



3 JAHRE GARANTIE
BEI ONLINE-REGISTRIERUNG*
Garantiebedingungen unter:
stuermer-maschinen.de/garantie

metallkraft[®]
Metallbearbeitungsmaschinen

www.metallkraft.de

UNSERE MARKEN **ANGEBOTE** HERBST/WINTER 2026-27

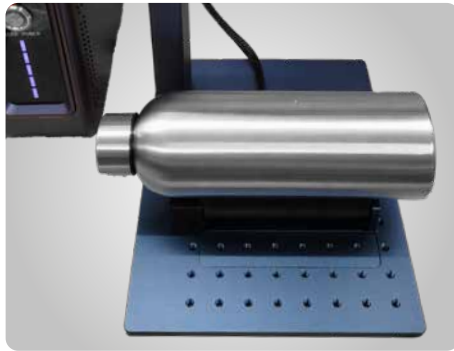


Die genannten "Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils gültigen Marken-Hauptkatalog. Abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads.
Aktionsangebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Gültig 01.10.2026 – 28.02.2027.

* Produkte mit ** und Zubehörartikel sind von der 3-jährigen Stürmer Garantie ausgeschlossen.

Lasergravieren

Dauerhafte Markierung auf
Edelstahl, Aluminium, Titan,
Kunststoffe, Leder und Keramik.



Faserlaser P-LG 20

Hohe Gravurgeschwindigkeit bis zu 15.000 mm/s



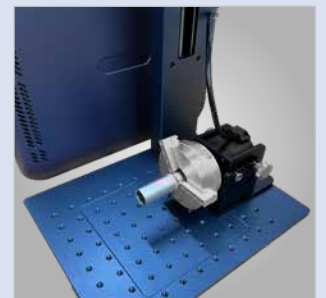
Metallkraft Faserlaser P-LG 20

Andere

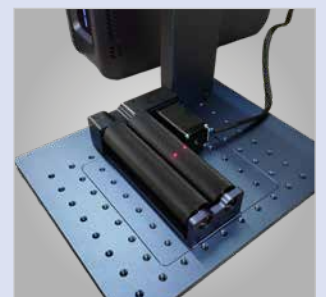
P-LG 20

Lasermarkiergerät geeignet für Edelstahl, Aluminium, Titan, Kunststoffe, Leder

- ▶ 20 W Faserlaserquelle
- ▶ Hohe Gravurgeschwindigkeit bis zu 15.000 mm/s
- ▶ Verstellbarer Fokus mit einer Genauigkeit von bis zu 0,001 mm für filigrane Details
- ▶ Markierungsfeld 110 x 110 mm
- ▶ Benutzerfreundliche Bedienoberfläche und Kompatibilität mit gängigen Softwarelösungen wie z. B. LightBurn (separat erhältlich)
- ▶ Mobil einsetzbar
- ▶ Manuelle Höhenverstellung des Laserkopfes
- ▶ USB-Anschluss



▶ **Zubehör:**
Drehvorrichtung mit
Backenfutter
(Art.-Nr.: 4700005)



▶ **Zubehör:**
Rollendrehvorrichtung
(Art.-Nr.: 4700006)

Technische Daten		P-LG 20
Art.-Nr.		4700000
Arbeitsgeschwindigkeit max.	mm/s	15.000
Arbeitsbereich	mm	110 x 110 / 150 x 150
Arbeitstemperatur	°C	0 – 65
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	W	20
Abmessungen Laserkopf ca. (LxBxH)	mm	222x82x132
Abmessungen Produkt ca. (LxBxH)	mm	260x440x505
Gewicht ca.	kg	6,5

P-LG 20

statt € 1.850,00 zzgl. Ust.

1.690,-

€ 2.011,10 inkl. Ust.

Art.-Nr. 4700000 **

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Drehvorrichtung mit Backenfutter	4700005	265,00
Rollendrehvorrichtung	4700006	175,00
Schutzhaube	4700007	139,00

GS – Pneumatische und motorische Gewindeschneidmaschinen

- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr

GS 1000-12 P

- Manometer und Arbeitsdruckregler am Schwenkarm gut erreichbar
- Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar

GS 1100-16 E D

- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Aufgrund der höheren Drehzahl zum Bohren geeignet
- Bohrkopf über Sterngriff und Verzahnung am Magnetständer präzise höhenverstellbar

- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Magnetständer zur Fixierung des Maschinenkopfs garantiert präzise Auf- und Abwärtsbewegung



GS 1000-12 P

GS 1100-16 E D

GS 1100-16 E D

► Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar

► Einstellung der Parameter über im Schwenkarm integrierten Touchscreen

► Magnetständer zur Fixierung des Maschinenkopfs garantiert präzise Auf- und Abwärtsbewegung (Abgebildetes Bohrfutter nicht im Lieferumfang enthalten)

Lieferumfang GS 1000-12 P SET

6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

Lieferumfang GS 1100-16 E D

6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

Technische Daten		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E D
Art.-Nr.		4450012	4450416
Antrieb		pneumatisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²		M3 – M12	M3 – M12
Drehzahl max.	min ⁻¹	400	625
Auslegerradius	mm	1.000	1.100
Winkelverstellung	°	0 – 90	-
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	bar	6 – 8	-
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	-	0,6 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 90 x 520	930 x 60 x 520
Gewicht ca.	kg	17	27

GS 1000-12 P

statt € 659,00 zzgl. USt.

629,-

€ 748,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450012

GS 1100-16 E D

statt € 1.239,00 zzgl. USt.

1.169,-

€ 1.391,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450416

Zubehör	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Unterbau	4460006**	939,00	779,00
Schneidöl-Spray	3872100	-	5,69



Fahrbarer Maschinenunterbau

Kompatibel mit allen Metallkraft-Gewindeschneidmaschinen

- Befestigungsmöglichkeit der Gewindeschneidmaschine auf linker und rechter Seite
- Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
- Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
- Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen

GS E – Schnelles und präzises Gewindeschneiden mit frei positionierbarem Schwenkarm

- ▶ Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- ▶ Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- ▶ Drehrichtung für Rechts- oder Linksgewinde über den Touchscreen im Schwenkarm einstellbar
- ▶ Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- ▶ Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- ▶ Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern



▶ Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar



▶ Einstellung der Parameter über im Schwenkarm integrierten Touchscreen



Lieferumfang GS 1100-16 E

8x Gewindebohrfutter GT12
(M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Lieferumfang GS 1200-24 E

9 x Gewindebohrfutter GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

Lieferumfang GS 1200-36 E

13 x Gewindebohrfutter GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)



GS 1100-16 E



GS 1200-36 E

GS 1100-16 E

statt € 895,00 zzgl. USt.

849,-

€ 1.010,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450116

GS 1200-24 E

statt € 1.225,00 zzgl. USt.

1.179,-

€ 1.403,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450124

GS 1200-36 E

statt € 1.325,00 zzgl. USt.

1.269,-

€ 1.510,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450136

Technische Daten		GS 1100-16 E	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Art.-Nr.		4450116	4450124	4450136
Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	min ⁻¹	312	200	156
Auslegerradius	mm	1.100	1.200	1.200
Winkelverstellung	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 90 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700
Gewicht ca.	kg	17	40	42

GS E BL – Elektrische Gewindeschneidmaschinen mit integriertem Schmiermittelbehälter

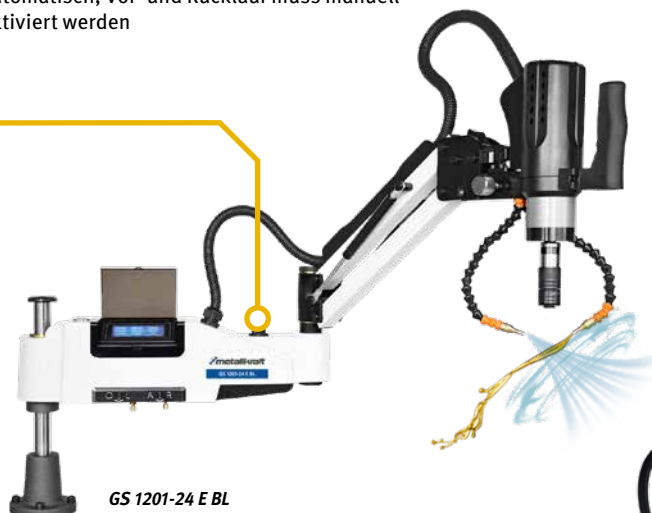
- ▶ Programmierbare Ausblas- und Schmiefunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6–8 bar Betriebsdruck)
- ▶ Integrierter Schmiermittelbehälter mit 0,6 Liter Volumen, bzw. 1 Liter Volumen (bei GS 1500-16 E BL)
- ▶ Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- ▶ Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- ▶ Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- ▶ Drehrichtung für Rechts- oder Linksgewinde über den Touchscreen im Schwenkarm einstellbar
- ▶ Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- ▶ Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- ▶ Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich
- ▶ Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern

**GS 1500-16 E BL/ GS 1700-24 E BL/
GS 1700-36 E BL**

- ▶ Extra großer Auslegeradius



mit integriertem
Schmiermittelbehälter



GS 1201-24 E BL



GS 1700-36 E BL

Lieferumfang GS 1101-16 E BL

8x Gewindebohrfutter GT12
(M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Lieferumfang GS 1201-24 E BL

9 x Gewindebohrfutter GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-2)

Lieferumfang GS 1201-36 E BL

13 x Gewindebohrfutter GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Lieferumfang GS 1500-16 E BL

8x Gewindebohrfutter GT12
(M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Lieferumfang GS 1700-24 E BL

9x Gewindebohrfutter GT12
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-2)

Lieferumfang GS 1700-36 E BL

14x Gewindebohrfutter GT12
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

GS 1101-16 E BL

statt € 1.185,00 zzgl. USt.

1.129,-

€ 1.343,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450217

GS 1201-24 E BL

statt € 1.465,00 zzgl. USt.

1.399,-

€ 1.664,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450225

GS 1201-36 E BL

statt € 1.550,00 zzgl. USt.

1.479,-

€ 1.760,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450237

GS 1500-16 E BL

statt € 1.349,00 zzgl. USt.

1.259,-

€ 1.498,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450316

GS 1700-24 E BL

statt € 1.650,00 zzgl. USt.

1.549,-

€ 1.843,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450324

GS 1700-36 E BL

statt € 1.725,00 zzgl. USt.

1.629,-

€ 1.938,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 4450336

Technische Daten		GS 1101-16 E BL	GS 1201-24 E BL	GS 1201-36 E BL	GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
Art.-Nr.		4450217	4450225	4450237	4450316	4450324	4450336
Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36	M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	min ⁻¹	312	250	156	312	200	156
Auslegerradius	mm	1.100	1.200	1.200	1.500	1.700	1.700
Winkelverstellung	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 60 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700	1.600 x 100 x 800	1.800 x 140 x 1.000	1.800 x 140 x 1.000
Gewicht ca.	kg	25	40	42	30	55	55

Artikel	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	1000-12 P 4450012	1100-16 E 4450116	1100-16 E D 4450416	1101-16 E BL 4450217	1500-16 E BL 4450316	1700-24 E BL 4450324	1700-36 E BL 4450336	1200-24 E 4450124	1200-36 E 4450136	1201-24 E BL 4450225	1201-36 E BL 4450237
Magnetfuß													
MF-GS1	4460010	245,00	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
MF-GS2	4460011	389,00	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
Aufnahme für Gewindeschneidfutter													
für alle GS -12 und GS -16	4460081	33,90	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
für alle GS -24 und GS -36	4460082	45,00	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
Gewindebohrfutter GT12													
M3	4460050	22,50	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
M4	4460051	22,50	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
M5 - 6	4460052	22,50	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
M8	4460053	22,50	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
M10	4460054	22,50	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
M12	4460055	22,50	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
M14	4460056	22,50	•	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-
M16	4460057	22,50	•	•	-	•	•	-	-	-	-	-	-
Gewindebohrfutter GT24													
M6	4460060	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M8	4460061	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M10	4460062	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M12	4460063	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M14	4460064	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M16	4460065	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M18	4460066	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M20	4460067	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M22 - 24	4460068	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M27	4460069	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M30	4460070	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M33	4460071	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
M36	4460072	29,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
Bohrfutteradapter													
GT12-B16	4460085	45,00	-	•	•	•	•	•	-	•	•	•	-
GT24-B18	4460086	45,00	-	•	•	•	•	•	-	•	•	•	-
Adapter													
GT24-GT12	4460080	39,90	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
Schneideisenhalter													
GT24-M10	4460087	69,90	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
GT12 M3-6	4460088	45,00	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT12 M8	4460089	56,50	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT12 M10	4460090	56,50	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT12 M12-16	4460091	69,90	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT24 M3-6	4460092	56,50	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT24 M8	4460093	69,90	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT24 M12-16	4460094	85,00	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT24 M18-20	4460095	85,00	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT24 M22-24	4460096	99,90	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT24 M27-36	4460097	115,00	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GT12 M18-20	4460098	85,00	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Präzisions-Schnellspannbohrfutter													
1-16 mm, B18	3050630	46,00	-	-	•	•	-	-	-	•	•	•	•
Schmiermittel													
Schneidölspray	3872100	5,69	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Unterbau
statt € 939,00 zzgl. USt.
779,-
€ 927,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 4460006 **



Magnetfuß



Aufnahme für
Gewindeschneidfutter



Bohrfutteradapter



Adapter



Schneideisenhalter



Präzisions-
Schnellspannbohrfutter

GS 18 – Elektrischer Gewindeschneider mit Wendegetriebe

- ▶ Wendegetriebe ermöglicht sehr kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf des Werkzeugs, beim Zurückziehen wird automatisch der Schnellrücklauf mit 680 U/min aktiviert
- ▶ Einfaches Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang aufgrund hohen Drehmoments, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit

- ▶ Zusätzlicher Handgriff ermöglicht optimale und bequeme Werkzeugführung
- ▶ Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter

- ▶ Tiefenanschlag für Sacklochgewindebohrungen

Technische Daten	GS 18
Art.-Nr.	3860018
Gewindebohrer	M6 – M18
Stahl (S235JR) Kurzzeit-/Dauerbetrieb	M18 / M14
Aluminium Kurzzeit-/Dauerbetrieb	M18 / M16
Im Leerlauf vorwärts (Recht/-Links)lauf	280 / 680 min ⁻¹
Unter Last (Recht/-Links)lauf	170 / 410 min ⁻¹
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	400 x 80 x 200 mm
Gewicht ca.	3 kg

GS 18
statt € 645,00 zzgl. USt.
579,-
€ 689,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3860018

Lieferumfang

Universalaufnahme M6 – M18 mit Rutschkupplung
Zusatz-Handgriff
Sechskantschlüssel 4mm
Tiefenanschlag
Transportkoffer

Gewindebohrer
nicht im Lieferumfang
enthalten



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Schneidölspray	3872100	5,69

Magnetbohrmaschine MB 351 F BL-V – Universell einsetzbar zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und Senken Rohrbohrmaschine RB 127 – Für Lochsägen mit Schnellspannsystem und niedriger Bauhöhe

MB 351 F BL-V

- ▶ Kompakte Bauweise – extrem kleine und leichte Konstruktion für den Einsatz in beengten und schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- ▶ Bürstenloser Motor – für höhere Energieeffizienz, geringeren Wartungsaufwand und maximale Lebensdauer
- ▶ Sanftanlauf
- ▶ Elektronische Drehzahlregelung
- ▶ Ergonomisches Bedienkonzept – LED-Silikonastern im Sichtbereich für intuitive, verwechslungssichere Bedienung
- ▶ Magnethaltekraftanzeige – visuelle Kontrolle der Haltekraft für maximale Sicherheit
- ▶ Dosenlibelle – integrierte Libelle zur präzisen horizontalen Ausrichtung der Maschine
- ▶ LED-Arbeitslicht – für klare Ausleuchtung des Arbeitsbereichs
- ▶ Platzsparende Bedienung – beidseitige Ratschenbedienung ermöglicht komfortables Arbeiten
- ▶ Kippsensor – automatische Abschaltung bei Verrutschen oder Kippen
- ▶ Innenkühlschmierung – Handpumpensystem für direkte Kühlmittelzufuhr

RB 127

- ▶ Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette
- ▶ Integrierte Wasserwaage
- ▶ Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
- ▶ Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich

MB 351 F BL-V – flache Ausführung



MB 351 F BL-V
Kernbohrer nicht im
Lieferumfang enthalten

Lieferumfang

Transportkoffer aus Metall

RB 127 – für Rohrbohren



Lieferumfang

Schutzvorrichtung
Bedienwerkzeug
Kunststoff-Tragekoffer
Halterung für Rohre 32 – 203 mm
Zahnkranbohrfutter 1 – 16 mm

MB 351 F BL-V

statt € 689,00 zzgl. USt.

629,-

€ 748,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866030

RB 127

statt € 1.169,00 zzgl. USt.

999,-

€ 1.188,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3860127

Technische Daten		MB 351 F BL-V	RB 127
Art.-Nr.		3866030	3860127
Lochsäge max. Ø		–	127
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	35	–
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	35	–
Bohreraufnahme		Weldon 3/4"	5/8" – 16
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min ⁻¹	850	–
Magnet-Haltekraft	N	14.500	–
Magnetfußlänge/-breite	mm	166 x 80	–
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,7 / 230	1,1 / 230
Schutzart		IP 42	–
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	290 x 154 x 116	440 x 350 x 330
Gewicht ca.	kg	8,5	14,5



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schneidölspray 400 ml	3872100	5,69
Spanabhebegerät CHIPMAG	3850015	45,90
Kernbohrerset 6-teilig, im praktischen Kunststoff-Koffer (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22mm, Länge: 25 mm)	3873008	148,50

Serie MB –

Universell einsetzbare Magnetbohrmaschinen zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und Senken

► BRUSHLESS-Motor

Bürstenloser Motor für höhere Energieeffizienz, geringeren Wartungsaufwand und maximale Lebensdauer

► Sanftanlauf

Kontrollierter, materialschonender Start reduziert mechanische Belastung, schützt Motor und Getriebe und erhöht die Präzision sowie Arbeitssicherheit

► Elektronische Drehzahlregelung

Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung für optimale Anpassung an unterschiedliche Materialien und Anwendungen

► Digitale Maschinenüberwachung

Integriertes Display zeigt Parameter wie Spannung, Strom, Echtzeitleistung, Leistungsfaktor, Netzfrequenz, Betriebszeit, Stromverbrauch und Motortemperatur

Ergonomisches Bedienkonzept

Große LED-Silikonastaten im Sichtbereich für intuitive, verwechslungssichere Bedienung

► Magnethaltekraftanzeige

Visuelle Kontrolle der Haltekraft für maximale Sicherheit

MB 351 BL-V



MB 502 BL-V



MB 653 BL-V



MB 351 BL-V

statt € 639,00 zzgl. USt.

579,-

€ 689,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866035

MB 502 BL-V

statt € 749,00 zzgl. USt.

679,-

€ 808,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866052

MB 653 BL-V

statt € 1.079,00 zzgl. USt.

979,-

€ 1.165,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866065

Technische Daten		MB 351 BL-V	MB 502 BL-V	MB 653 BL-V
Art.-Nr.		3866035	3866052	3866065
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	35	50	60
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	50	50	45
Bohreraufnahme		Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK 3
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min ⁻¹	100 – 550	100 – 260 / 480	190 / 230 / 490
Magnet-Haltekraft	N	14.800	15.600	16.000
Magnetfußlänge/-breite	mm	166 x 80	166 x 80	202 x 110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,6 / 230	1,8 / 230	2 / 230
Schutzart		IP 42	IP 42	IP 42
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	250 x 220 x 500	250 x 220 x 500	370 x 180 x 580
Gewicht ca.	kg	12	12	16

► Getriebevarianten

Modelle mit 1-/ 2- oder 3-Gang Getriebe für unterschiedliche Drehmoment- und Geschwindigkeitsanforderungen

► Links-/Rechtslauf

Umschaltbarer Drehrichtungsbetrieb für vielseitige Anwendungen

► Kippsensor

Automatische Abschaltung bei Verrutschen oder Kippen für höchste Arbeitssicherheit

► Integrierter Kühlmittelbehälter

Direkte Kühlmittelversorgung für verlängerte Standzeiten der Kernbohrer und verbesserte Bohrleistung

► Transportfreundlich

Praktischer Tragegriff und Werkzeugkoffer für einfachen und sicheren Transport



► LED-Silikontasten für intuitive, verwechslungssichere Bedienung

MB 853 BL-V



MB 1003 BL-V



► Integriertes Display zeigt Parameter wie Spannung, Strom, Echtzeitleistung, Leistungsfaktor, Netzfrequenz, Betriebszeit, Stromverbrauch und Motortemperatur

MB 853 BL-V

statt € 1.249,00 zzgl. USt.

1.129,-

€ 1.343,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866085

MB 1003 BL-V

statt € 1.399,00 zzgl. USt.

1.259,-

€ 1.498,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866100

Technische Daten		MB 853 BL-V	MB 1003 BL-V
Art.-Nr.		3866085	3866100
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	85	100
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	50	55
Bohreraufnahme		MK 3	MK 3
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min ⁻¹	170 / 210 / 430	100 / 130 / 260
Magnet-Haltekraft	N	18.800	19.800
Magnetfußlänge/-breite	mm	220 x 110	220 x 110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2 / 230	2,3 / 230
Schutzart		IP 42	IP 42
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	370 x 180 x 580	360 x 250 x 650
Gewicht ca.	kg	18	18

Weiteres Zubehör siehe Folgeseiten!

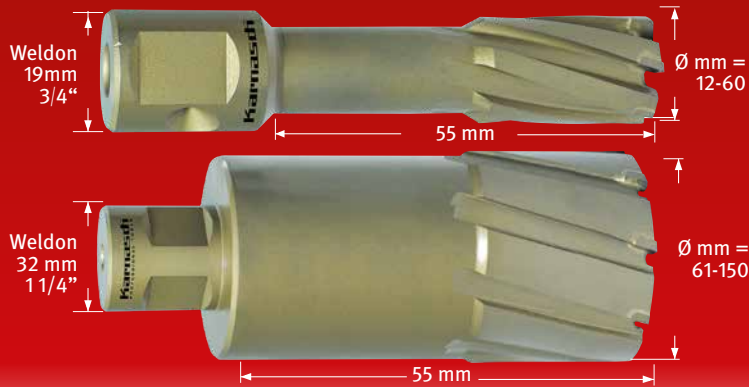
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schneidölspray 400 ml	3872100	5,69
Spanabhebegerät CHIPMAG	3850015	45,90

Lieferumfang

Schnellspanbohrfutter
Transportkoffer aus Kunststoff

Qualitätskernbohrer der Serie HARD-LINE

- Karnasch hartmetallbestückte (HM) Kernbohrer sind in einer aufwendigen Vor-Mittel-Nachschnneider-Geometrie gefertigt. Dies ergibt ratterfreies, ruhiges und leichtes Zerspanen mit höchsten Standzeiten
- HARD-LINE-Bohrer werden mit konischer Spirale gefertigt für sauberen Spanfluss und höchste Zerspanleistung auch bei schwierigen Materialien
- Karnasch HARD-LINE-Kernbohrer werden ausschließlich mit Sandvik Hartmetallzähnen bestückt. Wir meinen: Nur das beste Hartmetall ist gut genug für Karnasch Kernbohrer!



Ømm	38720.1316	€	Ømm	38720.1316	€	Ømm	38720.1316	€
12	38720.131612	43,50	42	38720.131642	77,10	73	38720.131673	164,10
13	38720.131613	43,50	43	38720.131643	77,10	74	38720.131674	166,90
14	38720.131614	43,50	44	38720.131644	77,10	75	38720.131675	168,40
15	38720.131615	43,50	45	38720.131645	77,10	76	38720.131676	171,00
16	38720.131616	43,50	46	38720.131646	82,90	77	38720.131677	173,10
17	38720.131617	43,50	47	38720.131647	82,90	78	38720.131678	175,50
17,5	38720.131617,5	43,50	48	38720.131648	82,90	79	38720.131679	177,30
18	38720.131618	43,50	49	38720.131649	82,90	80	38720.131680	180,10
19	38720.131619	43,50	50	38720.131650	87,70	82	38720.131682	191,90
20	38720.131620	43,50	51	38720.131651	95,20	83	38720.131683	191,90
21	38720.131621	44,90	52	38720.131652	97,50	84	38720.131684	198,50
22	38720.131622	44,90	53	38720.131653	100,30	85	38720.131685	201,90
23	38720.131623	44,90	54	38720.131654	103,70	88	38720.131688	222,60
24	38720.131624	44,90	55	38720.131655	105,90	90	38720.131690	233,60
25	38720.131625	44,90	56	38720.131656	109,60	92	38720.131692	267,40
26	38720.131626	47,60	57	38720.131657	112,40	95	38720.131695	267,40
27	38720.131627	47,70	58	38720.131658	114,40	100	38720.1316100	299,30
28	38720.131628	47,70	59	38720.131659	116,50	103	38720.1316103	324,20
29	38720.131629	47,70	60	38720.131660	118,40	104	38720.1316104	336,30
30	38720.131630	47,70	61	38720.131661	126,30	105	38720.1316105	348,00
31	38720.131631	56,00	62	38720.131662	126,30	106	38720.1316106	219,60
32	38720.131632	56,00	63	38720.131663	131,00	108	38720.1316108	374,50
33	38720.131633	56,00	64	38720.131664	135,30	110	38720.1316110	384,60
34	38720.131634	56,00	65	38720.131665	139,80	115	38720.1316115	432,00
35	38720.131635	56,00	66	38720.131666	145,10	120	38720.1316120	481,40
36	38720.131636	63,90	67	38720.131667	148,20	125	38720.1316125	535,00
37	38720.131637	64,00	68	38720.131668	151,10	130	38720.1316130	588,40
38	38720.131638	64,00	69	38720.131669	153,60	135	38720.1316135	642,10
39	38720.131639	64,00	70	38720.131670	158,10	140	38720.1316140	699,50
40	38720.131640	64,00	71	38720.131671	159,90	145	38720.1316145	755,10
41	38720.131641	77,10	72	38720.131672	161,70	150	38720.1316150	814,70

Auswerferstift

	Ø 12-17 mm	€ 13,20
	Ø 18-60 mm	€ 25,20
	Ø 61-150 mm	€ 24,00

HARD-LINE SET 55



Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ 355,50
+ 2 Auswerferstifte		38720.1339



auch als HARD-LINE 40, 80 und 110 mit 55 mm, 80 mm und 110 mm Schnitttiefe erhältlich

Kernbohrer-Aufnahmehalter

Quick-Change Aufnahmehalter für Universal-/Weldonschaft 19 mm

- Sekundenschneller Kernbohrerwechsel ohne Werkzeug
- Verwendbar bis zu folgenden maximalen Durchmesser- und Schnitttiefen:
Alle HSS-XE-Kernbohrer bis Durchmesser 60 mm und Schnitttiefe 55 mm
Alle HM-Kernbohrer bis Durchmesser 50 mm und Schnitttiefe 55 mm



STARTER-SET 2 inkl. Aufnahmehalter

beinhaltet:

- Kernbohrerset 6-teilig (Art.-Nr. 3873006)
- Universalschneidpaste, 750 g (Art.-Nr. 387601157)
- Aufnahmehalter MK 2 ohne automatische Innenkühlung (Art.-Nr. 387201283)

Starterset-Kernbohrer statt € 283,70 zzgl. USt.

229,-

€ 272,51 inkl. USt
Art.-Nr. 3873006SET

Quick-Change Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



MORSE-KONUS 2	Morsekegel 2	€ 194,40
38720.1303		
MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 200,60
38720.1307		

Quick-Change Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



MORSE-KONUS 2	Morsekegel 2	€ 142,90
38720.1301		
MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 147,00
38720.1437		

Aufnahmehalter ohne Quick-Change für Universal-/Weldonschaft 19 mm

Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



MORSE-KONUS 2	Morsekegel 2	€ 142,20
38720.1287		
MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 150,50
38720.1289		

Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



MORSE-KONUS 2	Morsekegel 2	€ 74,40
38720.1283		
MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 79,80
38720.1293		

Aufnahmehalter ohne Quick-Change für Universal-/Weldonschaft 32 mm

Aufnahmehalter mit automatischer Innenkühlung



MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 169,60
38720.1290		
MORSE-KONUS 4	Morsekegel 4	€ 170,90
38720.1292		

Aufnahmehalter ohne automatische Innenkühlung



MORSE-KONUS 3	Morsekegel 3	€ 68,60
38720.1286		

Qualitätskernbohrer der Serien SILVER-LINE und GOLD-LINE

- ▶ In Stufen gehärtet. Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnschneiden (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- ▶ Sowohl SILVER-LINE als auch GOLD-LINE aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnschneiden (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit und Standzeit
- ▶ Mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien

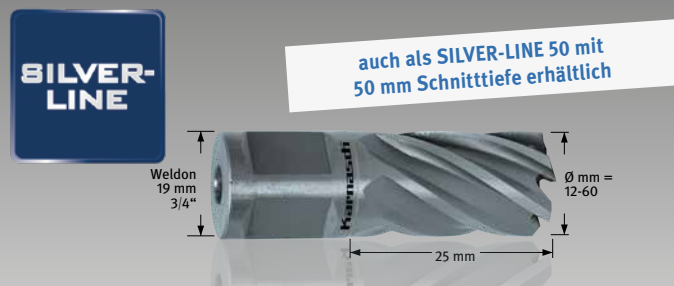
Vorteile GOLD-LINE

- ▶ Aus dem vollen Material komplett geschliffen. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine höhere Standzeit ergibt
- ▶ Die spezielle Gold-Tech Oberflächenbehandlung erhöht die Standzeit zusätzlich

Weldon Aufnahme (3/4" + 1/14"): ALFRA, ALFRA ROTA-QUICK, BDS, EUROBOOR, EVOLUTION, HOUGEN, MAGTRON, POWERBOR, RUKO, RUKO EASYLOCK, ROTABROACH, SLUGGER uvm. Nahezu jede Kernbohrmaschine im europäischen Raum hat diese Aufnahme

Ausnahme: Fein Quick-In Aufnahme: FEIN QUICK-IN

Universal + Weldon: (passend für alle Maschinen wie siehe oben bei Weldon Aufnahme) und zusätzlich für NITTO Maschinen

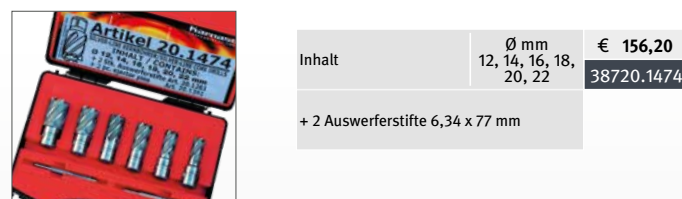


Ø mm	38720.1255	€ zzgl. Ust.	Ø mm	38720.1255	€ zzgl. Ust.
12	38720.125512	17,00	37	38720.125537	46,00
13	38720.125513	17,00	38	38720.125538	49,30
14	38720.125514	17,90	39	38720.125539	49,30
15	38720.125515	17,90	40	38720.125540	54,10
16	38720.125516	19,20	41	38720.125541	54,10
17	38720.125517	19,20	42	38720.125542	58,30
18	38720.125518	20,40	43	38720.125543	58,30
19	38720.125519	20,40	44	38720.125544	64,10
20	38720.125520	22,20	45	38720.125545	64,10
21	38720.125521	22,20	46	38720.125546	69,00
22	38720.125522	26,60	47	38720.125547	69,00
23	38720.125523	26,60	48	38720.125548	72,70
24	38720.125524	27,90	49	38720.125549	72,70
25	38720.125525	27,90	50	38720.125550	77,70
26	38720.125526	30,70	51	38720.125551	77,70
27	38720.125527	30,70	52	38720.125552	84,30
28	38720.125528	32,80	53	38720.125553	86,90
29	38720.125529	32,80	54	38720.125554	89,70
30	38720.125530	35,00	55	38720.125555	91,80
31	38720.125531	35,00	56	38720.125556	95,00
32	38720.125532	36,80	57	38720.125557	98,40
33	38720.125533	36,80	58	38720.125558	100,80
34	38720.125534	38,90	59	38720.125559	104,10
35	38720.125535	38,90	60	38720.125560	107,30
36	38720.125536	46,00			

Auswerferstift



SILVER-LINE SET 25



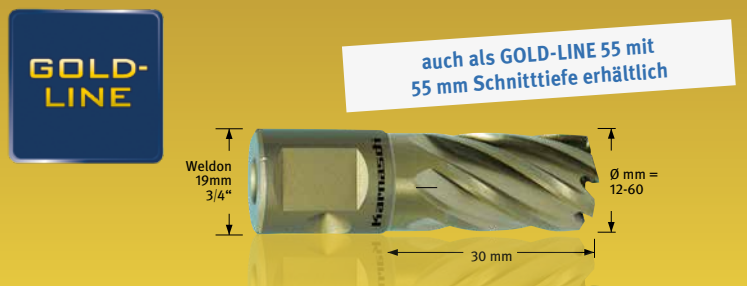
Inhalt	Ø mm 12, 14, 16, 18, 20, 22	€ 156,20 38720.1474
+ 2 Auswerferstifte 6,34 x 77 mm		

Spanabhebegerät Chipmag

- ▶ Zum Entfernen magnetischer Metallspäne
- ▶ Zum Reinigen und Aufsammlern magnetischer Kleinteile



Chipmag
Späneabhebegerät
statt € 45,90 zzgl. Ust.
39,90
€ 47,48 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3850015

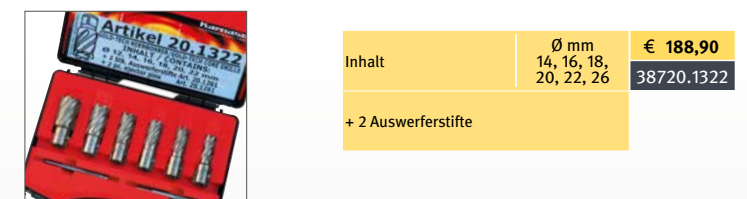


Ø mm	38720.1260U	€ zzgl. Ust.	Ø mm	38720.1260U	€ zzgl. Ust.
12	38720.1260U12	21,40	34	38720.1260U34	44,60
13	38720.1260U13	21,40	35	38720.1260U35	44,60
13,5	38720.1260U13,5	21,80	36	38720.1260U36	50,40
14	38720.1260U14	22,00	37	38720.1260U37	52,40
15	38720.1260U15	22,00	38	38720.1260U38	56,30
15,5	38720.1260U15,5	23,20	39	38720.1260U39	56,30
16	38720.1260U16	23,70	40	38720.1260U40	61,60
17	38720.1260U17	23,70	41	38720.1260U41	61,60
17,5	38720.1260U17,5	24,30	42	38720.1260U42	66,50
18	38720.1260U18	24,70	43	38720.1260U43	66,50
19	38720.1260U19	24,70	44	38720.1260U44	73,00
19,5	38720.1260U19,5	25,40	45	38720.1260U45	73,00
20	38720.1260U20	26,60	46	38720.1260U46	78,50
21	38720.1260U21	26,60	47	38720.1260U47	78,50
22	38720.1260U22	31,60	48	38720.1260U48	82,70
23	38720.1260U23	31,60	49	38720.1260U49	82,70
24	38720.1260U24	32,80	50	38720.1260U50	88,40
25	38720.1260U25	32,80	51	38720.1260U51	88,40
26	38720.1260U26	34,70	52	38720.1260U52	95,90
26,5	38720.1260U26,5	34,70	53	38720.1260U53	98,90
27	38720.1260U27	34,70	54	38720.1260U54	102,00
28	38720.1260U28	38,50	55	38720.1260U55	104,50
29	38720.1260U29	38,50	56	38720.1260U56	108,30
30	38720.1260U30	40,40	57	38720.1260U57	112,10
31	38720.1260U31	40,40	58	38720.1260U58	114,80
32	38720.1260U32	42,30	59	38720.1260U59	118,50
33	38720.1260U33	42,30	60	38720.1260U60	122,00

Auswerferstift



GOLD-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ 188,90 38720.1322
+ 2 Auswerferstifte		

Universalschneidpaste

- ▶ 750 g
- ▶ Paste haftet am Werkzeug, ideal für Zwangslagen wie z.B. „Überkopfeinsatz“, für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten sowie NE-Metallen Chlorfrei



Universalschneidpaste
statt € 40,30 zzgl. Ust.
34,90
€ 41,53 inkl. Ust.
Art.-Nr. 38760.1157

Qualitätskernbohrer der Serien BLUE-LINE und BLUE-LINE PRO

- ▶ In Stufen gehärtet. Dadurch ergeben sich extrem harte Zahnschneiden (68 HRC) und ein dennoch flexibler Kernbohrer
- ▶ Mit fünf speziell an die verschiedenen Durchmesser und Schnitttiefen angepassten Schneidengeometrien
- ▶ Aus dem vollen Material komplett geschliffen. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanungsleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung, wodurch sich eine höhere Standzeit ergibt

- ▶ Einzigartige und patentierte Durablue-Beschichtung
- ▶ Extreme Oberflächenhärte und -glätte ergeben extreme Standzeiten

BLUE-LINE

- ▶ Gefertigt aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl gefertigt, für extreme Härte an den Zahnschneiden (bis 68 HRC), somit hohe Verschleißfestigkeit

BLUE-LINE PRO

- ▶ Gefertigt aus ASP Pulverstahl zum Bohren auch schwierigster Materialien wie Eisenbahnschienen, Edelstähle, exotische Legierungen
- ▶ Immer dort einsetzbar, wo höchste Verschleißfestigkeit und Standzeit benötigt wird



Ø mm	38720.1312	€ zzgl. Ust.	Ø mm	38720.1312	€ zzgl. Ust.
12	38720.131212	32,60	37	38720.131237	81,00
13	38720.131213	32,60	38	38720.131238	84,80
14	38720.131214	33,30	39	38720.131239	84,80
15	38720.131215	33,30	40	38720.131240	90,30
16	38720.131216	34,90	41	38720.131241	90,30
17	38720.131217	34,90	42	38720.131242	95,00
18	38720.131218	35,90	43	38720.131243	95,00
19	38720.131219	35,90	44	38720.131244	101,50
20	38720.131220	37,80	45	38720.131245	101,50
21	38720.131221	37,80	46	38720.131246	107,00
22	38720.131222	42,80	47	38720.131247	107,00
23	38720.131223	44,00	48	38720.131248	111,30
24	38720.131224	45,10	49	38720.131249	111,30
25	38720.131225	45,10	50	38720.131250	117,00
26	38720.131226	47,20	51	38720.131251	117,00
27	38720.131227	47,20	52	38720.131252	124,40
28	38720.131228	50,90	53	38720.131253	127,50
29	38720.131229	50,90	54	38720.131254	130,50
30	38720.131230	52,80	55	38720.131255	133,00
31	38720.131231	52,80	56	38720.131256	136,70
32	38720.131232	54,60	57	38720.131257	140,70
33	38720.131233	54,60	58	38720.131258	143,40
34	38720.131234	56,90	59	38720.131259	83,00
35	38720.131235	56,90	60	38720.131260	150,60
36	38720.131236	62,80			



Ø mm	38720.1284	€ zzgl. Ust.	Ø mm	38720.1284	€ zzgl. Ust.
12	38720.128412	63,70	25	38720.128425	86,00
13	38720.128413	63,70	26	38720.128426	97,60
14	38720.128414	63,70	27	38720.128427	97,70
15	38720.128415	69,00	28	38720.128428	107,40
16	38720.128416	69,00	29	38720.128429	109,20
17	38720.128417	69,00	30	38720.128430	111,80
18	38720.128418	69,00	31	38720.128431	114,70
19	38720.128419	69,00	32	38720.128432	119,50
20	38720.128420	72,60	33	38720.128433	126,30
21	38720.128421	73,00	34	38720.128434	126,30
22	38720.128422	76,60	35	38720.128435	131,10
23	38720.128423	80,70	36	38720.128436	143,50
24	38720.128424	86,00			

Schneidölspray



Vielseitig einsetzbar zum Bohren, Schneiden, Räumen, Fräsen usw. Spanabfluss wird verbessert sowohl für maschinelle und manuelle Bearbeitung geeignet.

400ml	
3872100	€ 16,20

Spezial-Schneidwachs



Speziell für NE-Metalle wie Alu, Kupfer, Messing Wachs haftet am Werkzeug Ideal zum Arbeiten z.B. beim Überkopfeinsatz Chlorfrei

350 g	
38760.1200	€ 16,20

Auswerferstift



€ 11,50
38720.1261

BLUE-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm	€
	12, 14, 16, 18, 20, 22	256,00
+ 2 Auswerferstifte		38720.1325

BLUE-LINE PRO SET 30



Inhalt	Ø mm	€
	12, 14, 16, 18, 20, 26	466,90
+ 2 Auswerferstifte		38720.1331

Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“



Zum Mischen mit Wasser 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle. Für schwierigste Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden. Auch pur anwendbar. Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten. Zum Einfüllen, z.B. in Karnasch Kühlmitteldruckflaschen.

2,5 kg		10 kg	
38760.1100025	€ 37,70	38760.110010	€ 139,80

Hochleistungsschneidspray „MECUTSPRAY“



Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus. Inhalt 500 ml. Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten. +NE-Metalle Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-T82

500 ml	
38760.1150	€ 15,80

Serie KE – Kompakte Kantenengrater zum Entgraten und zur Schweißnahtvorbereitung bis zu 16 mm Fassenbreite

KE 6-2

- ▶ Einstellung der Fassenbreite ohne Werkzeug
- ▶ Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- ▶ Mit 3-fach Wendepplattenhalter
- ▶ Drehzahl stufenlos einstellbar

KE 6-2



3-fach Wendepplattenhalter 45°



KE 6-2

statt € 569,00 zzgl. USt.

499,-

€ 593,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3990007 **

KE 6-2 mit montiertem
seitlichen Handgriff

Lieferumfang

Kunststoffkoffer
3-fach Wendepplattenhalter 45°
Wendepplatten-Set bestehend aus drei
4-fach Wendeschneidplatten*
Werkzeugsatz
Seitlicher Handgriff

KE 10-2

- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Einstellung der Fassenbreite ohne Werkzeug
- ▶ Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- ▶ Mit 6-fach Wendepplattenhalter
- ▶ Drehzahl stufenlos einstellbar

KE 10-2



6-fach Wendepplattenhalter 45°



KE 10-2 mit
montiertem Frontgriff

KE 10-2

statt € 1.009,00 zzgl. USt.

899,-

€ 1.069,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3990012 **

Lieferumfang

Kunststoffkoffer
6-fach Wendepplattenhalter 45°
Wendepplatten-Set bestehend aus 6
Schneidplatten
Werkzeugsatz
Seitlicher Handgriff

KE 16-2

- ▶ Stufenlose Winklereinstellung von 0- 60°
- ▶ Mit 2 x 6-fach Wendepplattenhalter
- ▶ Besonders geeignet für die Schweißnahtvorbereitung im Stahlbau

KE 16-2



Entgraten von Rohren möglich



KE 16-2 mit
montiertem
Frontgriff

KE 16-2

statt € 1.529,00 zzgl. USt.

1.329,-

€ 1.581,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3990017 **

Lieferumfang

Wendepplattenhalter bestückt
mit Wendepplatten*
4 Stellfüße
Werkzeugschlitten
Seitlicher Handgriff

Technische Daten		KE 6-2	KE 10-2	KE 16-2
Art.-Nr.		3990007	3990012	3990017
Fasenwinkel	°	45° (optional 30)	45 (optional 30 / 37,5)	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60
Fasenbreite bei 0°	mm	–	–	21
Fasenbreite bei 15°	mm	–	–	15,7
Fasenbreite bei 30°	mm	–	0 – 11,7	16,7
Fasenbreite bei 37,5°	mm	–	0 – 12	17,8
Fasenbreite bei 45°	mm	0 – 6	0 – 11 (stufenlos)	20
Fasenbreite bei 60°	mm	–	–	18
Rohrdurchmesser	mm	–	–	150 – 350
Motorleistung~50 Hz	kW/V	1,1 / 230	1,8 / 230	1,1 / 230
Drehzahl (stufenlos)	min ⁻¹	3.000 – 6.000	2.300 – 6.500	3.000
Gewicht ca.	kg	4,7	6,5	20,1

Zubehör



Zubehör KE 6-2			Zubehör KE 10-2			Zubehör KE 16-2		
	Art.-Nr.	€ zzgl.Ust.		Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.		Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
1 Wendepplattenhalter 30°	3990020	159,00	6 Wendepplatten-Set / VE 6	3991110	199,00	10 Wendepplattenhalter	3991605	82,50
2 Wendepplattenhalter 45°	3990021	159,00	7 Wendepplattenhalter 45°	3991111	230,00	11 Wendepplatten-Set / VE 12	3991606	269,00
3 Wendepplatten-Set / VE 10	3990022	189,00	8 Wendepplattenhalter 30°	3991112	230,00			
4 Führungsrolle 45°	3990023	10,90	9 Wendepplattenhalter 37,5°	3991113	230,00			
5 Führungsrolle 30°	3990024	10,90						

KE 4 R / KE 4 R DC / KE 4 G / KE 4 G DC / KE 5 – Handgeführte Kantenentgrater zum präzisen Entgraten und leichten Anfasen

- ▶ Ideal für saubere Sichtkanten, hochwertige Oberflächen, Entgraten sowie leichte Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Leistungsstark und handlich in der Anwendung
- ▶ Fasenhöhe schnell und einfach einstellbar
- ▶ 3-fach-Wendeschneidplattenhalter für lange Standzeiten und wirtschaftliches Arbeiten

KE 4 R / KE 4 R DC

- ▶ Geeignet für Radien, Bohrungen und Rundkonturen

KE 4 G / KE 4 G DC

- ▶ Ideal für gerade Außenkonturen

DC-Modelle

- ▶ Kabellos für maximale Bewegungsfreiheit
- ▶ Brushless Motor für hohe Effizienz
- ▶ Mit variabler Drehzahlregelung
- ▶ Kompatibel mit 18V Akkus von Makita

KE 5

- ▶ Ideal für gerade Außenkonturen
- ▶ 4-fach-Wendeschneidplattenhalter für lange Standzeiten und wirtschaftliches Arbeiten
- ▶ Kontrolliertes Arbeiten durch großflächige Führungsplatten

Anwendung gerader Maschinenkopf:



Kante vorher

Kante nachher

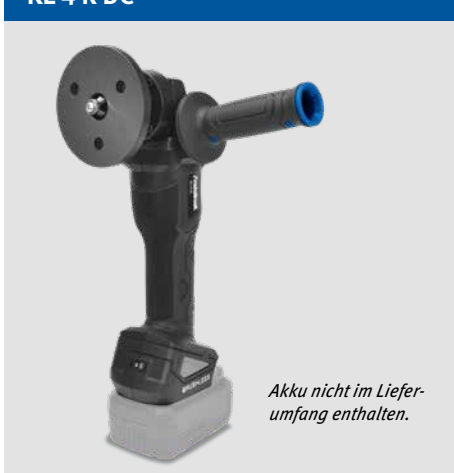


Kante mit Fase (nachher)

KE 4 R



KE 4 R DC



Akku nicht im Lieferumfang enthalten.

