahn- und Luftfahrtindustrie, Schiffsbau und Industrie allgemein, Metallverarbeitung, Wartung, Schweißbau, Reparaturwerkstätten
- Zum Erwärmen vor dem Härten, Richten, Biegen oder Schmieden von Rohren, Rundstahl und Profilen
- Lokales Erwärmen von Teilen zum Löten, Pressen, Biegen und Kleben

- Lösen von kleineren Verkleidungsteilen und festsitzenden und verrosteten Teilen wie Bolzen, Muttern, Schrauben, Lager, Zahnräder oder ähnlichem
- Mobiles Gerät mit Fahrwerk und integrierter Wasserkühlung
- Günstige, sichere und saubere Alternative zur Erwärmung mit Brenner
- Leistung 12 kVA – hoher Belastungsfaktor
- Sehr leiser Betrieb

- Flexible und einfache Bedienung
- Induktionsspulen wassergekühlt
- Stufenlose Leistungsregelung von 10 bis 100 Prozent
- Zeitgeber für hohe Wiederholgenauigkeit
- Übersichtliches Display zur Dar- und Einstellung der Parameter
- Betriebsarten konstante Leistung CP und konstantes Magnetfeld CF wählbar

Lieferumfang IHG 10000:

Handgriff für Spule mit 4m Kabel
Fokussierungsspule rund 32 mm
Kühlkreisfüllung 10 l

Lieferumfang IHG 13000:

Fokussierungsspule Rechteck

IHG 10000 statt € 6.999,00 zzgl. USt.	IHG 13000 statt € 9.899,00 zzgl. USt.
6.199,-	8.999,-
€ 7.376,81 inkl. USt.	€ 10.708,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 1751000	Art.-Nr. 1751005



IHG 10000



IHG 13000



Technische Daten		IHG 10000	IHG 13000
Induktionsleistung	kW	10	13
Ausgangsfrequenz	kHz	18 – 45	18 – 35
Schutzart		IP 21	IP 21
Kühlflüssigkeitsvolumen	l	10	17,5
Leistungsaufnahme	kVA	12	19
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	400 x 760 x 700	850 x 540 x 960
Gewicht ca.	kg	58	96



QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSMASCHINEN



Craft Laser 1500 S
Laser-Schweißgerät
Art.-Nr.: 1390015

ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.stuermer-maschinen.de



Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel. (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbstraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel. +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind Unsere Angebote aus diesem Prospekt richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich, der in diesem Prospekt angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i.S.d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt, und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Prospekt entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH.

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot



Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums, sofern dies im Einzelfall möglich ist.