KE 4 G



KE 4 G DC



Akku nicht im Lieferumfang enthalten.

Anwendung runder Maschinenkopf:



Bohrung vorher

Bohrung nachher



Bohrung mit Fase (nachher)

Lieferumfang

- Werkzeughalter
- Schneidplatten-Set
- Seitlicher Handgriff
- Werkzeug für Höhenverstellung und Schneidplattenwechsel
- Maschinenkopf je nach Ausführung



KE 4 R

statt € 169,00 zzgl. USt.

159,-

€ 189,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3993000 **

KE 4 R DC

statt € 199,00 zzgl. USt.

189,-

€ 224,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3993010 **

KE 4 G

statt € 169,00 zzgl. USt.

159,-

€ 189,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3993005 **

KE 4 G DC

statt € 199,00 zzgl. USt.

189,-

€ 224,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3993015 **

KE 5

statt € 359,00 zzgl. USt.

339,-

€ 403,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3993020 **

KE 5



Technische Daten		KE 4 R	KE 4 R DC	KE 4 G	KE 4 G DC	KE 5
Art.-Nr.		3993000	3993010	3993005	3993015	3993020
Fasenwinkel	°	45	45	45	45	45
Fasenbreite bei 45°	mm	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 3	0 – 5
Abmessungen (L x B x H)	mm	350 x 140 x 100	370 x 130 x 100	400 x 140 x 90	370 x 140 x 90	350 x 220 x 170
Motorleistung~50 Hz	kW/V	0,75 / 230	1,2 / 18	0,75 / 230	1,2 / 18	1,5 / 230
Drehzahl	min ⁻¹	11.000	9.000	11.000	9.000	11.000
Gewicht ca.	kg	4,5	6,5	4,5	6,5	7,0

Zubehör

	Zubehör KE 4 R / KE 4 R DC	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
1	Schneidplatten-Set	3993200	23,50
2	Schneidplatten-Set "R-Winkel"	3993202	32,90
3	Werkzeughalter 45°	3993205	44,90
6	Werkzeughalter "R-Winkel"	3993208	85,00

	Zubehör KE 4 G / KE 4 G DC	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
1	Schneidplatten-Set	3993200	23,50
3	Werkzeughalter 45°	3993205	44,90

	Zubehör KE 5	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
4	Schneidplatten-Set	3993201	31,50
5	Werkzeughalter 45°	3993207	54,90

Schneidplatten-Sets:

① 3993200



② 3993202



④ 3993201



Werkzeughalter:

③ 3993205



Abb. ohne Platten Abb. mit Platten

⑥ 3993208



Abb. ohne Platten Abb. mit Platten

⑤ 3993207



Abb. ohne Platten Abb. mit Platten

KE 100 – Kantenentgrater für Außenkanten, mobil und stationär einsetzbar

- Für die Erstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- Stationär oder mobil zu verwendendes Gerät
- Einfacher und schneller Wechsel von stationärer zu mobiler Verwendung durch Flügelschrauben und abnehmbarem Standfuß

- Werkzeuglose Einstellung der Fasenbreite
- Standard Winklereinstellungen bei 15°, 30° und 45°
- Zur Bearbeitung von Baustahl und NE-Metallen
- Funktionale Anordnung der Griffe für ein sicheres Führen des Gerätes im mobilen Betrieb

- Führungsplatte mit justierbaren Kugeln ausgestattet für leichten Lauf des Werkstückes
- Automatische Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung



KE 100

statt € 1.299,00 zzgl. Ust.

1.159,-

€ 1.379,21 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3992000 **

Lieferumfang

Wendeplattenhalter bestückt mit Wendeplatten
3 Schwingenelemente
Werkstückschlitten
Seitlicher Handgriff

Anwendungsarten:



Acrylglas

Aluminium

Stahl

Edelstahl

Messing

Kunststoff

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet

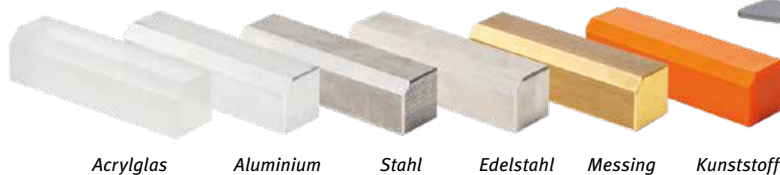
Technische Daten		KE 100
Art.-Nr.		3992000
Fasenwinkel	°	15/30/45
Fasenbreite bei 15° ca.	mm	5
Fasenbreite bei 30° ca.	mm	6
Fasenbreite bei 45° ca.	mm	7
Drehzahl (stufenlos)	min ⁻¹	2.000 - 5.000
Motorleistung ~50 Hz	V	750 W / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	360 x 230 x 280
Gewicht ca.	kg	9



	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
1	Wendeplattenhalter	3992005	149,00
	Wendeplatten-Set	3992006	75,90
	Schneidplatten-Set für Edelstahl	3992007	69,90

KE 150 – Stationärer Kantenentgrater für die Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung

- ▶ Bearbeitung verschiedener Materialien wie Stahl oder Aluminium
- ▶ Mit stufenloser Winkelverstellung und Rastpunkte für 15°, 30° und 45°
- ▶ Manuelle Höhenverstellung des Fräasers über Handrad
- ▶ Einstellung der Fasentiefe über Skala



Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet

KE 150

statt € 939,00 zzgl. USt.

829,-

€ 986,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3992150 **

Lieferumfang:

> 5 Wendeplatten gerade

Technische Daten		KE 150
Art.-Nr.		3992150
Fasenwinkel	°	15 / 30 / 45
Fasenbreite bei 15°	mm	1,4 – 5,2
Fasenbreite bei 30°	mm	3,3 – 5,8
Fasenbreite bei 45°	mm	0 – 7
Drehzahl	min ⁻¹	2.860
Motorleistung ~50 Hz	V	1,1 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 545 x 450
Gewicht ca.	kg	48



Zubehör	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Wendeplattenhalter		3992005	149,00
Wendeplatten-Set gerade	10	3992160	85,90
Wendeplatten-Set Radius 5 mm	10	3992161	439,00
Wendeplatten-Set Radius 3 mm	10	3992162	419,00
Schneidplatten-Set für Edelstahl		3992007	69,90

SM 100 – Satiniermaschine zum Schleifen, Polieren, Satinieren, Strukturieren sowie zum Reinigen verschmutzter Oberflächen oder Entfernen von Lackresten

- ▶ Für die Bearbeitung von VA-Stählen, Gusseisen, NE-Metallen, Kunststoffen, usw.
- ▶ Leistungsstarker Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- ▶ Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Drehzahl auch bei Belastung
- ▶ Drehzahlen sind stufenlos über den Drehregler am gummierten Handgriff regelbar
- ▶ Sehr robustes Getriebegehäuse aus Aluminium-Druckguss



SM 100

statt € 519,00 zzgl. USt.

469,-

€ 558,11 inkl. USt.

Art. Nr. 3990100

Schleifbänder und weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog

Technische Daten		SM 100
Art.-Nr.		3990100
Werkzeugdurchmesser max.	mm	105
Werkzeugbreite min./max.	mm	50 / 100
Wellenaufnahme	mm	Ø 19
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	1.000 – 2.400
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,2 / 230
Gewicht ca.	kg	4,8

Lieferumfang

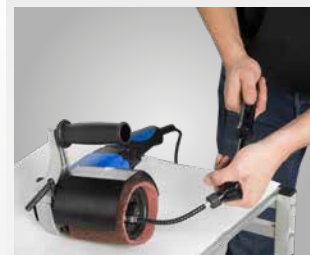
Kunststoffkoffer
Gummiluftrolle
Luftpumpe für Gummiluftrolle
Schleifhülse Vlies grob (Ø 90 x 100 mm)
Schleifhülse K 60 (100 x 292 mm)
Schleifhülse K 100 (100 x 292 mm)
Schleifhülse K 180 (100 x 292 mm)
Antriebsrolle für Schleifbänder
Klett-Vlies (40 x 60 mm)
Klett-Schleifband K 120 (40 x 600 mm)
Klett-Treibriemen (30 x 700 mm)
Vlies-Walze fein (105 x 100 x 19 mm)
Distanzring-Satz 10-teilig (40 x 19 x 5 mm)



▶ Satinieren von flachem Material



▶ Satinieren von Rundstahl mit Klettvlies auch bei z.B. bereits montierten Edelstahlgeländern



▶ Einfaches Fixieren der Schleifhülsen durch Aufpumpen der Gummiluftrolle

RSM 760 – Rohrschleifgerät handlich und flexibel einsetzbar für Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten

- Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen wie z.B. Geländer
- Für das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen
- Handgriff um 180° drehbar und an drei verschiedenen Positionen einschraubbar
- Leistungsstarker Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit
- Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- 360° Umfangschleifen erfolgt in nur zwei Arbeitsschritten
- Hochwertiger 270° Schleifarm aus Leichtmetall mit 2 Umlenkrollen



RSM 760
statt € 609,00 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art. Nr. 3990760 **

Lieferumfang

Technische Daten		RSM 760
Art.-Nr.		3990760
Bandlänge max.	mm	760
Bandbreite	mm	40
Rohr-Ø min.	mm	15
Rohr-Ø max.	mm	180
Bandgeschwindigkeit	m/sek	3 – 12
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	1.600 – 3.200
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,2 / 230
Gewicht ca.	kg	3,4

Lieferumfang

Kunststoffkoffer
Schleif-Vlies grob (40 x 760 mm)
5 St. Schleifband K 120
5 St. Schleifband K 220

Schleifbänder und weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog



► Handgriff für ergonomisches Arbeiten an verschiedenen Positionen einschraubbar



► Nur zwei Arbeitsschritte notwendig für 360° Umfangschleifen



► Besonders geeignet für den Einsatz im Geländerbau

BEG 250 / BEG 250 S – Bürsten-Entgratschleifgeräte, S-Ausführung mit Absaugeinheit

- Serienmäßig mit gewellter Rundbürste (250 x 40 x 24 mm mit Draht Ø 0,5mm) für die Stahlbearbeitung

- Mit verstellbarer Prismen-Werkstückauflage
- Große Sichtschuttscheibe zum Schutz vor Funken und umherfliegenden Spänen
- S-Ausführung mit Absaugeinheit mit separatem Motor und Filtersack



BEG 250 S

Filtersack im Lieferumfang (BEG 250 S)

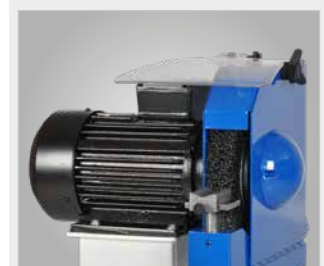
Notausschalter mit dem Fuß bedienbar

BEG 250
statt € 1.675,00 zzgl. USt.
1.629,-
€ 1.938,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3730250 **

BEG 250 S
statt € 2.479,00 zzgl. USt.
2.299,-
€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3730251 **



BEG 250



► Große Sichtschuttscheibe



► Mit verstellbarer Prismen-Werkstückauflage

Technische Daten		BEG 250	BEG 250 S
Art.-Nr.		3730250	3730251
Bürstenabmessungen	mm	Ø 250 x 40	Ø 250 x 40
Bohrung Bürste	mm	Ø 24	Ø 24
Bürstengeschwindigkeit	min ⁻¹	3.000	3.000
Absaugleistung	m ³ /min.	–	8,5
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	420 x 500 x 1.120	440 x 600 x 1.120
Gewicht ca.	kg	50	60

Rundbürsten 250 x 40 mm:	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Draht-Ø 0,2 mm für Stahl	3730260	115,00
Draht-Ø 0,3 mm für Stahl	3730261	105,90
Draht-Ø 0,2 mm für Edelstahl	3730264	215,00
Draht-Ø 0,3 mm für Edelstahl	3730265	185,00
Filtersack (nur für BEG 250 S)	3722150	59,00

Serie DS – Schwere, langlebige Doppelschleifer in Industrieausführung

- ▶ Wartungsfreier Motor für zuverlässigen Betrieb
- ▶ Robustes Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Ausgewuchteter Rotor mit hochwertigen Kugellagern für lange Lebensdauer und ruhigen Lauf
- ▶ Integrierter Funkenschutz an den Schleifscheiben reduzieren den Funkenflug
- ▶ Schutzscheiben aus bruchsicherem Material für zusätzliche Sicherheit
- ▶ Rutschfeste und vibrationsdämpfende Gummifüße für stabilen Stand
- ▶ Standardausstattung mit Grob- und Feinschleifscheiben (Körnung 36 und 80)
- ▶ LED-Beleuchtung über den Schleifscheiben für optimale Sicht im Arbeitsbereich
- ▶ Stabile und flexibel einstellbare Werkstückauflagen für präzises Arbeiten

LED-BELEUCHTUNG
auf beiden Seiten



VERGRÖßERUNGSGLAS
in der Schutzscheibe

**STABILE
WERKSTÜCKAUFLAGE**

DS 300

Lieferumfang

Zwei Schleifscheiben mit K36 und K80
Batterien 1,5 V (Für LED-Lampen)

DS 175
statt € 229,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3901175

DS 200
statt € 339,00 zzgl. USt.
319,-
€ 379,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3901203

DS 250
statt € 409,00 zzgl. USt.
389,-
€ 462,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3901253

DS 300
statt € 1.169,00 zzgl. USt.
1.039,-
€ 1.236,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3901303

Technische Daten		DS 175	DS 200	DS 250	DS 300
Art.-Nr.		3901175	3901203	3901253	3901303
Schleifscheibe Außen-Ø	mm	175	200	250	300
Schleifscheibe Breite	mm	25	32	32	50
Schleifscheibe Bohrung	mm	32	32	32	75
Drehzahl	min ⁻¹	2.980	2.980	1.480	1.480
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,5 / 230	1 / 400	1,5 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	442x228x294	501x251x312	519x303x391	667x383x447
Gewicht ca.	kg	18	27,8	33	75,5

Artikel	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	DS 175 3901175	DS 200 3901203	DS 250 3901253	DS 300 3901303
Maschinenunterbauten						
Maschinenunterbau mit Absaugung GU 1 (230 V)	3912110	835,00	●	–	–	–
Maschinenunterbau mit Absaugung GU 1 (400 V)	3912109	865,00	–	●	●	–
Maschinenunterbau GU 3	3912118	195,00	●	●	–	–
Maschinenunterbau GU 4	3912119	255,00	–	–	●	●
Universalunterbau GU 5	3912114	1.039,00	–	–	–	●
Varioumbauten mit Maschinenunterbau						
Varioumbau mit Maschinenunterbau GU 1 mit Absaugung – 1,5 kW	3911530	2.239,00	–	●	●	–
Varioumbau mit Maschinenunterbau GU 3 – 1,5 kW	3911531	1.599,00	–	●	–	–
Varioumbau mit Maschinenunterbau GU 4	3911550	1.890,00	–	–	●	●
Varioumbau mit Maschinenunterbau GU 5 mit Absaugung	3911552	2.429,00	–	–	–	●
Nothalt-Einrichtungen						
Nothalt-Einrichtung für Doppelschleifer (benötigt einen Unterbau)	3912070	179,00	–	●	●	●
Nothalt-Einrichtung für GU 1 (400V)	3912071	1.399,00	–	●	●	●
inkl. Montage und Unterbau mit Absaugung						
Nothalt-Einrichtung für GU 3 Inkl. Montage und Unterbau	3912072	675,00	●	●	–	–
Nothalt-Einrichtung für GU 4 Inkl. Montage und Unterbau	3912073	849,00	–	–	●	●
Nothalt-Einrichtung für GU 5	3912074	1.535,00	–	–	–	●
inkl. Montage und Unterbau mit Absaugung						
Schleifscheiben						
K36 175x25x32 mm	3912317	13,90	●	–	–	–
K80 175x25x32 mm	3912318	13,90	●	–	–	–
K36 200x32x32 mm	3912320	19,90	–	●	–	–
K80 200x32x32 mm	3912321	19,90	–	●	–	–
K36 250x32x32 mm	3912325	24,50	–	–	●	–
K80 250x32x32 mm	3912326	24,50	–	–	●	–
K36 300x50x75 mm	3912330	64,00	–	–	–	●
K80 300x50x75 mm	3912331	64,00	–	–	–	●
Zubehör						
Wandhalterung	3912050	56,00	●	●	●	–
Absaugrohr flexibel, 2-teilig	3912111	40,90	●	●	●	●
Schleifscheibenabrichter	3912821	5,50	●	●	●	●



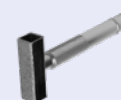
Nothalt-Einrichtung



Wandhalterung



Absaugrohr flexibel, 2-teilig



Schleifscheibenabrichter

Maschinenunterbau – ohne Absaugung

GU 3

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Abmessungen ca.: 320 x 270 x 825 mm
- ▶ Gewicht: 14,5 kg



GU 3	
Art.-Nr.	3912118
€ zzgl. USt.	195,00

GU 4

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Abmessungen ca.: 500 x 420 x 770 mm
- ▶ Gewicht: 30 kg



GU 4	
Artikel-Nr.	3912119
€ zzgl. USt.	255,00

Maschinenunterbau – mit Zyklon-Absaugung

GU 1

- ▶ Schallgedämmt
- ▶ Bohrlöcher müssen individuell gebohrt werden
- ▶ Y-Adapter Absauganschluss mit je Ø 50 mm
- ▶ Motorleistung 1,3 kW, 230 V oder 400 V
- ▶ Abmessungen ca.: 550 x 340 x 890 mm



GU 1	230 V	400 V
Art.-Nr.	3912110	3912109
€ zzgl. USt.	835,00	865,00

GU 5

- ▶ Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss
- ▶ Externe 230 V Dauerversorgung
- ▶ Motorleistung 4 kW, 400 V
- ▶ Abmessungen ca.: 525 x 440 x 815 mm



GU 5	
Art.-Nr.	3912114
€ zzgl. USt.	1.039,00

Maschinenunterbau – mit Varioumbau

Vario-Antrieb mit **SIEMENS**-Inverter „Sinamics V20“ ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Maschinenunterbauten – mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung

GU 3

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen ca.: 320 x 270 x 820 mm



GU 3	
Art.-Nr.	3911531
€ zzgl. USt.	1.599,00

Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung
Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400 V-Ausführung

GU 4

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen ca.: 500 x 420 x 770 mm



GU 4	
Art.-Nr.	3911550
€ zzgl. USt.	1.890,00

Maschinenunterbauten – mit integriertem Vario-Antrieb und Zyklonabsaugung

- ▶ Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- ▶ Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit

einer Verzögerung von 2 – 3 Sek. die Absaugung automatisch an- bzw. ausgeschaltet wird. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt

GU 1

- ▶ Lampenhalter für LED 3-500
- ▶ Abmessungen ca.: 477 x 340 x 805 mm



GU 1	
Art.-Nr.	3911530
€ zzgl. USt.	2.239,00

GU 5

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen ca.: 500 x 744 x 770 mm



GU 5	
Art.-Nr.	3911552
€ zzgl. USt.	2.429,00

Serie BTS – Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- ▶ Schleifbandspannung manuell einstellbar
- ▶ Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- ▶ Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenkasten
- ▶ Auf Werkbank fixierbar
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung



BTS 51



BTS 75

BTS 51 SET

statt € 528,40 zzgl. USt.

479,-

€ 570,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3700051SET **

BTS 75

zzgl. USt.

499,-

€ 593,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3700075 **

Technische Daten		BTS 51 SET	BTS 75
Art.-Nr.		3700051SET	3700075
Schleifbandabmessungen	mm	1.000 x 50	1.000 x 75
Schleifteller-Ø	mm	150	150
Bandgeschwindigkeit	m/sek	22	22
Kontaktrad / Antriebsrad-Ø	mm	75 / 152	75 x 150
Absaugstutzen- Ø	mm	38	38
Motorleistung	W	750	1.100
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	375 x 230 x 620	520 x 410 x 320
Gewicht ca.	kg	20	30

Lieferumfang BTS 51 SET

- 10 Schleifbänder K 80
- 10 Schleifbänder K 100
- 10 Schleifteller K 80
- 10 Schleifteller K 100

Lieferumfang BTS 75

- Schleifband 1.000 x 75 mm, K80
- Schleifblatt Ø 150 mm, K80, kletthaftend
- Klettauflage Ø 150 mm
- 10 Schleifteller K 100

Graphitauflage	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./Stück
für BTS 51	3721001	10	6,90
für BTS 75	3721002	10	8,90
Schleifband BTS 51			
1000 x 50 mm K40	3721004	10	30,50
1000 x 50 mm K60	3721006	10	27,90
1000 x 50 mm K80	3721008	10	26,50
1000 x 50 mm K100	3721010	10	25,90
Schleifband BTS 75			
1000 x 75 mm K40	3721020	10	44,50
1000 x 75 mm K60	3721021	10	40,50
1000 x 75 mm K80	3721022	10	38,50
1000 x 75 mm K100	3721023	10	36,90
Schleifteller Klett			
Ø 150 mm Auflage	5911001		6,99
Ø 150 mm K40	5911504	10	13,90
Ø 150 mm K60	5911506	10	13,90
Ø 150 mm K80	5911508	10	13,90
Ø 150 mm K100	5911510	10	13,90
Ø 150 mm K120	5911512	10	13,90
Ø 150 mm K150	5911515	10	13,90
Ø 150 mm K180	5911518	10	13,90

AS 1400 / AS 1601 – Effektive Metall-Absauganlagen

AS 1400

- ▶ Schneller und einfacher Filterwechsel
- ▶ Großer Auffangbehälter mit schnellem Zugang über Schublade



AS 1400

AS 1601

- ▶ Schneller und einfacher Filterwechsel
- ▶ Großer Auffangbehälter
- ▶ Mit Staubsack



AS 1601

AS 1400

statt € 729,00 zzgl. USt.

639,-

€ 760,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3922011 **

AS 1601

statt € 639,00 zzgl. USt.

549,-

€ 653,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3922006 **

Technische Daten		AS 1400	AS 1601
Art.-Nr.		3922011	3922006
Absaugstutzen	mm	2 x Ø 75	2 x Ø 100
Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche	m³/h	700	1.100
Motorleistung ~50 Hz	kW	550 / 230	0,75 / 400
Abmessungen ohne Staubsack (L x B x H) ca.	mm	920 x 590 x 850	560 x 840 x 1180
Gewicht ca.	kg	58	36

Lieferumfang AS 1400

- 4 x Schlauchschellen Ø 70 – 90 mm
- Absaugschlauch Ø 75 mm, 1 m Länge
- Absaugschlauch Ø 75 mm, 2 m Länge

Lieferumfang AS 1601

- Staubsack
- 4 x Schlauchschellen Ø 100 - 120 mm
- Absaugschlauch Ø 100 mm, 1 m Länge
- Absaugschlauch Ø 100 mm, 2 m Länge

Zubehör AS 1400	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Ersatzfilter	3922014	40,90
Zubehör AS 1601	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Staubsack	3922002	49,90

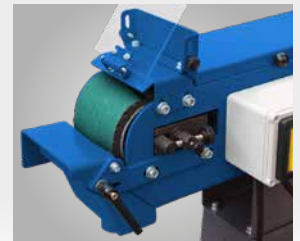
MBSM 100-140 – Metallbandschleifer mit Schleifbandbreite 100 mm

- ▶ Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- ▶ Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube, an der vorderen Kontaktrolle
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar

- ▶ Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Schutzscheibe wegklappbar
- ▶ Einsetzbar als Tischmodell und mit dem optionalen Unterbau auch als Standmodell
- ▶ **MBSM 100-140-2** mit zwei Bandgeschwindigkeiten zum Schleifen von Stahl und Edelstahl



MBSM 100-140-2



▶ Einfache Bandlaufjustierung

Lieferumfang	
Unterbau	
Schleifband K80	
Bedienwerkzeug	

Technische Daten		MBSM 100-140-1	MBSM 100-140-2
Art.-Nr.		3923141	3923142
Grafitauflage (L x B)	mm	285 x 100	285 x 100
Schleifbreite max.	mm	100	100
Schleifband (L x B)	mm	1.220 x 100	1.220 x 100
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	20	10 / 20
Antriebsrad-Ø / Kontaktrollen-Ø x B	mm	140 / 130 x 100	140 / 130 x 100
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 75	2 x 75
Leistung Antriebsmotor	kW	1,5	1 / 1,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	640 x 450 x 420	640 x 450 x 420
Abmessungen SET (L x B x H) ca.	mm	640 x 450 x 1.000	640 x 450 x 1.000
Gewicht / Gewicht SET ca.	kg	39 / 45	39 / 45

MBSM 100-140-1 SET
statt € 584,90 zzgl. USt.

549,-

€ 653,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3923141SET

MBSM 100-140-2 SET
statt € 620,90 zzgl. USt.

589,-

€ 700,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3923142SET

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kontaktrollen	3924020	44,50
Grafitauflage	3924025	4,90

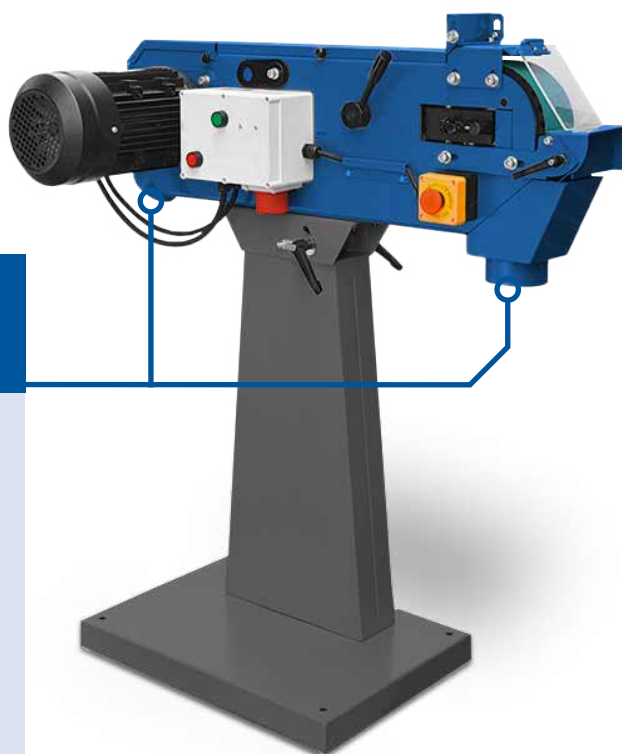
Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Schleifbänder 100 x 1220 mm			
K40	3726040	10	74,90
K60	3726060	10	62,50
K80	3726080	10	57,90
K120	3726120	10	57,90
Standard-Set	3726000	1	72,90
<i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i>			

Schleifbänder 100 x 1220 mm für extreme punktuelle Belastung			
K40	3727040	10	99,50
K60	3727060	10	76,50
K80	3727080	10	68,50
K100	3727120	10	65,90
Gewebe-Set	3726001	1	81,90
<i>bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120</i>			

Serie MBSM

Bandschleifmaschine mit Schleifbandbreite 75 mm bzw. 150 mm

- ▶ Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Je ein Absaugstutzen (100 mm) direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube, an der vorderen Kontaktrolle
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- ▶ Wegklappbare Schutzscheibe



MBSM 75-203-1

ABSAUGUNG MÖGLICH!

Passende Absaugungen finden Sie auf Seite MK 16

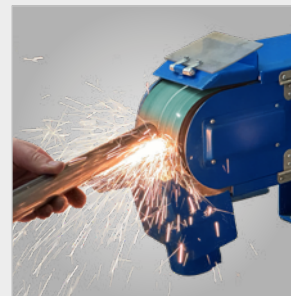


Modell	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
AS1400	3922011	729,00	639,-
AS1601	3922006	639,00	549,-

Lieferumfang
• Schleifband K80



Schneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem



Bearbeiten und Abrunden von Kanten



Planschleiftisch mit Schleifband

MBSM 75-201-1 statt € 829,00 zzgl. USt. 779,- € 927,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3925271	MBSM 75-203-1 statt € 829,00 zzgl. USt. 779,- € 927,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3925272	MBSM 75-203-2 statt € 865,00 zzgl. USt. 799,- € 950,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3925273	MBSM 75-240-2 statt € 989,00 zzgl. USt. 919,- € 1.093,61 inkl. USt. Art.-Nr. 3923273	MBSM 150-203-2 statt € 1.049,00 zzgl. USt. 999,- € 1.188,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3925315	MBSM 150-240-2 statt € 1.199,00 zzgl. USt. 1.129,- € 1.343,51 inkl. USt. Art.-Nr. 3923315
--	--	--	--	---	---

Modell		MBSM 75-201-1	MBSM 75-203-1	MBSM 75-203-2	MBSM 75-240-2	MBSM 150-203-2	MBSM 150-240-2
Art.-Nr.		3925271	3925272	3925273	3923273	3925315	3923315
Schleifbreite max.	mm	75	75	75	75	150	150
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifbandbreite	mm	75	75	75	75	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeiten	m/s	30	30	15/30	18/36	15/30	18/36
Antriebsrad Durchmesser	mm	200	200	200	240	200	240
Kontaktrrad Durchmesser	mm	200	200	200	200	200	200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz Lp (Leerlauf ohne Absaugung)	dB(A)	87	87	87	87	87	87
Leistung Antriebsmotor	kW	3,3	3,3	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0
Schutzklasse		IP 54	IP 54	IP 54	IP 43	IP 54	IP 43
Anschlussspannung ~50 Hz	V	230	400	400	400	400	400
Abmessungen Länge ca.	mm	980	980	980	1.150	955	1.150
Abmessungen Breite ca.	mm	460	460	460	500	530	570
Abmessungen Höhe ca.	mm	1.100	1.100	1.100	1.000	1.025	1.000
Gewicht ca.	kg	83	83	83	82	99	98

Serie MBSM AS

Bandschleifmaschinen mit Schleifbandbreite 75mm bzw. 150mm und integrierter Absaugung

- ▶ Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Je ein Absaugstutzen direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube, an der vorderen Kontaktrolle
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- ▶ Wegklappbare Schutzscheibe



**INTEGRIERTE
ABSAUGUNG**
mit Polyester Filtersack

MBSM 75-203-2 AS

Lieferumfang	
Filtersack	
Schleifband K80	
2x Alu-Absaugschlauch Ø 100 mm	

MBSM 75-203-2 AS
statt € 1.159,00 zzgl. USt.
1.099,-
€ 1.307,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3925274

MBSM 75-240-2 AS
statt € 1.299,00 zzgl. USt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923274

MBSM 150-203-2 AS
statt € 1.369,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3925316

MBSM 150-240-2 AS
statt € 1.529,00 zzgl. USt.
1.399,-
€ 1.664,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3923316

Modell		MBSM 75-203-2 AS 3925274	MBSM 75-240-2 AS 3923274	MBSM 150-203-2 AS 3925316	MBSM 150-240-2 AS 3923316
Art.-Nr.					
Schleifbreite max.	mm	75	75	150	150
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifbandbreite	mm	75	75	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeiten	m/s	15/30	18/36	15/30	18/36
Antriebsrad Durchmesser	mm	200	240	200	240
Kontaktrollen Durchmesser	mm	200	200	200	200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz Lp (Leerlauf ohne Absaugung)	dB(A)	87	87	87	87
Leistung Antriebsmotor	kW	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0
Motorleistung Absaugung	kW	0,37	0,37	0,37	0,37
Schutzklasse		IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Anschlussspannung ~50 Hz	V	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50
Abmessungen Länge ca.	mm	980	1000	955	1.010
Abmessungen Breite ca.	mm	460	470	530	560
Abmessungen Höhe ca.	mm	1.100	1.140	1.025	1.140
Gewicht ca.	kg	98	97	114	113



Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
Schleifbänder 75 x 2000 mm			
K40	3722004	10	86,90
K60	3722006	10	69,90
K80	3722008	10	66,50
K120	3722009	10	66,50
Standard-Set	3722000	1	83,50
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			

Schleifbänder für extreme punktuelle Belastung			
K24	3722022	10	199,00
K36	3722023	10	149,00
K40	3722024	10	135,00
K60	3722026	10	98,90
Gewebe-Set	3722001	1	140,00
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60			

Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
Schleifbänder 150 x 2000 mm			
K40	3722014	10	160,90
K60	3722016	10	130,90
K80	3722018	10	120,90
K120	3722019	10	120,90
Standard-Set	3722010	1	150,00
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			

Schleifbänder 150 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung			
K24	3723022	10	379,00
K36	3723023	10	275,00
K40	3723024	10	249,00
K60	3723026	10	185,00
Gewebe-Set	3722011	1	269,00
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60			

Serie MBSM

Schwere Bandschleifmaschinen mit 75mm bzw. 150mm Schleifbandbreite – AS Modelle mit integrierter Absaugung

- ▶ Metall-Bandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden
- ▶ Durchzugskräftige Motoren mit vibrationsfreiem Lauf um beste Schleifergebnisse zu erzielen
- ▶ Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem und ohne Öffnen des Gehäuses
- ▶ Mit 2 Absaugstutzen - einer direkt am Funkenkasten und einer an der hinteren Rolle
- ▶ Durchgehende Planscheiffläche
- ▶ Einfache, werkzeuglose Justierung des Bandlaufs über Stellschraube an der vorderen Kontaktrolle
- ▶ Serienmäßig mit Motorbremse, einstellbarer Arbeitshöhe, Schutzscheibe, Winkelanschlag und Motorschutzschalter
- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat

MBSM 75-20 AS und MBSM 150-20 AS

- ▶ 2 Absaugstutzen mit Schlauch und integrierter Absaugung



MBSM 75-20



MBSM 150-20 AS

**INTEGRIERTE
ABSAUGUNG**
mit Polyester Filtersack



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Filtersack	3722150	59,00
(für MBSM 75-20 AS / MBSM 150-20 AS)		

Lieferumfang	
Schleifband K60	
MBSM 75-20 AS / 150-20 AS	
zusätzlich:	
Filtersack	
Zwei Absaugschläuche	

MBSM 75-20
statt € 1.429,00 zzgl. USt.
1.329,-
€ 1.581,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712075

MBSM 75-20 AS
statt € 1.925,00 zzgl. USt.
1.849,-
€ 2.200,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712076

MBSM 150-20
statt € 1.699,00 zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712150

MBSM 150-20 AS
statt € 2.199,00 zzgl. USt.
2.139,-
€ 2.545,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3712151

Technische Daten		MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Art.-Nr.		3712075	3712076	3712150	3712151
Integrierte Absaugung		Nein	Ja	Nein	Ja
Schleifbreite	mm	75	75	150	150
Schleifband (L x B)	mm	75 x 2.000	75 x 2.000	150 x 2.000	150 x 2.000
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	30	30	30	30
Antriebsrad-Ø / Kontaktrollen-Ø x B	mm	200 / 200 x 75	200 / 200 x 75	200 / 200 x 150	200 / 200 x 150
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	60	60	60	60
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	3,6 / 400	3,6 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	490 x 995 x 1.025	490 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025
Gewicht ca.	kg	85	111	114	140

KRBS 101 – Innovativer, multifunktionseller Kombischleifer

KRBS 101 AS – Zusätzlich mit integrierter Absaugung

- Zum Schleifen von Rund- und Vierkantrohren, Flachstahl an der Vorderseite, Planschleifen auf der Oberseite und Entgratschleifen auf der Rückseite
- Bequeme Bedienung durch einfach einstellbare Spannvorrichtung
- Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- Einstellbare Schleifwinkel von 30 – 90° und von 0° – 60°
- Durch die optimierte Schnellwechselhalterung kann die vordere Kontaktrolle einfach und schnell werkzeuglos ausgewechselt werden
- Besonders langlebig durch größere und verbesserte Rollenlager
- Praktische Schleifrollen-Halterungen im Unterbau integriert
- Umfangreiches Sortiment an Kontaktrollen für verschiedene Rohrdurchmesser als Zubehör erhältlich
- Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen möglich

- Leistungsstarker Motor
- Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar (Bedienwerkzeug im Lieferumfang)
- Große, klappbare Schutzscheibe mit optimalem Sichtfeld
- Durch zwei Bandgeschwindigkeiten optimale Anpassung an den jeweiligen Werkstoff (15 m/s bestens für Edelstahl und Aluminium, 30 m/s perfekt für Stahl geeignet)
- Mit zwei einfach abnehmbaren Funkenkästen

KRBS 101 AS

- Integrierte Absaugung



Abb. zeigt Rückseite zum Entgratschleifen mit praktischer Werkstückauflage und Funkenkasten

KRBS 101
statt € 1.815,00 zzgl. USt.
1.689,-
€ 2.009,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921001

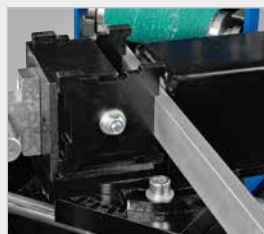
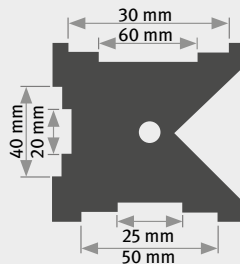
KRBS 101 AS
statt € 2.119,00 zzgl. USt.
1.969,-
€ 2.343,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3921005



KRBS 101 AS



- Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Rolle für 3/8" (17,2 mm) Rohr	3723050	60,00
Rolle für 1/2" (21,3 mm) Rohr	3723051	60,00
Rolle für 22 mm Rohr	3723052	60,00
Rolle für 3/4" (26,9 mm) Rohr	3723053	65,00
Rolle für 28 mm Rohr	3723054	65,00
Rolle für 1" (33,7 mm) Rohr	3723055	70,00
Rolle für 34 mm Rohr	3723056	70,00
Rolle für 1 1/4" (42,4 mm) Rohr	3723057	75,00
Rolle für 44 mm Rohr	3723058	75,00
Rolle für 42 mm Rohr	3723065	75,00
Rolle für 1 1/2" (48,3 mm) Rohr	3723059	80,00
Rolle für 50 mm Rohr	3723060	80,00
Rolle für 2" (60,3 mm) Rohr	3723061	90,00
Rolle für 62 mm Rohr	3723062	90,00
Rolle für 2 1/2" (76,1 mm) Rohr	3723063	99,00
Rolle für 78 mm Rohr	3723064	99,00
Filtersack	3924040	8,99

Technische Daten			KRBS
Art.-Nr.			3922001 / 3921005
Schleifbreite	mm		20 – 78
Schleifwinkel	°		30 – 90 / 0 – 60
Schleifband (L x B)	mm		2.000 x 100
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s		15 / 30
Nennweite Absaugstutzen	mm		2 x 74
außen/innen			2 x 70
Motorleistung	kW		2,5 / 3,3
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V		400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm		1.250 x 750 x 1.140
Gewicht ca.	kg		159

Schleifband 2000 x 100 mm	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust.
Aluschliff			
K40	3724740	10	103,90
K60	3724760	10	91,90
K100	3724710	10	82,90
K120	3724712	10	82,90
Edelstahl/Unlegierter Stahl			
K40	3724840	10	170,00
K60	3724860	10	130,00
K100	3724810	10	110,00
K120	3724812	10	136,00

Lieferumfang	
Standard-Schleifband Körnung K 40 für Stahl und Edelstahl	
2x Funkenkästen	
Schleifrolle Ø 42 mm	
Filtersack (bei AS)	
Bedienwerkzeug	

Serie MBSM ESE – Die Langbandschleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat zum Flächen- und Kantenschleifen von langen Werkstücken

- ▶ Zum Einsatz im metallverarbeitenden Gewerbe für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- ▶ 225 mm große gewuchtete Bandlaurollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 4,5 – 27 m/s durch Frequenzformer
- ▶ Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- ▶ Mit geteiltem Tisch zum Aufklappen, Schubkastenschleifeinrichtung und integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- ▶ Leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- ▶ Einfache Justierung des Schleifbandes
- ▶ Profilrollen-Schleifschuh, dadurch ergeben sich weniger Anlauffarben beim Schleifvorgang
- ▶ Rechts-Linkslauf serienmäßig



▶ Abb.: Edelstahl links roh, rechts geschliffen mit MBSM 2505 ESE, eingesetztes Schleifband K 120 zur Oberflächenstrukturierung

- ➔ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ➔ Einfache Justierung des Schleifbandes
- ➔ Rechts-Linkslauf serienmäßig



Sekundenschneller und werkzeugloser Umbau von Langband- auf Kantenschleifmaschine



MBSM 2505 ESE
▶ Verwendungsmöglichkeit als Langbandschleifmaschine

Lieferumfang
10 Schleifbänder K120 für Stahl & Edelstahl

MBSM 1505 ESE-Set
statt € 8.900,00 zzgl. USt.
7.799,-
€ 9.280,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704015SET **

MBSM 2505 ESE-Set
statt € 10.248,00 zzgl. USt.
8.899,-
€ 10.589,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704025SET **

MBSM 3005 ESE-Set
statt € 10.660,00 zzgl. USt.
9.299,-
€ 11.065,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3704030SET **

Technische Daten		MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Art.-Nr.		3704015	3704025	3704030
Arbeitstisch (L x B)	mm	1.500 x 800	2.500 x 800	3.000 x 800
Arbeitstischhöhenverstellung	mm	540	540	540
Arbeitstischquerhub	mm	700	700	700
Schleifband (L x B)	mm	5.020 x 150	7.000 x 150	8.000 x 150
Tischbelastung max.	kg	100	100	100
Schleifschuhabmessung	mm	270 x 150	270 x 150	270 x 150
Stufenlose Bandgeschwindigkeit	m/s	4,5 - 27	4,5 - 27	4,5 - 27
Durchmesser der Antriebsrolle	mm	225	225	225
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	160	160	160
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	3,0 / 400	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.500 x 1.300 x 1.450	4.000 x 1.300 x 1.450	4.500 x 1.300 x 1.450
Gewicht ca.	kg	470	516	530
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 4 = 79,00 €	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €



Optional
Gleitschuh mit Graphitaufgabe
speziell geeignet für
den Feinschliff
Art.-Nr. 0532PER33000
€ 499,00 zzgl. USt.

SCHLEIFBÄNDER

für MBSM 1505 ESE
Abmessung: 150 x 5.020 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
für Aluminiumschliff ²⁾			
80	3721180	5	102,90
120	3721112	5	120,00
150	3721115	5	120,00
180	3721118	5	120,00
220	3721122	5	120,00
240	3721124	5	120,00

für MBSM 2505 ESE
Abmessung: 150 x 7.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
für Aluminiumschliff ²⁾			
80	3725080	5	135,00
120	3725012	5	119,00
150	3725015	5	119,00
180	3725018	5	119,00
220	3725022	5	119,00
240	3725024	5	119,00

für MBSM 3005 ESE
Abmessung: 150 x 8.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
für Aluminiumschliff ²⁾			
80	3724080	5	185,00
120	3724012	5	175,00
150	3724015	5	175,00
180	3724018	5	175,00
220	3724022	5	175,00
240	3724024	5	175,00

Weitere Schleifbänder und Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog



Metallkraft Breitbandschleifmaschinen MBBS-Serie

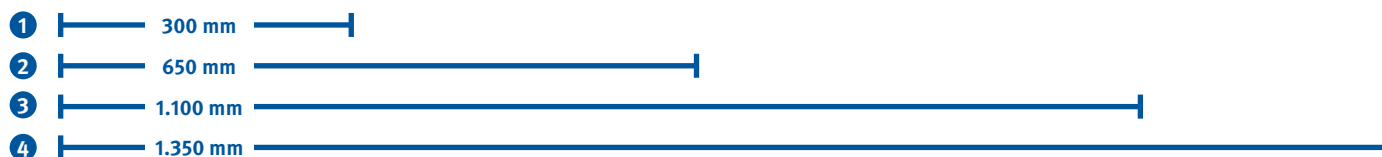
zum *Entgraten* von Blechteilen nach dem Laser- oder Plasmaschneiden, zur *Oberflächenveredelung*, zur *Kantenverrundung*, zur *Entfernung von Oxidschichten* – individuell konfigurierbar.

Die Maschinen aus italienischer Herstellung sind qualitativ hochwertig und dennoch preislich sehr interessant.

Je nach Bedarf können die Maschinen was die Arbeitsbreite, Anzahl und Art der Aggregate sowie das Sonderzubehör betrifft frei konfiguriert werden.



Wählen Sie Ihre Arbeitsbreite aus



Bestücken Sie Ihre Anlage ganz individuell

maximal drei interne und ein externes Bürstenwalzenaggregat möglich



ENTGRATEN / OBERFLÄCHENFINISH

Schleifbandaggregat zum Entgraten und Oberflächenfinish. Das Aggregat kann je nach Bedarf sowohl mit Schleifbändern unterschiedlicher Körnungen als auch mit Schleifvlies bestückt werden.



KANTENVERRUNDEN / OXIDSCHICHT ENTFERNEN / SCHLACKE ENTFERNEN

Einreihig, gegenläufig, oszillierende Tellerbürsten zum Kantenverrunden, Oxidschicht Entfernen oder zum Entfernen von Schlacke – je nach Bedarf mit entsprechenden Tellerbürsten zu bestücken.

Mit dieser Einheit ist ein Kantenradius bis maximal 0,5mm möglich



KANTENVERRUNDEN / OXIDSCHICHT ENTFERNEN / SCHLACKE ENTFERNEN

Zweireihig, gegenläufig, oszillierende Tellerbürsten zum Kantenverrunden, Oxidschicht Entfernen oder zum Entfernen von Schlacke – je nach Bedarf mit entsprechenden Tellerbürsten zu bestücken.

Mit dieser Einheit ist ein Kantenradius bis maximal 0,5mm möglich



ENTGRATEN / OBERFLÄCHENFINISH

Bürstenwalze zum Oberflächenfinish oder zum Entgraten. Bürstenwalze mit Schleifvlies, mit Stahl- oder Edelstahlbürsten erhältlich



ENTGRATEN / OBERFLÄCHENFINISH

Externes Bürstenwalzenaggregat zum Oberflächenfinish oder zum Entgraten. Bürstenwalze mit Schleifvlies, mit Stahl- oder Edelstahlbürsten erhältlich – falls die maximale Anzahl an internen Aggregaten bereits erreicht ist und noch eine zusätzliche Möglichkeit zum Oberflächenfinish benötigt wird



ENTGRATEN / KANTENVERRUNDEN

Rotierende Bürstenwalzen zum Entgraten und Kantenverrunden bis zu einem Kantenradius von 2mm

Mit der reichen Palette an **Sonderzubehör** kann die Konfiguration bedarfsgerecht erweitert werden:

- › Nass oder Trockenschleifmaschine
- › Stufenlose Einstellung der Schleifband-, Tellerbürsten-, Bürstenwalzengeschwindigkeit
- › Zweistufige oder Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit
- › Reinigung des Förderbands durch Druckluft oder Bürsten
- › Reinigung der Schleifbänder durch Druckluft
- › Nass- oder Trockenabsauganlagen
- › Stärkere Antriebmotoren der Aggregate
- › Vakuum- oder Magnetförderband
- › Return to Sender Funktion
- › Zusätzliche Ein- und Ausfuhrrollen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95555-504
beratung@metallkraft.de



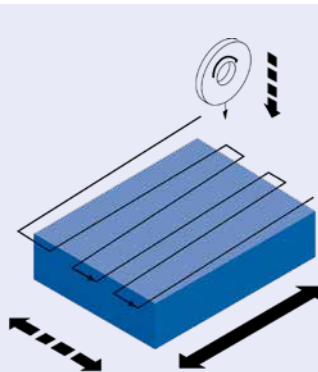
FSM – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub mit Sonderausstattung, optimal für den industriellen Einsatz in perfekter Qualität!

- ▶ Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- ▶ Maximale Steifigkeit und Stabilität durch die spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion, dadurch höchste Präzision
- ▶ Mit automatischer Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln

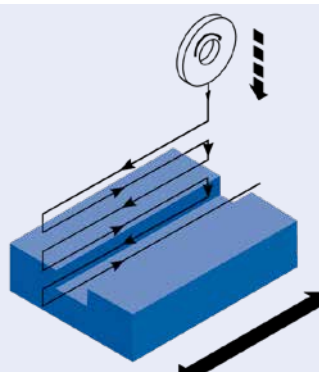
- ▶ Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inkl. automatischer Entmagnetisiereinrichtung
- ▶ Schutzklasse IP 65 Halogen-Beleuchtung
- ▶ Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch

- ▶ V-Flachführungen mit „Turcite-B“-Beschichtung garantieren absolut gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)

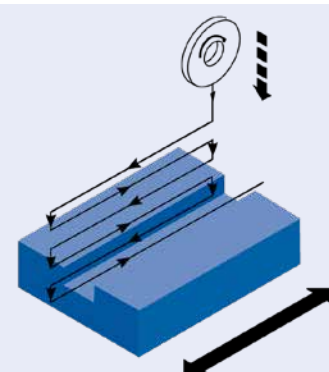
Die Modelle der FSM-Serie sind mit einer automatischen Vorschubsteuerung (AD 5) ausgestattet. Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung – siehe Skizzen rechts. Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden. Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,1mm, frei eingegeben werden. Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten sowie Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse.



Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt



Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt. Option manuelle Feineinstellung in der Querachse empfohlen



Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt. Option manuelle Feineinstellung in der Querachse empfohlen



Abb: FSM 2550 ohne Lagerausstattung



FSM 3060 Lagerausstattung

Ausstattungsoptionen (nachrüstbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Elektro-Magnetspannplatte Feinpol 300x600	3939101	4.099,00

FSM 2550
Lagerausstattung
statt € 37.090,00 zzgl. Ust.
32.299,-
€ 38.435,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3932551

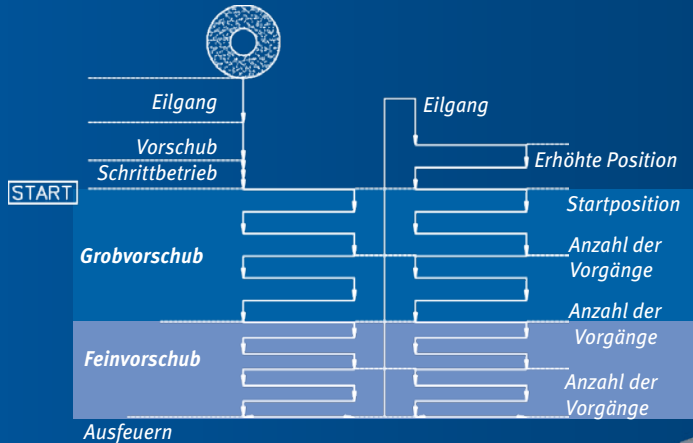
FSM 3060
Lagerausstattung
statt € 40.950,00 zzgl. Ust.
35.899,-
€ 42.719,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3933061

Technische Daten		FSM 2550 Lagerausstattung	FSM 3060 Lagerausstattung
Art.-Nr.		3932551	3933061
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	250 x 500	300 x 600
Abstand Spindel - Tisch max.	mm	500	500
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 - 25	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	190	215
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	2.900	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,7	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.340 x 1.500 x 1.800	2.630 x 1.550 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.385	1.743
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 1500 = 249,00 €	TPZ 2000 = 299,00 €

Lagerausstattung

- Elektro-Magnetspannplatte
- Automatische Entmagnetisiereinrichtung
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Auswuchtdorn
- Parallelabziehvorrückung
- Maschinenfüße
- Bedienwerkzeug
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- Kühlmittelleinrichtung
- Spritzschutz hinten
- Spritzschutz vorne
- Spritzschutz seitlich
- Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten

Autom. Vorschubsystem Typ AD 5 serienmäßig



**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!
WEITERE MODELLE
UND ZUBEHÖR
AUF ANFRAGE!**

Aufbau und Funktion:

- 1 Halogen-Arbeitsleuchte
- 2 Kühlmittel-Düse
- 3 Elektromagnetische Spannplatte
- 4 Verstellbare Nocken Längsvorschub
- 5 Bedienfeld
- 6 Handrad Schleifscheibe Y-Achse
- 7 Hydraulik Aggregat
- 8 Querschlitzen
- 9 Handrad Schlitten Z-Achse
- 10 Sockel
- 11 Handrad Tisch X-Achse
- 12 Kühlmittel Rücklauf
- 13 Tisch
- 14 Schleifscheibe
- 15 Spritzschutz
- 16 Abdeckung für Schleifscheibe
- 17 Säule



**FSM 4080
Lagerausstattung**
statt € 54.190,00 zzgl. USt.
46.999,-
€ 55.928,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3934081

Abb.: FSM 4080 ohne
Lagerausstattung

Technische Daten		FSM 4080 Lagerausstattung
Art.-Nr.		3934081
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	400 x 800
Abstand Spindel - Tisch max.	mm	550
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	250
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	406 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.450 x 2.050 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.308
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 405,00 €

Lagerausstattungen zusätzlich mit:



FSM DT – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit Touchscreen NC-Steuerung

- ▶ Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- ▶ Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- ▶ Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung: HMI Grafik-Interface; alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar; Funktions- und Fehleranzeige; Bildschirmgröße 7"
- ▶ Elektromagnetische Spannplatte
- ▶ Automatische Entmagnetisierungseinrichtung
- ▶ Manuelle Parallelabziehvorrückung
- ▶ Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten
- ▶ Kreuzschleifeinrichtung
- ▶ Kugelumlaufspindel und manueller Feinvorschub in der Querachse
- ▶ Bedienpanel auf ergonomisch günstiger Höhe auf Schwenkarm montiert
- ▶ Längshubregulierung über Magnetventil
- ▶ Mengengesteuerte Zentralschmiereinrichtung
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit Absenkbecken
- ▶ Spritzschutz vorne, seitlich und hinten
- ▶ Ausrichtfüße
- ▶ Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- ▶ Signalleuchte zur Anzeige des aktuellen Betriebsmodus

AUTOMATISCHE VORSCHUBSTEUERUNG

Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung:

- ▶ Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt
- ▶ Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt der X-Achse
- ▶ Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt der X-Achse
- ▶ Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden
- ▶ Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,1 mm, frei eingegeben werden
- ▶ Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten und Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse



Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung

- HMI Grafik-Interface
- Alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar
- Funktions- und Fehleranzeige



Abb. FSM 2550 DT mit optionaler Ausstattung

Lieferumfang

Schleifscheibenflansch
Schleifscheibe
Auswuchtdorn
Bedienwerkzeug

FSM 2550 DT

zzgl. USt.

36.390,-

€ 43.304,10 inkl. USt

Art.-Nr. 3942255

FSM 3060 DT

zzgl. USt.

39.690,-

€ 47.231,10 inkl. USt

Art.-Nr. 3942306

FSM 4080 DT

zzgl. USt.

51.450,-

€ 61.225,50 inkl. USt

Art.-Nr. 3942408

Technische Daten		FSM 2550 DT	FSM 3060 DT	FSM 4080 DT
Art.-Nr.		3942255	3942306	3942408
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Flächenschleiftisch Werkstück Gewicht max.	kg	250	300	400
X-Achse Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Z-Achse Verfahrensweg		270	340	450
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	2.900	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Antriebsmotor	kW	1,5	3,75	3,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.355 x 1.830 x 1.800	2.645 x 2.022 x 1.800	3.645 x 2.305 x 1.900
Gewicht ca.	kg	1.350	1.700	3.250
Transportzuschlag ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €

¹⁾ Erläuterung der Transportverpackungspauschale -zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

FSM PRO - NC-gesteuerte Flachsleifmaschinen.

Mit Touch-Steuerung, für Flachsleif, Einstechschleifen und Kreuzschleif

- ▶ 10"-Touchscreen NC-Steuerung G1 für Y- und Z-Achse
- ▶ Schleifmodi: Flachsleif, Einstechschleifen, Kreuzschleif
- ▶ Spindellager Klasse P4 von NSK garantierter Rundlaufgenauigkeit von 0,2mm
- ▶ Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte inklusive automatische Entmagnetisierungsfunktion
- ▶ Massiver und spannungsbefreiter Maschinenkörper aus wabenveripptem Grauguss
- ▶ Robuste V-Flachführung mit Turcite-B-Beschichtung in der X- und Z-Achse zum Schleifen schwerer Werkstücke
- ▶ Spielfreie Kugelumlaufspindeln in der Y- und Z-Achse

- ▶ NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung über dem Maschinentisch
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit Magnetabscheider
- ▶ Teilkapselung des Arbeitstisches mit überwachter Tür
- ▶ Stufenlose Drehzahl der Schleifspindel durch Inverter
- ▶ Automatischer, hydraulischer X-Achsenvorschub
- ▶ Stufenlose Einstellung der X-Achsen Geschwindigkeit über hydraulisches Regelventil

- ▶ Automatischer, motorischer Z-Achsenvorschub angetrieben durch Servomotor
- ▶ Einstellung der Endlagen in X- und Z-Achse über Joystick
- ▶ Automatischer, motorischer Y-Achsenvorschub angetrieben durch Servomotor
- ▶ Elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse
- ▶ Automatische Zentralschmierung aller Achsen/Führungen

Optionale Sonderausstattung

- ▶ NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf
- ▶ Automatische Auswuchteinrichtung
- ▶ Vollkapselung des Schleifbereichs mit zwei Schiebetüren
- ▶ Zusätzliche Schleifscheibenflansche
- ▶ Erhöhte Motorleistungen



Serienausstattung:

- › Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte
- › Automatische Entmagnetisierung
- › NC-Abrichtvorrichtung über dem Maschinentisch
- › Automatischer Justierung des Quervorschubs
- › Kühlmiteleinrichtung mit Magnetabscheider
- › LED-Arbeitsleuchte
- › Halb geschlossener Spritzschutz
- › FSM 2550 PRO: 3 Ausrichtplatten
- › FSM 3060 PRO & FSM 4080 PRO: 5 Ausrichtplatten

FSM 4080 PRO

Abbildung zeigt optionale NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf

Lieferumfang

Wuchtstand
Bedienwerkzeug

FSM 2550 PRO

statt € 54.650,00 zzgl. USt.

54.399,-

€ 64.734,81 inkl. USt

Art.-Nr. 3940255

FSM 3060 PRO

statt € 64.990,00 zzgl. USt.

64.599,-

€ 76.872,81 inkl. USt

Art.-Nr. 3940306

FSM 4080 PRO

statt € 78.990,00 zzgl. USt.

77.999,-

€ 92.818,81 inkl. USt

Art.-Nr. 3940408

Technische Daten		FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Art.-Nr.		3940255	3940306	3940408
Größe der Spannplatte (L x B)	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
X-Achse Verfahrweg	mm	550	650	860
Z-Achse Verfahrweg	mm	270	350	450
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min.	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg ¹⁾	190	215	250
Spindeldrehzahl	min.	2.900	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75	1,5
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 2.350 x 2.460	3.000 x 2.500 x 2.460	3.600 x 2.650 x 2.560
Gewicht ca.	kg	2.000	2.500	3.700
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF3 = 475,00 €	TPZ 4000 = 370,00 €

FSM-R 400 DT – Rundtisch-Flachschleifmaschine

- ▶ Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- ▶ Maximale Steifigkeit und Stabilität durch die spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- ▶ V-Flachführungen mit Turcite-B-Beschichtung für ruhige, verschleißarme und gleichmäßige Achsbewegungen
- ▶ Servogesteuerte Kugelgewindetriebe auf Quer- und Vertikalachse für exakte Positionierung und hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Hydraulischer Längsantrieb mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit für optimale Schleifergebnisse
- ▶ Modernes LCD-Touchscreen-HMI mit intuitiver Maschinensteuerung
- ▶ Automatische Vertikalzustellung (AD-System) mit Schnellhub und Feinvorschub
- ▶ Automatische Querhubeinstellung direkt über das Touch-Bedienpanel
- ▶ Flexible Schleifzyklen für Pendel-, Einstech- und Kreuzschleifbearbeitung
- ▶ Geschlossene Schutzverkleidung

FSM-R 400 DT

auf Anfrage

Art.-Nr. 3943405

Technische Daten		FSM-R 400 DT
Art.-Nr.		3943405
Flächenschleiftisch Spannfläche Länge	mm	400
Flächenschleiftisch Werkstück Gewicht max.	kg	30
X-Achse Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	20 – 110
Z-Achse Verfahrenweg		-
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	355 x 38 x 127
Motorleistung Antriebsmotor	kW	3,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.850 x 1.580 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.890
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 345,00 €



NZM 20 – Nutenziehmaschine für die Herstellung von Nuten bis zu 30x20 mm in Metall- oder Nicht-Metallwerkstücken

- ▶ Nuten werden in vertikaler Richtung gezogen. Dies hat Vorteile gegenüber dem Nutenstoßen: Höhere Genauigkeit und bessere Oberflächenbeschaffenheit; Höhere Schnittgeschwindigkeit
- ▶ Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- ▶ Kein Verlaufen der Räumnadel während der Zerspaltung aufgrund dreiseitiger Kugellagerführung an der Oberseite der Räumnadel
- ▶ Senkrechter Winkel der Räumnadel zum Werkstück kann über Drehrad fein nachjustiert werden
- ▶ Tischvorschub erfolgt manuell über großen Handhebel
- ▶ Äußerst robuste und wartungsarme Konstruktion
- ▶ Nach hinten kippbarer Werkzeug-Arm für bequemen Werkstückwechsel
- ▶ Teilscheibe mit verschiedenen Winkelteilungen als Zubehör erhältlich, ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke

Lieferumfang

Zwei Spannprismen



NZM 20

statt € 14.599,00 zzgl. USt.

11.999,-

€ 14.278,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3818420



PRODUKTVIDEO

YouTube



**GEWÜNSCHTE NUTENBREITE
(PASSUNGSMASS)
BEI BESTELLUNG ANGEBEN, DAMIT DIE
RÄUMADELN AUF ENTSPRECHENDES MASS
GESCHLIFFEN WERDEN KÖNNEN!**

Technische Daten		NZM 20
Art.-Nr.		3818420
Arbeitstisch (L x B)	mm	400 x 680
Werkstückhöhe min.		Zahnabstand der Räumnadel + 2 mm
Werkstückhöhe max.	mm	90 / 170
Erläuterung Werkstückhöhe max.		Räumnadel mit Breite 5-8 mm / 10-20 mm
Hubanzahl pro Minute		54
Arbeitshöhe	mm	880
Nutentiefe max.	mm	30
Nutenbreite max.	mm	20
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	520 x 1.030 x 1.200
Gewicht ca.	kg	330
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 99,00 €

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Teilscheibe zu NZM 20	3889201	1.659,00
Räumnadel Breite 5mm / Zahnabstand 7mm	3889205	565,00
Räumnadel Breite 6mm / Zahnabstand 10mm	3889206	605,00
Räumnadel Breite 8mm / Zahnabstand 14mm	3889208	715,00
Räumnadel Breite 10mm / Zahnabstand 18mm	3889210	685,00
Räumnadel Breite 12mm / Zahnabstand 18mm	3889212	709,00
Räumnadel Breite 14mm / Zahnabstand 22mm	3889214	759,00
Räumnadel Breite 16mm / Zahnabstand 22mm	3889216	799,00
Räumnadel Breite 18mm / Zahnabstand 25mm	3889218	815,00
Räumnadel Breite 20mm / Zahnabstand 25mm	3889220	875,00
Schneidölspray	3872100	5,69



¹⁾ Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

²⁾ Gewünschte Nutenbreite (Passungsmass) bei Bestellung angeben, damit die Räumadeln auf entsprechendes Maß geschliffen werden können!

SSG 12 / SSG 16 – Stauch- & Streckgerät für den universellen Einsatz im Werkstatt- und Baustellenbereich

- ▶ Zum Herstellen von Radläufen, Fensterrahmen, Regenleisten oder Türkanten bei Oldtimern
- ▶ Zum Strecken und Stauchen von abgekanteten Blechen
- ▶ Sauberes, schnelles und geräuscharmes Arbeiten
- ▶ Inkl. Stauch- und Streckwerkzeugen
- ▶ Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeugeinsätze
- ▶ Einfachste Bedienung
- ▶ SSG 16 mit Fußbedienung



SSG 12

- ▶ Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Handhebel



SSG 16

- ▶ Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Fusspedal
- ▶ Fahrerinrichtung für einfachen Transport

SSG 12

statt € 189,00 zzgl. USt.

179,-

€ 213,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3776102 **

SSG 16

statt € 969,00 zzgl. USt.

879,-

€ 1.046,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3776103 **

1) Abmessungen ohne Handhebel

Technische Daten		SSG 12	SSG 16
Art.-Nr.		3776102	3776103
Blechstärke max.	mm	1,2	1,5
Ausladung	mm	25	153
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	150 x 50 x 140 ¹⁾	1.175 x 410 x 920
Gewicht ca.	kg	5,5	36

Lieferumfang Grundgerät

Stauchbacken



Streckbacken



MRA 2 / MRA 3 – Manueller Rohrausklinker

- ▶ Zum Ausklinken von Rohren bis zu 3 mm Wandstärke
- ▶ Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar
- ▶ Geringer Kraftaufwand
- ▶ Sehr leicht



MRA 2

MRA 2

statt € 219,00 zzgl. USt.

195,-

€ 232,05 inkl. USt.

Art.-Nr. 3772992 **

MRA 3

statt € 269,00 zzgl. USt.

249,-

€ 296,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3772993 **

Technische Daten		MRA 2	MRA 3
Art.-Nr.		3772992	3772993
Rohrdurchmesser	mm	28 / 34 / 43	50 / 61
Wandstärke (Aluminium)	mm	4,5	4,5
Wandstärke (Kupfer/Messing)	mm	4	4
Wandstärke (Baustahl)	mm	3	3
Wandstärke (Edelstahl)	mm	2	2
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.060 x 160 x 80	1.090 x 160 x 105
Gewicht ca.	kg	8	15

AKM 100 T – Manuelle Ausklinkmaschine

- ▶ Schnelles und einfaches rechtwinkliges Ausklinken mit gratfreiem Schnitt und ohne Verbiegung der Schnittkanten
- ▶ Robuste Konstruktion aus hochwertigem Grauguss
- ▶ Einstellbare Anschläge für rationelles Arbeiten (Wiederholbarkeit des Ausklinkvorgangs)
- ▶ Mit Skala an der unteren Schneide

AKM 100 T

statt € 749,00 zzgl. USt.

699,-

€ 831,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3770512 **

Technische Daten		AKM 100 T
Art.-Nr.		3770512
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3
Schnittbereich (L x B)	mm	100 x 100
Schnittwinkel	°	90
Arbeitstisch (L x B)	mm	380 x 280
Hubverstellung	mm	30
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	450 x 390 x 1.020
Gewicht ca.	kg	90



Serie AKM – Ausklinkmaschinen

- ▶ Schwere, stabile Konstruktion
- ▶ Für schnelles rechtwinkliges Ausklinken von Blechen
- ▶ Bedienerfreundlich und kraftsparend durch pneumatischen bzw. hydraulischen Antrieb
- ▶ Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der winkelverstellbaren Anschläge
- ▶ Durchsichtige Fingerschutzabdeckung ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- ▶ Bedienung über Fußpedal

AKM 131-3 P / AKM 151-2 P

- ▶ Pneumatische Ausführung

AKM 200-4 H / AKM 250-6 H

- ▶ Hydraulische Ausführung
- ▶ Abfallstücke fallen in eine ausziehbare Schublade
- ▶ Verschiebbare Niederhalter
- ▶ Standardmesser zum Schneiden von Edelstahl geeignet (nur bei AKM 200-4 H)

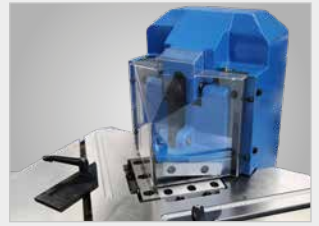


AKM 131-3 P

AKM 200-4 H

Hydrauliköl	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
HLP 46 Precis 20l	3880041	116,00
Ersatzmessersatz AKM 200-4H	3839070	1.199,00
Ersatzmessersatz AKM 250-6H	3839075	1.399,00

AKM 131-3 P



▶ Arbeitsbereich



▶ Wartungseinheit

AKM 200-4 H



▶ Arbeitsbereich



▶ Steuerung



▶ Ausziehbare Schublade für Abfallstücke

Lieferumfang

Messersatz für Stahl, oben
Messersatz für Stahl, unten
Ohne Ölfüllung

AKM 131-3 P

statt € 2.600,00 zzgl. Ust.

2.459,-

€ 2.926,21 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3834130

AKM 151-2 P

statt € 2.790,00 zzgl. Ust.

2.649,-

€ 3.152,31 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3834150

AKM 200-4 H

statt € 8.399,00 zzgl. Ust.

7.299,-

€ 8.685,81 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3830204

AKM 250-6 H

statt € 10.699,00 zzgl. Ust.

9.199,-

€ 10.946,81 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3830256

Technische Daten		AKM 131-3 P	AKM 151-2 P	AKM 200-4 H	AKM 250-6 H
Art.-Nr.		3834130	3834150	3830204	3830256
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3	2	4	6
Schnittleistung (600 N/mm ²) ²⁾	mm	1,5	1	2	3
Schnittkraft	t	–	–	14,7	24,5
Schnittbereich (L x B)	mm	130x130	150x150	197x197	250x250
Auslinkwinkel	°	90°	90°	90	90
Tischgröße (L x B)	mm	600x460	600x460	690x700	810x750
Öltank Fassungsvermögen	l	–	–	40	45
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	–	–	3 / 400	3 / 400
Luftverbrauch pro Zyklus	l	–	–	–	–
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	730x600x1.260	730x600x1.260	870x690x1.115	950x780x1.115
Gewicht ca.	kg	188	190	550	585
Transportzuschlag ¹⁾		–	–	TPZ 600 = 139,00	TPZ 600 = 139,00

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung Transportverpackungspauschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. Ust. 2) nur mit optionalen Werkzeugen möglich

Unverbriefliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

PM 10 M – Motorische Stanzmaschine mit 10t Presskraft

- Für präzise und schnelle Stanz- und Schneidarbeiten durch kraftvollen Exzentermechanismus
- Zwei Arbeitsmodi wählbar:
Automatikbetrieb: Die Maschine führt 30 Schnitte pro Minute durch und spart somit Zeit beim Bearbeiten von Werkstücken mit mehreren gleichen Stanzschnitten
Handbetrieb: Die Maschine führt nach Betätigung des Fußtasters eine Rotation durch
- Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler
- Vielseitige Anwendungen durch konfigurierbarer Werkzeuge nach Bedarf. Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten

PM 10 M
 statt € 4.499,00 zzgl. USt.
4.199,-
 € 4.996,81 inkl. USt.
 Art.-Nr. 3818310

Technische Daten		PM 10 M
Art.-Nr.		3818310
Stanzkraft	t	10
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	680 x 430 x 1.400
Gewicht ca.	kg	250
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 59,50 €



► Beleuchteter Arbeitsbereich



► Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau

PM 16 H – Hydraulische Stanzmaschine mit 16t Presskraft zum Schneiden, Stanzen, Tiefziehen, Prägen, Richten

- Variable Vor- und Rücklaufbegrenzung durch verstellbare Endschalter
- Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich durch die variable Vor- und Rücklaufbegrenzung
- Einfache Befestigung von Werkzeugen und Vorrichtungen am Arbeitstisch über M12 Bohrungen
- Auswechselbare Tische ermöglichen die Bearbeitung unterschiedlich großer Werkstücke
- Betätigung des Hubzylinders über Fußtaster
- Druckeinstellung über Hydraulikventil
- Aussparung im Arbeitstisch für Schneidabfälle
- Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
- Vielseitige Anwendungen durch konfigurierbarer Werkzeuge nach Bedarf. Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten
- Matrizenhalter nicht im Lieferumfang enthalten

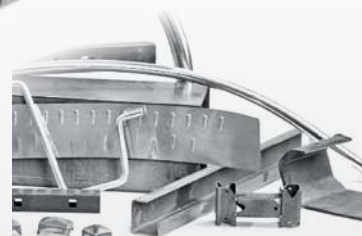
PM 16 H
 statt € 7.929,00 zzgl. USt.
7.399,-
 € 8.804,81 inkl. USt.
 Art.-Nr. 3818316

Technische Daten		PM 16 H
Art.-Nr.		3818316
Stanzkraft	t	16
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²)	mm	12 x 10
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²)	mm	30 x 4
Hubweg max.	mm	70
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 450 x 1.430
Gewicht ca.	kg	420
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 77,- €



► Seitlicher Materialauswurf

WEITERE STEMPSEL, MATRIZEN UND OBERWERKZEUGE AUF
 WWW.METALLKRAFT.DE ODER FORDERN
 SIE UNSEREN
 METALLKRAFT KATALOG AN



Serie HPS

Kombinierte hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen mit bis zu 5 Bearbeitungsstationen und Fußbedienung

- ▶ Stanzstation, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Profilstahlschere, ab HPS 45S mit Ausklinkstation
- ▶ DS-Reihe mit zwei Arbeitszylindern und zwei Fußpedalen zum gleichzeitigen Arbeiten mit Stanzstation und Profilstahlschere
- ▶ Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- ▶ Größere Ausladung für Stanzstation mit 620 mm optional, ab HPS 55DS erhältlich
- ▶ Mit kraftvollem Hydraulikaggregat
- ▶ Zwei-Zylindermaschine mit elektrischem Kontaktanschlag
- ▶ Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3 sowie Matrize Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich (außer HPS 40S)



HPS 40S

statt € 9.590,00 zzgl. USt.

8.799,-

€ 10.470,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819040

HPS 45S

statt € 11.500,00 zzgl. USt.

10.599,-

€ 12.612,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819045

HPS 60S

statt € 12.550,00 zzgl. USt.

11.599,-

€ 13.802,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819060

HPS 55DS

statt € 16.990,00 zzgl. USt.

15.699,-

€ 18.681,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819055

HPS 65DS

statt € 17.850,00 zzgl. USt.

16.399,-

€ 19.514,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3819065

Lieferumfang HPS 40s

Stanzstation
Flachstahlschere
Winkelstahlschere
Profilstahlschere mit
Rund- und Vierkantmesser
Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
System MUBEA Stempelaufnahmen
Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
System MUBEA Matrizenreduzierung
Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den
Stanzsattel eingesetzt)
Stanze und Flachstahlschere mit
verstellbaren Anschlägen
Hakenschlüssel
Fußpedal
Hydrauliköl

Lieferumfang HPS 45S/ HPS 60S

Stanzstation
Flachstahlschere
Winkelstahlschere
Profilstahlschere mit
Rund- und Vierkantmesser
Ausklinkstation
Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
System MUBEA Stempelaufnahmen
Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
System MUBEA Matrizenreduzierung
Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den
Stanzsattel eingesetzt)
Stanze, Flachstahlschere und Ausklinker mit
verstellbaren Anschlägen
Hakenschlüssel
Fußpedal
Hydrauliköl

Lieferumfang HPS 55DS / HPS 65DS

Stanzstation
Flachstahlschere
Winkelstahlschere
Profilstahlschere mit
Rund- und Vierkantmesser
Ausklinkstation
Arbeitsleuchte
Elektrischer Kontaktanschlag
Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
System MUBEA Stempelaufnahmen
Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3
System MUBEA Matrizenreduzierung
Nr. 30 und Nr. 45 (Nr 60 wird direkt in den
Stanzsattel eingesetzt)
Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala,
Flachstahlschere und Ausklinker mit
verstellbaren Anschlägen
Hakenschlüssel
2 Arbeitszylinder
2 Fußpedale
Hydrauliköl



► Winkelstahlschere



► Profilstahlschere /
Rundstahlmesser



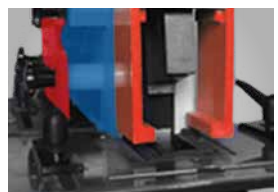
► Profilstahlschere /
Vierkantstahlmesser



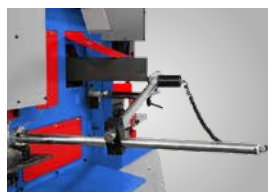
► Flachstahlschere



► Stanzstation



► Ausklinkstation (ab HPS 45S)



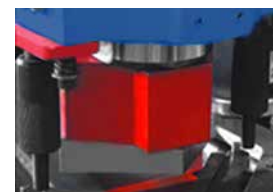
► Elektrischer Kontaktanschlag
(serienmäßig ab HPS 55DS)



► Arbeitsleuchte (serienmäßig
ab HPS 55DS)



► Optionaler Stanzsattel
für Winkeleisen



► Optionales 90° V-Ausklinkmesser
(ab HPS 45S erhältlich)



► Optionale Stanzeinrichtung
für große Durchmesser



► Optionaler Stanzsattel für
U-Profile



► Optionale Abkantvorrichtung
für Flachstahl
(ab HPS 45S erhältlich)



Verschiedene Profilstahlmesser, Stanzsattel und Sonderstempel und -matrizen auf Anfrage erhältlich

Überzeugen Sie sich von unserer
Leistungsfähigkeit und fragen Sie
nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95555-504
beratung@metallkraft.de



Technische Daten		HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS
Art.-Nr.		3819040	3819045	3819060	3819055	3819065
Stanzstation						
Stanzkraft	t	40	45	60	55	65
Ø in max. Blechstärke (400 N/mm ²)	mm	Ø 20 x 15	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20
	mm	Ø 30 x 10	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10 (opt.)
Ausladung	mm	175	175	220	255	305
Hub	mm	50	50	55	60	55
Hub / Min.		20	20	25	25	25
Arbeitshöhe Lochstanze	mm	970	955	955	1030	1030
Stahlstabschere						
Rund/Rechteck	mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45
Winkelstahlschere						
90° Schnitt	mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12
45° Schnitt	mm	50 x 6	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10
Arbeitshöhe	mm	1.100	1.140	1.155	1.130	1.140
Blechscherer						
Materialstärke max.	mm	200 x 13	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20
Materialgröße max.	mm	300 x 6	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15
Messerlänge	mm	356	316	317	317	380
Winkelschnitt	mm	80 x 10	80 x 10	80 x 10	80 x 15	100 x 15
Arbeitshöhe	mm	980	955	955	900	900
Ausklinkstation						
Materialstärke max.	mm	-	8	10	10	10
Breite	mm	-	35	42	45	45
Tiefe	mm	-	75	100	90	90
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400	4,0 / 400	4,0 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400
Gewicht ca.	kg	580	1400	1440	1520	1600
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.100 x 800 x 1.520	1.500 x 950 x 1.680	1.520 x 950 x 1.780	1.500 x 950 x 1.880	1.700 x 950 x 1.880
Optionale Ausstattung						
U-I Profilmesser	mm	76 x 38	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58
T-Profilmesser	mm	38 x 6	40 x 5	80 x 9	80 x 9	90 x 11
V-Auslinkwerkzeuge	mm	-	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €	TVP 4 = 79,000 €	TVP 4 = 79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 600 = 139,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert

Weitere Modelle und Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

TBS 650-12 T / TBS 1050-10 T – Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren

- Zum Schneiden von Metall, Papier, Kunststoff und anderen Materialien

- Mit winkelverstellbarem Seitenanschlag
- Gehärtetes Stahlmesser
- Hinteranschlag mit Skala



serienmäßig mit
Hinteranschlag 500 mm

TBS 650-12 T
statt € 749,00 zzgl. USt.
699,-
€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776165 **

TBS 1050-10 T
statt € 1.049,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776111 **



TBS 1050-10 T

Technische Daten		TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Art.-Nr.		3776165	3776111
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	1,25	1,0
Arbeitsbreite max.	mm	650	1.050
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	0 - 500	0 - 500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	970 x 470 x 540	1.370 x 480 x 580
Gewicht ca.	kg	100	160

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für TBS 650-12T	3760065	295,00
für TBS 1050-10T	3761050	395,00

BSS 1000 – Schere für Bleche, Papier und andere Materialien

- Mit zusammenklappbarem Unterbau - ideal für den Handwerker unterwegs
- Stabile und robuste Konstruktion
- Für Stahlblech (S235 JR) bis zu 1,2 mm bis zu einer Breite von 1.020 mm
- Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse



BSS 1000
statt € 1.849,00 zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3741100 **

PREISSCHLAGER

Technische Daten		BSS 1000
Art.-Nr.		3741100
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	1,2
Arbeitsbreite	mm	1.020
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.830 x 550 x 1.225
Gewicht ca.	kg	97

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Seitenanschlag	3760110	419,00
Ersatzmesser	3760111	519,00

BSS 1020E / BSS 1250E – Manuelle Tafelblechscheren in schwerer Ausführung

- Für Stahlblech bis zu 1,5 mm
- Äußerst stabile und schwere Konstruktion aus Gusseisen
- Offene Bauweise
- Über Handkurbel verstellbarer Seitenanschlag
- Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- Abnehmbarer Gehrungsanschlag auf dem Arbeitstisch



BSS 1020E

BSS 1020E
statt € 2.590,00 zzgl. USt.
2.499,-
€ 2.973,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3816001

BSS 1250E
statt € 3.090,00 zzgl. USt.
2.979,-
€ 3.545,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3816002

Technische Daten		BSS 1020E	BSS 1250E
Art.-Nr.		3816001	3816002
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	1,5	1,5
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.250
Anschlagbereich	mm	0 - 550	0 - 550
Hinteranschlagbreite	mm	790	790
Arbeitshöhe	mm	750	750
Arbeitstisch (L x B)	mm	600 x 1.280	600 x 1.530
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.000 x 850 x 1.500	2.450 x 1.000 x 1.820
Gewicht ca.	kg	435	490
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 500 = 125,00 €	TPZ 500 = 125,00 €

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für BSS 1020E	3880300	365,00
für BSS 1250E	3880301	465,00

FTBS 1050-10 – Tafelblechschere mit Fußbedienung

MTBS 1050-10 – Motorische Tafelblechschere

- ▶ Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen, Papier und anderen Materialien
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- ▶ Hochwertige Schneidmesser aus Stahl
- ▶ Verstellbarer Winkelanschlag mit Gradskala
- ▶ Einfache Justierung des Messerbalkens
- ▶ Der Niederhalter ist gleichzeitig Fingerschutz, dadurch höchstmögliche Sicherheit



FTBS 1050-10



MTBS 1050-10
Mit optionalem Unterbau
(Art. Nr. 3772917)

Lieferumfang

Hinteranschlag 0 - 500mm

Lieferumfang MTBS 1050-10 zusätzlich

Schutzgitter

Fußpedal

Messersatz Stahl

FTBS 1050-10

statt € 2.199,00 zzgl. USt.

1.899,-

€ 2.259,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3772910

MTBS 1050-10

statt € 2.875,00 zzgl. USt.

2.499,-

€ 2.973,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3772915

Technische Daten

Art.-Nr.		FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
Art.-Nr.		3772910	3772915
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	1	1
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.050
Verfahrensbereich Hinteranschlag	mm	500	500
Motorleistung ~50Hz	kW/V	-	0,75 / 400
Gewicht ca.	kg	175	238

Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für FTBS 1050-10	3772911	399,00
für MTBS 1050-10	3772916	399,00
Unterbau MTBS 1050-10	3772917	299,00

Serie TBS – Manuelle Tafelblechscheren

- ▶ Geeignet zum Schneiden von Stahl, Aluminium und Kupfer
- ▶ Hochwertige Messer aus Stahl mit einem Härtegrad von HRC55-60
- ▶ Mit zwei Bediengriffen ausgestattet
- ▶ Vordere Auflagefläche mit Skala
- ▶ Einstellbarer Hinteranschlag mit Handkurbel
- ▶ Ausziehbare Auflageleiste vorne



TBS 1501-15

Lieferumfang

Hinteranschlag

Zwei Bediengriffe

TBS 1051-20

statt € 2.350,00 zzgl. USt.

2.279,-

€ 2.712,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3746010

TBS 1501-15

statt € 2.550,00 zzgl. USt.

2.399,-

€ 2.854,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3746015

TBS 2001-12

statt € 2.950,00 zzgl. USt.

2.759,-

€ 3.283,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3746020

Technische Daten

Art.-Nr.		TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Art.-Nr.		3746010	3746015	3746020
Arbeitsbreite	mm	1.050	1.500	2.000
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	2	1,5	1,25
Schnittleistung (700 N/mm ²) ²⁾	mm	1	0,75	0,62
Tischhöhe	mm	684	684	684
Verfahrensbereich Hinteranschlag	mm	500	500	500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 1.100 x 1.050	1.950 x 1.100 x 1.050	2.450 x 1.100 x 1.050
Gewicht ca.	kg	378	445	511
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 3 = 65,00 €

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
TBS 1051-20	3746917	995,00
TBS 1501-15	3746910	285,00
TBS 2001-12	3746911	325,00

Spezialmessersatz zum Schneiden von Edelstahl	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
TBS 1051-20	3746914	729,00
TBS 1501-15	3746915	995,00
TBS 2001-12	3746916	1.459,00

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. USt.²⁾ Nur mit optionalem Messersatz möglich

Serie FTBS P – Pneumatische Tafelblechscheren, universell einsetzbar in Industrie und Handwerk

- ▶ Zwei pneumatische Zylinder und Fußschalter
- ▶ Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen und anderen Materialien
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- ▶ Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- ▶ Hochwertiges Schneidmesser aus Stahl
- ▶ Kulissenführung
- ▶ Maximaler Abstand von Fingerschutz zu Arbeitstisch ist 5 mm, dadurch höchstmögliche Sicherheit
- ▶ Winkelverstellbarer Seitenanschlag
- ▶ Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung



FTBS 1050-15 P



Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
FTBS 1050	3760312	539,00
FTBS 1300	3760313	590,00
FTBS 2000	3760314	1.090,00

FTBS 1050-15 P
statt € 9.169,00 zzgl. Ust.
7.999,-
€ 9.518,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3754015 **

FTBS 1050-20 P
statt € 9.729,00 zzgl. Ust.
8.999,-
€ 10.708,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3754020

FTBS 1300-15 P
statt € 9.239,00 zzgl. Ust.
8.599,-
€ 10.232,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3755015

FTBS 1300-20 P
statt € 9.626,00 zzgl. Ust.
8.899,-
€ 10.589,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3755020

Technische Daten		FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Art.-Nr.		3754015	3754020	3755015	3755020
Arbeitsbreite	mm	1.030	1.030	1.330	1.330
Schnittleistung (400 N/mm ²) ²⁾	mm	1,5	2	1,5	2
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	550	550	550	550
Kompressorendruck	bar	8 – 10	8 – 10	8 – 10	8 – 10
Luftverbrauch pro Zyklus	l	22	34	28	43
Seitenanschlag	mm	200	200	200	200
Schnitte pro Min.		22	15	21	14
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.490 x 1.250 x 1.290	1.490 x 1.250 x 1.290	1.790 x 1.250 x 1.290	1.790 x 1.250 x 1.290
Gewicht ca.	kg	270	280	300	310
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

MTBS 1255-30 E T – Motorische Tafelblechscheren

- ▶ Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Hochwertiges Schneidmesser
- ▶ Zwei lange Blechauflagearme für große Werkstücke
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Lichtschränke für den Hinteranschlagbereich
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung



MTBS 1255-30 E T
statt € 9.090,00 zzgl. Ust.
8.599,-
€ 10.232,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3757213

Technische Daten		MTBS 1255-30 E T
Art.-Nr.		3757213
Arbeitsbreite	mm	1.250
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3
Schnittleistung (700 N/mm ²) ²⁾	mm	1,5
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	630
Hub pro Min.		28
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.700 x 2.140 x 1.100
Gewicht ca.	kg	980
Transportverpackungsp.		TPZ 1000 = 189,00 €

Lieferumfang
Blechauflagearme
Seitenanschlag
Manueller Hinteranschlag
Fußbedienung
Messersatz Stahl

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Messersatz Stahl 1255-30	3757910	1.215,00
Messersatz Edelstahl 1255-30	3757920	2.095,00



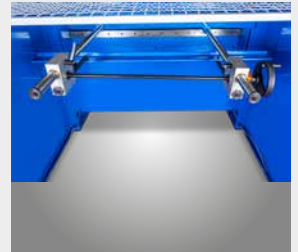
- ▶ Blechauswurf wahlweise nach hinten oder nach vorne



- ▶ Manueller Hinteranschlag 630 mm mit Handrad und analogem Zählwerk

Serie MTBS E – Motorische Tafelblechscheren

- ▶ Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Hochwertiges Schneidmesser
- ▶ Zwei lange Blechauflagearme für große Werkstücke
- ▶ Schnitlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Manueller Hinteranschlag 630 mm mit Handrad und analogem Zählwerk
- ▶ Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung



Ersatzmesser	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MTBS 1255-30 E	3757910	1.215,00
MTBS 1255-40 E	3757911	1.595,00
MTBS 2055-30 E	3757912	2.135,00

Spezialmessersatz für Edelstahl	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MTBS 1255-30 E	3757920	2.095,00
MTBS 1255-40 E	3757921	2.750,00
MTBS 2055-30 E	3757922	3.655,00

Lieferumfang
Blechauflagearme
Seitenanschlag
Manueller Hinteranschlag
Fußbedienung
Messersatz Stahl

MTBS 1255-30 E
statt € 8.550,00 zzgl. Ust.
8.099,-
€ 9.637,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3757013

MTBS 1255-40 E
statt € 9.890,00 zzgl. Ust.
9.399,-
€ 11.184,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3757014

MTBS 2055-30 E
statt € 11.290,00 zzgl. Ust.
10.699,-
€ 12.731,81 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3757023

Technische Daten		MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Art.-Nr.		3757013	3757014	3757023
Arbeitsbreite	mm	1.250	1.250	2.050
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	3	4	3
Schnittleistung (700 N/mm ²) ²⁾	mm	1,5	2	1,5
Verfahrbereich Hinteranschlag	mm	630	630	630
Hub pro Min.		30	30	30
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3 / 400	4 / 400	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.682 x 2.140 x 1.100	1.712 x 1.605 x 1.190	2.495 x 1.610 x 1.190
Gewicht ca.	kg	850	1.185	1.520
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TPZ 1000 = 189,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

HTB AS Serie

Hydraulische Schwingschnitt Tafelblechscheren

- ▶ Schwingschnittschere mit festem Schnittwinkel
- ▶ NC-Steuerung Estun E21S
- ▶ Motorisch gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- ▶ Manuelle Schnittpaltverstellung zentral über ein Handrad mit Skala
- ▶ Groß dimensionierte hydraulische Niederhalter zur sicheren Fixierung des Blechs während des Schneidvorgangs
- ▶ Tischauflagen besetzt mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Teilen
- ▶ Rückraumsicherung über Sicherheitslichtvorhang
- ▶ Wartungsarme Hydraulik von „Bosch Rexroth“ und „Schneider“ Elektrokomponenten



Hydraulische Niederhalter

**OPTIONEN UND ZUBEHÖR FINDEN SIE
IN UNSEREM HAUPTKATALOG!**

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

LÄNGERE ARBEITSBREITEN AUF ANFRAGE

Technische Daten		HTB AS 2504	HTB AS 2506	HTB AS 2508	HTB AS 510	HTB AS 2512	HTB AS 2516	HTB AS 2520	HTB AS 3204
Art.-Nr.		4601204	4601206	4601208	4601210	4601212	4601216	4601220	4601304
Schnittleistung bei 400 N/mm ²	mm	4	6	8	10	12	16	20	4
Schnittleistung 600N/mm	mm	2	3,5	4,5	5,5	6,5	9,0	11,0	2
Arbeitsbreite	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	3.200
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 650	20 – 650	20 – 650	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 650
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	7,5	11,0	15,0	22,0	22,0	30,0	7,5
Gewicht (Netto) ca.	kg	3.700	5.800	6.100	7.400	10.300	11.600	15.000	5.800

Technische Daten		HTB AS 3206	HTB AS 3208	HTB AS 3210	HTB AS 3212	HTB AS 3216	HTB AS 4004	HTB AS 4006	HTB AS 4008
Art.-Nr.		4601306	4601308	4601310	4601312	4601316	4601404	4601406	4601408
Schnittleistung bei 400 N/mm ²	mm	6	8	10	12	16	4	6	8
Schnittleistung 600N/mm	mm	3,5	4,5	5,5	6,5	9,0	2	3,5	4,5
Arbeitsbreite	mm	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	4.000	4.000	4.000
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 650	20 – 650	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	11,0	15,0	22,0	22,0	7,5	7,5	15,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	6.800	7.100	8.900	11.800	13.200	7.900	8.600	9.200

Technische Daten		HTB AS 4010	HTB AS 4012	HTB AS 4016
Art.-Nr.		4601410	4601412	4601416
Schnittleistung bei 400 N/mm ²	mm	10	12	16
Schnittleistung bei 600 N/mm ²	mm	5,5	6,5	9,0
Arbeitsbreite	mm	4.000	4.000	4.000
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 800	20 – 800	20 – 800
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	22,0	22,0	22,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	12.400	14.000	17.900

HTB AK Serie

Hydraulische kulissengeführte Tafelblechscheren mit gesteuerter Schnittwinkel- und Schnittpaltverstellung

- ▶ Kulissengeführt für hohe Schnittpräzision, minimale Verformung bei dicken und harten Werkstoffen
- ▶ Automatische Schnittwinkel- und Schnittpaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- ▶ Durch Schnittwinkelverstellung höhere Taktzahlen und bessere Schnittqualität möglich
- ▶ Touchscreen NC-Steuerung Elgo P40T
- ▶ Motorisch gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln und massiven Linearführungen
- ▶ Groß dimensionierte hydraulische zur sicheren Fixierung des Blechs während des Schneidvorgangs
- ▶ Tischauflagen besetzt mit Transferrollen für leichtere Handhabung von schweren und großen Teilen
- ▶ Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- ▶ Rückraumsicherung über Sicherheitslichtvorhang
- ▶ Wartungsarme Hydraulik von „Bosch Rexroth“ und „Schneider“ Elektrokomponenten
- ▶ Schnittlinsenbeleuchtung



**OPTIONEN UND ZUBEHÖR FINDEN SIE
IN UNSEREM HAUPTKATALOG!**

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

LÄNGERE ARBEITSBREITEN AUF ANFRAGE

Technische Daten		HTB AK 2506	HTB AK 2508	HTB AK 2513	HTB AK 2516	HTB AK 2520	HTB AK 2525	HTB AK 2530
Art.-Nr.		4602206	4602208	4602213	4602216	4602220	4602225	4602230
Schnittleistung bei 400 N/mm ²	mm	6	8	13	16	20	25	30
Schnittleistung bei 600 N/mm ²	mm	3,5	4,5	7,0	9,0	11,0	14,0	16,0
Arbeitsbreite	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 1000
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	11,0	22,0	22,0	30,0	37,0	45,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	5.650	6.150	7.550	9.250	12.450	14.950	20.950

Technische Daten		HTB AK 3206	HTB AK 3208	HTB AK 3213	HTB AK 3216	HTB AK 3220	HTB AK 3225	HTB AK 3230
Art.-Nr.		4602306	4602308	4602313	4602316	4602320	4602325	4602330
Schnittleistung bei 400 N/mm ²	mm	6	8	13	16	20	25	30
Schnittleistung bei 600 N/mm ²	mm	3,5	4,5	7,0	9,0	11,0	14,0	16,0
Arbeitsbreite	mm	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 1000
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	11,0	22,0	22,0	30,0	37,0	45,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	6.550	7.350	10.250	12.150	14.050	18.450	26.950

Technische Daten		HTB AK 4006	HTB AK 4008	HTB AK 4013	HTB AK 4016	HTB AK 4020	HTB AK 4025	HTB AK 4030
Art.-Nr.		4602406	4602408	4602413	4602416	4602420	4602425	4602430
Schnittleistung bei 400 N/mm ²	mm	6	8	13	16	20	25	30
Schnittleistung bei 600 N/mm ²	mm	3,5	4,5	7,0	9,0	11,0	14,0	16,0
Arbeitsbreite	mm	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 800	20 – 1000
Abgabeleistung (Motorleistung)	kW	7,5	15,0	22,0	22,0	37,0	45,0	55,0
Gewicht (Netto) ca.	kg	7.850	10.350	13.450	14.950	20.650	25.950	34.950

HTB DE 2006 / HTB DE 3006

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren mit kostengünstiger Basisausstattung

- ▶ Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ NC-Steuerung Nuova Maper HT071
- ▶ Manuelle, zentrale Schnittpaltverstellung über Handrad und Skala
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- ▶ Hinteranschlagbalken manuell wegklappbar zum Schneiden von Blechen größer 1.000 mm für die Durchführung von Schnitten mit Überlänge, größer 1.000 mm
- ▶ Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala, T-Nut und Kippnacke
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1.000 mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- ▶ Tischauflagen mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- ▶ Gitter als vorderer Eingriffschutz
- ▶ Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Lichtvorhang
- ▶ Einfach wirkender Zylinder für den Schnitt, Rückhub mittels Federkraft
- ▶ Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- ▶ Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

AB 29.900,- €

NC-Steuerung Nuova Maper HT071

Fingerschutz auf erstem Meter aufklappbar

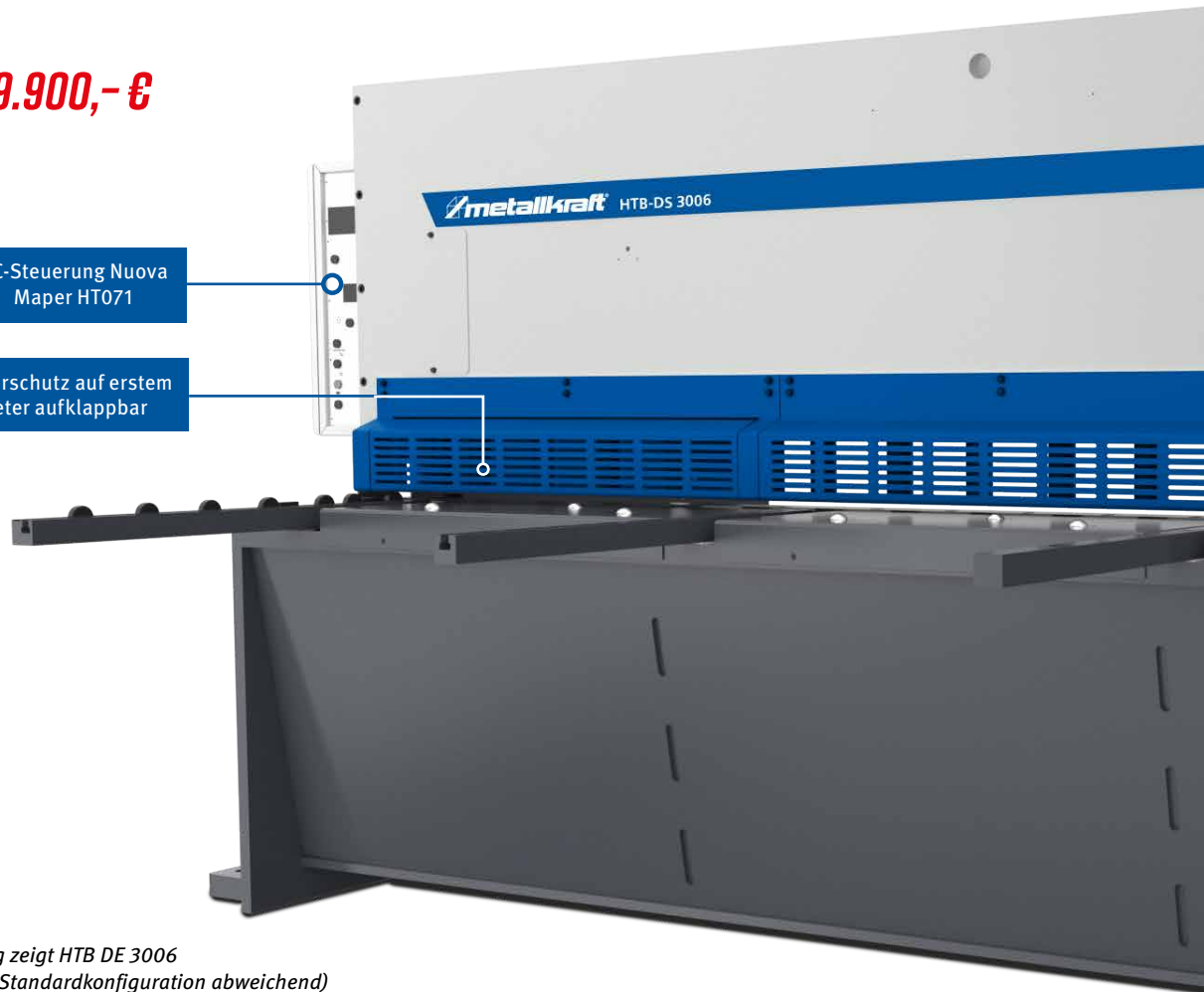


Abbildung zeigt HTB DE 3006
(gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HTB DE 2006	HTB DE 3006
Art.-Nr.		4502206	4501306
Arbeitsbreite	mm	2.096	3.080
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	6	6
Schnittleistung (700 N/mm ²)	mm	4	4
Schnitte pro Minute		18	18
Ausladung	mm	150	150
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.620	1.450
Luftverbrauch pro Zyklus	l	5,73	7,6
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/ V	11 / 400	11 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.840 x 3.000 x 1.850	3.840 x 2.745 x 1.700
Gewicht ca.	kg	5.250	6.500

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95555-504
beratung@metallkraft.de



Zubehör	Art.-Nr.
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	4531501
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	4531601



Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)

- ▶ Steuerung Cybelec CybTouch 8
- ▶ Motorische Schnittpaltverstellung
- ▶ Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes
- ▶ Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Laser-Schnittlinie
- ▶ Mehrpreis für Tischauflagen Edelstahl
- ▶ Verlängerungen der Frontauflagearme 2m & 3m mit Stützfuß
- ▶ Verlängerung des Seitenanschlags 2m & 3m mit Stützfuß



▶ Fingerschutz auf erstem Meter aufklappbar



▶ NC-Steuerung Nuova Maper HT071



Serie HTB DS

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren mit motorischer Schnittpaltverstellung und NC-gesteuertem Hinteranschlag

- ▶ Schwere und robuste Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Schneid- und Rückhubbewegung über Hydraulikzylinder
- ▶ Front-Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Hydraulischer Rückhub des Schneidbalkens
- ▶ Motorische Schnittpaltverstellung über CNC-Steuerung
- ▶ Schnittlängeneinstellung über Steuerung
- ▶ Obermesser mit Vorspannsystem
- ▶ Aufklappbarer Fingerschutz mit Sichtscheibe
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Kugelumlaufspindeln
- ▶ Seitenanschlag 1.000mm mit Skala und T-Nut
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1.000 mm
- ▶ LED-Schnittzonenbeleuchtung mit Schattenriss über einstellbarem Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Sicherheitslichtvorhang
- ▶ Qualitativ hochwertiges Obermesser mit zwei Schnittkanten und Untermesser mit vier Schnittkanten



- Einfachste Bedienung der Tafelblechscher durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen
- 7"-Touchscreen mit leuchtenden Farben

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)

- ▶ Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes
- ▶ Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Laser-Schnittlinie
- ▶ Verlängerungen der Frontauflagearme 2 m & 3 m mit Stützfuß
- ▶ Verlängerung des Seitenanschlags 2 m & 3 m mit Stützfuß
- ▶ Pneumatischer Blechsupport im Rückraum Standard 1-stufig / Kapazität bis 6 mm

Modell		HTB DS 3006	HTB DS 3010	HTB DS 3013	HTB DS 3016	HTB DS 4006	HTB DS 4013
Art.-Nr.		4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
Arbeitsbreite	mm	3.120	3.120	3.120	3.120	4.160	4.160
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	6	10	13	16	6	13
Schnittleistung (700 N/mm ²)	mm	4	6	8	10	4	8
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min.	18	12	12	12	14	8
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.900	2.050	2.050	2.150	1.900	2.050
Luftverbrauch pro Zyklus	l	7,6	7,6	7,6	7,6	9,5	9,5
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/ V	11 / 400	22 / 400	30 / 400	30 / 400	11	30
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.840 x 2.745 x 1.700	3.850 x 3.060 x 1.850	3.850 x 3.160 x 2.000	3.875 x 3.200 x 2.170	4.890 x 2.750 x 1.820	4.930 x 3.160 x 2.100
Gewicht ca.	kg	8.800	12.500	14.000	16.120	10.400	16.850

Serie HTB DK

Hydraulische Tafelblechschere mit gesteuerter Schnittwinkel- und Schnittpaltverstellung

- ▶ Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Touchscreen NC-Steuerung Cybele CybTouch8
- ▶ Automatische Schnittwinkel- und Schnittpaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- ▶ Durch Schnittwinkelverstellung höhere Taktzahlen und bessere Schnittqualität möglich
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1000mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- ▶ Seitenanschlag 1000mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- ▶ Zwei Frontauflagearme 1000mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- ▶ Tischauflagen aus Edelstahl besetzt mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- ▶ Vorderer Fingerschutz mit Sichtscheiben
- ▶ Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- ▶ Rückraumabsicherung über Sicherheitslichtvorhang
- ▶ Doppelwirkende Zylinder für den Schnitt und Rückhub des Messerbalkens
- ▶ Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- ▶ Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- ▶ Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern



HTB DK 3010

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)

- ▶ Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes
- ▶ Laser-Schnittlinie für HTB DK 3-4 & HTB DK 6
- ▶ Transferkugeln im Seitenanschlag und/oder den Frontauflagearmen
- ▶ Verlängerungen der Frontauflagearme 2m & 3m mit Stützfuß
- ▶ Verlängerung des Seitenanschlages 2m & 3m mit Stützfuß
- ▶ Pneumatischer Blechsupport im Rückraum „Spezial“ 2-stufig / Kapazität bis 6 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95555-504
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

HTB DK		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020
Art.-Nr.		4510306	4510310	4510313	4510316	4510320	4510406	4510413	4510416	4510420	4510606	4510613	4510616	4510620
Arbeitsbreite	mm	3.035	3.040	3.040	3.060	3.060	4.065	4.065	4.065	4.065	6.125	6.125	6.160	6.125
Schnittleistung (400 N/mm ²)	mm	6	10	13	16	20	6	13	16	20	6	13	16	20
Schnittleistung (700 N/mm ²)	mm	4	6	8	10	13	4	8	10	13	4	8	10	13
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min.	29 – 12	20 – 11	17 – 8	13 – 6	12 – 5	23 – 9	13 – 6	13 – 6	12 – 5	14 – 6	11 – 5	10 – 5	10 – 5
Ausladung	mm	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Luftverbrauch pro Zyklus	l	5,78	5,78	9,4	11,52	9,4	6,59	11,52	k.A.	k.A.	15,05	15,05	10,36	k.A.
Antriebsmotor 400 V ~50Hz	kW	11	22	30	30	37	11	30	30	37	11	30	45	45
Abmessung Länge ca.	mm	3.773	3.850	3.850	3.870	3.910	4.830	4.850	4.930	4.950	6.910	7.090	7.200	7.200
Abmessung Breite ca.	mm	2.955	2.960	3.270	3.315	3.395	2.955	3.300	3.300	3.390	3.610	3.185	3.700	3.700
Abmessung Höhe ca.	mm	2.260	2.260	2.260	2.280	2.640	2.130	2.200	2.200	2.570	2.780	2.665	2.780	2.780
Gewicht ca.	kg	8.800	10.700	13.500	15.800	20.000	11.500	18.500	21.000	25.000	27.500	35.500	49.500	55.000

Serie HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- Sicheres Klemmen des Werkstücks durch Exzenterhebel

- Einfache Einstellung des Biegewinkels über einen Anschlag, wodurch eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird



Anbausätze für HSBM 1050 N		
		
Anbausatz H hohe Oberwange	Anbausatz HSG hohe segmentierte Oberwange mit Geißfuß	
Option HSBM 1020-10 Gehärtete Segmente	Art.-Nr. 3772700	€ zzgl. USt. 199,00

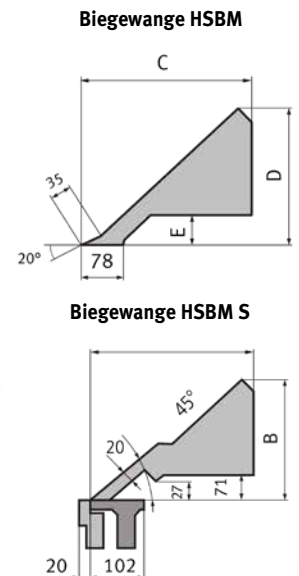
HSBM 305 HS Art.-Nr. 3772305	HSBM 610 HS Art.-Nr. 3772610	HSBM 1020-10 Art.-Nr. 3771020	HSBM 1050 N Art.-Nr. 3771050	AB 1050 H Art.-Nr. 3771051	AB 1050 HSG Art.-Nr. 3771053
statt € 225,00 zzgl. USt.	statt € 279,00 zzgl. USt.	statt € 1.079,00 zzgl. USt.	statt € 1.139,00 zzgl. USt.	statt € 425,00 zzgl. USt.	statt € 1.069,00 zzgl. USt.
219,-	259,-	949,-	1.069,-	399,-	999,-
€ 260,61 inkl. USt.	€ 308,21 inkl. USt.	€ 1.129,31 inkl. USt.	€ 1.272,11 inkl. USt.	€ 474,81 inkl. USt.	€ 1.188,81 inkl. USt.

Technische Daten		HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 1050 N	Anbausatz H	Anbausatz HSG
Art.-Nr.		3772305	3772610	3771020	3771050	3771051	3771053
Biegeleistung (235 N/mm ²) ²⁾	mm	1,0	1,0	1,0	1,25	1,25	1,20
Arbeitsbreite max.	mm	305	610	1.020	1.050	1.050	1.050
Biegewinkel max.	°	135	135	135	135	93	93
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 350 x 410	850 x 360 x 420	1.276 x 550 x 975	1.300 x 570 x 1.000	1.250 x 570 x 1.060	1.250 x 570 x 1.070
Gewicht ca.	kg	30	42	105	71	91	93

1) Werkzeughöhe bei optionalen Anbausätzen H oder HSG

HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung

- Manuelle Bedienung der Klemmwange, dadurch schnelle und einfache Handhabung des Biegematerials
- Schwere Stahlschweißkonstruktion
- Für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Skalenring
- Besonders wartungsarm
- Anschlag für die Biegewinkeleinstellung
- S- und SB-Ausführung mit segmentierten Oberwerkzeuge für umlaufende Kanten bis 25 mm Höhe



Typ	Segmentaufteilung	HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
HSBM 2020-20 S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400	statt € 10.990,00 zzgl. USt.	statt € 11.790,00 zzgl. USt.	statt € 5.850,00 zzgl. USt.
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400	10.699,-	11.299,-	5.099,-
		€ 12.731,81 inkl. USt.	€ 13.445,81 inkl. USt.	€ 6.067,81 inkl. USt.
		Art.-Nr. 3779002	Art.-Nr. 3779011	Art.-Nr. 3772920

Technische Daten		HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
Art.-Nr.		3779002	3779011	3772920
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.020	2.020
Biegeleistung (400 N/mm ²) ¹⁾	mm	2,0	2,0	2,0
Biegeleistung (700 N/mm ²)	mm	1,25	1,25	1,25
Öffnung zwischen Ober- & Unterwange max.	mm	120	120	120
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.180 x 570 x 1.270	3.180 x 570 x 1.270	2.800 x 710 x 1.500
Gewicht ca.	kg	1080	1080	1020
Transportzuschlag ²⁾		TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZ 1500 = 249,00 €

Abmessungen Biegezwinge HSBM SBiegezwinge HSBM					
L	A	B	C	D	E
1.500	360	335	340	305	49
2.000	360	335	340	305	49
2.500	370	340	345	310	49
3.000	370	340	345	310	49
Breite der Biegeleiste 20 mm					
Option HSBM 2020-20SB	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.			
Manueller Hinteranschlag 0 – 500 mm	3772921	339,00			
gehärtete Segmente	3772922	1.075,00			

HSBM 1050-15 HSG / HSBM 1250-12 HSG

Manuelle Schwenkbiegemaschinen, Geißfußwerkzeuge, Betauflage und Biegeleiste segmentiert

- ▶ Segmentiertes Geißfußwerkzeug 100 mm mit Schnellwechselsystem in der Oberwange
- ▶ Segmentierte Biegeleiste und segmentierte Betauflage, beide mit Schnellwechselsystem
- ▶ Lichte Öffnung 100 mm
- ▶ Hinteranschlag bis 500 mm
- ▶ Werkzeuglos verstellbarer Anschlag für die Biegewinkeleinstellung
- ▶ Werkzeuge aus 42CrMo4 mit 60 HRC, lasergehärtet und geschliffen. Zum Biegen von Edelstahl geeignet
- ▶ Leichtes Klemmen und Lösen der Oberwange durch Federunterstützung
- ▶ Biegewange unterstützt durch Federsystem
- ▶ Fußschnellklemmung zur Werkstückfixierung
- ▶ Transportrollen mit Feststellbremse
- ▶ Mit Werkzeug-Aufbewahrungsbox und Frontablagefläche



HSBM 1050-15 HSG

HSBM 1050-15 HSG
zzgl. USt.
5.690,-
€ 6.771,10 inkl. USt
Art.-Nr. 4120010 **

HSBM 1250-12 HSG
zzgl. USt.
6.090,-
€ 7.247,10 inkl. USt
Art.-Nr. 4120012 **

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 1050-15 HSG	100-100-100-100-100-100-100-70-60-50-40-30-100mm
HSBM 1250-12 HSG	100-100-100-100-100-100-100-70-60-50-40-30-100-100mm

Technische Daten		HSBM 1050-15 HSG	HSBM 1250-12 HSG
Art.-Nr.		4120010	4120012
Arbeitsbreite max.	mm	1.050	1.250
Biegeleistung Stahl (400N/mm ²)	mm	1,5	1,25
Biegeleistung (700N/mm ²)		1	0,8
Biegeleistung Aluminium (235N/mm ²)		2,2	2
Biegewinkel max.	°	135	135
Lichte Öffnung mit/ohne Oberwerkzeug	mm	100/200	100/200
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.300 x 750 x 1.515	1.500 x 750 x 1.715
Gewicht ca.	kg	280	315
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 300 = 79,00 €



- Alle drei Werkzeuge segmentiert und mit Schnellwechselsystem



- Hinteranschlag 500 mm



- Fußschnellklemmung (Kurzhub ca. 20 mm)



- Biegewinkel Anschlag



- Klemmhebel mit Federunterstützung

Serie FSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- Das Klemmen des Werkstückes erfolgt mittels Fußpedal, wodurch beide Hände für das Materialhandling frei bleiben
- Serienmäßig mit schräger, segmentierter Oberwange (außer bei HSG Modellen)
- Kräftiger Hilfszylinder erleichtert das Biegen
- Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu ca. 50 mm

E = segmentierte Scharfbiegewerkzeuge, durchgehende Biegeleiste, durchgehende Bettauflage

HS2/ S2 = segmentierte Scharfbiegewerkzeuge, segmentierte Biegeleiste, durchgehende Bettauflage

HSG = Hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge, segmentierte Biegeleiste, segmentierte Bettauflage

FSBM 1020-25 E
statt € 1.599,00 zzgl. USt.
1.489,-
€ 1.771,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772125 **



FSBM 1020-25 E

FSBM 1020-20 HSG



Mit Geißfuß -
perfekt für
Dachdecker



FSBM 1020-20 HS2	FSBM 1020-20 HSG	FSBM 1270-15 HSG	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 HS2	FSBM 1520-15 E	FSBM 2020-12 E
statt € 1.789,00 zzgl. USt.	statt € 2.899,00 zzgl. USt.	statt € 3.550,00 zzgl. USt.	statt € 1.839,00 zzgl. USt.	statt € 1.979,00 zzgl. USt.	statt € 2.649,00 zzgl. USt.	statt € 3.899,00 zzgl. USt.
1.669,-	2.759,-	3.379,-	1.699,-	1.799,-	2.399,-	3.499,-
€ 1.986,11 inkl. USt.	€ 3.283,21 inkl. USt.	€ 4.021,01 inkl. USt.	€ 2.021,81 inkl. USt.	€ 2.140,81 inkl. USt.	€ 2.854,81 inkl. USt.	€ 4.163,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772102 **	Art.-Nr. 3770103 **	Art.-Nr. 3770104 **	Art.-Nr. 3772127 **	Art.-Nr. 3772128 **	Art.-Nr. 3772129 **	Art.-Nr. 3772130 **

Technische Daten		FSBM 1020-25 E	FSBM 1020-20 HS2	FSBM 1020-20 HSG	Neu FSBM 1270-15 HSG	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 HS2	FSBM 1520-15 E	FSBM 2020-12 E
Art.-Nr.		3772125	3772102	3770103	3770104	3772127	3772128	3772129	3772130
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	2,5	2,0	2,0	1,5	2,0	2,0	1,5	1,2
Biegeleistung (600 N/mm ²) ¹⁾	mm	1,5	1,2	1,2	0,8	1,2	1,2	0,9	0,7
Arbeitsbreite max.	mm	1.020	1.020	1.020	1.270	1.270	1.270	1.520	2.020
Biegewinkel max.	°	135	135	150	150	135	135	135	135
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.350 x 800 x 1.130	1.350 x 800 x 1.130	1.280 x 620 x 1.200	1.600 x 800 x 1.250	1.600 x 800 x 1.130	1.600 x 800 x 1.130	1.850 x 770 x 1.130	2.290 x 820 x 1.180
Gewicht ca.	kg	290	325	360	420	340	370	415	540
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

1) Zum Biegen von VA unbedingt optionale Werkzeuge erforderlich

Typ	Segmentaufteilung
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1270-15 HSG	75-25-30-35-40-45-50-75-100-200-270-250-75 mm

Typ	Segmentaufteilung	
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm	
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm	
Zubehör (außer 3770103)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag bis 300 mm	3772720	135,00

MBM 1250 – Magnetische Schwenkbiegemaschine

- Einfache, schnelle und komfortable Bedienung
- Kompakt & platzsparend
- Ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl usw.
- Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170 °
- Kraftvolles elektromagnetisches Klemmsystem für präzise Biegeergebnisse
- Die Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung
- Segmentaufteilung: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250 mm

Lieferumfang
Biegewinkelanschlag
Verbreiterung Biegewange
Hinteranschlag
Scharfbiegeschiene
Segmentierte Oberwange
Geschlitzte Biegeschiene
7 Biegesegmente
Fußpedal

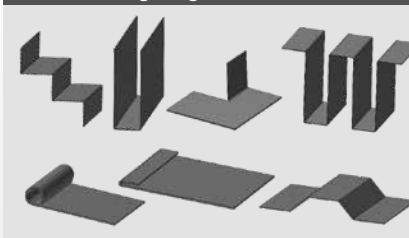
MBM 1250
statt € 3.990,00 zzgl. USt.
3.499,-
€ 4.163,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3770125



Mit praktischen
Ablagen für alle
Einzelsegmente und
Biegeschiene

Technische Daten		MBM 1250
Art.-Nr.		3770125
Arbeitsbreite max.	mm	1.250
Fixierdruck	t	6
Werkstückdicke ²⁾		
Stahlblech	mm	1,6 ³⁾ / 1,2 ⁴⁾
(max. Zugfestigkeit 400 N/mm ²), Aluminium, Kupfer, Zink, Messing		
Edelstahl	mm	1,0 ³⁾ / 0,9 ⁴⁾
Aluminium	mm	1,2 ³⁾ / 1,0 ⁴⁾
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 410 x 390
Gewicht ca.	kg	150
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 100 = 50,00 €

Zahlreiche Biegemöglichkeiten:

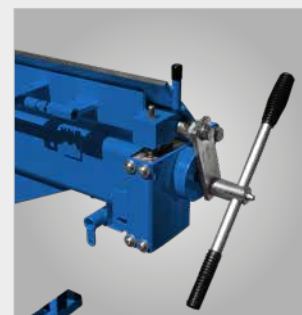


Hinweis: Maschine nicht verwenden bei Herzschrittmacher

** keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung Transportverpackungsschale /-zuschlag siehe Rückseite, Angaben TYP/TPZ zzgl. USt. 2) nur mit optionalen Werkzeugen möglich 3) Biegeaugen-Verbreiterung demontiert 4) Biegeaugen-Verbreiterung montiert

Serie HSBM — Leichte Handschwenkbiegemaschinen mit Fahrwerk

- ▶ Vielseitig und mobil
- ▶ Ideal für Dachdecker und Spengler im Montageeinsatz z.B. zum Anfertigen von Erker- und Kehlblechen oder Schornsteinverkleidungen
- ▶ Leichtbau für den mobilen Einsatz. Je nach Material ist eine Feinjustierung erforderlich.
- ▶ Ausgestattet mit Transportrollen mit Feststellbremse
- ▶ Sichere, materialschonende Bedienung
- ▶ Sicheres Fixieren des Werkstücks über Hebel
- ▶ Schwenkbiegevorgang über Bügelgriff



HSBM 1160-1,5
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittauflage aus Holz (Art Nr: 3792093)
Fußpedal für Oberwange (Art Nr: 3792092)



HSBM 3160-0,7

HSBM 1160-1,5
statt € 1.239,00 zzgl. USt.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775011 **

HSBM 2160-1,0
statt € 1.959,00 zzgl. USt.
1.869,-
€ 2.224,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775021 **

HSBM 2660-0,8
statt € 2.539,00 zzgl. USt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775026 **

HSBM 3160-0,7
statt € 3.249,00 zzgl. USt.
3.099,-
€ 3.687,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3775031 **

Technische Daten		HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Art.-Nr.		3775011	3775021	3775026	3775031
Arbeitsbreite max.	mm	1150	2000	2500	3000
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	1,5	1,0	0,8	0,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.550 x 660 x 1.060	2.500 x 660 x 1.000	2.950 x 660 x 1.000	3.550 x 660 x 1.000
Gewicht ca.	kg	155	244	304	415
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 500 = 125,00 €
Zuschlag Übermaß ¹⁾		-	ZUEM = 39,00 €	ZUEM = 39,00 €	ZUEM = 39,00 €

Zubehör	HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rollenschere	✓	✓	✓	✓	3792050	499,00
Ersatzmessersatz	✓	✓	✓	✓	3792051	195,00
Gradskala	✓	✓	✓	✓	3792053	67,50
Revolverschlag	✓	✓	✓	✓	3792054	165,00
Handgriffe	✓	✓	✓	✓	3792056	89,50
Höhenverstellung	✓	✓	✓	✓	3792057	239,00
Falzschießer	✓	✓	✓	✓	3792063	145,00
Gasfeder für Unterwange	✓	✓	✓	✓	3792058	189,00
Hinteranschlag 1.000 mm	✓				3792090	165,00
Hinteranschlag 1.000 mm		✓			3792052	215,00
Hinteranschlag 1.000 mm			✓		3792086	279,00
Vorderanschlag	✓			✓	3792091	165,00
Vorderanschlag		✓			3792055	165,00
Vorderanschlag			✓		3792070	165,00
Vorderanschlag				✓	3792080	165,00
Fußpedal für Oberwange	✓				3792092	285,00
Fußpedal für Oberwange		✓			3792059	285,00
Fußpedal für Oberwange			✓		3792071	285,00
Fußpedal für Oberwange				✓	3792081	285,00
Fallleiste für Blechabschnitte		✓			3792060	74,50
Fallleiste für Blechabschnitte			✓		3792072	74,50
Fallleiste für Blechabschnitte				✓	3792082	74,50
Wulsteinrichtung Ø 16 mm		✓			3792062	269,00
Wulsteinrichtung Ø 16 mm			✓		3792074	345,00
Wulsteinrichtung Ø 16 mm				✓	3792085	409,00
Trittaufklage aus Holz	✓				3792093	119,00
Trittaufklage aus Holz		✓			3792061	119,00
Trittaufklage aus Holz			✓		3792073	119,00
Trittaufklage aus Holz				✓	3792084	119,00



HSBM 2160-1,0
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittaufklage aus Holz (Art Nr: 3792061)
Fußpedal für Oberwange (Art Nr: 3792059)
Hinteranschlag (Art Nr: 3792052)
Rollenschere (Art Nr: 3792050)
Handgriffe (Art Nr: 3792056)
Gradskala (Art Nr: 3792053)
Höhenverstellung der Oberwange (Art Nr: 3792057)
Revolverschlag 4x 0° - 160° (Art Nr: 3792054)

MSBM 2020-15 CS / MSBM 2520-10 CS - Motorische Schwenkbiegemaschinen

Robuste Ausführung mit motorischem Antrieb der Ober- und Biegewange mit segmentierter Oberwange

- ▶ Fußbedienung ermöglicht Positionierung des Blechs mit beiden Händen
- ▶ Werkstückklemmung und Biegevorgang erfolgen motorisch über einen Kettenantrieb

- ▶ Einstellung des Biegewinkels manuell, Ablesen des Winkels an einem Skalenring
- ▶ Viele Biegemöglichkeiten mit segmentierter Oberwange

- ▶ Genaue Bewegung der Klemmwange über großdimensionierte Flachführungen
- ▶ Schwere, robuste Schweißkonstruktion

Lieferumfang

- Skala für Biegewinkel
- Fußpedal mit Not-Aus



MSBM 3020-10 CS

Typ	Segmentaufteilung
MSBM 2020-15 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

MSBM 2020-15 CS
statt € 9.990,00 zzgl. USt.
8.699,-
€ 10.351,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772940

MSBM 2520-10 CS
statt € 11.990,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3772945

Technische Daten		MSBM 2020-15 CS	MSBM 2520-10 CS
Art.-Nr.		3772940	3772945
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.520
Biegeleistung (230 N/mm ²)	mm	2	1,5
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	1,5	1,0
Biegeleistung (700 N/mm ²)	mm	0,8	0,5
Biegewinkel max.	°	135	135
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	100	100
Ausgangsleistung Wange/Biegen	kW	0,37 / 0,75	0,37 / 0,75
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 640 x 1.100	3.180 x 640 x 1.100
Gewicht ca.	kg	965	1.310
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 1000 = 189,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

Serie MSBM – Teilmotorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis 3,0 mm

- ▶ Teilmotorische Ausführung - Bedienung der Oberwange manuell, Biegevorgang motorisch
- ▶ Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels mittels Skalenring

- ▶ Besonders wartungsarm
- ▶ Mit Fußbedienung
- ▶ Entwickelt für den professionellen Einsatz
- ▶ Schwere, kompakte Schweißkonstruktion

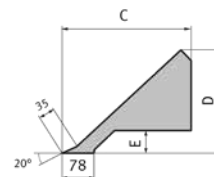
S-Modelle

- ▶ Mit segmentierter Oberwange



MSBM 2020-25 S
Mit Option: digitale Biegewinkel-
steuerung und Hinteranschlag
siehe Hauptkatalog

Biegewange MSBM

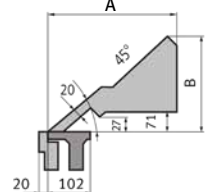


Abmessungen ca. Biegewange MSBM

L	C	D	E
1.500	340	305	49
2.000	340	305	49
2.500	345	310	49
3.000	345	310	49

Breite der Biegeleiste 20 mm

Biegewange MSBM S



Abmessungen ca. Biegewange MSBM S

L	A	B
1.500	360	335
2.000	360	335
2.500	370	340
3.000	370	340

Breite der Biegeleiste 20 mm

Typ	Segmentaufteilung
MSBM 1520-30/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400

MSBM 1520-30
statt € 16.850,00 zzgl. USt.
16.499,-
€ 19.633,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779030 **

MSBM 2020-25
statt € 17.890,00 zzgl. USt.
17.499,-
€ 20.823,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779031

MSBM 1520-30 S
statt € 18.090,00 zzgl. USt.
17.499,-
€ 20.823,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779040 **

MSBM 2020-25 S
statt € 18.790,00 zzgl. USt.
17.999,-
€ 21.418,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779041 **

Technische Daten		MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 1520-30 S	MSBM 2020-25 S
Art.-Nr.		3779030	3779031	3779040	3779041
Arbeitsbreite max.	mm	1.520	2.020	1.520	2.020
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	3,0	2,5	3	2,5
Biegeleistung (600 N/mm ²)	mm	2,0	1,75	2,0	1,75
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	140	140	140	140
Motorleistung ~50 Hz	kW	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290	2.475 x 560 x 1.290	2.975 x 560 x 1.290
Gewicht ca.	kg	1.060	1.450	1.060	1.450
Transportzuschlag ¹⁾			TPZDF2 = 405,00 €		

***) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TPZ / TPZDF zzgl. USt.

2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich 2) Biegeleistung VA bzw Stahl 700 N/mm²

Unverbriefliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie MSBM PRO – Schwere Ausführung mit motorischer Klemmung des Werkstücks

- ▶ Kraftvoller und leiser Antrieb über LENZE-Getriebemotoren mit Bremse
- ▶ Kompakte, schwere und spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Scharfbiegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Klemmwange
- ▶ Durchgehende, auswechselbare Bettauflage aus Werkzeugstahl C50
- ▶ Durchgehende Biegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Biegewange
- ▶ Automatische Druckregulierung der Klemmwange über Motorstrom-Aufnahme

- ▶ Antrieb der Klemmwange über großzügig dimensionierte Trapezgewindespindeln
- ▶ Manuell feineinstellbare Biegewange mit Skala
- ▶ Manuelle Bombierung über Druckschrauben in der Biegewange
- ▶ Fußfernbedienung mit Not-Aus-Funktion
- ▶ Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- ▶ Elektrische Komponenten von Schneider oder Omron

SH-Modelle

- ▶ mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

Auf Anfrage erhältlich:

- ▶ Modelle in DUO Ausführung mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen



· **serienmäßige Steuerung MA** – manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite



MSBM 2020-40 Pro SH
Mit Option: Steuerung NC 1

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!
beratung@metallkraft.de



Typ	Segmentaufteilung
MSBM 2020-40 PRO & SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-
MSBM 2020-30 PRO SH	500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500

MSBM 2020/40 PRO
statt € 39.590,00 zzgl. USt.
36.999,-
€ 44.028,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779124

MSBM 2020/40 PRO SH
statt € 42.890,00 zzgl. USt.
39.999,-
€ 47.598,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779134

MSBM 2020-30 PRO SH
statt € 45.690,00 zzgl. USt.
41.999,-
€ 49.978,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3779131

MSBM 2020-40 PRO SH
statt € 53.290,00 zzgl. USt.
48.999,-
€ 58.308,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 37791341

MSBM 2520-35 PRO SH
statt € 55.990,00 zzgl. USt.
51.699,-
€ 61.521,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 37791351

Lieferumfang Lagerausstattung:

- › Gehärtete Werkzeuge
- › Biegewinkeleinstellung PT 1 über Potentiometer an der Maschinenfront (rechts)
- › Hinteranschlag 6 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern
- › Schnelkklemmung für Oberwerkzeug

Technische Daten		2020-40 PRO	2020-40 PRO SH	2020-30 PRO SH	2020-40 PRO SH	2520-35 PRO SH
Art.-Nr.		3779124	3779134	3779131	37791341	37791351
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	4	4	3	4	3,5
Biegeleistung (600 N/mm ²) ²⁾	mm	3	3	2	3	2,5
Öffnung zwischen Ober- und Unterwange	mm	200	90	90	90	90
Abgabeleistung Wange/ Biegen	kW	1,1/4,0	1,1/4,0	0,75/3,0	0,75/3,0	1,1/4,0
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.020 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	2.935 x 1.100 x 1.560	3.020 x 1.100 x 1.560	3.620 x 1.100 x 1.560
Gewicht ca.	kg	3.900	3.900	3.050	3.900	4.500
Transportzuschlag ¹⁾				TPZDF2 = 405,00 €		
Transportverpackungspauschale ¹⁾				TVP 6 = 200,00 €		

1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZDF zzgl. USt. 2) nur mit optionalen Werkzeugen möglich

MSBM 2515 NC / MSBM 3210 NC

Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

Standardausführung

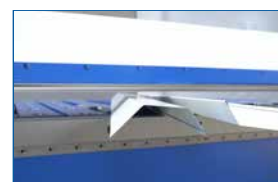
- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Durchgängige Scharfbiegeschiene mit 20° R1
- ▶ Eine schmale und eine breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen

- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

- ▶ Hinteranschlagerweiterungen mit 1000mm
- ▶ Graphische 2D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Scharfbiegeschiene mit verschiedenen Radien

2550 x 1,5mm bis 3200 x 1mm



HAUPTMERKMAL

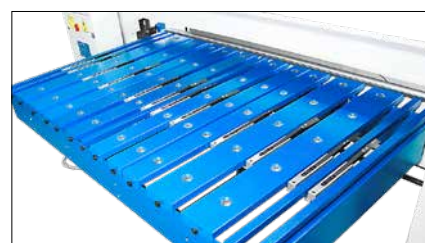
Für sehr hohe Taktzahlen konzipiert



Abbildung zeigt MSBM 2030 NC



Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2515 NC	MSBM 3210 NC
Art.-Nr.		4131250	4131320
Arbeitsbreite	mm	2.515	3.210
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	1,5	1
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	1	0,6
Biegeleistung Aluminium	mm	2	1,5
Gesamaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.800 x 2.100 x 1.650	4.500 x 2.100 x 1.650
Gewicht ca.	kg	2.500	2.900

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95555-504
beratung@metallkraft.de



MSBM 2025 NC / MSBM 2520 NC / MSBM 3215 NC Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

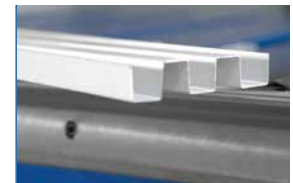
2050 x 2,5mm bis 3200 x 1,5mm

Standardausführung

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Oberwangenöffnung mit 180mm
- ▶ Biegewinkel 0°-150°
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 1.000mm oder 1.500mm Länge
- ▶ Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ 60mm oder 90 mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

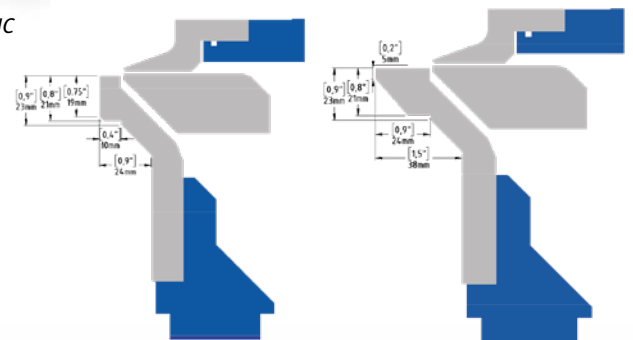


HAUPTMERKMAL

Ideal für Spenglerprofile und Dachdecker



Abbildung zeigt MSBM 2025 NC



Dank der Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange ist das Biegen von Trapezblechen möglich (Option)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Art.-Nr.		4132200	4132250	4132320
Arbeitsbreite	mm	2.025	2.520	3.215
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	3,5	3	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.100 x 1.860	3.830 x 2.100 x 1.860	4.450 x 2.100 x 1.860
Gewicht ca.	kg	2.550	3.000	3.300

Serie MSBM NC

Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

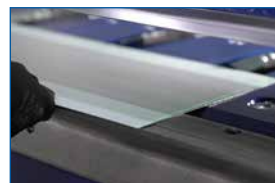
Standardausführung

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ Große, lichte Oberwangenöffnung mit 220mm
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10mm und 25mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 1.500, 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- ▶ Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ 90 mm oder 110 mm hohe segmentierte Geißfußwerkzeuge ergänzend zur Scharfbiegeschiene
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm



HAUPTMERKMAL

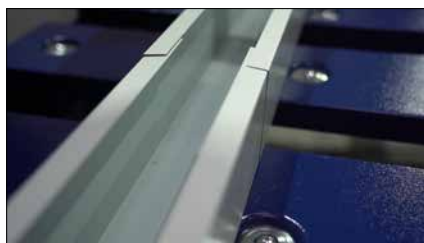
Hohe Taktung durch exzentrischen Antrieb der Oberwangenklemmung



Abbildung zeigt MSBM 2030 NC



Schräg verstellbarer servomotorischer Hinteranschlag ermöglicht die Erweiterung des Produktspektrums (Option)



Durch den konischen Hinteranschlag z.B. die Herstellung von ineinandergreifend Teleskopprofilen möglich

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

Modell		MSBM 2030 NC	MSBM 2525 NC	MSBM 3220 NC	MSBM 4215 NC
Art.-Nr.		4133200	4133250	4133320	4133420
Arbeitsbreite	mm	2030	2525	3220	4200
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	2	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	4	3,5	3	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.400 x 1.900	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.800	4.050	4.500	5.350

MSBM C 2525 NC / MSBM C 3220 NC / MSBM C 4215 NC

Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung und schwenkbarer Oberwange

2550 x 2,5mm bis 4200 x 1,5mm

Standardausführung

- ▶ Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- ▶ 180° drehbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 100mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- ▶ Große, lichte Oberwangenöffnung mit 200 mm
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen-NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 1.500, 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- ▶ Omega-Geometrie der Unter- und Oberwange für maximale Flexibilität bei Fassendeblechen durch mehr Freiraum für das Werkstück
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Motorischer Zweiachs-Hinteranschlag für Schrägstellung
- ▶ Manuelle Verstellung der Hinteranschlagfinger für Schrägstellung
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



HAUPTMERKMAL

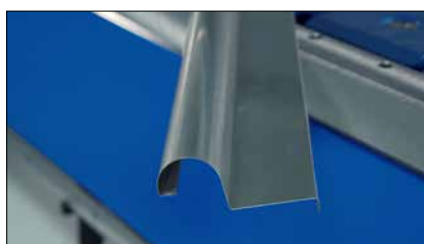
Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Abbildung zeigt MSBM C 2525 NC



Die 45° Geometrie an beiden Seiten der drehbaren Oberwange ermöglicht die höchst flexible und einfache Herstellung von schmalen Teilen



Einfache und schnelle Herstellung von Radien durch Stepkantungen

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

Modell		MSBM C 2525 NC	MSBM C 3220 NC	MSBM C 4215 NC
Art.-Nr.		41334250	4133420	4134420
Arbeitsbreite	mm	2.525	3.220	4.215
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	3,5	1,2	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.200	4.600	5.500

Serie MSBM-SERVO NC

Servomotorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

Standardausführung

- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe aber dosierbare Klemmkraft
- ▶ Lichte Oberwangenöffnung von 180 mm
- ▶ Einteilige Scharfbiegeschiene mit 30°
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Motorischer Hinteranschlag mit 1.000 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage

- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

- ▶ Segmentierte, 100 mm hohe Geißfußwerkzeuge
- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

2050 x 5mm bis 4200 x 3mm



HAUPTMERKMAL

Schwere Ausführung mit bis zu 4mm Biegeleistung bei 3.200mm Arbeitsbreite



Abbildung zeigt MSBM-SERVO 2050 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951/95555-504
beratung@metallkraft.de



**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**



Sehr große Biegeleistung dank der doppelt angetriebenen Oberwange und Biegewange



Falzleistung bis 2mm auf einer Arbeitsbreite von 3.200 mm

Modell		MSBM-SERVO 2050 NC	MSBM-SERVO 2545 NC	MSBM-SERVO 3240 NC	MSBM-SERVO 4230 NC
Art.-Nr.		4135200	4135050	4135320	4135420
Arbeitsbreite	mm	2.050	2.545	3.240	4.230
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	5	4,5	4	3
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	3,5	2,5	2,5	2
Biegeleistung Aluminium	mm	6,5	6	6	4
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 1.900	4.100 x 2.300 x 1.900	4.700 x 2.500 x 1.900	5.700 x 2.500 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.900	5.400	6.700	8.050

Serie MSBM-SERVO NC

Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

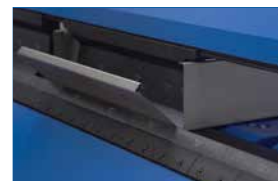
Standardausführung

- ▶ Oberwange mit einer großzügigen lichten Öffnung von 350 mm
- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe Klemmkraft
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- ▶ Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- ▶ 170 mm hohe, segmentierte Geißfußwerkzeug, Endstücke als Horn ausgeführt, um auch umlaufende Biegungen mit C-Seitenwänden ausführen zu können
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der BiegewangeVorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

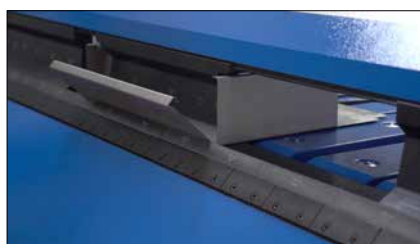
- ▶ Lichte Oberwangenöffnung 400 mm und 200 mm hohe, segmentierte Geißfuß-Werkzeuge
- ▶ Hinteranschlagerweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Flache, drehbare Anschlagfinger mit Bettauflage ohne Nuten
- ▶ Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

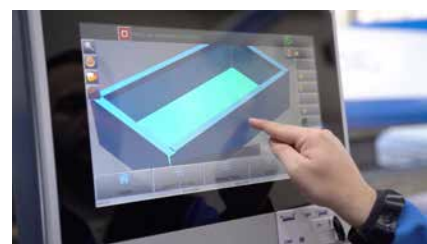


HAUPTMERKMAL

Biegen von großen Kästen mit Seitenhöhen bis 170 mm (maximal 200 mm als Option möglich)



Sehr gut geeignet für die Herstellung von hohen Kästen mit 170 mm. Seitenhöhe und Materialstärken bis 4 mm – optional Seitenhöhen bis 200 mm möglich



Intuitiv programmierbare graphische 3D- oder 2D-Steuerung – auch für komplexe Aufgaben (Optional erhältlich)

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

Modell		MSBM-SERVO 2040 NC	MSBM-SERVO 2535 NC	MSBM-SERVO 3230 NC	MSBM-SERVO 4225 NC
Art.-Nr.		4137200	4137250	4137320	4137420
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.535	3.230	4.225
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	4	3,5	3	2,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung Aluminium	mm	6	5	4	3,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.400	4.100 x 2.300 x 2.400	4.700 x 2.300 x 2.400	5.700 x 2.300 x 2.400
Gewicht ca.	kg	6.800	7.300	8.250	9.650

Serie MSBM SERVO C-NC

Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung und schwenkbarer Oberwange

2050 x 4 mm bis 4200 x 2,5 mm

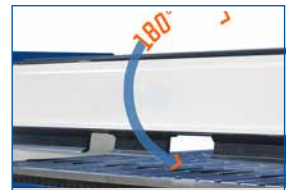
Standardausführung

- ▶ Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe und dennoch dosierbare Klemmkraft
- ▶ 180° schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 125 mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- ▶ Großzügige lichte Oberwangenöffnung von 250 mm
- ▶ Eine schmale und eine breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- ▶ Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- ▶ Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- ▶ 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- ▶ Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit pneumatischen, soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- ▶ Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling

- ▶ Bedienerfreundliche 15,6" Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

Sonderzubehör

- ▶ Hinteranschlagserweiterungen mit 2.500, 3.200 oder 4.200 mm Länge
- ▶ Unterschiedliche Auflagetischgeometrien. L-, T- oder U-Form
- ▶ Graphische 2D- oder 3D-Steuerungen
- ▶ Schnelle, servo-motorische Blechdickenverstellung der Biegewange
- ▶ Pneumatische Oberwerkzeugklemmung der segmentierten Geißfüße
- ▶ Zentrales, manuelles Bombiersystem der Biegewange
- ▶ Segmentierung der Bettauflage und/oder Biegeleiste
- ▶ Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung



HAUPTMERKMAL

Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Abbildung zeigt MSBM-SERVO C 2040 NC

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

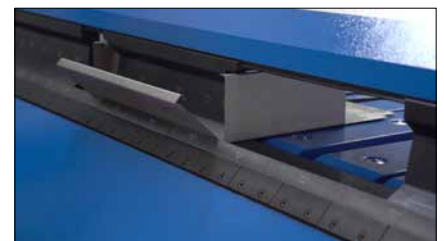
0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**



Sehr schnelle Rüstzeiten durch pneumatische Werkzeugklemmung der segmentierten Oberwerkzeuge (Option)



Dank der schwenkbaren Oberwange können komplexe Teile mit umlaufenden Biegungen mit 125mm Seitenhöhe und langen Profilseiten ohne Aufwand schnell und komfortabel hergestellt werden

Modell		MSBM-SERVO C 2040 NC	MSBM-SERVO C 2535 NC	MSBM-SERVO C 3230 NC	MSBM-SERVO C 4225 NC
Art.-Nr.		4136200	4136250	4136320	4136420
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.353	3.230	4.225
Biegeleistung 400 N/mm ²	mm	4	3,5	3	2,5
Biegeleistung 700 N/mm ²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung Aluminium	mm	6	5	4	3,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.300	4.100 x 2.600 x 2.300	4.700 x 2.600 x 2.300	5.700 x 2.600 x 2.300
Gewicht ca.	kg	6.600	7.100	8.050	9.450

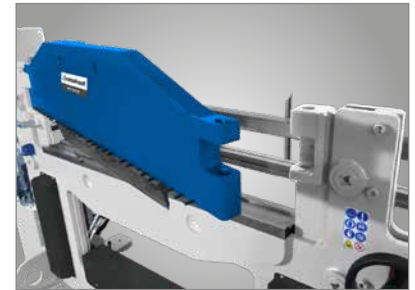
WPK 1250-32

Werkstatt-Abkantpresse zeichnet sich durch Wiederholgenauigkeit und Präzision aus

- ▶ Hydraulischer Pressenantrieb über zwei Zylinder
- ▶ Gleichmäßiger Arbeitsdruck
- ▶ Werkzeugaufnahme System Promecam/Amada
- ▶ Ausschwenkbare Oberwange, perfekt zur Herstellung geschlossener Profile, z.B. für Lüftungsbauer

- ▶ Verstellung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk
- ▶ Eintauchtiefenverstellung für Biegewinkel feineinstellbar mit digitalem Zählwerk

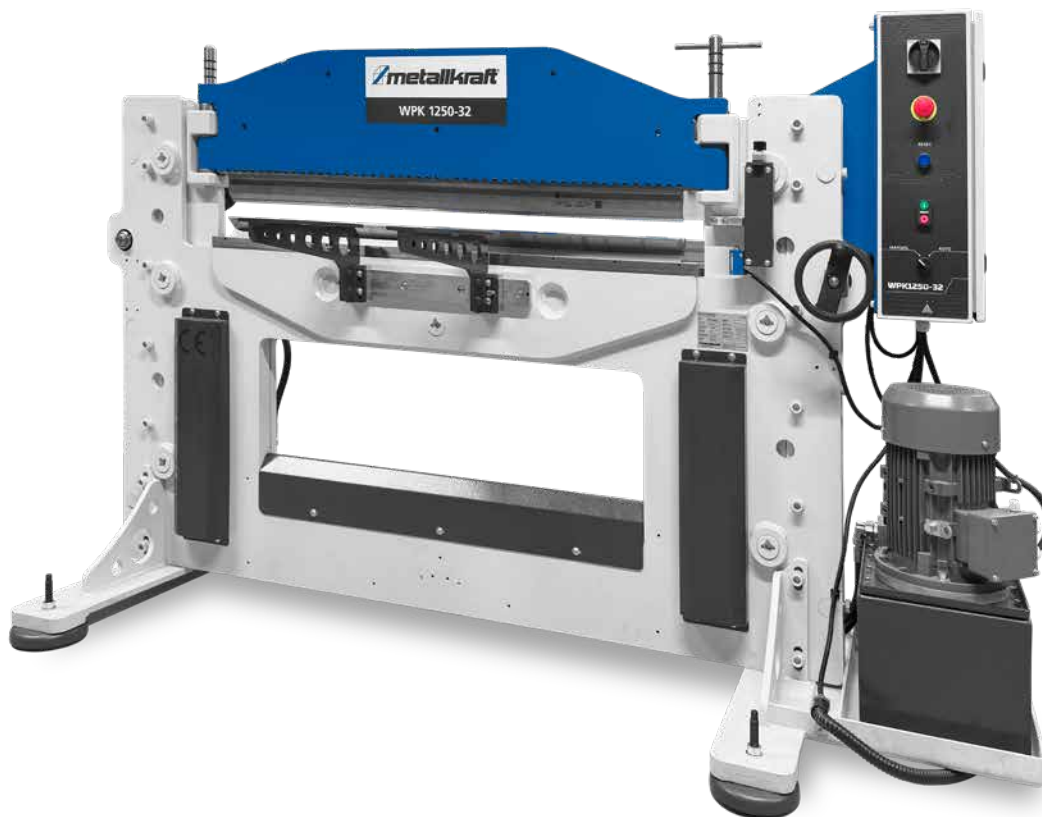
Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten



Geschlossene Werkstücke können durch Öffnen des oberen Balkens bearbeitet werden



Verstellung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk



WPK 1250-32
statt € 17.499,00 zzgl. USt.
15.999,-
€ 19.038,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3778125 **

Technische Daten		WPK 1250-32
Art.-Nr.		3778125
Arbeitsbreite	mm	1.250
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	5
Presskraft	t	32
Ständerdurchlass	mm	200
Hub	mm	130
Biegegeschwindigkeit / Rückzug	mm/s	9 / 11
Hinteranschlag	mm	655
Anzahl Auflagekonsolen / HA-Finger	St	2/2
X-Achse-Weg	mm	655
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	3 / 400
Einbauhöhe	mm	1.960
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.300 x 1.305 x 1.410
Gewicht ca.	kg	1.400
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 405,00 €

Starter-Werkzeugsatz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
	38812602067	1.499,00
Bestehend aus:		
1 x 388126000835		
1 x 388126000F00		
1 x 388206700835		
1 x 388206700F00		
Oberwerkzeug		Art.-Nr. € zzgl. USt.
LG 85° H=66,6mm / R0,8 / L=415mm		388126000415 109,00
LG 85° H=66,6mm / R0,8 / L=835mm		388126000835 185,00
geteilt H=66,6mm / R0,8 / L=805mm sekt.		388126000F00 345,00
Multi-V-Matrize 85°		
B=60mm V=16/22/35/50mm / L=415mm		388206700415 199,00
B=60mm V=16/22/35/50mm / L=835mm		388206700835 329,00
B=60mm geteilt V=16/22/35/50mm / L=805mm sekt.		388206700F00 569,00

GBP DK 920 / GBP DK 1340

CNC-Gesenkbiegepressen mit elektrischem Antrieb des Pressbalkens über Kugelumlaufspindeln

Standardausführung:

- ▶ Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln reduziert den Energieverbrauch und den Geräuschpegel
- ▶ Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- ▶ Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- ▶ CNC-gesteuerter 2-Achsen-Hinteranschlag (X- und R-Achsen)
- ▶ Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge, System Promecam/Amada
- ▶ Oberwerkzeugschnellklemmung, leicht gekröpfter Stempel, 85° mit 66,5 mm Höhe
- ▶ Multi-V-Matrize mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50 mm
- ▶ LED beleuchteter Arbeitsbereich
- ▶ Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- ▶ Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- ▶ 100% elektrisch, 0% hydraulisch
- ▶ Hohe Effizienz und Genauigkeit
- ▶ Hohe Geschwindigkeiten und deutlich leiserer Betrieb
- ▶ Umweltfreundlicher als herkömmliche, hydraulische Abkantpressen da bis zu 50% weniger Energie verbraucht und wird und kein Hydrauliköl zum Einsatz kommt

Mögliche Ausstattungsoptionen:

- ▶ Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM für vertikalen Werkzeugwechsel
- ▶ Pneumatisches Matrizen-Schnellwechselsystem 60 mm PROMECAM
- ▶ Sammelschiene für 60 mm Matrizen
- ▶ Verschiedene Hinteranschlagsysteme mit Z1/ Z2 und Delta-X-Achse
- ▶ Steuerung mit 3D-Programmierung und Import von DXF-, STEP- und IGES-Dateien
- ▶ Höhen- und neigungsverstellbarer Fronttisch für ergonomisches Arbeiten



Graphische 2D-CNC Steuerung Delem DA-58T mit Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt



NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH

Bis zu 50% weniger Energieverbrauch als herkömmliche hydraulische Abkantpressen



HOHE PRODUKTIVITÄT

Sehr hohe Geschwindigkeit erhöht die Taktzahlen und dadurch die Produktivität der Maschine



NIEDRIGER WARTUNGSaufwand

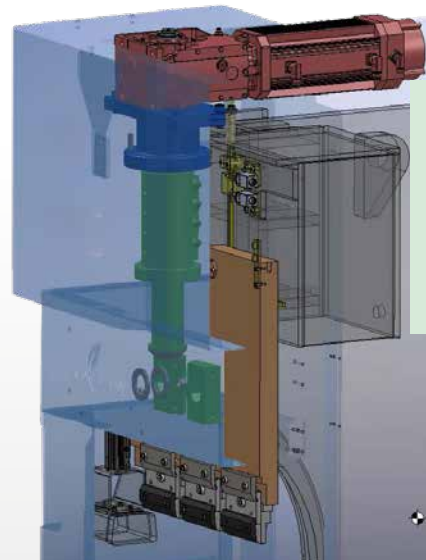
Da die Maschine ohne Hydraulikeinheit arbeitet entfallen die typischen Wartungsarbeiten wie Öl- und Filterwechsel oder das Risiko von Leckagen



LEISES ARBEITEN

Keine Hydraulikpumpe die im Hintergrund einen latenten Lärmpegel erzeugt.

Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindel



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP DK 920	GBP DK 1340
Art.-Nr.		4571001	4571302
Presskraft	t	20	40
Biegelänge	mm	900	1.300
Gewicht ca.	kg	2.000	3.400

Serie GBP DR

Elektrische CNC Gesenkbiegepressen mit Riemensystem und Federrückzug

Standardausführung:

- Die Schließbewegung des Pressbalkens erfolgt durch zwei von Servomotoren angetriebene Riemen über mehrere Umlenkrollen. Der Rückhub erfolgt über Federpakete
- Sehr gleichmäßige Kraftverteilung und energiesparend
- Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- Hohe Biegeschwindigkeit möglich, bis zu 20 mm/s*
- Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- Mitfahrender Sicherheits-Laser FIESSLER AKAS LC 5 mit FMSC-Sicherheitsmodul
- LED beleuchteter Arbeitsbereich
- CNC-gesteuerte Tischbombierung
- Oberwerkzeug-Schnellklemmung System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel) und Rehfüßen ES1281
- Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten

- Zwei schnellverstellbare Frontarme mit Auflagefläche aus Aluminiumprofil
- Zwei Hinteranschlagfinger mit manueller Verstellung in Z-Richtung
- Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge

Mögliche Ausstattungsoptionen:

- Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür
- Sicherheitssystem, autom. Höhenverstellung auf Werkzeug-höhe FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSCSafety-PLC
- Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb
- Aggregat für pneumatische Klemmsysteme EUROSTAMP
- Laser-Biegelinie
- Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung Kapazität 150 kg
- Hinteranschlagsystem X1/X2/R/Z1/Z2

- Hydraulische Matrizenklemmung mit motorischer Tischbombierung
- Hydraulische Oberwerkzeugklemmung
- Pneum. Matrizen-Schnellwechselsystem 60mm PROMECAM
- Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type
- Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM (EUROSTAMP)
- Sammelschiene für 60mm Matrizen
- CNC-Steuerung



Rückzugfeder



Linear geführte Frontauflagen



Linear geführte vordere Frontauflagearme

DELEM DA-58T

LED-Beleuchtung

GBP DR 30100 (Abbildung von Standardkonfiguration abweichend)

FUNKTIONSWEISE DES RIEMEN SERVOANTRIEBS

Die Abwärtsbewegung des Pressbalkens erfolgt über ein von Servomotoren angetriebenes Flaschenzug-Riemensystem. Der Rückhub erfolgt durch Druckfedern. Dieses System gewährleistet sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, niedrige Geräuschemissionen und eine sehr hohe Energieersparnis.



NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH

bis zu 50% weniger Energieverbrauch



GESCHWINDIGKEIT

die Zykluszeiten werden um bis zu 30% zu reduziert



UMWELTFREUNDLICHKEIT

Die Servo-Antriebe benötigen kein Hydrauliköl

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell GBP DR		1540	2050	2580	30100	30130	30150	36170	40200
Art.-Nr.		4561501	4562001	4562501	4563001	4563002	4563003	4563603	4564004
Presskraft	t	40	50	80	100	130	150	175	200
Biegelänge	mm	1.530	2.040	2.550	3.050	3.050	3.050	3.570	4.080
Gewicht ca.	kg	1.600	1.850	6.100	6.500	8.500	13.200	13.400	14.100

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

*Achtung! In CE-Ländern nur max. 10 mm/s erlaubt

GBP AE Serie CNC-gesteuerte elektrische Gesenkbiegepressen

- ▶ Servo Direktantrieb über Kugelumlaufspindeln reduziert den Geräuschpegel
- ▶ Hochwertige 2-gängige Kugelumlaufspindeln
- ▶ Sehr hoher Eilgang der des Pressbalkens (180-250mm/s)
- ▶ Wartungsarm - keine Hydraulik, keine Leckagen, kein Ölwechsel
- ▶ Neue Steuerungsgeneration: Graphische 2D-CNC Steuerung DELEM DA-58Tx mit großzügigem 18,5" Touch-Screen
- ▶ Profile-58TL Offline-Software
- ▶ Sicherheits-Laser vom Marktführer, Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung FMSC
- ▶ Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme
- ▶ CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- ▶ 4 + 1 CNC-gesteuerte Achsen (Y1, Y1, X, R + motorische Tischbombierung)
- ▶ Hinteranschlagfinger auf doppelter Linearführung, seitlich manuell verstellbar
- ▶ Werkzeugsystem Promecam/Amada
- ▶ Kompletter Satz segmentierter Stempel und Matrizen
- ▶ 4-Fach-Matrize 90° (V-Öffnungen mit 16mm, 22mm, 35mm und 50mm)
- ▶ Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung



Abbildung ähnlich

**OPTIONEN UND ZUBEHÖR FINDEN SIE
IN UNSEREM HAUPTKATALOG!**

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP AE 510	GBP AE 820	GBP AE 1230	GBP AE 1340	GBP AE 1650
Art.-Nr.		46220501	46220802	46221203	46221304	46221605
Presskraft	t	10	20	30	40	50
Biegelänge	mm	500	800	1.250	1.300	1.600
Gewicht netto ca.	kg	800	3.080	4.080	4.450	4.850

Modell		GBP AE 2060	GBP AE 2580	GBP AE 32100	GBP AE 32160
Art.-Nr.		46222006	46222508	46223210	46223216
Presskraft	t	60	80	100	160
Biegelänge	mm	2.000	2.500	3.200	3.200
Gewicht netto ca.	kg	5.550	8.850	10.650	11.750

GBP AH Serie CNC-gesteuerte hydraulische Gesenkbiegepressen

- ▶ Servo gesteuerter Pumpenmotor gewährleistet energiesparenden und geräuscharmen Betrieb
- ▶ Energieeinsparung um bis zu 40% gegenüber klassischen hydraulischen Abkantpressen mit AC-Pumpenmotor
- ▶ Mit 60dB sehr leises und angenehmes Arbeiten
- ▶ Hydraulikblock vom deutschen Qualitätshersteller HAWE (Hörbiger)
- ▶ Neue Steuerungsgeneration: Graphische 2D-CNC Steuerung DELEM DA-58Tx mit großzügigem 18,5" Touch-Screen
- ▶ Profile-58TL Offline-Software
- ▶ Sicherheits-Laser vom Marktführer Fiessler, AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung FMSC
- ▶ Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme
- ▶ CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- ▶ 4 + 1 CNC-gesteuerte Achsen (Y1, Y1, X, R + motorische Tischbombierung)
- ▶ Hinteranschlagfinger auf doppelter Linearführung, seitlich manuell verstellbar
- ▶ Werkzeugsystem Promecam/Amada
- ▶ Kompletter Satz segmentierter Stempel und Matrizen
- ▶ 4-Fach-Matrize 90° (V-Öffnungen mit 16mm, 22mm, 35mm und 50mm)
- ▶ Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung



Abbildung ähnlich

**OPTIONEN UND ZUBEHÖR FINDEN SIE
IN UNSEREM HAUPTKATALOG!**

**FRAGEN SIE NACH IHREM
PERSÖNLICHEN ANGEBOT!**

Modell		GBP AH 1350	GBP AH 1650	GBP AH 2070	GBP AH 2570	GBP AH 2580	GBP AH 32110	GBP AH 40110	GBP AH 32135
Art.-Nr.		46211305	46211605	46212007	46212507	46212508	46213211	46214011	46213213
Presskraft	t	50	50	70	70	80	110	110	135
Biegelänge	mm	1.300	1.600	2.000	2.500	2.500	3.200	4.000	3.200
Gewicht netto ca.	kg	3.450	3.750	4.350	4.850	5.250	7.150	8.450	8.250

Modell		GBP AH 40135	GBP AH 32170	GBP AH 40170	GBP AH 50170	GBP AH 60170	GBP AH 32220	GBP AH 40220	GBP AH 50220
Art.-Nr.		46214013	46213217	46214017	46215017	46216017	46213222	46214022	46215022
Presskraft	t	135	170	170	170	170	220	220	220
Biegelänge	mm	4.000	3.200	4.000	5.000	6.000	3.200	4.000	5.000
Gewicht netto ca.	kg	9.650	10.250	11.750	13.350	18.450	11.750	13.650	16.150

Modell		GBP AH 60220	GBP AH 32250	GBP AH 40250	GBP AH 50250	GBP AH 60250	GBP AH 32300	GBP AH 40300	GBP AH 50300
Art.-Nr.		46216022	46213225	46214025	46215025	46216025	46213230	46214030	46215030
Presskraft	t	220	250	250	250	250	300	300	300
Biegelänge	mm	6.000	3.200	4.000	5.000	6.000	3.200	4.000	5.000
Gewicht netto ca.	kg	19.850	14.950	16.550	20.450	24.950	17.950	19.850	26.250

Modell		GBP AH 60300	GBP AH 40400	GBP AH 50400	GBP AH 60400	GBP AH 40500	GBP AH 50500	GBP AH 60500	GBP AH 40600
Art.-Nr.		46216030	46214040	46215040	46216040	46214050	46215050	46216050	46214060
Presskraft	t	300	400	400	400	500	500	500	600
Biegelänge	mm	6.000	4.000	5.000	6.000	4.000	5.000	6.000	4.000
Gewicht netto ca.	kg	29.650	27.450	30.250	36.550	34.150	37.950	43.550	44.550

Modell		GBP AH 50600	GBP AH 60600	GBP AH 60800	GBP AH 80800
Art.-Nr.		46215060	46216060	46216080	46218080
Presskraft	t	600	600	800	800
Biegelänge	mm	5.000	6.000	6.000	8.000
Gewicht netto ca.	kg	49.450	55.950	73.950	87.450

GBP DE 2680 / GBP DE 30125 / GBP DE 30200

Hydraulische CNC Gesenkbiegepressen – mit kostengünstiger Basisausstattung

Standardausführung:

- ▶ Robuste Stahlschweißkonstruktion
- ▶ 2D-Touch-Steuerung Cybelec CybTouch 12
- ▶ Energie- und Umwelt- und Maschinenschonender ECO-Modus – automatische Abschaltung der Pumpe bei Nichtbenutzung über einige Minuten
- ▶ Y1-, Y2- und X-Achsen CNC-gesteuert
- ▶ Motorischer Hinteranschlag angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln und massive Führungen
- ▶ Zwei in Längsrichtung manuell verstellbare Hinteranschlagfinger auf Linearschiene
- ▶ Motorische Tischbombierung, CNC-gesteuert
- ▶ Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger (R-Achse)

- ▶ Zwei verstellbare Frontauflagearme
- ▶ Werkzeugsystem Promecam/Amada
- ▶ Oberwerkzeugschnellklemmung mit seitlicher Entnahme der Werkzeuge
- ▶ Einfache Matrizenklemmung über Klemmplatten
- ▶ Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge
- ▶ Leicht gekröpftes Oberwerkzeug 85° mit 104 mm Höhe
- ▶ Vierfachmatrize 85° mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50 mm
- ▶ Mit dem Pressbalken mitfahrender Sicherheitslaser Fiessler AKAS II
- ▶ Sicherheits-SPS Fiessler FMSC
- ▶ Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht

- ▶ Hochwertige Hydraulik- und Elektronikbauteile
- ▶ Mobiles Doppelfußpedal
- ▶ Ölfüllung

Mögliche Ausstattungsoptionen:

- ▶ Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür
- ▶ Verschiedene Steuerungen von Cybelec oder Delem
- ▶ Hinteranschlagsystem X/R-Achse (500/150 mm)
- ▶ Sammelschiene für 60mm Matrizen
- ▶ Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2



Abbildung zeigt GBP DE 30125
(gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		GBP DE 2680	GBP DE 30125	GBP DE 30200
Art.-Nr.		4552600	4553000	4553001
Presskraft	t	80	125	200
Biegelänge	mm	2.600	3.020	3.020
Gewicht ca.	kg	5.500	9.600	11.100

Serie GBP DS

Hydraulische CNC Gesenkbiegepressen mit vier gesteuerten Achsen und motorischer Bombierung

Standardausführung:

- ▶ 2D CNC Steuerung CYBELEC CybTouch 15
- ▶ FIESSLER Akas-LC 5 Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC (Höhenverstellung manuell)
- ▶ Oberwerkzeug-Schnellklemmung System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel) und Rehfuß ES1281
- ▶ Standard Multi-V-Matrize (60 mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- ▶ Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- ▶ CNC-gesteuerte Tischbombierung
- ▶ Motorisch gesteuerte X- und R-Achsen
- ▶ Doppelt linear geführte X-Achse
- ▶ LED beleuchteter Arbeitsbereich

- ▶ Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- ▶ Zwei schnellverstellbare Frontauflagearme mit Höhenverstellung

Mögliche Ausstattungsoptionen:

- ▶ Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür
- ▶ FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC
- ▶ Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb
- ▶ Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung
- ▶ Laser-Biegelinie
- ▶ Hinteranschlagssystem mit Delta-X-Achse
- ▶ CNC Steuerung

- ▶ Aluminiumprofil-Steuerungsarm mit zusätzlichem Gelenk
- ▶ Hinteranschlagfinger
- ▶ Sammelschiene für 60mm Matrizen
- ▶ Frontauflagearm mit manueller Höhenverstellung
- ▶ Hinteranschlagssystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type



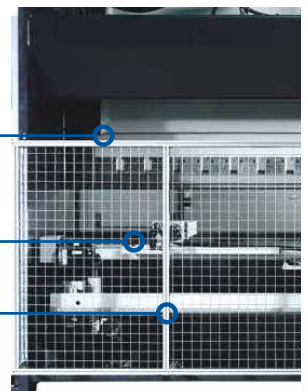
Delem DA-66 T (Option)

Abbildung zeigt GBP DS 30175
(gezeigte Ausführung von
Standardkonfiguration abweichend)

Oberwange vierfach geführt für
optimale Präzision und Stabilität

Linear geführte Hinteranschlagfinger

X-Hinteranschlag doppelt linear geführt



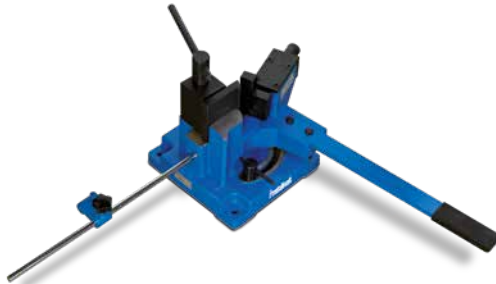
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

GBS DS		1560	2060	26100	30100	30135	30175	30220	30320	36175
Art.-Nr.		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003	4543004	4543005	4543603
Presskraft	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Biegelänge	mm	1.550	2.050	2.600	3.020	3.020	3.020	3.020	3.020	3.650
Gewicht ca.	kg	4.250	4.800	8.000	8.550	9.500	11.500	11.700	14.450	12.200

GBS DS		36220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600 -
Art.-Nr.		4543604	4544003	4544004	4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
Presskraft	t	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Biegelänge	mm	3.650	4.050	4.050	4.050	4.050	6.050	6.050	6.050	6.050
Gewicht ca.	kg	12.350	13.100	13.200	17.650	24.500	18.000	22.850	31.200	50.000

WB 100 – Winkelbieger

- ▶ Hohe Wiederholgenauigkeit durch stufenlos einstellbaren Biegewinkelanschlag bis 120°
- ▶ Stabile Bauart zum Befestigen auf der Werkbank
- ▶ Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien
- ▶ Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- ▶ Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten



WB 100
statt € 265,00 zzgl. USt.
249,-
€ 296,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776101 **

Technische Daten		WB 100
Art.-Nr.		3776101
<i>Kalt:</i>		
Flachstahl	mm	100 x 5
Rundstahl	mm	18
Vierkantstahl	mm	16 x 16
Winkelstahl	mm	60 x 8
<i>Warm:</i>		
Flachstahl	mm	100 x 15
Rundstahl	mm	27
Vierkantstahl	mm	25 x 25
Winkelstahl	mm	100 x 12
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	550 x 320 x 240
Gewicht ca.	kg	30

Lieferumfang WB 100
Winkelanschlag
Biegeplatte
Biegehebel
Materialanschlag

HRB 10 – Manueller Rohrbieger für universellen Einsatzbereich

- ▶ Biegebereich 1/2" - 2"
- ▶ Mit aufklappbarem Biegerahmen für bequeme und rationelle Bedienung
- ▶ Inkl. Biegesegmenten: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
- ▶ Universell verwendbar für alle Rohre aus biegbaren Werkstoffen



HRB 10
statt € 425,00 zzgl. USt.
369,-
€ 439,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3777010 **

Technische Daten		HRB 10
Art.-Nr.		3777010
Druckleistung	t	10
Kolbenhub	mm	155
Abmessung	mm	710 x 590 x 220
Gewicht ca.	kg	45

Biegesegment	Rohr-Ø	Wandstärke	Biegeradius	Biegewinkel
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	
1"	32 mm	4,- mm	98 mm	
1 - 1/4"	40 mm	4,- mm	128 mm	
1 - 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	0-120°
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	

UB 10 – Universalbiegemaschine zum Winkel-, Rund- und Spiralbiegen von Flach-, Vierkant- und Rundmaterial

- ▶ Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- ▶ Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Mit der Option UB 11 auch zum Biegen von Spiralen
- ▶ Abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Spannstock einsetzbar

Lieferumfang
Biegerollen:
2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm

UB 10
statt € 585,00 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776010 **

Technische Daten		UB 10
Art.-Nr.		3776010
<i>Max. Biegeabmessung</i>		
Flachstahl: Rundbiegen	mm	10 x 50
Flachstahl: Scharfbiegen	mm	6 x 50
Gewicht ca.	kg	32
Material	Stahl / Alu / Kupfer	Edelstahl
Rundmaterial	mm Ø 16	Ø 14
Vierkantmaterial	mm 16 x 16 ¹⁾	14 x 14 ¹⁾
Rohre	G 3/4	

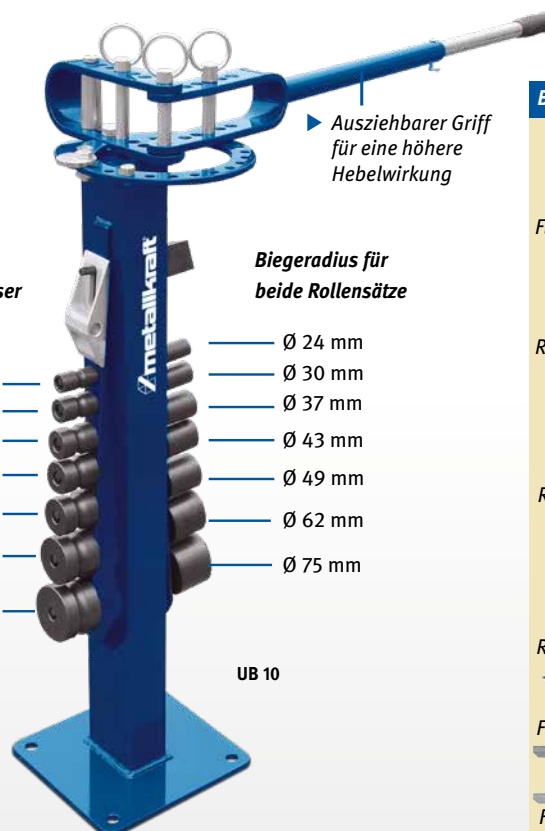
Rolle für Materialdurchmesser

Ø 10 mm / 3/8"
Ø 12 mm
Ø 14 mm
Ø 15 mm / 1/2"
Ø 16 mm
Ø 16 mm
Ø 16 mm

Biegeradius für beide Rollensätze

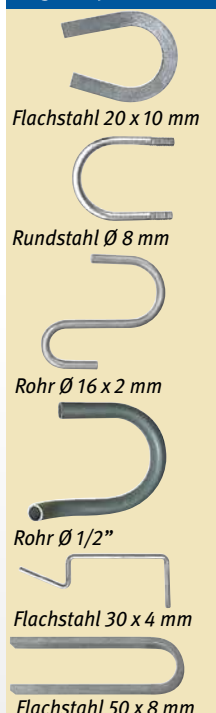
Ø 24 mm
Ø 30 mm
Ø 37 mm
Ø 43 mm
Ø 49 mm
Ø 62 mm
Ø 75 mm

UB 10



▶ Ausziehbarer Griff für eine höhere Hebelwirkung

Biegebeispiele

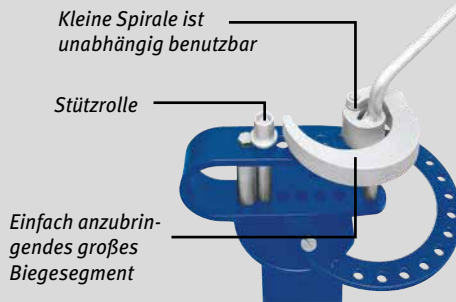


UB 11 – Spiralbiegeelement

- ▶ Anbauteil zum Spiralbiegen auf der UB 10

UB 11
statt € 93,50 zzgl. USt.
81,90
€ 97,46 inkl. USt.
Art.-Nr. 3790011 **

Materialstärken max.		UB 11
Art.-Nr.		3790011
Vierkant	mm	5 x 5
Flachmaterial	mm	5 x 25
Rundmaterial	mm	Ø 5
Gewicht ca.	kg	3

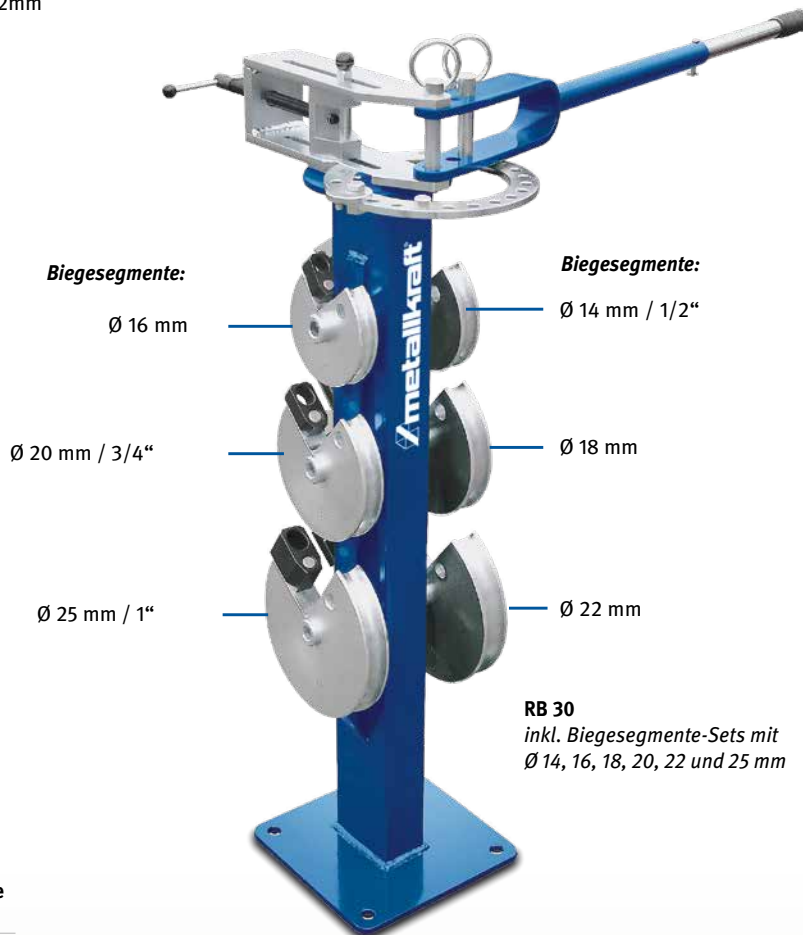


Biegebeispiele



RB 30 – Zum kalten Ziehbiegen von dünnwandigen Rohren aus Messing, Kupfer, Stahl und anderen Materialien

- ▶ Einfaches Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren ohne Verformung, auch ohne Stützelemente
- ▶ Ausziehbarer Griff für eine große Hebelwirkung
- ▶ Abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Spannstocks einsetzbar
- ▶ Weitere Biegesegmente erhältlich z.B. auch für Vierkantrohre bis 20 x 20 x 2 mm



RB 30
inkl. Biegesegmente-Sets mit
Ø 14, 16, 18, 20, 22 und 25 mm

Biegeradius Standardsegemente

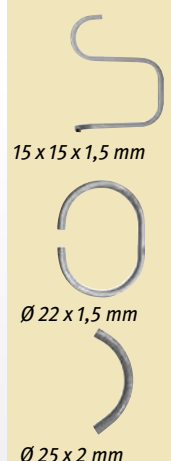
Größe	Radius
Ø 14 mm	56 mm
Ø 16 mm	64 mm
Ø 18 mm	72 mm
Ø 20 mm	80 mm
Ø 22 mm	88 mm
Ø 25 mm	100 mm

RB 30
statt € 1.420,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3776030 **

Technische Daten		RB 30
Art.-Nr.		3776030
Biegeradius Standard	mm	4 x Ø des Rohres, 56 - 100
Wandstärke (Ø 25 mm) max.	mm	2
Material		Stahl / Alu / Kupfer Edelstahl
Rundmaterial	mm	Ø 25 x 2 Ø 22 x 2
Vierkantmaterial	mm	20 x 20 x 2 ¹⁾

Lieferumfang
6 Biegesegmente:
Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Biegebeispiele



RB 54

Dornlose Rohrbiegemaschine, NC-gesteuert mit Programmspeicher

- ▶ NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- ▶ Hochwertige, robuste Bauweise
- ▶ Bis zu 50 Programme mit je 10 Biegefolgen speicherbar
- ▶ Schneller Werkzeugwechsel
- ▶ Rein motorischer Antrieb
- ▶ Führt automatisch in die Ausgangsposition zurück

WICHTIGE HINWEISE

für das dornlose Rohrbiegen:

- Das Verhältnis Wandstärke zu Rohr-Ø darf nicht zu klein sein – Wandstärke geteilt durch Rohr-Ø muss größer als 0,066 sein.
- Der kleinstmögliche Biegeradius ist 3D – also 3 x Rohr-Ø

RB 54

statt € 4.699,00 zzgl. USt.

4.299,-

€ 5.115,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 4300054 **

Technische Daten		RB 54
Art.-Nr.		4300054
Biegeleistung (420 N/mm ²)	mm	Ø 54 x 4
Biegeleistung (350 N/mm ²)	mm	Ø 54 x 4
Biegeleistung (650 N/mm ²)	mm	Ø 42 x 3
Biegeradius max.	mm	125
Biegewinkel max.	°	180
Biegeschwindigkeiten	U/min.	2
Drehmoment	Nm	2341
Hauptmotor~50 Hz	kW/V	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	600 x 220 x 470
Gewicht (Netto) ca.	kg	107
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 120 = 50,00 €



RB 54

mit optionalem Unterbau
(Art.-Nr. 4310000)



Effizientes Biegen von Metallprofilen zu präzisen Ringen und Bögen

Hinweis

Umfangreiches Zubehör finden Sie im Metallkraft Hauptkatalog und unter www.metallkraft.de!

Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

BM 60-T / BM 76-T – Dornlose Rohrbiegemaschine, NC-gesteuert mit kraftvollem Motor für hohes Drehmoment

- ▶ Kraftvoller Motor mit Inverter und Untersetzungsgetriebe bewirkt hohes Drehmoment
- ▶ NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- ▶ Materialklemmung mit Handrad und Zählwerk
- ▶ Mobiles Bedienpult mit Steuerung und Pedalen
- ▶ Schneller Werkzeugwechsel



▶ Biegewinkel bis 180° möglich

BM 60-T

statt € 11.950,00 zzgl. USt.

10.499,-

€ 12.493,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 4320060

BM 76-T

statt € 14.300,00 zzgl. USt.

12.599,-

€ 14.992,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 4320076



BM 76-T

Technische Daten		BM 60-T	BM 76-T
Art.-Nr.		4320060	4320076
Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm ²	mm	Ø 60 x 4	Ø 76 x 4
Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm ²	mm	Ø 60 x 3	Ø 76 x 3,5
Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm ²	mm	Ø 50 x 4	Ø 60 x 4
Biegeleistung Vollmaterial 420 N/mm ²	mm	Ø 30	Ø 40
Biegeradius max.	mm	450	470
Biegewinkel max.	°	180	180
Biegeschwindigkeiten	U/min.	3	3
Drehmoment	Nm	9.500	11.500
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 480 x 1.050	1.050 x 580 x 1.060
Gewicht ca.	kg	500	650
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 600 = 139,00 €



▶ Einfache Bedienung, mit digitaler Anzeige für aktuelle Biegewerte und zum Setzen der Parameter

Zubehör auf Anfrage erhältlich! Informieren Sie sich auf www.metallkraft.de oder fordern Sie unseren Metallkraft Katalog an

SBM – Sickenbiegemaschinen manuell und motorisch

SBM 110-08/SBM 140-12

- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Verstellbare Unterwellen
- Stufenlos verstellbare Anschlagplatte

SBM 110-08:

- 7-teiliger Standardrollensatz

SBM 140-12:

- 8-teiliger Standardrollensatz

SBM 140-12 E

- Getriebemotor mit Bremssystem
- Fußpedalbedienung
- Mit Untergestell
- Stahlwellen gehärtet
- Stufenlos verstellbare Anschlagplatte
- 8-teiliger Standardrollensatz
- Schutzklasse IP55



SBM 110-08



SBM 140-12



SBM 140-12 E



Biegerollen Typ E3

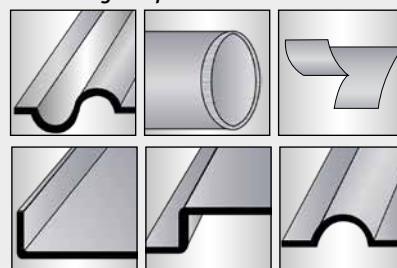
SBM 110-08
statt € 820,00 zzgl. USt.
739,-
€ 879,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3814001 **

SBM 140-12
statt € 969,00 zzgl. USt.
879,-
€ 1.046,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3814002 **

SBM 140-12 E
statt € 2.999,00 zzgl. USt.
2.829,-
€ 3.366,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3814003

Technische Daten		SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
Art.-Nr.		3814001	3814002	3814003
Wellenlänge	mm	110	140	140
Biegeleistung (400 N/mm²)	mm	0,80	1,2	1,2
Walzen-Ø	mm	52	62	62
Halsweite	mm	80	100	100
Walzengeschwindigkeit	min ⁻¹	-	-	32
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	-	-	0,75 / 400
Gewicht ca.	kg	30	50	110

Anwendungsbeispiele



PRM 10 M / PRM 10 E – Manuelle oder motorische Ringbiegemaschinen

- Maschine mit Standardwerkzeug geeignet zum Biegen von Vierkantmaterial
- Stabile Konstruktion, am Boden fixierbar
- Antrieb der zwei unteren Walzen mittels Handkurbel
- Walzen gehärtet und geschliffen
- Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Seitliche Richtrollen
- Zustellung über obere Walze

PRM 10 E:

- Motorische Ausführung
- 400 Volt Motor
- Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
- Biegen in Vertikale und Horizontale möglich

PRM 10 M
statt € 1.099,00 zzgl. USt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3780010 **

PRM 10 E
statt € 1.999,00 zzgl. USt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3780011

Technische Daten		PRM 10 M	PRM 10 E
Art.-Nr.		3780010	3780011
Wellen-Ø	mm	30	30
Walzen-Ø oben	mm	98	98
Walzen-Ø unten	mm	115	118
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	620 x 560 x 1.440	700 x 700 x 1.400
Gewicht ca.	kg	165	230
Transportzuschlag ¹⁾		-	TPZ 200 = 69,00 €



PRM 10 M



PRM 10 E

Biegeleistungen	Profil-Typ	STANDARD							
PRM 10 M	max. Größe mm	20 x 20	30 x 10	50 x 10	35 x 4,5	35 x 4,5	35 x 4,5	35 x 4,5	35 x 4,5
PRM 10 E	min. Biege-Ø mm	10 x 10	20 x 5	40 x 5	30 x 4	30 x 4	30 x 4	30 x 4	30 x 4
		500	500	400	600	600	600	700	700
		160	190	160	400	400	400	500	500

Biegeleistungen	Profil-Typ	OPTIONAL							
PRM 10 M	max. Größe mm	30 x 30 x 2	38 x 20 x 2	Ø 20	Ø 33 x 3	Ø 1 1/4" x 2	35 x 35 x 4	35 x 35 x 4	35 x 35 x 4
PRM 10 E	min. Biege-Ø mm	20 x 20 x 2	30 x 15 x 1,5	Ø 10	Ø 26 x 2,5	Ø 1" x 1,5	30 x 30 x 4	30 x 30 x 4	30 x 30 x 4
		900	1000	500	700	800	800	800	800
		600	600	160	500	400	400	400	400

Preise für
optionale
Biegerollen
auf Anfrage

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon abhängig, wie stark die Materialverformung sein darf. Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,72. Zusätzliche Distanzscheiben eventl. erforderlich. Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich.

PRM 31 F / PRM 35 F / PRM 40 FH– Motorische und hydraulische Ringbiegemaschinen

PRM 31 F / PRM 35 F:

- ▶ Standardwerkzeug vielseitig einsetzbar
- ▶ Rollenantrieb über Getriebe
- ▶ Mit speziell gehärteten Biegerollen
- ▶ Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar
- ▶ 2 angetriebene Walzen

- ▶ Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsposition

PRM 40 FH:

- ▶ Geeignet für besonders kleine Biegedurchmesser
- ▶ 3-Walzenantrieb
- ▶ Hydraulische Zustellung über die zwei unteren Walzen
- ▶ Mobiles Bedienpult mit zwei Digitalanzeigen für die Zustellwalzen
- ▶ Richtrollen serienmäßig zum Biegen von Winkelisen geeignet



PRM 31 F



PRM 35 F



PRM 40 FH

PRM 31 F
statt € 3.025,00 zzgl. USt.
2.699,-
€ 3.211,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812031

PRM 35 F
statt € 4.449,00 zzgl. USt.
3.999,-
€ 4.758,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812035

PRM 40 FH
statt € 12.750,00 zzgl. USt.
11.799,-
€ 14.040,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812040

Technische Daten		PRM 31 F	PRM 35 F	PRM 40 FH
Art.-Nr.		3812031	3812035	3812040
Wellen-Ø	mm	30	50	40
Walzen-Ø	mm	148	155	137
Geschwindigkeit	m/min.	4	4,5	7
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,75 / 400	1,5 / 400	1,1 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	600 x 800 x 1.450	750 x 1.000 x 1.400	1.050 x 500 x 1.250
Gewicht ca.	kg	220	400	350
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

Biege-leistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 31 F	max. Größe mm	30 x 30 10 x 10	50 x 10 20 x 6	80 x 15 30 x 6	50 x 6 ²⁾ 20 x 3 ²⁾	50 x 6 ²⁾ 20 x 3 ²⁾	50 x 6 ²⁾ 20 x 3 ²⁾	–	–
	min. Biege-Ø mm	900 200	800 300	700 400	600 400	600 400	600 400	–	–
PRM 35 F	max. Größe mm	35 x 35 20 x 20	60 x 10 40 x 10	100 x 15 60 x 10	60 x 7 ²⁾ 50 x 6 ²⁾	60 x 7 ²⁾ 50 x 6 ²⁾	60 x 7 ²⁾ 50 x 6 ²⁾	UPN 80 ²⁾ UPN 30 ²⁾	UPN 80 ²⁾ UPN 30 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	900 300	500 400	450 350	700 500	700 500	700 500	1.000 700	1.200 800
PRM 40 FH	max. Größe mm	18 x 18	35 x 8	50 x 12	35 x 5 ²⁾	30 x 5 ²⁾	35 x 5 ²⁾	UPN 40x20 ²⁾	UPN 30x15 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	250	300	400	400	300	300	350	500

Biege-leistungen	Profil-Typ OPTIONAL								
PRM 31 F	max. Größe mm	40 x 40 x 3 30 x 30 x 2	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	Ø 30 Ø 10	Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5	Ø 1 1/2" x 2,9 Ø 3/4" x 1,8	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	
	min. Biege-Ø mm	1.200 800	1.200 800	900 200	1.000 600	600 300	600 300	600 300	
PRM 35 F	max. Größe mm	50 x 50 x 3 40 x 40 x 3	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	Ø 35 Ø 30	Ø 70 x 2 Ø 30 x 2	Ø 2" x 2,9 Ø 1" x 2,3	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	
	min. Biege-Ø mm	1.700 600	1.200 1.200	600 400	1.000 500	1.000 350	800 600	1.000 500	
PRM 40 FH	max. Größe mm	25 x 25 x 2	30 x 15 x 2,5	Ø 22	Ø 40 x 1,5	Ø 1" x 2,3	35 x 35 x 5	30 x 30 x 4	
	min. Biege-Ø mm	450	500	200	500	300	400	550	

Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf. Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,72) Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich. Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Zubehör PRM 31 F	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spezial-Richtrollen seitlich für Winkelisen	3880076	1.039,00
Spezialwerkzeug zum Drehen von Sprossen	3880151	2.075,00
Spiralbiegewerkzeug	3880152	1.685,00
Option (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige Zustellwalze	3880075	649,00

Zubehör PRM 35 F	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spezial-Richtrollen seitlich für Winkelisen	3880088	1.249,00
Spezialwerkzeug zum Drehen von Sprossen	3880153	2.735,00
Spiralbiegewerkzeug	3880154	2.199,00
Standard-Biegerollensatz	3880155	589,00
Option (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige Zustellwalze	3880087	829,00

PRM 50 FH / PRM 60 FH – Motorische Ringbiegemaschinen mit hydraulischer Zustellung und Digitalanzeige für Zustellwalze

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Hydraulische Zustellung über die obere Walze
- Digitalanzeige für die Zustellwalze
- Seitliche Richtrollen stufenlos verstellbar
- Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- Alle 3 Walzen angetrieben und gehärtet

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!
Gegebenenfalls müssen Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse angefertigt werden

PRM 50 FH
statt € 11.690,00 zzgl. USt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812036

PRM 60 FH
statt € 15.850,00 zzgl. USt.
14.699,-
€ 17.491,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812060

Technische Daten		PRM 50 FH	PRM 60 FH
Art.-Nr.		3812036	3812060
Wellen-Ø	mm	50	60
Walzen-Ø oben / unten	mm	162 / 152	215
Geschwindigkeit	m/min.	4,5	4
Hydraulikdruck	t	8	16
Motorleistung~50 Hz	kW/V	1,1 / 400	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	810 x 950 x 1.500	1.000 x 1.400 x 1.650
Gewicht ca.	kg	500	950
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 500 = 125,00 €	TPZ 1000 = 189,00 €

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spezial-Richtrollen seitlich für Winkeleisen	3880161	1.665,00
NC-Steuerung Easy View (nur ab Werk möglich!)	3880163	8.325,00



PRM 60 FH

PRM 80 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Alle drei Walzen angetrieben und gehärtet
- Hydraulische Zustellung über die unteren Walzen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit 2 Digitalanzeigen für zwei Zustellwalzen

PRM 80 FH
statt € 24.990,00 zzgl. USt.
22.999,-
€ 27.368,81 inkl. USt. Art.-Nr. 3812080

Technische Daten		PRM 80 FH
Art.-Nr.		3812080
Rollen-Ø	mm	245
Rollenhalterwelle-Ø oben	mm	80
Rollenhalterwelle-Ø unten	mm	70
Geschwindigkeit	m/min.	6
Motorleistung~50 Hz	kW	4,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 1.000 x 1.400
Gewicht ca.	kg	1.700
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 4 = 79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 2000 = 299,00 €



PRM 80 FH

Biegeleistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 50 FH	max. Größe mm	35 x 35	60 x 10	100 x 15	60 x 7 ²⁾	60 x 7 ²⁾	50 x 6 ²⁾	UPN 80 ²⁾	UPN 80 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	600	600	600	800	800	800	800	1200
PRM 60 FH	max. Größe mm	50 x 50	80 x 20	120 x 25	80 x 9 ²⁾	80 x 9 ²⁾	80 x 9 ²⁾	UPN 120 ²⁾	UPN 120 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	20 x 20	40 x 10	50 x 10	40 x 5 ²⁾	40 x 5 ²⁾	40 x 5 ²⁾	UPN 60 ²⁾	UPN 60 ²⁾
PRM 80 FH	max. Größe mm	800	1200	600	1000	1000	1200	800	1200
	min. Biege-Ø mm	400	400	400	400	400	500	500	600
PRM 80 FH	max. Größe mm	45	100 x 20	125 x 25	80 x 9 ²⁾	70 x 8 ²⁾	70 x 8 ²⁾	UPN 140 ²⁾	UPN 140 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	15	80 x 20	60 x 5	25 x 3,5 ²⁾	25 x 3,5 ²⁾	25 x 3,5 ²⁾	UPN 120 ²⁾	UPN 120 ²⁾
PRM 80 FH	max. Größe mm	500	2.000	600	800	800	800	1.600	1.600
	min. Biege-Ø mm	380	800	300	280	280	280	900	1.000
PRM 80 FH	max. Größe mm	1300	350	380	380	380	400	700	800
	min. Biege-Ø mm	350	350	380	380	380	400	450	450

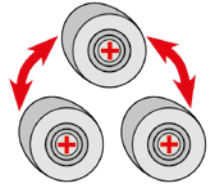
Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 Zusätzliche Distanzscheiben eventl. erforderlich. Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich. 1) Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP/TPZ zzgl. USt.

PRM 100 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Alle drei Walzen mittels Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Gehärtete Walzen
- Hydraulische Zustellung über die unteren Walzen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Bedienpult mit 2 Digitalanzeigen



PRM 100 FH
statt € 41.590,00 zzgl. USt.
36.999,-
€ 44.028,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812100



Weitere Informationen finden Sie im METALLKRAFT-Katalog oder auf metallkraft.de

Technische Daten		PRM 100 FH
Art.-Nr.		3812100
Rollen-Ø	mm	315
Rollenhalterwelle-Ø	mm	100
Geschwindigkeit	m/min.	7
Motorleistung ~50 Hz	kW	7,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.000 x 1.450 x 1.700
Gewicht ca.	kg	3.650
Transportverpackung ¹⁾		TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 405,00 €

Lieferumfang
Standard Biegerollen
Mobiles Steuerpult
Eine Digitalanzeige je untere Zustellwalze
Manuelle Richtrollen

Biege-leistungen	Profil-Typ STANDARD								
PRM 100 FH	max. Größe mm	60 15	100 x 20 30 x 10	200 x 30 160 x 35 80 x 5	100 x 11 ²⁾ 30 x 4	100 x 11 ²⁾ 30 x 4	90 x 10 ²⁾ 30 x 4	UPN 180 ²⁾ UPN 30 ²⁾	UPN 180 ²⁾ UPN 30 ²⁾
	min. Biege-Ø mm	750 400	800 400	1.200 800 400	1.000 400	1.000 400	1.000 400	900 400	1000 400

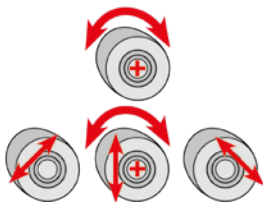
Der kleinstmögliche Biegedurchmesser ist davon anhängig, wie stark die Materialverformung sein darf Leistungsangaben beziehen sich auf Material mit einer max. Streckgrenze von 24 kg/mm², Biegeleistung VA: Faktor 0,7 2) Zusätzliche Distanzscheiben eventl. erforderlich Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialritrollen seitlich“ erforderlich

Größere Modelle und Biegerollen auf Anfrage

Serie RBM 4 HMS PRO / RBM 4 HSS PRO – Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen

- Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Lineare Zustellung der Seitenwalzen und Unterwalze mittels Hydraulikzylinder
- Oberwalze über Elektromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Unterwalzen über Kardangelensystem angetrieben
- Induktionsgehärtete Walzen, geeignet zum Biegen von Edelstahl

- Konischbiegeeinrichtung
- Hydraulisches Ausgleichssystem zur Gewährleistung der Parallelität
- Konischbiegeeinrichtung
- Drei digitale Anzeigen zur präzisen Walzenpositionierung
- Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme der fertigen Werkstücke
- Sicherheits-Notausleise



RBM 1550-110 4 HMS PRO

WEITERE MODELLE UND ZWISCHENGROSSEN ERHÄLTICH – FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT

RBM 4 HMS PRO	Art.-Nr.	Arbeitsbreite mm	Biegeleistung ¹⁾ mm	Anbiegeleistung ¹⁾ mm	Ø Obere Walze mm	Kleinster Biege-Ø ¹⁾ mm	Motorleistung kW	Biegegeschwindigkeit m/min.	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht ca. kg
1550-150	3813348	1.550	12 / 15	10 / 12	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	3.500	1.500	1.370	4.650
2050-60	3813349	2.050	4 / 6	3 / 4	150	225 / 750	2,2 & 1,5	6	3.800	1.150	1.110	2.800
2050-80	3813350	2.050	6 / 8	4 / 6	180	270 / 900	3,0 & 1,5	5	3.850	1.350	1.290	3.300
2050-100	3813351	2.050	8 / 10	6 / 8	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	3.850	1.350	1.290	3.750
2050-120	3813352	2.050	10 / 12	8 / 10	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	4.000	1.500	1.370	5.350
2550-60	3813354	2.550	4 / 6	3 / 4	180	270 / 900	3,0 & 1,5	5	4.350	1.350	1.290	3.700
2550-80	3813355	2.550	6 / 8	4 / 6	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	4.350	1.350	1.290	4.250
2550-100	3813356	2.550	8 / 10	6 / 8	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	4.500	1.500	1.370	6.100
3050-60	3813358	3.050	4 / 6	3 / 4	200	300 / 1.000	4,0 & 1,5	6	4.850	1.350	1.290	4.750
3050-90	3813359	3.050	7 / 9	5 / 7	250	375 / 1.250	7,5 & 1,5	5	5.000	1.500	1.370	6.800
3100-80	3813365	3.050	6 / 8	4 / 6	220	330 / 1.100	5,5 & 1,5	5	5.000	1.500	1.370	6.000

RBM 4 HSS PRO	Art.-Nr.	Arbeitsbreite mm	Biegeleistung ¹⁾ mm	Anbiegeleistung ¹⁾ mm	Ø Obere Walze mm	Kleinster Biege-Ø ¹⁾ mm	Motorleistung kW	Biegegeschwindigkeit m/min.	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht ca. kg
2550-200	3813631	2.550	12 / 16	16 / 20	320	480 / 1600	20	5	4.850	1.800	1.950	11.600

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

1) Bezogen auf Material mit einer Streckgrenze von 24 kg/mm² bei 1,5 x Oberwalzendurchmesser / 5 x Unterwalzendurchmesser
Weitere Größen und Zwischengrößen auf Anfrage

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Serie RBM – Manuell betriebene Rundbiegemaschinen mit asymmetrischem 3-Walzensystem E-Version mit Elektroantrieb und Fußbedienung

- ▶ Walzenantrieb über Handkurbel oder motorisch bei E-Modellen
- ▶ Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion

- ▶ Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Anbiegen
- ▶ Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks

RBM 1305-15 E

- ▶ Leicht verstellbare Seiten- und Unterwalze
- ▶ Möglichkeit zum konischen Biegen
- ▶ Mit Sicherheitseinrichtungen
- ▶ Serienmäßige Drahteinlegerille auf Unter- und Seitenwalze
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben !



RBM 610-08

- ▶ Walzenantrieb über Handkurbel, besonders handlich, optimal für filigrane Anwendungen

RBM 1000-20 ECO

- ▶ Walzenantrieb über Handkurbel

RBM 1050-22

- ▶ Walzenantrieb über Handkurbel

RBM 1305-15 E

- ▶ Fußbedienung
- ▶ 400V Motor

RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1305-15 E
statt € 159,00 zzgl. USt.	statt € 279,00 zzgl. USt.	statt € 1.729,00 zzgl. USt.	statt € 1.499,00 zzgl. USt.	statt € 2.399,00 zzgl. USt.	statt € 2.799,00 zzgl. USt.
149,-	269,-	1.639,-	1.359,-	2.279,-	2.299,-
€ 177,31 inkl. USt.	€ 320,11 inkl. USt.	€ 1.950,41 inkl. USt.	€ 1.617,21 inkl. USt.	€ 2.712,01 inkl. USt.	€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3780112 **	Art.-Nr. 3780618 **	Art.-Nr. 3813101	Art.-Nr. 3781301 **	Art.-Nr. 3813103	Art.-Nr. 3781305

Technische Daten		RBM 305 3780112	RBM 610-08 3780618	RBM 1050-10 3813101	RBM 1000-20 ECO 3781301	RBM 1050-22 3813103	RBM 1305-15 E 3781305
Art.-Nr.							
Wälzlänge	mm	305	610	1050	1000	1050	1270
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	0,80	0,80	1,0	2,0	2,0	1,5
Walzen- Ø	mm	25	38	56	60	75	75
Biege-Ø min.	mm	40	60	84	100	115	110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	-	-	-	-	-	0,75/400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	580 x 210 x 255	885 x 220 x 340	1.400 x 700 x 1.120	1.542 x 550 x 1.040	1.400 x 700 x 1.160	1.650 x 1020 x 1.110
Gewicht ca.	kg	14	37	185	200	300	318
Transportverpackungsp ¹⁾		-	-	TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €



RBM 2050-30 E Pro

- ▶ Fußbedienung
- ▶ 400V Motor,
- ▶ in schwerer Ausführung
- ▶ Abbildung zeigt Maschine mit Optionen Digitalanzeige für Seitenwalze und motorische Zustellung der Seitenwalze (siehe Hauptkatalog)



RBM 2050-15 E

- ▶ Fußbedienung
- ▶ 400V Motor

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951/9555-504
beratung@metallkraft.de



Weitere Modelle und Zwischengrößen auf Anfrage und in unserem METALLKRAFT-Katalog erhältlich

RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E Pro	RBM 2050-30 E Pro
statt € 6.079,00 zzgl. USt.	statt € 6.299,00 zzgl. USt.	statt € 8.069,00 zzgl. USt.	statt € 12.879,00 zzgl. USt.	statt € 14.349,00 zzgl. USt.
5.699,-	5.899,-	7.599,-	12.199,-	13.599,-
€ 6.781,81 inkl. USt.	€ 7.019,81 inkl. USt.	€ 9.042,81 inkl. USt.	€ 14.516,81 inkl. USt.	€ 16.182,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3813201	Art.-Nr. 3813202	Art.-Nr. 3813204	Art.-Nr. 3813302	Art.-Nr. 3813303

Technische Daten		RBM 1050-30 E 3813201	RBM 1270-25 E 3813202	RBM 2050-15 E 3813204	RBM 1550-40 E Pro 3813302	RBM 2050-30 E Pro 3813303
Art.-Nr.						
Wälzlänge	mm	1.050	1.270	2.050	1.550	2.050
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	3,0	2,5	1,5	4,0	3,0
Walzen- Ø	mm	90	90	95	140	130
Biege-Ø min.	mm	135	135	195	210	-
Walzengeschwindigkeit	m/min.	6	6	8	3,5	3,5
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,1 / 400	1,1 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400	2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.630 x 700 x 1.200	1.850 x 700 x 1.200	2.630 x 700 x 1.200	2.400 x 940 x 1.120	3.080 x 700 x 1.250
Gewicht ca.	kg	455	490	650	1.425	1.500
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 500 = 125,00 €	TPZ 500 = 125,00 €	TPZ 750 = 159,00 €	TPZ 1500 = 249,00 €	TPZ 1500 = 249,00 €

** keine 3 Jahre Stürmer Garantie Konischbiegen Faktor 0,5; Biegeleistung Alu Faktor 1,2; Biegeleistung VA Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen, gehärteten Walzen erforderlich; Blechstärke für VA: Faktor 0,75; Blechstärke für Alu: Faktor 1,2. Zum Biegen von Edelstahl ist die Option gehärtete Walzen erforderlich. 1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben TVP / TPZ zzgl. USt.

Serie WPP

Hydraulische Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz

- ▶ Robuster Rahmen mit Lochrastr für die Verstellung des Pressentisches
- ▶ Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- ▶ Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- ▶ Alle WPP-Modelle mit beweglichem Kolben (außer WPP 50 M)
- ▶ Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Mit Überdruckventil
- ▶ Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

WPP 15 T

- ▶ Tisch-Werkstattpresse
- ▶ Handhebel

WPP 15

- ▶ Abbildung mit optionalem Fußpedal
- ▶ Säulen-Werkstattpresse
- ▶ Handhebel

WPP 30

- ▶ Säulen-Werkstattpresse
- ▶ Ausgestattet mit einer Winde zum Heben und Senken der Werkbank
- ▶ Handhebel

WPP 30/50 BK

- ▶ Ausgestattet mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- ▶ Hand- und Fußhebel

WPP 50 M

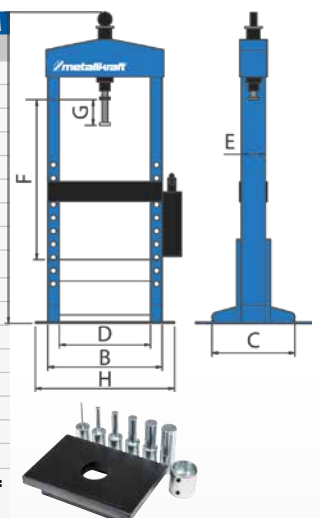
- ▶ Mit doppelt wirkendem Zylinder
- ▶ Druckaufbau über Elektropumpe
- ▶ Mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- ▶ Automatischer Umschaltung der Kolbenarbeitsgeschwindigkeit
- ▶ Manueller Handhebel zum Feinpressen

! Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und Ähnlichem unbedingt optionale Lochplatten verwenden



WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
statt € 1.209,00 zzgl. USt.	statt € 1.259,00 zzgl. USt.	statt € 1.349,00 zzgl. USt.	statt € 2.245,00 zzgl. USt.	statt € 2.019,00 zzgl. USt.	statt € 3.289,00 zzgl. USt.	statt € 3.809,00 zzgl. USt.	statt € 6.659,00 zzgl. USt.
1.059,-	1.119,-	1.189,-	1.959,-	1.729,-	2.889,-	3.299,-	5.769,-
€ 1.260,21 inkl. USt.	€ 1.331,61 inkl. USt.	€ 1.414,91 inkl. USt.	€ 2.331,21 inkl. USt.	€ 2.057,51 inkl. USt.	€ 3.437,91 inkl. USt.	€ 3.925,81 inkl. USt.	€ 6.865,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 4001115	Art.-Nr. 4001015	Art.-Nr. 4001020	Art.-Nr. 4001030	Art.-Nr. 4002020	Art.-Nr. 4002030	Art.-Nr. 4002050	Art.-Nr. 4003050

Technische Daten		WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
Art.-Nr.		4001115	4001015	4001020	4001030	4002020	4002030	4002050	4003050
A – Höhe	mm	1.350	1.890	1.900	1.980	1.750	1.920	2.000	2.290
B – Breite ohne Pumpe	mm	690	620	770	890	870	990	990	985
C – Tiefe	mm	500	600	600	600	650	650	650	650
D – Lichte Weite	mm	550	500	610	710	690	790	790	790
E – Tiefe Lochgestell	mm	150	150	150	150	180	200	210	210
F – Lichte Höhe	mm	550	1.000	1.000	1.000	950	1.030	1.000	1.050
G – Kolbenhub	mm	160	160	160	160	160	160	150	250
H – Gesamtbreite	mm	900	900	950	1.150	1.010	1.240	1.400	1.350
Verfahrweg Kolben	mm	340	340	380	450	450	550	500	–
Innen- Ø Lochplatte	mm	50	50	50	50	50	50	50	50
Leistung	t	15	15	20	30	20	30	50	50
Belastung Prismenbacke max.	t	3,5	3,5	5	7,5	5	7,5	12,5	12,5
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	–	–	–	–	–	–	–	1,5/10
Motorleistung	kW	–	–	–	–	–	–	–	1,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	–	–	–	–	–	–	–	400
Gewicht ca.	kg	105	120	140	230	210	280	360	420
Transportverpackungspauschale ¹⁾		–	–	–	–	TVP 0 = 19,00 €		–	–
Transportzuschlag ¹⁾		–	TPZ 120 = 50,00 €		TPZ 200 = 69,00 €		TPZ 300 = 79,00 €		TPZ 400 = 99,00 €



6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für WPP 15 und WPP 15 T	4101115	199,00
für WPP 20	4101020	210,00
für WPP 20 BK	4102020	175,00
für WPP 30	4101030	229,00
Nachrüstszug Fußpedal für Pumpe ohne Montage für WPP 15 und WPP 20	4101021	125,00

6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für WPP 30 BK	4102030	235,00
für WPP 50 BK	4102050	285,00
für WPP 50 M	4103050	285,00
Lochplatte (ohne Druckdornsatz)		Art.-Nr. € zzgl. Ust.
für WPP 15 T, WPP 15, WPP 20	4104005	95,90
für WPP 20 BK	4104002	95,90
für WPP 30 und WPP 30 BK	4104003	149,00
für WPP 50 M/BK	4104004	180,00

Serie WPP HBK

Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten

- Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
- Ideal für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen

WPP 60 HBK

- Presskraft 60t
- Manometer an Maschinenseite
- Seilwinde zur Tischhöhenverstellung



WPP 60 HBK

WPP 100 HBK

- Presskraft 100t
- Manometer an Maschinenseite

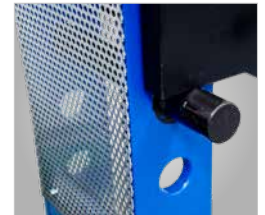


WPP 100 HBK

Abbildung zeigt Zubehör Prismenblock-Set Art. Nr. 4105100



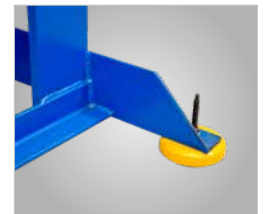
- Schnelle und einfache Verstellung des Zylinders über Zahnstange und Sterngriff



- WPP100/160/200 mit Schleppkette zur Höhenverstellung des Tisches über den Kolbenrückzug



- Komfortable und übersichtliche Bedienung des Hydraulikaggregats



- Stabile Rahmenkonstruktion bei gleichzeitig flacherer Bauweise

WPP 60 HBK
statt € 6.990,00 zzgl. USt.
6.799,-
€ 8.090,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4013060

WPP 100 HBK
statt € 10.750,00 zzgl. USt.
9.799,-
€ 11.660,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4013100

WPP 100 HBK D 1500
statt € 14.450,00 zzgl. USt.
13.399,-
€ 15.944,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4013101

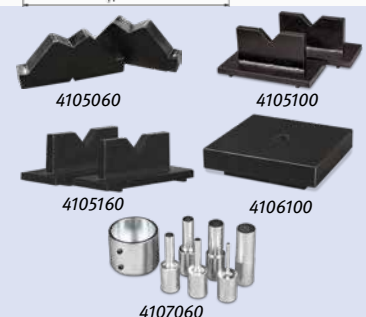
WPP 160 HBK
statt € 18.850,00 zzgl. USt.
16.499,-
€ 19.633,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4013160

WPP 160 HBK D 1500
statt € 20.750,00 zzgl. USt.
18.199,-
€ 21.656,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4013161

Technische Daten		60 HBK	100 HBK	100 HBK D 1500	160 HBK	160 HBK D 1500
Art.-Nr.		4013060	4013100	4013101	4013160	4013161
A – Höhe	mm	2.290	2.280	2.280	2.450	2.450
B – Breite ohne Pumpe	mm	990	1.290	1.790	1.320	1.820
C – Breite mit Pumpe	mm	1.350	1.600	2.100	1.950	2.450
D – Tiefe	mm	650	850	850	1.000	1.000
E – Lichte Weite	mm	790	1.030	1.530	1.020	1.520
F – Lichte Höhe	mm	1.000	1.000	1.000	1.020	1.020
G – Tiefe Lochgestell	mm	180	265	265	300	300
H – Kolbenhub	mm	300	320	320	400	400
I – Verfahrweg Kolben	mm	450	550	1.000	550	950
Kolben-Ø	mm	80	98	98	148	148
Innen- Ø Lochplatte	mm	50	50	50	50	50
Leistung	t	60	100	100	160	160
Pressgeschwindigkeit	mm/s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10
Motorleistung	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400	400
Gewicht ca.	kg	570	1.205	1.700	1.780	2.130
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €		TVP 3 = 65,00 €		TVP 4 = 79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 345,00 €				

Lieferumfang: Auslieferung mit Hydrauliköl

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Lochplatte 60 t (WPP 60)	4106060	180,00	Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 60 HBK	4105060	235,00
Druckdornsatz (WPP 60)	4107060	88,90	Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 100 HBK	4105100	399,00
Lochplatte 100 t (WPP 100)	4106100	419,00	Prismenblock-Set ²⁾ für WPP 160 HBK	4105160	770,00
Druckdornsatz (WPP 100)	4107100	151,90	²⁾ Set beinhaltet 2 Prismenblöcke		
Lochplatte 160 t (WPP 160)	4106160	695,00	WPP 60 HBK belastbar mit 30 Tonnen pro Block		
Druckdornsatz (WPP 160)	4107160	151,90	WPP 100 HBK belastbar mit 50 Tonnen pro Block		
			WPP 160 HBK belastbar mit 80 Tonnen pro Block		



Serie WPP MBK

Hydraulische Werkstattpressen ideal für allgemeine Montage- und Richtarbeiten

- ▶ Perfekt geeignet für das Pressen, Biegen, Richten sowie für die Werkstückprüfungen
- ▶ Alle WPP MBK-Modelle sind ausgestattet mit einem beweglichen Zylinder
- ▶ Robuster Rahmen mit Lochraster für die Höhenverstellung des Arbeitstisches
- ▶ Joystick Steuerung des Kolbens und einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten
- ▶ Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Druckregelung manuell über einen Drehknopf



WPP 60 MBK



WPP 160 MBK D 1500

Lieferumfang

Auslieferung mit Hydrauliköl
2x Lasthaken für die Höhenverstellung
2x Lastketten für die Höhenverstellung

WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP 100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
statt € 7.290,00 zzgl. USt.	statt € 9.675,00 zzgl. USt.	statt € 11.550,00 zzgl. USt.	statt € 13.250,00 zzgl. USt.	statt € 14.550,00 zzgl. USt.	statt € 20.190,00 zzgl. USt.
6.999,-	9.499,-	11.299,-	12.799,-	14.199,-	19.599,-
€ 8.328,81 inkl. USt.	€ 11.303,81 inkl. USt.	€ 13.445,81 inkl. USt.	€ 15.230,81 inkl. USt.	€ 16.896,81 inkl. USt.	€ 23.322,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4031060 **	Art.-Nr. 4031100 **	Art.-Nr. 4031105 **	Art.-Nr. 4031160 **	Art.-Nr. 4031165 **	Art.-Nr. 4031200 **

Technische Daten		WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP 100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
Art.-Nr.		4031060	4031100	4031105	4031160	4031165	4031200
Presskraft	t	60	100	100	160	160	200
Kolbenhub	mm	380	380	380	400	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,5	9,8	9,8	7,48	7,48	6
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,87	2,54	2,54	2,40	2,40	1,20
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	12	12	9,35	9,35	7,43
Lichte Höhe min. – max.	mm	197 – 947	180 – 930	130 – 880	180 – 930	180 – 930	180 – 930
Lichte Weite	mm	750	1100	1500	1100	1500	1300
Kolbenadapter Durchmesser	mm	100	120	120	160	160	175
Kolben Durchmesser	mm	75	90	90	125	125	140
Zylinder Durchmesser	mm	170	220	220	280	280	320
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2	3	3	3	3	3
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.315x805x2.120	1.665x865x2.140	2.065x865x2.080	1.725x935x2.200	2.125x935x2.270	1.925x975x2.270
Gewicht ca.	kg	540	970	1145	1195	1430	1690
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €	TVP 2 = 45,00 €	TVP 3 = 65,00 €	TVP 3 = 65,00 €	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

RP 15

Hydraulische Räumpresse entwickelt für Präzisionsbearbeitungsaufgaben

- Speziell entwickelt für lineares Räumen geeignet für fast jede Metalllegierung
- Ausgestattet mit einem festen Zylinder
- Robuster Rahmen mit Lochraster für die Höhenverstellung des Arbeitstisches
- Schutzgitter auf der Vorder- und Rückseite sowie eine Verriegelung sorgen für einen sicheren Betrieb
- Joystick Steuerung des Kolbens
- Geschwindigkeitsregler für die Feinjustierung der Zylindergeschwindigkeit
- Arbeitsdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf

RP 15
statt € 7.750,00 zzgl. USt.
7.399,-
€ 8.804,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 4032015

Technische Daten		RP 15
Art.-Nr.		4032015
Presskraft	t	15
Kolbenhub	mm	600
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	0 – 30
Pressgeschwindigkeit	mm/s	0 – 30
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 – 40
Lichte Höhe min. – max.	mm	112 – 1.012
Lichte Weite	mm	650
Kolbenadapter Durchmesser	mm	80
Kolben Durchmesser	mm	50
Zylinder Durchmesser	mm	90
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.265 x 720 x 2.300
Gewicht ca.	kg	305
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 0 = 19,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 99,00 €



Lieferumfang:
► Auslieferung mit Hydrauliköl

Serie PP BK

Hydraulische Portalpresse geeignet für die Handhabung von großem / schwerem Material

- Ideal für das Richten großer Bleche und schwerer Konstruktionen
- Ausgestattet mit manuell verschiebbarem Portal und Zylinder
- Joystick Steuerung des Kolbens und einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		PP 100 BK	PP 100 BK D 1500	PP 160 BK	PP 160 BK D 1500
Art.-Nr.		4041100	4041105	4041160	4041165
Presskraft	t	100	100	160	160
Kolbenhub	mm	380	380	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,8	9,8	7,48	7,48
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,54	2,54	2,40	2,40
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	12	9,35	9,35
Arbeitstisch Höhe	mm	720	720	760	760
Arbeitstisch Länge	mm	1.740	1.740	1.740	1.740
Arbeitstisch Breite	mm	996	1.396	996	1.396
Lichte Höhe max.	mm	700	700	700	700
Lichte Weite	mm	1.100	1.500	1.100	1.500
Kolbenadapter Durchmesser	mm	120	120	160	160
Kolben Durchmesser	mm	90	90	125	125
Zylinder Durchmesser	mm	220	220	280	280
Leistung Antriebsmotor	kW	3	3	3	3
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.740 x 1.670 x 2.035	1.740 x 2.070 x 2.045	1.740 x 1.725 x 2.105	1.740 x 2.125 x 2.115
Gewicht ca.	kg	1685	1950	2265	2600



PP 100 BK

Lieferumfang:
► Auslieferung mit Hydrauliköl

Serie PP-M BK

Motorisierte Portalpressen, für die Bearbeitung großer Werkstücke

- ▶ Ideal geeignet zum Richten von großen Blechen und schwerer Konstruktionen
- ▶ Motorisiert beweglicher Rahmen und Zylinder
- ▶ NC-Steuerung zum Einstellen des Drucks, Kolbenhubs und der Haltezeit
- ▶ Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen möglich
- ▶ Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar



PP-M 160 BK

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		PP-M 160 BK	PP-M 220 BK	PP-M 300 BK
Art.-Nr.		4042160	4042220	4042300
Presskraft	t	160	220	300
Kolbenhub	mm	460	460	460
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,9	9	9
Pressgeschwindigkeit	mm/s	3	3	3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	15,4	16,2	14,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	3.000x700x1.800	3.500x800x2.000	4.000x800x2.500
Lichte Höhe max.	mm	850	850	850
Lichte Weite	mm	1.850	2.050	2.550
Leistung Antriebsmotor	kW	4	5,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.500x2.800x2.700	4.000x3.200x3.100	4.500x3.900x3.300
Gewicht ca.	kg	8.700	12.000	16.000

Serie RFP H

Hydraulische Richt- und Formpressen zum Richten und Biegen von großen Profilen, Stangen und Trägern

- ▶ Horizontales Design für einfaches Handling von großen Werkstücken
- ▶ Stützstifte für zusätzliche Stabilität
- ▶ Haupttisch mit seitlichen Führungen für perfekte Ausrichtung
- ▶ Endscharter zur genauen Regulierung des Zylinderhubs
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- ▶ Fußpedalsteuerung und Handpumpe für präzises Arbeiten



RFP 150 H

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RFP 100 H	RFP 150 H
Art.-Nr.		4043100	4043150
Presskraft	t	100	150
Kolbenhub	mm	380	380
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,54	2,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12	9,35
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	350x800x300	400x800x400
Leistung Antriebsmotor	kW	3	4
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.040x1.500x1.200	2.350x1.600x1.300
Gewicht ca.	kg	1.980	3.450

Serie RP C

Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- Geeignet zum Schneiden, Pressen Stanzen und Prägen
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Arbeitstisch mit T-Nuten und einem zentralen Loch ausgestattet (Stanzabfälle können ungehindert in die Auffangwanne fallen)
- Kolben mit einer Aufnahme zum Spannen von verschiedenen Werkzeugen
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf



RP C 28

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP C 28	RP C 50	RP C 100
Art.-Nr.		4044028	4044050	4044100
Presskraft	t	28	50	100
Kolbenhub	mm	150	150	260
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2–9,1	2–9,6	1–7,6
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	13	13	12,5
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	325x1.067x300	650x1.086x490	780x1.086x480
Lichte Höhe max.	mm	280	325	450
Leistung Antriebsmotor	kW	4	5,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	850x750x1.980	1.050x850x2.100	1.600x1.500x2.200
Gewicht ca.	kg	650	1.400	2.900

RP C 60 MT

Hydraulikpresse für eine Vielzahl von Anwendungen

- Für allgemeine Montage- und Richtarbeiten genauso wie Werkstückprüfungen geeignet
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Handsteuerung des Kolbens
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP C 60 MT
Art.-Nr.		4044260
Presskraft	t	60
Kolbenhub	mm	380
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	9,5
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,87
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12
Lichte Höhe max.	mm	775
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.300x650x2.100
Gewicht ca.	kg	1.250



Serie RP CU

Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- ▶ Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- ▶ Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- ▶ Ober- und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- ▶ Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- ▶ NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- ▶ Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- ▶ Zwei seitliche Schutzvorrichtungen ausgestattet mit Lichtschranken an der Vorderseite
- ▶ Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- ▶ Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten

- ▶ Bedienung über Fußpedal
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Druckregelung manuell über einen Drehknopf



RP CU 50

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP CU 50	RP CU 100	RP CU 150
Art.-Nr.		4044305	4044310	4044315
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	260	260	260
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	40	30	20
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	6,4	4,3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	67	53	26,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700x450x875	780x480x875	850x600x875
Lichte Höhe max.	mm	400	450	450
Stößelplatte (L x B)	mm	500x280	700x400	720x460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500x1.405x2.100	1.600x1.500x2.200	1.800x1.550x2.300
Gewicht ca.	kg	2.150	3.400	4.500

RP CU 50 HS / RP CU 100 HS / RP CU 150 HS

Hydraulikpressen für eine Vielzahl von Anwendungen

- ▶ Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- ▶ Schwenkbare HMI-Steuerung
- ▶ Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- ▶ Ober- und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- ▶ Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- ▶ NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- ▶ Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- ▶ Zwei seitliche Schutzvorrichtungen ausgestattet mit Lichtschranken an der Vorderseite
- ▶ Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- ▶ Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- ▶ Bedienung über Fußpedal
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar



RP CU 100 HS

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		RP CU 50 HS	RP CU 100 HS	RP CU 150 HS
Art.-Nr.		4044405	4044410	4044415
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	400	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	120	90	73
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	4,7	4,7
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	160	160	110
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700x450x875	780x480x875	850x875x600
Lichte Höhe max.	mm	450	600	600
Stößelplatte (L x B)	mm	500x280	700x400	720x460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500x1.405x2.500	1.700x1.500x2.730	2.000x1.800x2.750
Gewicht ca.	kg	3.000	4.100	5.100

VSP 50 / VSP 80

4-Säulen-Pressen für perfekte Parallelität für Ihre Pressaufgaben

- Ideal für Arbeiten wie Schneiden, Prägen und Stanzen
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks, Haltezeit und Kolbengeschwindigkeit
- Ober- und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten und M12-Gewindebohrungen
- Arbeitstisch mit zentralem Loch zum einfachen Auffangen von Stanzabfällen
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Manueller und halbautomatischer Arbeitsmodus
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten
- Bedienung über Fußpedal
- Pressdruck über Manometer ablesbar



VSP 50

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		VSP 50	VSP 80
Art.-Nr.		4045050	4045080
Presskraft	t	50	80
Kolbenhub	mm	350	350
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2 – 9,8	2 – 9,8
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	12,8	12,8
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	560x270x990	650x350x990
Lichte Höhe max.	mm	500	500
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	750x1.150x2.450	870x1.260x2.470
Gewicht ca.	kg	1.950	2.700

PP 50 / PP 100 / PP 150

Produktionspressen hervorragend zum Stanzen und Formen geeignet

- Besonders geeignet für anspruchsvolle Arbeiten wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen
- Integrierbar in automatische Fertigungslinien
- Ober- und Untertisch ausgestattet mit T-Nuten
- Seitliche zylindrische Führungen des Obertisches garantieren Parallelität
- NC-Steuerung zum Einstellen des Kolbenhubs, Drucks und der Haltezeit
- Speichern von bis zu 100 verschiedenen Arbeitszyklen
- Manueller und automatischer Arbeitsmodus
- Druckregelung manuell über einen Drehknopf
- Hydraulikeinheit mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Hochgeschwindigkeitsabschaltung
- Bedienung über Fußpedal
- Lichtschranken an der Vorderseite
- Pressdruck über Manometer ablesbar

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		PP 50	PP 100	PP 150
Art.-Nr.		4046050	4046100	4046150
Presskraft	t	50	100	150
Kolbenhub	mm	260	260	260
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	40	30	20
Pressgeschwindigkeit	mm/s	9,6	6,4	4,3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	67	53	26,7
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	700x450x875	780x480x875	850x600x875
Lichte Höhe max.	mm	480	480	480
Lichte Weite	mm	700	850	920
Stößelplatte (L x B)	mm	500x280	700x400	720x460
Leistung Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	7,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950x1.400x2.400	1.080x1.600x2.650	1.200x1.730x2.850
Gewicht ca.	kg	1.900	2.600	3.650



PP 50

Serie HBP

Hydraulische, universell einsetzbare Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung für die Eintauchtiefe

- Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Manueller Betrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf
- Automatischer Betrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Endpunktes
- Einfaches Wechseln der Matrice und des Stempels
- Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus-Schalter



HBP 30

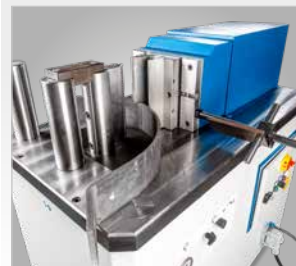
- Robuste Maschinenkonstruktion
- Manuell- und Automatikbetrieb wählbar
- Einfacher Werkzeugwechsel



► Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS-Schalter



► Mit Schnellwechselaufnahme und Seitenanschlag mit Skala



Hinweis
Umfangreiches Zubehör auf Anfrage oder in unserem METALLKRAFT-Katalog oder www.metallkraft.de!



Lieferumfang	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Biegestempel	3812510	3812520	3812530	3812540	3812550	3812580	3812599
60°, Höhe 150 mm; R 5 mm	X						
68°, Höhe 200 mm; R 5 mm		X					
68°, Höhe 250 mm; R 6 mm			X	X			
68°, Höhe 300 mm; R 5 mm					X	X	X
Schnellwechselmatrize 60°							
Höhe 150 mm; V 60 mm	X						
Höhe 200 mm; V 60 mm		X					
Höhe 250 mm; V 60 mm			X	X			
Höhe 300 mm; V 60 mm					X	X	X
Fußpedal mit Digitalanzeige	X	X	X	X	X	X	X
Seitenanschlag 300 mm	X	X	X	X	X	X	X

HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
statt € 7.650,00 zzgl. USt.	statt € 9.350,00 zzgl. USt.	statt € 11.900,00 zzgl. USt.	statt € 14.050,00 zzgl. USt.	statt € 19.150,00 zzgl. USt.	statt € 23.390,00 zzgl. USt.	statt € 25.490,00 zzgl. USt.
7.299,-	8.899,-	11.299,-	13.399,-	18.099,-	22.599,-	24.599,-
€ 8.685,81 inkl. USt.	€ 10.589,81 inkl. USt.	€ 13.445,81 inkl. USt.	€ 15.944,81 inkl. USt.	€ 21.537,81 inkl. USt.	€ 26.892,81 inkl. USt.	€ 29.272,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3812510	Art.-Nr. 3812520	Art.-Nr. 3812530	Art.-Nr. 3812540	Art.-Nr. 3812550	Art.-Nr. 3812580	Art.-Nr. 3812599

Technische Daten		HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Art.-Nr.		3812510	3812520	3812530	3812540	3812550	3812580	3812599
Presskraft max.	t	10	20	30	40	50	80	100
Öltank Volumen	l	12	12	40	40	60	120	120
Biegeleistung (400 N/mm ²)	mm	150 x 8	200 x 12	250 x 18	250 x 24	300 x 15	300 x 20	300 x 25
Biegeleistung Rohrmaterial ²⁾	mm	42 x 3,2	48 x 4,0	60 x 4,0	60 x 5,0	76 x 4,0	90 x 9	114 x 8
Hub max.	mm	185	185	285	285	285	285	285
Bolzen-Durchmesser	mm	60	80	80	80	90	105	105
Werkzeughöhe	mm	150	200	250	250	300	300	300
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Tischlänge x -breite	mm	450 x 900	480 x 1.060	660 x 1.250	660 x 1.250	600 x 1.250	750 x 1.425	750 x 1.425
Arbeitshöhe	mm	915	930	930	930	930	930	930
Motorleistung	kW	1,1	2,2	3	4	7,5	10	10
Abmessungen (L x B)	mm	900 x 450	1.150 x 480	1.250 x 650	1.250 x 650	1.400 x 600	1.430 x 750	1.430 x 750
Abmessung (Höhe)	mm	1.130	1.200	1.250	1.250	1.500	1.450	1.450
Gewicht ca.	kg	250	530	1.050	1.050	1.450	1.700	1.700
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €		TPZ 600 = 139,00 €		TPZDF1 = 345,00 €		TPZ 2000 = 299,00 €

Alle hydraulischen Horizontalbiegepressen werden ohne Hydrauliköl ausgeliefert ²⁾ Option erforderlichlich ¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ /TPZDF zzgl. USt.

Unverbriefliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

HOLZKRAFT minimax si 4 - 400 / 26 ALU

Profi-Formatkreissäge in schwerer Ausführung und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium speziell zum Schneiden von Aluminium und Kunststoff

- ▶ Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- ▶ Großflächiger Tischausleger (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm
- ▶ Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit zwei Klappanschlügen
- ▶ Präziser Parallelanschlag, abklappbar für große Platten, mit Schnellspannung und integrierter Feineinstellung
- ▶ Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzenterspanner
- ▶ Großflächiger Arbeitstisch aus spannungsfreiem Grauguss
- ▶ Säge-Aggregat aus einer robusten Gusseisen – Ringform mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung für einen ruhigen und perfekten Schnitt
- ▶ Ein-/Ausschalter am Schiebeschlitten
- ▶ Hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Schnittbreite 900 mm



- * Aluminium-Schiebeschlitten**
- ▶ Schiebeschlitten wird durch tausendfach bewährtes Kugelkontaktsystem hochpräzise und leichtgängig geführt
 - ▶ Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen

PRODUKTVIDEO
YouTube



für die Bearbeitung
von Aluminium

Abb. zeigt si 4 - 315 / 23 ohne Vorrichtung für Winkelschnitte und mit optionaler Pendelschutzhaube

Lieferumfang

Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschlitten
Materialrolle am Ausleger
Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung
Tischverlängerung
Tischverbreiterung
Klappanschlüge
Exzenterspanner
Griff für Schiebeschlitten
Sägeblatt Pendelschutz
Mikroprüheinrichtung
2 Sägeblattgeschwindigkeiten, elektronisch einstellbar über Inverter

minimax si 4 - 400 / 26 ALU

statt € 14.490,00 zzgl. USt.

11.199,-

€ 13.326,81 inkl. USt.

Art.-Nr.: 3624950

Technische Daten		minimax si 4 - 400 / 26 ALU
Art.-Nr.		3624950
Tischabmessungen (L x B)	mm	940 x 560
Tischhöhe	mm	900
Besäumlänge	mm	2.600
Formatschiebeschlitten (L x B x H)	mm	360 x 142 x 2.600
Schnitthöhe 90°/45° max.	mm	138 / 98
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	mm	2.660
Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	900
Sägeblattneigung	°	0 - 45
Sägeblatt-Ø max.	mm	400
Drehzahl Hauptsägeblatt	min ⁻¹	3.500 / 5.000
Absaugstutendurchmesser	mm	120
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	80
Motorleistung ~50 Hz	kW	7 / 400
Platzbedarf (L x B)	mm	5.890 x 4.860
Gewicht ca.	kg	715
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 345,00 €

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP / TPZDF zzgl. USt.* Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern

MADE IN ITALY



▶ Mikrodosierungseinrichtung direkt am Sägeblatt



Mikrodosiergerät

- ▶ Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenz geregelter Pumpe und Sprühkopf
- ▶ Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen



- ▶ Mit manueller Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats per Handrad
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Inverter schaltbar
- ▶ Zuschaltung der Mikroprüheinrichtung

6 JAHRE HOLZKRAFT GARANTIE auf Verschleiß* der Schwenksegmente



Schwenksegment

- ▶ Dauerhafte Präzision durch 2-fache Schwenksegmentführung



Zubehör

Art.-Nr.
€ zzgl. USt.

Sägeblatt 400 mm für Aluminium

Art.-Nr. 3650400
€ 219,00



Die passenden Reinluftentstauber RLA 1601 P & RLA 2001 P finden Sie in unserem HOLZKRAFT-Katalog

MTS 185-3 B

Metalltrockenschneider mit 3 Drehzahlen

- ▶ Optimal zum Sägen von Rohren und Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- ▶ Anwendung z. B. im Metallbau, in Schreinereien, bei Innenausbauern etc.
- ▶ Winkel für Gehrungsschnitte rechts 45°
- ▶ Motor mit Sanftanlauf, dadurch bequemere Handhabung beim Einschalten der Säge
- ▶ Schraubstock mit Schnellverstellung
- ▶ Sicherer Stand durch Aluminium-Druckgussfuß
- ▶ Äußerst stabiler und robuster Aufbau

geeignet für Vollmaterial,
Profile und Rohre



MTS 185-3 B
statt € 295,00 zzgl. USt.
269,-
€ 320,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840186



- ▶ Winkel für Gehrungsschnitte rechts 45°
- ▶ Schraubstock mit Schnellverstellung

Lieferumfang

Sägeblatt Stahl Ø185 x 1,8/1,4 x 22mm Z36

Technische Daten		MTS 185-3 B
Art.-Nr.		3840186
Schnittkapazität 0° (quadrat) Rohr	mm	45x45
Schnittkapazität 0° (rechteck) Rohr	mm	35x35
Schnittkapazität 0° (rund) Rohr	mm	Ø 55
Drehzahlen	min ⁻¹	1.900 / 2.300 / 2.800
Gehrungswinkel	°	45°
Sägeblatt-Ø	mm	185
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 230
Gewicht ca.	kg	12,5



Acrylglas Aluminium Stahl Edelstahl Messing Kunststoff

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sägeblatt Stahl Ø185 x 1,8/1,4 x 22mm Z36	3850150	24,50
Sägeblatt Edelstahl Ø185 x 1,8/1,4 x 22mm Z72	3850151	40,90

MTS 356-4B

Metalltrockenschneider mit 4 Drehzahlen

- ▶ Mit Brushless-Motor – besonders effizient, geräuscharm langlebig und wartungsfrei
- ▶ Optimal zum Sägen von Rohren und Profilen aus Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- ▶ Vier per Knopfdruck wählbare Drehzahlen zur optimalen Anpassung an das zu schneidende Material
- ▶ Motor mit Sanftanlauf
- ▶ Winkelverstellung 0° - 45° für Gehrungsschnitte
- ▶ Spannstock mit Schnellverstellung
- ▶ Mit Spindelarretierung für schnellen Sägeblattwechsel
- ▶ Kompatibel mit dem Maschinenuntergestell MUG 1 (Art. Nr. 3630000)

geeignet für Vollmaterial,
Profile und Rohre



Acrylglas Aluminium Stahl Edelstahl Messing Kunststoff

Technische Daten		MTS 356-4B
Art.-Nr.		3840356
Schnittkapazität 0° (quadrat) Rohr	mm	125 x 125
Schnittkapazität 0° (rechteck) Rohr	mm	170 x 110
Schnittkapazität 0° (rund) Rohr	mm	130
Drehzahlen	min ⁻¹	700/900/1.100/1.300
Gehrungswinkel	°	0 – 45
Sägeblatt-Ø	mm	355
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,5 / 230
Gewicht ca.	kg	25



Lieferumfang

Sägeblatt für Stahl
Ø 355x25,4x2,4 mm
Z66

Lieferumfang SET2

Sägeblatt für Stahl
Ø 355x25,4x2,4 mm
Z66
Unterbau MUG1

MTS 356-4B
statt € 495,00 zzgl. USt.
469,-
€ 558,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840356

MTS 356-4B SET2
statt € 570,00 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840356SET2

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sägeblatt für Aluminium Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm	3853502	125,95
Sägeblatt für Edelstahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm	3853503	159,00
Sägeblatt für Stahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm Z80	3853504	145,95
Sägeblatt für Stahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm Z90	3853505	159,00



- ▶ LC-Anzeige zum Ablesen der eingestellten Drehzahl und Leistung
- ▶ Schrittweises Einstellen der Drehzahl beim Schneiden um 100 U/min über Plus- und Minus-Taste



- ▶ Großes LED-Arbeitslicht an der Griffunterseite zur Ausleuchtung des Arbeitsbereichs

HKS 230 / HKS 320 – Metallhandkreissägen für den Einsatz im Betrieb und auf Baustellen. Zum Schneiden von Aluminium, Stahl und Edelstahl HKS 320 auch zum Schneiden von Sandwichpaneelen

- Die ideale Maschine für Montagebetriebe, Schlossereien, Reparaturbetriebe, Messebauer, usw.
- Ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- Schneidet Edelstahl gratarm
- Späne leiten die Hitze ab, dadurch nur geringe Hitzeentwicklung beim Schneiden

- Eintauchen ins Material möglich
- Stabiler und robuster Aufbau
- Haltegriff kann an zwei verschiedenen Positionen eingeschraubt werden
- Einfache Bedienung
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz

HKS 320

- Optimal zum Sägen von Stahl, Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren und -profilen, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien, etc.
- Integriertes Spänekippfach,
- Anschluss für optionale Absaugvorrichtung

PRODUKTVIDEO

YouTube



HKS 230 Set
statt € 597,95 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840231SET **



HKS 230



HKS 320 SET 2



HKS 320 Set2
statt € 1.185,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840321SET2

Lieferumfang

Sägeblatt 230 mm Stahl Z48
Kunststoffkoffer

Technische Daten		HKS 230	HKS 320
Art.-Nr.		3840231	3840321
Schnittbereich 0°	mm	80	128
Schnittbereich 45°	mm	56	–
Sägeblatt-Ø max.	mm	230	320
Sägeblattbohrung	mm	Ø 25,4	Ø 25,4
Sägeblattstärke	mm	2	2
Drehzahlen	min ⁻¹	2.200	1.700
Motorleistung 230 V ~50 Hz	kW	1,7	1,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	620 x 320 x 270	500 x 342 x 355
Gewicht ca.	kg	8	8,5

HKS 320 Set1
statt € 978,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3840321SET1

Lieferumfang HKS 320-SET1

Sägeblatt 320 mm Stahl Z80
Seitlicher Griff
Sechskantschlüssel 6 mm

Lieferumfang HKS 320-SET2

Führungsschiene 1400 mm
2 Schnellspannklemmen zu Führungsschiene
Sägeblatt 320 mm Stahl Z80
Seitlicher Griff
Sechskantschlüssel 6 mm

UNIVERSAL-HARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER

Passend auch für Trennsägen von Japson, Global, Ryobi und Ridgid

- Für schnelle Schnitte in Stahl, Alu, Edelstahl, NE-Metalle, Profile, Vollmaterial, Bleche, Kabel
- Ermöglicht Schnitte ohne Kühlmittel
- Sägeblätter nachschärfbar

Speziell für die Maschinen und die jeweiligen Einsatzzwecke konstruierte Sägeblätter:



Stahl

Aluminium

Edelstahl



Spitzenqualität
Made in Japan

für MTS 356	Ø in mm	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Stahl S235JR	305 x 25,4	2,4 mm	60	3853051	119,00
Stahl - Dünn	355 x 25,4	2,4 mm	90	3853505	159,00
Stahl S235JR	355 x 25,4	2,4 mm	90	3853503	159,00
Stahl S235JR	355 x 25,4	2,4 mm	80	3853504	145,95
Aluminium	355 x 25,4	2,4 mm	80	3853502	125,95

für HKS 230	Ø in mm	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Stahl - Dünn	230 x 25,4	1,4 mm	68	3850235	75,95
Stahl S235JR	230 x 25,4	2,0 mm	48	3850231	58,95
Aluminium	230 x 25,4	2,4 mm	80	3850232	65,95
Edelstahl	230 x 25,4	1,8 mm	60	3850233	69,95

für HKS 320	Ø in mm	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Edelstahl	320 x 25,4	2,2 mm	84	3853203	149,00
Stahl S235JR	320 x 25,4	2,2 mm	80	3853204	139,00

MKS 350 E

Manuelle Metallkreissäge mit gehrungsschwenkbarem Sägekopf und Schraubstock

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter
- Gehrungsverstellung von -45° bis 45°
- Schraubstock mit Doppelspann-Vorrichtung garantiert einen präzisen und gratarmen Schnitt

MKS 350 E
statt € 1.890,00 zzgl. USt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3629350

Technische Daten		MKS 350 E
Art.-Nr.		3629350
Drehzahlen	min ⁻¹	36/72
Spannweite Spannstock	mm	–
Sägeblatt-Ø	mm	350
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	–
Motorleistung	kW	1,1/2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 600 x 1.600
Gewicht ca.	kg	236
Transportzuschlag ¹⁾		–



Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung mit Filter
Selbstzentrierender Schraubstock
Unterbau

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504	175,00
Sägeblatt Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506	175,00
Bohr- und Zerspanungsemulsion AQUACUT B Pro, 5 l	3601752	67,90
Schneidöl BIOCUT, 5 l	3608020	86,90

Serie MKS – Manuelle Metallkreissägen mit geringer Drehzahl

- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten (außer 230 V)
- ▶ Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- ▶ Drehbarer Maschinenkopf 45° nach links und 45° nach rechts
- ▶ Elektrische Anlage in Niederspannung 24 V, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- ▶ Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden

- ▶ Schnellspann-Spannstock mit Antigrat-Vorrichtung, 45° nach links und 45° nach rechts drehbar
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- ▶ Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter

Funktionsweise Halbautomat MKS 350 H:

- ▶ Mit zusätzlicher Halb-Automatik
- ▶ Aktivierung des Motors und Schließen des Spannstocks

- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition und Anhalten des Motors
- ▶ Öffnen des Spannstocks

MKS 351

- ▶ Durch langsame Drehzahlen besonders für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet



MKS 250 N SET

MKS 275 N SET

MKS 315 N SET

MKS 350 H SET
mit Materialauflagearm mit Rolle

Lieferumfang

Kühlmittelleinrichtung mit Filter
Längenanschlag
500 mm
Bedienwerkzeug
HSS Sägeblatt ZT4
Inklusive Unterbau

MKS 250 N Set	MKS 255 N Set	MKS 275 N Set	MKS 315 N Set	MKS 350 Set	MKS 350 H Set
statt € 2.021,90 zzgl. USt.	statt € 2.160,90 zzgl. USt.	statt € 2.330,90 zzgl. USt.	statt € 3.539,90 zzgl. USt.	statt € 4.399,00 zzgl. USt.	statt € 8.224,00 zzgl. USt.
1.889,-	2.099,-	2.265,-	3.439,-	4.239,-	7.799,-
€ 2.247,91 inkl. USt.	€ 2.497,81 inkl. USt.	€ 2.695,35 inkl. USt.	€ 4.092,41 inkl. USt.	€ 5.044,41 inkl. USt.	€ 9.280,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3620251SET	Art.-Nr. 3620253SET	Art.-Nr. 3620275SET	Art.-Nr. 3620303SET	Art.-Nr. 3621350SET	Art.-Nr. 3620352SET

Technische Daten		MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N	MKS 315 N	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H
Art.-Nr.		3620251	3620253	3620275	3620303	3621350	3621351	3620352
Drehzahlen	min ⁻¹	40	40 - 80	40 - 80	40 - 80	40 - 80	20 - 40	40 - 80
Spannweite Spannstock	mm	100	100	105	120	120		120
Sägeblatt-Ø	mm	250	250	275	315	350		350
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	970	970	970	1.025	1.025		1.040
Motorleistung	kW	1,1	0,95 - 1,32	1,1 - 1,5	1,5 - 2,2	1,8 - 2,4	1,5 - 2,2	1,8 - 2,4
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	400	400	400	400		400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 830 x 755	800 x 830 x 755	830 x 900 x 1.025	1.000 x 1.150 x 1.475	1.000 x 1.200 x 1.475		1.000 x 1.200 x 1.475
Gewicht ca.	kg	91	94	98	165	231	210	280
Transportzuschlag ¹⁾		-	-	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €		TPZ 300 = 79,00 €

Schnittkapazität MKS 250 N					Schnittkapazität MKS 255 N					Schnittkapazität MKS 275 N					Schnittkapazität MKS 315 N					Schnittkapazität MKS 350 / H				
	40	70	70x70	55x95		40	70	70x70	55x95		45	65	65x65	85x60		55	90	80x80	70x115		60	110	100x100	80x120
	35	65	60x60	50x65		35	65	55x55	55x60		40	60	40x40	40x60		50	80	70x70	70x70		55	80	80x80	80x80

Bestellen Sie Ihr Sägeblatt-SET



Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter pro Set ²⁾	Zahn-teilung	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. Ust.	Sägetyp	Abmessung in mm	Sägeblätter pro Set ²⁾	Zahn-teilung	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. Ust.
MKS 250 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504SET	173,80	149,-	MKS 315 N	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154SET	467,70	399,-
MKS 255 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504SET	173,80	149,-	MKS 350	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	350,00	319,-
MKS 275 N	275 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3652754SET	290,70	259,-	MKS 350 H	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	350,00	319,-

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt HSS-E Ø 350 x 2,5 x 32 mm Z4	3653514	259,00
Sägeblatt HSS-E Ø 350 x 2,5 x 32 mm Z6	3653516	259,00

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

²⁾ Pro Set ist immer ein Sägeblatt mit der in der Tabelle angegebenen Zahnteilung enthalten

Serie MKS

Manuelle und halbautomatische Vertikal-Metallkreissägen mit bis zu 370 mm Sägeblatt

- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste
- ▶ Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Späneräumer zur Blattreinigung

MKS 315 V / MKS 316 V / MKS 350 V

- ▶ Stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts drehbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung des Sägeblattes
- ▶ Querverschiebbarer Schnellspannstock mit Antrigratvorrichtung

MKS 315 VH / MKS 350 VH

- ▶ Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannstock mit Antrigratvorrichtung
- Funktionsweise des Halbautomaten**
- ▶ Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
 - ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
 - ▶ Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
 - ▶ Öffnen des Spannstocks

Lieferumfang

Materialauflagearm mit Rolle
Kühlmittelleinrichtung mit Filter
Längenanschlag 500 mm
Bedienwerkzeug
HSS Sägeblatt ZT4

Schnittkapazität MKS 315 V / VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 350 V / VH (bei 370mm Sägeblatt)

	●	○	□	▭
0°	120	100	90 x 90	90 x 170
45°	120	100	90 x 90	90 x 125
45°	120	100	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90



Zubehör (MKS 315 V / MKS 316 V / MKS 350 V)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Sägeblatt HSS-E Ø 315 x 2,5 x 32 mm Z4	3653254	215,00
Sägeblatt HSS-E Ø 315 x 2,5 x 32 mm Z6	3653256	215,00
Sägeblatt HSS-DMo5 – Ø 370 x 3,0 x 32 mm t6	3653706	259,00

Sägeblatt-Sets für Säge typ	Abmessung in mm	Sägeblätter ¹⁾ pro Set	Zahnteilung (t)	Art.-Nr.	statt €	€ zzgl. Ust.
MKS 315 V / VH	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154SET	467,70	399,-
MKS 350 V / VH	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504SET	350,00	319,-

MKS 315 V Set	MKS 316 V	MKS 350 V Set	MKS 315 VH Set	MKS 350 VH Set
statt € 6.204,90 zzgl. Ust.	statt € 6.314,00 zzgl. Ust.	statt € 7.950,00 zzgl. Ust.	statt € 9.044,90 zzgl. Ust.	statt € 10.550,00 zzgl. Ust.
5.959,-	6.029,-	7.559,-	8.399,-	9.869,-
€ 7.091,21 inkl. Ust.	€ 7.174,51 inkl. Ust.	€ 8.995,21 inkl. Ust.	€ 9.994,81 inkl. Ust.	€ 11.744,11 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3622315SET	Art.-Nr. 3622316SET	Art.-Nr. 3622350SET	Art.-Nr. 3623315SET	Art.-Nr. 3623350SET

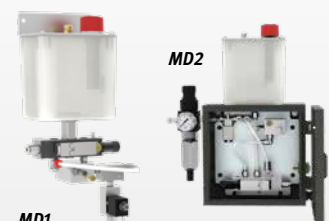
Technische Daten		MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Art.-Nr.		3622315	3622316	3622350	3623315	3623350
Drehzahlen	min ⁻¹	33 – 66	17 – 34	36 – 72	33 – 66	36 – 72
Spannweite Spannstock	mm	160	185	185	160	185
Sägeblatt-Ø	mm	315	370	370	315	370
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	910	905	905	910	905
Motorleistung	kW	1,3 – 1,8	1,3 – 1,9	1,9 – 2,5	1,3 – 1,8	1,9 – 2,5
Elektr. Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 650 x 1.700	1.050 x 1.000 x 1.850	1.050 x 1.000 x 1.850	1.500 x 800 x 1.620	2.680 x 1.170 x 1.870
Gewicht ca.	kg	270	450	450	300	480
Transportzuschlag ²⁾		TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

Mikrodosiergeräte

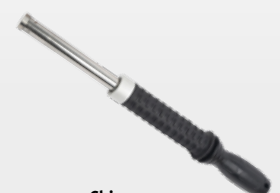
- ▶ Einfache Installation
- ▶ Präzise Schmierung direkt am Kontaktpunkt

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MD1	3608001	419,00
MD2	3608002	599,00
Montage Mikrodosiergerät	9002000	165,00

- ▶ Mikrovolumetrische Pumpen fördern kleinste Mengen
- ▶ Erhöhte Werkzeugstandzeit und Produktivität
- ▶ Geringerer Schmiermittelverbrauch, keine Entsorgungszeit
- ▶ Saubere Arbeitsumgebung, weniger Reibung
- ▶ MD2: Mit Filterdruckregler für exakte Luftdruckeinstellung



- Spanabhebegerät "Chipmag"**
- ▶ Zum Entfernen magnetischer Metallspäne
 - ▶ Zum Reinigen und Auf-sammeln magnetischer Kleinteile



Chipmag
Späneabhebegerät
statt € 45,90 zzgl. Ust.
39,90
€ 47,48 inkl. Ust.
Art.-Nr. 3850015 **

**) keine 3 Jahre Stürmer Garantie 1) Pro Set ist immer ein Sägeblatt mit der in der Tabelle angegebenen Zahnteilung t enthalten
2) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. Ust.

LMS 400 / LMS 400P Manuelle Leichtmetallkreissägen

- ▶ Sägekopf beidseitig um 45° drehbar
- ▶ Drehteller und Sägewelle auf Lagern montiert
- ▶ Stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Präziser Schnitt
- ▶ Schnellspannstöcke mit Teflonspannbacken
- ▶ Einfache und problemlose Bedienung

LMS 400 - Manuelle Ausführung

- ▶ Zwei Spannstöcke
- ▶ Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar

LMS 400P - Manuelle Ausführung

- ▶ Zwei pneumatische Spannstöcke
- ▶ Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter



LMS 400 Set



LMS 400P Set
mit optionales Zubehör Universalfahrwerk
(Art.-Nr. 6190300)



ALS SPÄNEAUGER EMPFOHLEN:

flexCAT 378 EOT-PRO

Spezialsauger zum Absaugen
von Kühlschmierstoffen, stark
öhlhaltigen Flüssigkeiten und groben
Metallspänen in großen Mengen

Lieferumfang	
Maschinenunterbau	
Längenanschlag 500 mm	
Bedienwerkzeug	
HM-Sägeblatt 400 x 3,8 x 32mm Z96	

LMS 400 Set
statt € 3.999,00 zzgl. USt.
3.829,-
€ 4.556,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3625400SET

LMS 400P Set
statt € 4.699,00 zzgl. USt.
4.429,-
€ 5.270,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3625402SET

Modell	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
flexCAT 378 EOT-PRO	7003380	1.425,00	1.289,-

Wir empfehlen Ihnen:
Buchen Sie zu Ihrer neuen Maschine auch
gleich die **Inbetriebsetzung & Professionelle**
Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort
(siehe METALLKRAFT Hauptkatalog)

Technische Daten		LMS 400	LMS 400P
Art.-Nr.		3625400	3625402
Drehzahlen	min ⁻¹	3.000	3.000
Spannweite Spannstock	mm	180	180
Sägeblatt-Ø	mm	400	400
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	mm	855	855
Motorleistung	kW	2,2	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.000 x 900	1.500 x 1.000 x 1.600
Gewicht ca.	kg	160	210
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sägeblatt HM Ø 400 x 4,0 x 32 mm Z96	3654048	235,00

Schnittkapazität LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45°/45°	60	130	100 x 100	100 x 150

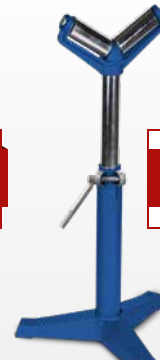
MS 3- Materialständer stufenlos höhenverstellbar

- ▶ Zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- ▶ Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, usw.
- ▶ Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- ▶ Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- ▶ Schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung

Technische Daten		MS 3	MS 3 V
Art.-Nr.		3660700	3660705
Statische Stützlast max.	kg	400	400
Rollenbreite	mm	400	2 x 130
Höhe min./max.	mm	580/970	580/970
Rollendurchmesser	mm	52	52



MS 3
statt € 99,90 zzgl. USt.
89,90
€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3660700



MS 3 V
statt € 99,90 zzgl. USt.
89,90
€ 106,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3660705

ULMS 420 / ULMS 500 / ULMS 600

Halbautomatische Unterflur-Leichtmetallkreissägen

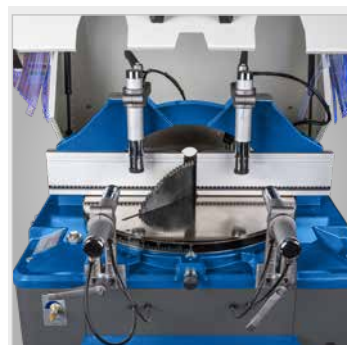
- ▶ Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetalllegierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz
- ▶ Schneiden in Gehrungswinkel $\pm 45^\circ$
- ▶ Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- ▶ Pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch 4 Spannstöcke
- ▶ Starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung
- ▶ Integrierte Minimalmengenschmierung
- ▶ Hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)
- ▶ Zwei Absaugstutzen zum Anschluß an eine Absauganlage



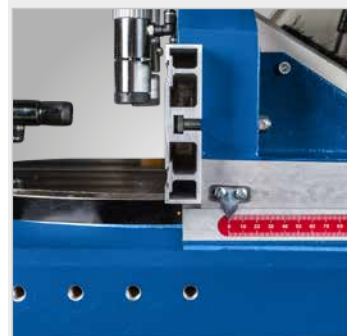
ULMS 600 mit Zubehör
Rollenbahn mit Längenschnit und
manuellem Messsystem mit mm-Skala

PRODUKTVIDEO

YouTube



▶ Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzyklindern



▶ Anschlag stufenlos verstellbar



▶ Stufenlose Verstellung des Gehrungswinkels

Hinweis

Entsprechende Schnittdiagramme finden Sie bei Bedarf auf www.metallkraft.de!

Lieferumfang

2 x Sägeblatt:
420 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 420)
500 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 500)
600 x 32 x 4 mm Z140 (ULMS 600)
Bedienwerkzeug
Kühlmitteltank
Druckluftpistole und Spiralschlauch

ULMS 420

statt € 8.250,00 zzgl. USt.

7.599,-

€ 9.042,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3627420

ULMS 500

statt € 10.590,00 zzgl. USt.

9.799,-

€ 11.660,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3627500

ULMS 600

statt € 13.550,00 zzgl. USt.

12.599,-

€ 14.992,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3627600

Technische Daten

Art.-Nr.		ULMS 420 3627420	ULMS 500 3627500	ULMS 600 3627600
Drehzahlen	min ⁻¹	2.900	2.347	2.193
Sägeblatt-Ø	mm	420	500	600
Schnittwinkel	°	-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5		
Pneumatischer Betriebsdruck	bar	6 – 8	6 – 8	6 – 8
Luftbedarf	l/min.	38	38	58
Arbeitshöhe	mm	900 – 920	900 – 920	1.015 – 1.030
Absaugstutzen Durchmesser	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Motorleistung ~50 Hz	kW	3,0 / 400	3,0 / 400	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	795 x 1.080 x 1.325	855 x 1.135 x 1.360	945 x 1.230 x 1.675
Gewicht ca.	kg	213	229	331
Normen		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

Schnittkapazität ULMS 420

	120 x 120
	100 x 100

Schnittkapazität ULMS 500

	155 x 155
	130 x 130

Schnittkapazität ULMS 600

	195 x 195
	180 x 180

- ▶ Rollenbahn mit Längenschnit und manuellem Messsystem mit mm-Skala
Tragkraft 180 kg

ULMS 420 & 500	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Sägeblatt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
3 m Rollenbahn	3628003	549,00	420 x 30 x 4 mm Z96	3628041	325,00
6 m Rollenbahn	3628006	1.099,00	500 x 30 x 4 mm Z120	3628050	379,00
ULMS 600	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	600 x 32 x 4 mm Z140	3628055	789,00
3 m Rollenbahn	3628009	609,00			

Serie MRB Standard – Rollen- und Messbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft

- ▶ Stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- ▶ Tragrollen aus verzinktem Stahl
- ▶ Alle Rollenbahnen der Serie MRB Standard auch mit Kunststofftragrollen erhältlich (siehe Kunststoffrollen nächste Seite unten)
- ▶ Tragrollen kugelgelagert

- ▶ Die maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

Technische Daten		
Rollendurchmesser	mm	60
Wellendurchmesser	mm	15
Nutzbare Rollenbreite	mm	250 / 350
Tragkraft pro Meter	kg/m	300
Füße höhenverstellbar	mm	+/- 50
Arbeitshöhe	mm	880
Rollenbahnfüße	bei 1 und 2 m - 2 Stück bei 3 und 4 m - 3 Stück bei 5 m - 4 Stück bei 6 und 7 m - 5 Stück bei 8 m - 6 Stück (1 Stück = 1 Paar)	

MRB Standard C

- ▶ Zufuhr/Abfuhr Rollenbahn
- ▶ Rollenbahn ohne Skala und Anschlag mit Seitenführung

MRB Standard B

- ▶ Mit Längenmesseinrichtung
- ▶ Rollen- und Messbahn mit mm-Skala, manuellem Messsystem mit Führungsprofil und verschiebbarem Klappanschlag

MRB Standard BKF

- ▶ Präzisionsflachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn angebaut
- ▶ Stabiler, 6-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig, manuell verschieb- und feststellbar
- ▶ Anschlagwagen mit Ableselupe erleichtert das Ablesen an der mm-Skala
- ▶ Robuster Anschlagarm am Anschlagwagen angebaut, einstellbar bis zum Werkzeug (0-Punkt)



MRB Standard C



MRB Standard B



MRB Standard BKF

MRB Standard C – Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661311			TVP 4	582,00
2 m	3661312			TVP 4	888,00
3 m	3661313		ZUEM	TVP 5	1.207,00
4 m	3661314		ZUEM	TVP 5	1.518,00
5 m	3661315		ZUEM	TVP 5	1.975,00
6 m	3661316	TPZDF2		TVP 5	2.376,00
7 m	3661317	TPZDF2		TVP 5	2.704,00
8 m	3661318	TPZDF2		TVP 5	3.105,00

MRB Standard B – Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661211			TVP 4	844,00
2 m	3661212			TVP 4	1.219,00
3 m	3661213		ZUEM	TVP 5	1.713,00
4 m	3661214		ZUEM	TVP 5	2.119,00
5 m	3661215		ZUEM	TVP 5	2.633,00
6 m	3661216	TPZDF2		TVP 5	3.132,00
7 m	3661217	TPZDF2		TVP 5	3.564,00
8 m	3661218	TPZDF2		TVP 5	4.048,00

MRB Standard BKF – Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661231			TVP 4	1.744,00
2 m	3661232			TVP 4	2.141,00
3 m	3661233		ZUEM	TVP 5	2.751,00
4 m	3661234		ZUEM	TVP 5	3.395,00
5 m	3661235		ZUEM	TVP 5	3.994,00
6 m	3661236	TPZDF2		TVP 5	4.590,00
7 m	3661237	TPZDF2		TVP 5	5.260,00
8 m	3661238	TPZDF2		TVP 5	5.865,00

MRB Standard C – Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661321			TVP 4	657,00
2 m	3661322			TVP 4	926,00
3 m	3661323		ZUEM	TVP 5	1.412,00
4 m	3661324		ZUEM	TVP 5	1.713,00
5 m	3661325		ZUEM	TVP 5	2.170,00
6 m	3661326	TPZDF2		TVP 5	2.737,00
7 m	3661327	TPZDF2		TVP 5	2.988,00
8 m	3661328	TPZDF2		TVP 5	3.455,00

MRB Standard B – Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661221			TVP 4	917,00
2 m	3661222			TVP 4	1.374,00
3 m	3661223		ZUEM	TVP 5	1.884,00
4 m	3661224		ZUEM	TVP 5	2.259,00
5 m	3661225		ZUEM	TVP 5	2.827,00
6 m	3661226	TPZDF2		TVP 5	3.351,00
7 m	3661227	TPZDF2		TVP 5	3.788,00
8 m	3661228	TPZDF2		TVP 5	4.419,00

MRB Standard BKF – Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661241			TVP 4	1.689,00
2 m	3661242			TVP 4	2.227,00
3 m	3661243		ZUEM	TVP 5	2.686,00
4 m	3661244		ZUEM	TVP 5	3.470,00
5 m	3661245		ZUEM	TVP 5	4.090,00
6 m	3661246	TPZDF2		TVP 5	4.789,00
7 m	3661247	TPZDF2		TVP 5	5.372,00
8 m	3661248	TPZDF2		TVP 5	5.999,00

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

¹⁾ Verpackungspauschale TVP 4 = 79,00 €, TVP 5 = 100,00 € / Zuschlag Übermaß ZUEM = 39,00 € / Transportzuschlag TPZDF2 = 405,00 € zzgl. Ust. Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbriefliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Montage-Adapter an Metallkraft Metallkreissägen

für die Serie MRB Standard an Metallkraft Metallkreissägen; die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt
Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung den Maschinentyp Ihrer Säge an



Zur Montage der MRB Standard Modelle (300mm):

Sägetyp	Montagepos.	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MKS 250N	rechts	3671211	139,00
MKS 250N	links	3671111	139,00
MKS 275N	rechts	3671209	139,00
MKS 275N	links	3671126	139,00
MKS 315N	rechts	3671212	139,00
MKS 315N	links	3671112	139,00
MKS 315V	rechts	3671214	139,00
MKS 315V	links	3671114	139,00
MKS 316V	rechts	3671214	139,00
MKS 316V	links	3671114	139,00
MKS 350V	rechts	3671215	139,00
MKS 350V	links	3671115	139,00
LMS 400	rechts	3671213	139,00
LMS 400	links	3671113	108,00

Zur Montage der MRB Standard Modelle (400mm):

Sägetyp	Montagepos.	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
MKS 250N	rechts	3671221	139,00
MKS 250N	links	3671121	139,00
MKS 275N	rechts	3671210	139,00
MKS 275N	links	3671127	139,00
MKS 315N	rechts	3671222	139,00
MKS 315N	links	3671122	139,00
MKS 315V	rechts	3671224	139,00
MKS 315V	links	3671124	139,00
MKS 350V	rechts	3671225	139,00
MKS 350V	links	3671125	139,00
LMS 400	rechts	3671223	139,00
LMS 400	links	3671123	108,00

Bitte bei Bestellung Anbauseite und Bauhöhe angeben!

Arbeitshöhe bis zu 1.020 mm durch 1 Paar optionale Fußsteller mit Spindel M 16 x 250 mm ab Werk möglich
Art.-Nr. 3679000, 42,00€ zzgl. Ust. (1 Stück = 1 Paar)

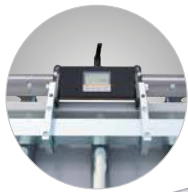
oder:
1 Paar Rollenbahn-Füße M16 x 250 mm für Tischhöhen bis 1020 mm nachrüstbar
Art.-Nr. 3679005, 139,00€ zzgl. Ust.

Auf Wunsch:

- ▶ Arbeitshöhe ab 1.020 mm ab Werk verlängerbar
- ▶ auch mit 500 mm Bahnbreite

MRB Standard EKF

- ▶ Wie MRB-Standard BKF
- ▶ Mit Längenmesseinrichtung und digitalem Maßanzeigesystem
- ▶ Rollen- und Messbahn mit batteriebetriebener LCD-Anzeige und Magnetbandmesssystem



MRB Standard EKF
Abb. zeigt Bahnbreite 400mm

MRB Standard A

- ▶ Längenmesseinrichtung mit Handradverstellung
- ▶ Rollen- und Messbahn mit LED-Maßanzeige (mm) mit Netzteil 230 V
- ▶ Messanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneumatischer Bremse zur Maßfixierung
- ▶ stabiler Materialanschlagswagen 12-fach kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem Führungsprofil; der Anschlagarm ist einstellbar und hoch klappbar
- ▶ Bei Rollenbahnen mit mehr als 5 m Bahnlänge wird eine Kabelschleppkette eingesetzt
- ▶ Anbauseite nach Wunsch rechts oder links



MRB Standard A

MRB Standard EKF – Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661711			TVP 4	2.077,00
2 m	3661712			TVP 4	2.628,00
3 m	3661713		ZUEM	TVP 5	3.283,00
4 m	3661714		ZUEM	TVP 5	4.027,00
5 m	3661715		ZUEM	TVP 5	4.728,00
6 m	3661716	TPZDF2		TVP 5	5.431,00
7 m	3661717	TPZDF2		TVP 5	6.180,00
8 m	3661718	TPZDF2		TVP 5	6.878,00

MRB Standard EKF – Bahnbreite 400mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
1 m	3661721			TVP 4	2.108,00
2 m	3661722			TVP 4	2.752,00
3 m	3661723		ZUEM	TVP 5	3.454,00
4 m	3661724		ZUEM	TVP 5	4.215,00
5 m	3661725		ZUEM	TVP 5	5.003,00
6 m	3661726	TPZDF2		TVP 5	5.794,00
7 m	3661727	TPZDF2		TVP 5	6.554,00
8 m	3661728	TPZDF2		TVP 5	7.253,00

MRB Standard A – Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
2 m	3661112			TVP 4	3.229,00
3 m	3661113		ZUEM	TVP 5	3.866,00
4 m	3661114		ZUEM	TVP 5	4.532,00
5 m	3661115		ZUEM	TVP 5	5.163,00
6 m	3661116	TPZDF2		TVP 5	6.144,00
7 m	3661117	TPZDF2		TVP 5	6.861,00
8 m	3661118	TPZDF2		TVP 5	7.541,00

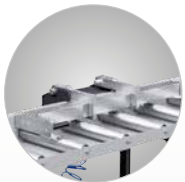
MRB Standard A – Bahnbreite 400mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF ¹⁾	ZUEM ¹⁾	TVP ¹⁾	€ zzgl. Ust.
2 m	3661122			TVP 4	3.309,00
3 m	3661123		ZUEM	TVP 5	3.984,00
4 m	3661124		ZUEM	TVP 5	4.627,00
5 m	3661125		ZUEM	TVP 5	5.265,00
6 m	3661126	TPZDF2		TVP 5	6.390,00
7 m	3661127	TPZDF2		TVP 5	7.055,00
8 m	3661128	TPZDF2		TVP 5	7.778,00

- ▶ 5-stellige LED-Maßanzeige zur ständigen millimetergenauen Kontrolle über den aktuellen Stand des Anschlagwagens
- ▶ Positionsanzeige mit direkt auf der Antriebswelle montiertem Hohlwellen-Drehgeber
- ▶ Messgenauigkeit/m: ± 0,5 mm



- ▶ 900 mm langer Anschlagarm
- ▶ Anschlagplatte bis zum Nullpunkt einstellbar und manuell nach hinten abklappbar
- ▶ Mehrfach kugelgelagert, dadurch spielfrei



Option	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust. 1 Stück = 1 Paar
--------	----------	----------------------------------

Fußsteller mit Spindel M 16 x 250 mm für Höhenverstellung bis 1020 mm	3679000	42,00
---	---------	-------

Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 300 mm	3669991	25,00
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 400 mm	3669992	38,00

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

1) Verpackungspauschale TVP 4 = 79,00 €, TVP 5 = 100,00 € / Zuschlag Übermaß ZUEM = 39,00 € / Transportzuschlag TPZDF2 = 405,00 € zzgl. Ust.

Serie MBS – Manuelle Bandsägen für Einsätze auf Baustellen oder Montage

- ▶ Ideal zum Sägen von Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Kunststoffrollen
- ▶ Stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung von 30-80 m/min.
- ▶ Bis zu 60% leiser als vergleichbare Bandsägen
- ▶ Vibrations- und Verschleißarm dank Spezialgetriebe mit zwei großen Zahnradern aus gehärtetem Stahl

- ▶ DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10mal höhere Lebensdauer
- ▶ Elektronische Temperatur- und Ampereaufnahmeüberwachung gegen Überlastung
- ▶ Massiver Sägebügel aus Aluminium-Druckguss und mit stabiler Transportsicherung



MBS 150 auf Maschinenuntergestell
MUG 1 Stabil, platzsparend, klappbar, leicht transportabel



MBS 150 auf Universalwerkstisch
UWT 3200 beidseitig stufenlos ausziehbarer Auflagearme bis 2.400 mm, Tragkapazität bis zu 225 kg



MBS 155 K
serienmäßig mit Unterbau, Kühlmittleinrichtung, Kühlmittelleitblech und 60% Einschaltdauer

Standard-Lieferumfang

Materialanschlag
Bi-Metallsägeband
(M 42 Zahnteilung 6 – 10)

MBS 105
statt € 599,00 zzgl. USt.
529,-
€ 629,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630105 **

MBS 125
statt € 659,00 zzgl. USt.
599,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630125 **

MBS 150
statt € 1.149,00 zzgl. USt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630150 **

MBS 155 K
statt € 1.779,00 zzgl. USt.
1.579,-
€ 1.879,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630152 **

Lieferumfang Set

Standard-Lieferumfang
und zusätzlich
UWT 3200 / MUG1

MBS 105 + MUG 1
statt € 674,00 zzgl. USt.
599,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630105SET **

MBS 125 Set + UWT 3200
statt € 884,00 zzgl. USt.
769,-
€ 915,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630125SET **

MBS 150 Set + UWT 3200
statt € 1.374,00 zzgl. USt.
1.219,-
€ 1.450,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3630150SET **

Technische Daten

Art.-Nr.		MBS 105 3630105	MBS 125 3630125	MBS 150 3630150	MBS 155 K 3630152
Sägebandgeschwindigkeit	m/min.	30 – 80	30 – 80	30 – 80	30 – 80
Sägeblattabmessungen	mm	1.335 x 13 x 0,65	1.440 x 13 x 0,65	1.735 x 13 x 0,9	1.735 x 13 x 0,9
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,0 / 230	1,0 / 230	2,0 / 230	2,0 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	630 x 300 x 410	700 x 350 x 410	875 x 420 x 465	1.010 x 420 x 1.335
Gewicht ca.	kg	20,5	23,5	35	91

Spannbereich

	MBS 105				MBS 125				MBS 150				MBS 155 K			
	○	□	▭	▮	○	□	▭	▮	○	□	▭	▮	○	□	▭	▮
90°	105	73,5	110x60	100x105	125	87,5	125x120	120x125	150	105	140x150	150x130	150	105	140x150	160x85
45°	70	49	65x75	70x50	80	56	70x110	70x110	100	70	120x90	90x130	95	66,5	90x105	75x130
60°	-	-	-	-	45	31,5	40x70	40x70	55	38,5	55x70	55x70	60	42	60x65	65x60

Sägebänder MBS 105	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1.335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650011	13,50
Bi-Metall 1.335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650012	13,50

Sägebänder MBS 125	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1.440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10 3650014	14,00
Bi-Metall 1.440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14 3650015	14,00

Sägebänder MBS 150/MBS 155 K	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1.735 x 13 x 0,9 mm	M 42 Z 6-10 3650017	16,00
Bi-Metall 1.735 x 13 x 0,9 mm	M 42 Z 10-14 3650018	16,00

Sägeband-Sets	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für MBS 105 (Bi-Metall, 1335 x 13 x 0,65 mm, je 1 Stück: Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14)	3650020	40,50
für MBS 125 (Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm, je 1 Stück: Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14)	3650021	42,00
für MBS 150/155K (Bi-Metall 1735 x 13 x 0,9 mm, je 1 Stück Z6 < 10°, Z6-10, Z10-14)	3650022	48,00

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schneidölspray	3872100	5,69



- ▶ Guss-Bandlaufräder mit geschliffener Lauffläche ohne Gummiauflagen, dadurch für den Trocken- und Nassschnitt geeignet (Sägeband rutscht nicht ab)
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar



- ▶ Zweifach einstellbare Sägebandführungen statt nur einer
- ▶ Späneabstreifer aus Metall statt aus Filz, dadurch kein Verschleiß



- ▶ Sägebügel nachjustierbar ab MBS 125
- ▶ Garantierte Schnittgenauigkeit von max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm Schnittlänge
- ▶ Jede Maschine einzeln in Italien auf Präzision geprüft

BMBS 220 H-G – Hydraulische Schwenkrahmenbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

Manuell

- Zum Sägen von z. B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- Zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägebandgeschwindigkeiten 30 und 65 m/min
- Überwachung der Sägebandschwindigkeit elektromechanisch über Mikroschalter
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkszylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- Absenken des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- Mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder

Lieferumfang
Sägeband
Kühlmittelpumpe
Verstellbarer Längenschnitz
Bedienwerkzeug

BMBS 220 H-G
statt € 2.499,00 zzgl. USt.
2.299,-
€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3681220



5 St. Sägeband	Art.-Nr.
2.450x27x0,9mm 4-6 ZpZ M42 X-FIT	3655801
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
129,50	119,-

Sägeband Starter-Set	Art.-Nr.
2450 mm	3657000
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
129,50	119,-

Lieferumfang 220 X 250 Starter-Set
2 x Sägeband 2.450 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband 2.450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 2.450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Technische Daten		BMBS 220 H-G
Art.-Nr.		3681220
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	40 / 80
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.450x27x0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	925
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,75 / 1,1
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.300x700x1.530
Gewicht ca.	kg	218
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
220	160	100	–	
120	85	100	–	
250x190	160x110	90x90	–	

BMBS 230 x 280 H-DG – Manuelle Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

Manuell

- Die Schnittfuge im Drehteller wird mitgeschwenkt
- Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Überwachung der Sägebandschwindigkeit elektromechanisch über Mikroschalter
- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- Kühlsystem an den Sägebandführungen
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkszylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenschnitz
Bedienwerkzeug

BMBS 230 x 280 H-DG
statt € 5.075,00 zzgl. USt.
4.199,-
€ 4.996,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3680013



Modell	Art.-Nr.
5x Sägeband 2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ M42 X-FIT	3655806
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
142,50	129,-

Sägeband Starter-Set	Art.-Nr.
2720 mm	3657001
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
142,50	129,-

Lieferumfang 230 X 280 Starter-Set
2 x Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Technische Daten		BMBS 230x280 H-DG
Art.-Nr.		3680013
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	35 / 70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.720x27x0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	787
Restwerkstücklänge min.	mm	22
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,9/1,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.610 x 890 x 1.950
Gewicht ca.	kg	320
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
185	230	190	120	X	
110 ²⁾	150 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	X	
180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120	

BMBS 230 x 280 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60° mit Halbautomatik

Halbautomatisch

- Die Schnittfuge im Drehteller wird mitgeschwenkt
- Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit über Frequenzumrichter
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch. Über das Steuerungsmenü kann gewählt werden, ob der Spannstock am Ende des Schnittes automatisch geöffnet oder geschlossen bleibt
- Schnittantaster auf Linearführung
- BRP - Motorlastüberwachung
- Mit schwenkbarem Bedienpult



BMBS 230 x 280 HA-DG
statt € 8.590,00 zzgl. USt.
8.299,-
€ 9.875,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690026

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag
Bedienwerkzeug

Technische Daten		BMBS 230 x 280 HA-DG
Art.-Nr.		3690026
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	2.720 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	795
Restwerkstücklänge min.	mm	22
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.860 x 1.050 x 1.890
Gewicht ca.	kg	420
Transportverpackungspau ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 99,00 €

Modell	Art.-Nr.
5x Sägeband 2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ M42 X-FIT	3655806
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
142,50	129,-

Starter-Set	Art.-Nr.
BMBS 230 x 280	3657001
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
142,50	129,-

Lieferumfang 230 X 280 Starter-Set
2 x Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 2.720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
	185	230	190	120	X
	185	230	190	120	X
	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

BMBS 230 x 280 CNC-G – Vollautomatisch Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60° rechts

Automatisch

- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- BRP - Motorlastüberwachung
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Digitaler Winkelanzeige
- Mit schwenkbarem Bedienpult
- Materialvorschub erfolgt über Hydraulikzylinder
- Kühlmittelpumpe
- Schnittantaster auf Linearführung



BMBS 230 x 280 CNC-G
statt € 19.750,00 zzgl. USt.
16.799,-
€ 19.990,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690053

Lieferumfang
Sägeband
Bedienwerkzeug

Technische Daten		BMBS 230 x 280 CNC-G
Art.-Nr.		3690053
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	2.720 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Restwerkstücklänge min.	mm	120 + 20
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.305 x 2.260 x 1.780
Gewicht ca.	kg	780
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 1000 = 189,00 €

Starter-Set	Art.-Nr.
BMBS 230 x 280	3657001
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
142,50	129,-

Lieferumfang 230 x 280 Starter-Set
2 x Sägeband 2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband 2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
	230	180	110	X
	230	180	110	X
	280 x 200	180 x 170	100 x 70	280 x 120

BMBS 260x280 H-DG – Manuelle Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

Manuell

- ▶ Zum Sägen von Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Gehrungseinstellung von -45° bis +60° bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkszylinder in der oberen Endlage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Absenkung des Sägearms durch Eigengewicht, stufenlos regulierbar über Hydraulikventil
- ▶ Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt verhindert einschneiden in den Säge Tisch
- ▶ Ergonomisches Bedienkonzept
- ▶ Spannstock mit Schnellspannvorrichtung

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag
Bedienwerkzeug

BMBS 260x280 H-DG
statt € 5.525,00 zzgl. USt.

4.899,-

€ 5.829,81 inkl. USt
Art.-Nr. 3680014

Technische Daten		BMBS 260x280 H-DG
Art.-Nr.		3680014
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	35 / 70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	2.970 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	787
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,9/1,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.750 x 890 x 1.950
Gewicht ca.	kg	320
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 400 = 99,00 €



Spannbereich

mm	 45°	 0°	 45°	 60°	
	195	255	215	126	X
	110	150	110	80	X
	280 x 120	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120

BMBS 260x280 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff

Halbautomatisch

- ▶ Gehrungseinstellung von -45° bis +60° bedienerfreundlich von vorne einstellbar für besseres Handling insbesondere bei angebauter Rollenbahn
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Absenksdruck des Sägearms hydraulisch gesteuert
- ▶ Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt verhindert einschneiden in den Säge Tisch
- ▶ Ergonomisches Bedienkonzept
- ▶ Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung

Lieferumfang
Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag
Bedienwerkzeug

BMBS 260 x 280 HA-DG
statt € 9.875,00 zzgl. USt.

9.199,-

€ 10.946,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690027

Technische Daten		BMBS 260x280 HA-DG
Art.-Nr.		3690027
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	20 – 100
Sägebandabmessungen	mm	2.970 x 27
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	795
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.900 x 1.050 x 1.850
Gewicht ca.	kg	420
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 500 = 125,00 €



Spannbereich

Spambereit					
mm	 45°	 0°	 45°	 60°	
	215	255	195	126	X
	215	255	195	126	X
	178 x 160	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120



BMBS 300 x 320 H-DG – Manuelle Schwenkrahmen-Metallbandsäge für

Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Robuster Drehstrommotor
- ▶ Gelagerter Drehteller
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Bandspannungsüberwachung
- ▶ Kabelgebundene Fernbedienung zum Starten der Maschine und zum Bügel absenken
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem

Lieferumfang

Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag 1m
Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 H-DG

statt € 7.350,00 zzgl. USt.

6.499,-

€ 7.733,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3680012



Technische Daten

Art.-Nr.		BMBS 300 x 320 H-DG
		3680012
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	35/70
Geschwindigkeitsstufen		2
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,3 / 1,8 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Gewicht ca.	kg	605
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 600 = 139,00 €

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
	270	300	300	200	X
	110 ²⁾	180 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	X
	270 x 200	320 x 290	300 x 280	190 x 200	320 x 160

Modell	Art.-Nr.
5x Sägeband	
3.660 x 27 x 0,9mm	3655816
4-6 ZpZ M42 X-FIT	
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
184,50	169,-

Modell	Art.-Nr.
Starter-Set	
BMBS	3657002
300 x 320	
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
184,50	159,-

Lieferumfang 300x320 Starter-Set

2 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

BMBS 300 x 320 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

- ▶ Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- ▶ Sägefunktionen hydraulisch gesteuert
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ▶ Hydraulischer Spannstock mit manuellem Schnell-Spannung
- ▶ HM-Sägebandführungen
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem

Lieferumfang

Sägeband
Verstellbarer Längenanschlag 1m
Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 HA-DG

statt € 11.475,00 zzgl. USt.

10.399,-

€ 12.374,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3690041



Halbautomatisch

Modell	Art.-Nr.
5x Sägeband	
3.660 x 27 x 0,9mm	3655816
4-6 ZpZ M42 X-FIT	
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
184,50	169,-

Modell	Art.-Nr.
Starter-Set	
BMBS	3657002
300 x 320	
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
184,50	159,-

Lieferumfang 300x320 Starter-Set

2 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband	3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Technische Daten

Art.-Nr.		BMBS 300 x 320 HA-DG
		3690041
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Gewicht ca.	kg	650
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 3 = 65,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 600 = 139,00 €

PRODUKTVIDEO
YouTube



Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
	270	300	300	200	X
	270	300	300	200	X
	270 x 200	320 x 290	300 x 280	190 x 200	320 x 160

BMBS 300 x 320 CNC-G – Vollautomatische, CNC-gesteuerte Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

Automatisch

- ▶ Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- ▶ Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min.
- ▶ BRP - Motorlastüberwachung
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Digitale Winkelanzeige
- ▶ Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Schnittantaster auf Linearführung
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem



▶ **Materialvorschub über Kugelumlaufspindel**
Erhöhte Durchlaufzeit, präziser Vorschub, Prozesssicherheit schon beim Sägen



▶ **Mitschwenkender Schnittspalt für die manuelle Gehrungsverstellung**
Lineargeführter Spannstock, genaueres Schnittergebnis, kein Kippen, kein Wegdrücken des Materials



▶ **Langhubzylinder an beiden Spannstöcken**
Kürzere Rüstzeiten, Material immer sicher gespannt

Lieferumfang
Sägeband
Bedienwerkzeug

BMBS 300 x 320 CNC-G
statt € 23.475,00 zzgl. USt.
20.999,-
€ 24.988,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690055

Technische Daten		BMBS 300 x 320 CNC-G
Art.-Nr.		3690055
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20-100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	3.660 x 27 x 0,9
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Materialdurchmesser min.	mm	20
Reststücklänge	mm	115 + 20 ²⁾
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.310 x 1.900 x 2.030
Gewicht ca.	kg	904
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 1000 = 189,00 €

Starter-Set	Art.-Nr.
BMBS 300 x 320	3657002
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
184,50	159,-

Lieferumfang
300x320 Starter-Set
2 x Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 3.660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Spannbereich

mm	 0°	 45°	 60°	
	300	290	200	X
	300	290	200	X
	320 x 290	260 x 280	180 x 170	320 x 160

BMBS 360 x 500 HA-DG – Vollhydraulischer Halbautomat mit Frequenzumrichter für Gehrungsschnitte von $\pm 60^\circ$

- Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt

- Mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Digitale Winkelanzeige
- Schwenkbares Bedienpult
- Kühlmittelpumpe

Halbautomatisch

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an

Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen siehe Hauptkatalog

ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH
siehe Hauptkatalog



BMBS 360 x 500 HA-DG
statt € 17.690,00 zzgl. USt.

16.299,-
€ 19.395,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690090

Lieferumfang

Sägeband
Bedienwerkzeug

Technische Daten

Art.-Nr.		BMBS 360 x 500 HA-DG
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	812
min. Restwerkstücklänge	mm	35
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.800 x 1.080 x 2.340
Gewicht ca.	kg	740
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 345,00 €

Lieferumfang 360 x 500 Starter-Set

1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
1 x Sägeband
4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
2 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband
4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

Starter-Set	Art.-Nr.
BMBS 360 x 500	3657003
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
310,00	269,-

Spannbereiche

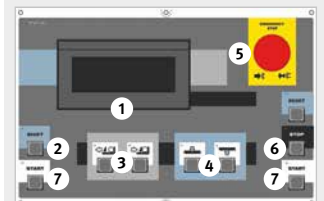
mm	$\square 60^\circ$	$\square 45^\circ$	$\square 0^\circ$	$\square 45^\circ$	$\square 60^\circ$	
	300	360	360	360	300	X
	300	360	360	360	300	X
	300 x 200	420 x 300	500 x 350	420 x 260	250 x 280	500 x 220



► **Schwenkbares Bedienpult**
Ihr Nutzen: Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss (Abb. beispielhaft)



► **Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen**
Hohe Standzeit des Sägebandes bei sauberem Schnitt



1. Großes Digitaldisplay mit Funktionen wie z. B.: MENÜ-Taste zum Wechsel der Bildschirmanzeige; Werkstück- und Schnittzähler; BRP-Status; Status des Hydrauliksystems; Sägebandspannung; Sägearmposition (optional); Sägebandgeschwindigkeit
2. Taster zum Start des Bearbeitungszyklus der Säge. Der Sägearm muss sich dafür in der oberen Endposition befinden
3. Schraubstock-Steuerung - wenn der Schraubstock noch geöffnet ist, bevor der Zyklus beginnt, schließt die Steuerung diesen automatisch nach dem Start des Zyklus und öffnet diesen nach Beendigung des Arbeitsschrittes
4. Steuerung der Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
5. Not-Ausschalter
6. Unterbricht den Schnitt in jeder Position
7. Zum Starten des Schnitts im halbautomatischen Modus - zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitig betätigt werden

BMBS 360 x 500 CNC-G

Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60° rechts

Automatisch

- Zum Sägen von z.B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- BRP - Motorlastüberwachung
- Schwenkbares Bedienpult
- Mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter

- Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Kühlmittelpumpe

ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH

siehe Hauptkatalog



Schwenkbares Bedienpult

- Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss



1. Großes Display zum Anzeigen der Werte, die man bei der Informationsanzeige gewählt hat, und als Kontrollfeld
2. Materialspannung
3. Höhenverstellung des Sägearms
4. Verfahren des Transportspannstocks
5. Zum Starten des Schnitts im halbautomatischen Modus - zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitig betätigt werden
6. Unterbricht den Schnitt in jeder Position - nach Drücken der Start-Taster wird der Zyklus fortgesetzt

Lieferumfang

Sägeband
Bedienwerkzeug

BMBS 360 x 500 CNC-G

statt € 32.850,00 zzgl. USt.

28.299,-

€ 32.850,00 inkl. USt.

Art.-Nr. 3690092

Technische Daten		BMBS 360 x 500 CNC-G
Art.-Nr.		3690092
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Restwerkstücklänge CNC min.	mm	190
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0/ 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.940 x 2.600 x 2.340
Gewicht ca.	kg	1.500
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 345,00 €

Starter-Set	Art.-Nr.
BMBS 360 x 500	3657003
statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
310,00	269,-

Lieferumfang 360 x 500 Starter-Set

1 x Sägeband 4.780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
1 x Sägeband 4.780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
2 x Sägeband 4.780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
1 x Sägeband 4.780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	
	360	360	300	X
	360	360	300	X
	500 x 360	440 x 240	290 x 280	500 x 220

2) empfohlene Werte

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

BMBS 460 x 600 HA-DG

Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von $\pm 60^\circ$ mit Frequenzumrichter

Halbautomatisch

- Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Digitale Winkelanzeige

- Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- Der Spannstock kann auf dem kompletten Spannungsbereich verfahren
- BRP - Motorlastüberwachung
- Mit STOPP-Funktion - Sägevorgang kann jederzeit durch Betätigung des Stopp-Tasters unterbrochen werden. Das Band läuft weiter, während der Arm aus dem Schnittkanal fährt
- Kühlmittelpumpe



Großes Digitaldisplay mit Funktionen wie z.B.:

- MENÜ-Taste zum Ansteuern der verschiedenen Menüpunkte, die am Bildschirm angezeigt werden
- Werkstück -/ Schnittzähler
- BRP-Anzeige
- Anzeige über den Status des Hydrauliksystems
- Anzeige über die Spannung des Sägebandes
- Anzeige der Position des Sägearms (optional)
- Anzeige für die Sägebandgeschwindigkeit



Schwenkbare Bedienpult

- Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss (Abb. beispielhaft)



Kühlsystem

- direkt an den Sägebandführungen

Lieferumfang
Sägeband
Bedienwerkzeug

BMBS 460 x 600 HA-DG
statt € 24.090,00 zzgl. USt.

21.999,-

€ 26.178,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3690067

Technische Daten		BMBS 460 x 600 HA-DG
Art.-Nr.		3690067
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.380 x 41 x 1,3
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.200 x 1.140 x 2.660
Gewicht ca.	kg	1.195
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 405,00 €

Starter-Set	Art.-Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Sägebänder 5.380 x 41 x 1,3 mm	3657004	445,00	415,-
2 St. 2-3 ZpZ / 1 St. 3-4 ZpZ / 2 St. 4-6 ZpZ			

Spannbereich

mm						
	320	460	460	460	320	X
	320	460	460	460	320	X
	320 x 240	470 x 250	600 x 460	470 x 240	330 x 180	600 x 250

HMBS 340 CNC-DG-X

Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge von -45° bis +60° und Materialvorschub mit 970 mm Länge

Automatisch

- ▶ Äußerst stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit SIEMENS-Simatic-Steuerung und SIEMENS-Elektrik
- ▶ Material- und Sägevorschub über Kugelumlaufspindeln und Servomotoren
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Serienmäßig mit Schneckenspäneförderer

- ▶ Beidseitige vollautomatische Gehrungsverstellung
- ▶ Schwenkbares Bedienpult
- ▶ Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- ▶ Die beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Automatischer Materialvorschub von 970 mm
- ▶ Einstellbarer Spannstockdruck
- ▶ Serienmäßig mit vorderseitiger Lichtschrankenabsicherung
- ▶ Mit ARP-System für automatische Gehrungsschnitte
- ▶ ARP-System für automatische Schnittdruckregulierung anhand der Motorbelastung
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem



HMBS 340 CNC-DG-X
statt € 50.250,00 zzgl. USt.
49.299,-
€ 58.665,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3691341



ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH
siehe Hauptkatalog

Technische Daten		HMBS 340 CNC-DG-X
Art.-Nr.		3691341
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 - 100
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	4.780 x 34 x 1,1
Mindestgröße Material	mm	30
Reststücklänge CNC Betrieb	mm	310
Reststücklänge während eines Schnittes	mm	100
Reststücklänge 30°	mm	310
Reststücklänge 45°	mm	750
Tischhöhe Materialzufuhr	mm	800
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,0 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.030 x 3.150 x 2.000
Gewicht ca.	kg	2.150
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 6 = 200,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF1 = 345,00 €

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95555-504
beratung@metallkraft.de



Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
	350	350	350	230	x
	350	350	350	230	x
	350 x 340	500 x 340	380 x 340	220 x 340	500 x 180

Inbetriebsetzung & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort

Weitere Informationen siehe METALLKRAFT-Katalog

Inbetriebsetzung und Einweisung	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
von Standardmaschinen	EINWMET	75,00
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen	EINWCNCMET	500,00

²⁾ DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB, GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung

HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA DG HORIZONT / HMBS 440 HA X DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT

Halbautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°

Halbautomatisch

- ▶ Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- ▶ Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- ▶ Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglicht genauen Winkelschnitt
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes – optimal für das Sägen von Profilen
- ▶ vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- ▶ Stärkere Motoren optional erhältlich



HMBS 440 HA DG HORIZONT

HMBS 540 HA DG HORIZONT

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7" Touchscreen
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
 - > Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebühlervorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 HA X DG HORIZONT

HMBS 540 HA X DG HORIZONT

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
 - > Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebühlervorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH
siehe Hauptkatalog

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
Art.-Nr.		3692100	3692200

Modell		HMBS 440 HA X DG HORIZONT	HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Art.-Nr.		3692105	3692205
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.341 x 1.756 x 2.225	4.696 x 1.756 x 2.400
Gewicht ca.	kg	2.080	2.370/2.510

Empfohlener Spannbereich HMBS 440

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-

Empfohlener Spannbereich HMBS 540

mm	0°	± 45°	± 60°
	540	510	350
	400	280	200
	750 x 490	510 x 490	350 x 490
	750 x 450	-	-
	750 x 450	-	-

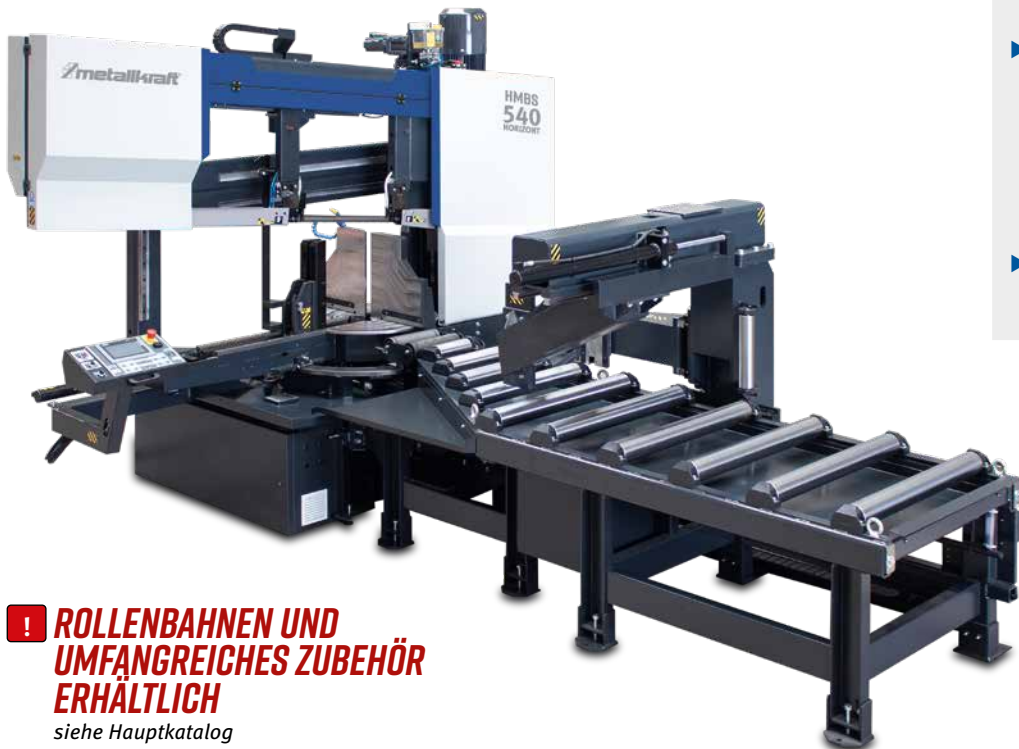
Die komplette Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Vollautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°

Automatisch

- ▶ Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- ▶ Serienmäßig mit 2.000 mm Materialtransporter -> frequenz geregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel
- ▶ Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- ▶ Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglicht genauen Winkelschnitt
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° optimal zum Sägen von Profilen
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- ▶ Sicherheitslichtschranke von LEUZE vor der Maschine und dem Materialtransporter
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- ▶ Stärkere Motoren optional erhältlich



ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH
siehe Hauptkatalog

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7" Touchscreen
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
-> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebühlervorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
-> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebühlervorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT
Art.-Nr.		3692110	3692210

Modell		HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
Art.-Nr.		3692115	3692215
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 34 x 1,1	6.880 x 41 x 1,3
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub min. / max.		3 / 9.999	3 / 9.999
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Restwerkstücklänge min. automatisch	mm	498	498
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4,0 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Gewicht ca.	kg	3.750	3.902 / 3.875

Empfohlener Spannbereich HMBS 440CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-

Empfohlener Spannbereich HMBS 540CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
	540	510	350
	400	280	280
	750 x 490	510 x 490	350 x 490
	750 x 450	-	-
	750 x 450	-	-

HMBS 340 CNC PP CALIBER / HMBS 340 CNC CALIBER

Vollautomatische Horizontal Metallbandsäge mit Mitsubishi Steuerung

Automatisch

- Über zwei Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7" Farb-Touchscreen
- Betriebsmodus halbautomatisch (manuell) - direkter Schnitt mit manueller Positionierung oder GTO (go to position) - Positionierung
- Betriebsmodus automatisch - programmgesteuerte Zuführung mit bis zu 100 speicherbaren Schnittprogrammen
- Sägeblattführung- und Spannung: Hartmetallführungen mit vibrationsgedämpften Elementen, hydraulische Blattspannung mit automatischer Drucküberwachung
- Effiziente Kühlung und Reinigung: Kühlmittelzufuhr über LocLine-System, angetriebene Reinigungsbürste optional erhältlich

HMBS 340 CNC CALIBER

- Hydraulisch gesteuerte Materialzufuhr mit elektromagnetischer Positioniersensorik und optischer Materialerkennung, Schnittvorschub hydraulisch

HMBS 340 CNC PP CALIBER

- Optimierte für Serienfertigung: höhere Effizienz bei Massenproduktion
- Materialzufuhr über Kugelumlaufspindel garantiert gleichmäßige Schnitte, hohe Wiederholgenauigkeit und optimierte Werkzeugnutzung
- Schnittvorschub bestehend aus Servomotor und hydraulischen Drosselventilen ermöglicht eine präzise Einstellung
- RZP-2 - Zonenbasierte Schnittregelung: Beim Anfahren des Materials (Zone 1) kann die Geschwindigkeit höher sein, beim Durchdringen des Vollmaterials (Zone 3-4)

wird die Geschwindigkeit reduziert, erhöht die Lebensdauer des Sägeblatts und verbessert die Schnittqualität

- ARP - Automatische Vorschubregelung: passt den Schnittvorschub automatisch an den Materialwiderstand an (z. B. harter vs. weicher Stahl), reagiert auf Abnutzung des Sägeblatts (z. B. stumpfe Zähne) für konstant hohe Schnittqualität
- BIMETALL-Modus: Optimierte für das Schneiden von Profilmaterialien mit Bimetall-Sägeblättern
- CARBIDE-Modus: geeignet für das Schneiden von Vollmaterialien mit Hartmetall-Sägeblättern
- CMU-Modus: öffnet die Schnittzone auf der Zufuhrseite, ermöglicht berührungsfreien Rückhub des Sägeblatts, besonders geeignet für Carbide-Sägeblätter, schont das Werkzeug und verlängert die Lebensdauer

ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH
siehe Hauptkatalog



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 340 CNC CALIBER	HMBS 340 CNC PP CALIBER
Art.-Nr.		3693090	3693095
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 – 100	20 – 100
Sägebandabmessungen	mm.	4.600 x 34	4.600 x 34
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	510	
Materialvorschub min. / max.		3 / 9999	3 / 9999
Abschnittlänge min.	mm	15	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	20	20
Restwerkstücklänge min. automatisch	mm	210	210
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	3	4
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.122x1.841x1.943	3.122x1.841x1.943
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Gewicht ca.	kg	1.580	1.580

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



Empfohlener Spannungsbereich

mm	0°	± 45°	± 60°
	340	–	–
	340	–	–
	350 x 340	–	–
	350 x 260	–	–
	–	–	–

HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER / HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER – Halbautomatische horizontale Metallbandsägen

Halbautomatisch

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° optimal zum Sägen von Profilen
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- ▶ Stärkerer Motor optional erhältlich



Abb: HMBS 440 CNC X CALIBER mit optional erhältlicher Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine

HMBS 440 HA CALIBER

HMBS 540 HA CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
-> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands
Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 HA X CALIBER

HMBS 540 HA X CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
-> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugellaufrspindel und Servomotor

ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH
siehe Hauptkatalog

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Art.-Nr.		3693100	3693200

Modell		HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Art.-Nr.		3693105	3693205
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	4,0 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.410	3.325

Spannbereiche HMBS 440

mm	0°	
440		X
460 x 400		460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

mm	0°	
550		X
550 x 500		550 x 460

Die komplette Ausstattung finden Sie im Hauptkatalog

HMBS 440 CNC X CALIBER / HMBS 540 CNC X CALIBER HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- ▶ Serienmäßig mit 700mm Materialvorschub
- ▶ Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- ▶ Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min.
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° optimal zum Sägen von Profilen
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- ▶ Mit automatischem Materialvorschub: frequenz geregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel; Optischer Sensor erkennt, wenn kein Material mehr eingelegt ist und stoppt den Materialvorschub
- ▶ Serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- ▶ Stärkerer Motor optional erhältlich

Automatisch

HMBS 440 CNC X CALIBER

HMBS 540 CNC X CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7" Touchscreen
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
-> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 440 CNC CALIBER

HMBS 540 CNC CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
-> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebügelvorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor

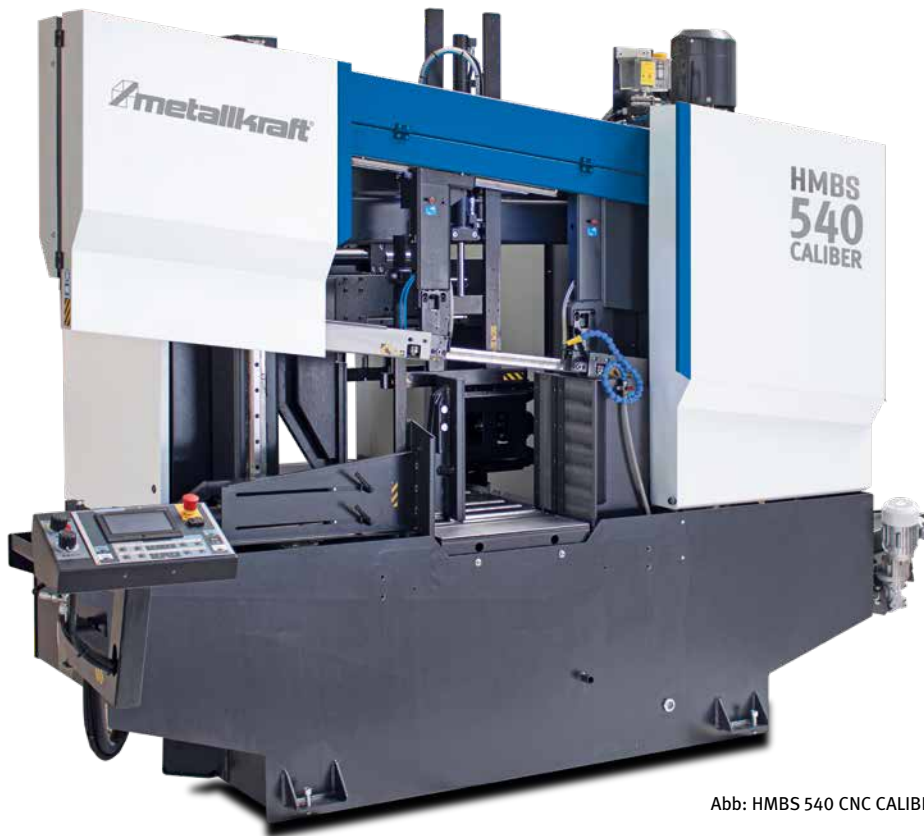


Abb: HMBS 540 CNC CALIBER

ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH

siehe Hauptkatalog

Spannbereiche HMBS 440

mm	0°	
	440	X
	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

mm	0°	
	550	X
	550 x 500	550 x 460

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Art.-Nr.		3693110	3693115	3693210	3693215
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150	15 - 150	15 - 150	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3	6.200 x 41 x 1,3
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min.	5	8,5	5	6
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	715	715	750	750
Materialvorschub max.	mm	9.999	19.999	9.999	19.999
Materialvorschub min.	mm	3	3	3	3
Abschnittlänge min.	mm	10	10	15	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10	15	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	30	40	40
Restwerkstücklänge min. autom.	mm	200	200	250	200
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800	800	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	4 / 400	4 / 400	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.785	2.865	3.945	3.790

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

Automatisch

- ▶ Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Vollmaterial und Profilen
- ▶ Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Drehstrommotor und Frequenzumrichter
- ▶ Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Druckeinstellung des hydraulischen Spannstocks über Steuerventil mit Manometer
- ▶ Sägebandneigung von 7° optimal zum Sägen von Profilen
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und eine flexibel einstellbare Düse
- ▶ Mit automatischem Materialvorschub: frequenz geregelter Vorschub erfolgt über Kugelumlaufspindel; Optischer Sensor erkennt wenn kein Material mehr eingelegt ist und stoppt den Materialvorschub
- ▶ Sägebandführungen mit integriertem Kühlsystem
- ▶ Serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER

- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7" Touchscreen
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
-> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebühlervorschub über Hydraulikzylinder

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

- ▶ Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7" großem Touchdisplay
- ▶ Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung)
-> Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- ▶ Sägebühlervorschub über Kugelumlaufspindel und Servomotor



ROLLENBAHNEN UND UMFANGREICHES ZUBEHÖR ERHÄLTICH

siehe Hauptkatalog

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 540 CNC 2000 CALIBER
Art.-Nr.		3693220

Modell		HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Art.-Nr.		3693225
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	15 - 150
Geschwindigkeitsstufen		stufenlos
Sägebandabmessungen	mm	6.200 x 41 x 1,3
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min.	6
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000
Materialvorschub max.	mm	19.999
Materialvorschub min.	mm	3
Abschnittlänge min.	mm	15
Materialdurchmesser min.	mm	10
Restwerkstücklänge min.	mm	40
Restwerkstücklänge min. autom.	mm	200
Höhe Arbeitstisch	mm	800
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.300 x 3.290 x 2.550
Gewicht ca.	kg	5.150

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



Spannbereiche

mm	0°	
	550	X
	550 x 500	550 x 460

REICHHALTIGE AUSSTATTUNG FINDEN SIE IN UNSEREM HAUPTKATALOG ODER UNTER METALLKRAFT.DE

Serie VMBS

Vertikal-Metallbandsägen in solider und bewährter Bauweise mit Bandschweißeinheit, E-Modelle mit elektrischem Tischvorschub

- ▶ Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- ▶ Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung serienmäßig
- ▶ Analoge Anzeige der Bandspannung für verschiedene Sägeblattstärken
- ▶ Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- ▶ Höhenverstellbare obere Bandführung mit HM-Platten

- ▶ HM-Bandführung unter dem Tisch
- ▶ Modelle VMBS 1408 und 1610 serienmäßig mit Ausblasvorrichtung
- ▶ Modelle ab VMBS 2013 serienmäßig mit Minimalmengenschmierung
- ▶ Modelle VMBS 1408 und 1610 mit stufenloser Sägebandgeschwindigkeit über mechanischen Variator

- ▶ Modelle ab VMBS 2013 mit elektronisch regelbarer Sägebandgeschwindigkeit mit digitaler Anzeige
- ▶ Modelle ab VMBS 2013 mit separatem Handrad zu Höhenverstellung der Bandführung



VMBS 1610



VMBS 1610 E

VMBS 1408

- ▶ Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit über Variator

ab VMBS 1610

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Stufenlose Sägebandgeschwindigkeit über Variator

ab VMBS 2013

- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad
- ▶ Lupe
- ▶ Stufenlose Regulierung der Sägebandgeschwindigkeit über Frequenzumrichter

VMBS 1610 E

VMBS 2013 I E

VMBS 2614 I E

VMBS 3613 I E

- ▶ Mit elektrischem Tischvorschub

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0951 / 95 555-504
beratung@metallkraft.de



Sägebänder
zu allen Modellen im
METALLKRAFT-Hauptkatalog

VMBS 1408

statt € 6.590,00 zzgl. USt.

5.699,-

€ 6.781,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3951407

VMBS 1610

statt € 7.990,00 zzgl. USt.

6.899,-

€ 8.209,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3951610

VMBS 1610 E

statt € 10.250,00 zzgl. USt.

8.899,-

€ 10.589,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3951611

VMBS 2013 I

statt € 11.650,00 zzgl. USt.

9.899,-

€ 11.779,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3952013

VMBS 2013 I E

statt € 14.090,00 zzgl. USt.

11.999,-

€ 14.278,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3952014

Technische Daten		VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E	VMBS 2013 I	VMBS 2013 I E
Art.-Nr.		3951407	3951610	3951611	3952013	3952014
Ausladung	mm	356		396		508
Schnitthöhe max.	mm	205		255		330
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	500 x 500		550 x 600		600 x 700
Arbeitshöhe	mm	990		1.000		990
Tischverfahrweg	mm	-	-	300	-	300
Tischbelastung max.		150		150		350
Tischschwenkbereich links/rechts	°	12 / 15	12 / 15	5 / 5		12 / 12
Tischschwenkbereich vorne/hinten	°	8 / 8	8 / 8	-		-
Sägeband (L x B) max.	mm	2.880 x 13		3.140 x 16		4.035 x 27
Sägebandgeschwindigkeit (1 Gang)	m/min.	20 - 80		20 - 80		15 - 120
Sägebandgeschwindigkeit (2 Gang)	m/min.	-		250 - 1000		190 - 1500
Sägebandschweißgeräte Leistung	mm	13		16		19
Laufroll-Ø	mm	368		408		515
Motorleistung ~50 Hz	kW / V	0,75 / 400		1,5 / 400		2,2 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	850 x 600 x 1.740		940 x 675 x 1.840		1.090 x 780 x 2.030
Gewicht ca.	kg	275	410	435	570	605
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 300 = 79,00 €	TPZ 500 = 125,00 €	TPZ 500 = 125,00 €	TPZ 600 = 139,00 €	TPZ 750 = 159,00 €

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.



► Gehrungsanschlag für Winkelschnitte ab VMBS 2013



► Kreisschneideeinrichtung ab VMBS 2013



► Lupe



► Arbeitsplatzbeleuchtung



VMBS 2614 I



VMBS 3613 I E



► Benutzerfreundliches Bedienkonzept



alle Modelle mit integrierter Bandschweißeinheit

Sägebänder zu allen Modellen im METALLKRAFT-Hauptkatalog

VMBS 2614 I

statt € 13.350,00 zzgl. USt.

11.399,-

€ 13.564,81 inkl. USt

Art.-Nr. 3952614

VMBS 2614 I E

statt € 15.850,00 zzgl. USt.

13.599,-

€ 16.182,81 inkl. USt

Art.-Nr. 3952615

VMBS 3613 I

statt € 14.650,00 zzgl. USt.

12.599,-

€ 14.992,81 inkl. USt

Art.-Nr. 3953613

VMBS 3613 I E

statt € 17.050,00 zzgl. USt.

14.699,-

€ 17.491,81 inkl. USt

Art.-Nr. 3953614

Technische Daten		VMBS 2614 I	VMBS 2614 I E	VMBS 3613 I	VMBS 3613 I E
Art.-Nr.		3952614	3952615	3953613	3953614
Ausladung	mm	658		915	
Schneithöhe max.	mm	360		330	
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	600 x 700		600 x 700	
Abmessungen Zusatztisch (L x B)	mm	-		450 x 700	
Arbeitshöhe	mm	980		990	
Tischschwenkbereich links/rechts	°	12 / 12		12 / 12	
Tischverfahrweg	mm	-	300	-	300
Tischbelastung max.	kg	350		350	
Sägeband (L x B) max.	mm	4.710 x 27		5.030 x 27	
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	m/min.	15 - 120		15 - 120	
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	m/min.	190 - 1.500		190 - 1.500	
Sägebandschweißgeräte Leistung	mm	19		19	
Laufroll-Ø	mm	665		515	
Zusätzliches Laufroll-Ø oben	mm	-		368	
Motorleistung ~50 Hz	kW / V	2,2 / 400		2,2 / 400	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.340 x 810 x 2.190		1.760 x 810 x 2.060	
Gewicht ca.	kg	645	680	780	815
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 750 = 159,00 €	TPZ 750 = 159,00 €	TPZ 1000 = 189,00 €	TPZ 1000 = 189,00 €

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Passende Schraubenkompressoren für Ihre Laserschneidanlage – wir beraten Sie gerne!

Technische Daten		ASC-D 15-16-500 VS (PM)	ASC-D 22-16-500 VS (PM)
Art.-Nr.:		2079550	2079555
Effektive Liefermenge ca.	l/min	1.300	1.900
Höchstdruck	bar	16	16
Behälterinhalt	l	500	500
Luftabgang	"	1	1
Schalldruckpegel Lp	dB(A)	70	72
Motorabgabeleistung ~50Hz	V/ kW	15/400	22/400
Schutzart Antriebsmotor		IP54	IP54
Motor Effizienzklasse		IE4	IE4
Drehzahl Elektromotor	min ⁻¹	2.300	3.400
Gesamt Stromaufnahme	A	25,3	37
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	1.900 x 940 x 1.710	1.980 x 1.040 x 1.880
Gewicht (Netto) ca.	kg	690	720



ASC-D 22-16-500 VS (PM)

Serie X3015

Kompakte Laserschneidanlagen mit elektrisch ausfahrbarem Schneidtisch

- ▶ Kompakte Laserschneidanlage mit frontseitig ausfahrbarem Schneidtisch – ideal für den Einsatz in beengten Produktionshallen
- ▶ Kompletter geschützter Arbeitsbereich sorgt für höchste Sicherheit – Ein Sichtschutzfenster und Videoüberwachung ermöglichen die visuelle Kontrolle des Schneidprozesses
- ▶ Stabiles, geschweißtes Maschinenbett in Kombination mit hochdynamischen Antriebssystemen von Inovance® und Alpha Wittenstein® sorgen für hohe Prozessgenauigkeit bei gleichzeitig schnellster Bearbeitung
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus®
- ▶ Sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit
- ▶ Intelligentes Absaugsystem: Positionsgesteuerte Absaugklappen sorgen für höchste Absaugleistung
- ▶ Einfachste Bedienung der Maschinen durch intelligentes Steuerungssystem AlphaT Plus®
- ▶ Offline-Schachtelungssoftware CypNest Professional™ vom renommierten Hersteller BOCHU® im Lieferumfang als Lebenslange Lizenz enthalten



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

Modell	X3015 3kW	X3015 6kW	X3015 12kW
Art.- Nr.	4650090	4650095	4650096
Laserleistung	3 kW	6 kW	12 kW
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min	120 m/min
Verfahrensbereich	3.000 x 1.500 mm	3.000 x 1.500 mm	3.000 x 1.500 mm
Max. Verfahrensweg Z-Achse	75 mm	75 mm	75 mm
Max. Materialstärke	Baustahl 18 mm	Baustahl 30 mm	Baustahl 50 mm
	Edelstahl 10 mm	Edelstahl 20 mm	Edelstahl 50 mm
	Aluminium 6 mm	Aluminium 20 mm	Aluminium 45 mm
	Messing 6 mm	Messing 12 mm	Messing 16 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	1.000 kg	1.000 kg	1.000 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	4.900 x 5.000 x 2.521	4.900 x 5.000 x 2.521	4.900 x 5.000 x 2.521



Steuerung ALPHA T Bus CNC-System

- Einfache Bedienung auch für unerfahrene Hände
- Abgleich mit über 2.000 Prozessdaten über die grafische Programmieroberfläche
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Formaten, u.a. DXF, DWG, PLT, NC-Code
- Aktive Wartungserinnerungen
- Optimierte Entnahme durch Micro-/Nanostege
- Aktive Hindernisvermeidung
- Echtzeit-Überwachung von Kernkomponenten

Serie GX

Laserschneidanlagen mit Wechseltisch Gleichzeitiges Schneiden und Rüsten der Maschine – Maximale Effizienz

- ▶ Kompletter geschützter Arbeitsbereich sorgt für höchste Sicherheit – Ein Sichtschutzfenster und Videoüberwachung ermöglichen die visuelle Kontrolle des Schneidprozesses.
- ▶ Stabiles, geschweißtes Maschinenbett, in Kombination mit hochdynamischen Antriebssystemen von Innovance® und

- Alpha Wittenstein® sorgen für höchste Prozessgenauigkeit
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit
- ▶ Intelligentes Absaugsystem: Positionsgesteuerte Absaugklappen sorgen

- für höchste Absaugleistung
- ▶ Einfachste Bedienung der Maschine durch intelligentes Steuerungssystem AlphaT Plus®
- ▶ Offline-Schachtelungssoftware Cypnest Professional™ vom renommierten Hersteller BOCHU® im Lieferumfang als lebenslange Lizenz enthalten



Abbildung zeigt GX 3015X



Modell	GX 3015X 3kW	GX 3015X 6kW	GX 4020X 3kW	GX 4020X 6kW	GX 6025X 3kW	GX 6025X 6kW	GX 3015X Pro 12kW	GX 3015X Pro 20kW	GX 4020X Pro 12kW	GX 4020X Pro 20kW	GX 6025X Pro 12kW	GX 6025X Pro 20kW
Art.-Nr.	4650000	4650005	4650020	4650025	4650040	4650045	4650010	4650015	4650030	4650035	4650050	4650055
Laserleistung	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	12 kW	20 kW	12 kW	20 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Verfahrbereich	3 048 x 1 524 mm	3 048 x 1 524 mm	4 064 x 2 032 mm	4 064 x 2 032 mm	6 069 x 2 540 mm	6 069 x 2 540 mm	3 048 x 1 524 mm	3 048 x 1 524 mm	4 064 x 2 032 mm	4 064 x 2 032 mm	6 069 x 2 540 mm	6 069 x 2 540 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	350 mm	350 mm
Max. Materialstärke	Baustahl 18 mm	Baustahl 25 mm	Baustahl 20 mm	Baustahl 25 mm	Baustahl 20 mm	Baustahl 25 mm	Baustahl 40 mm	Baustahl 60 mm	Baustahl 40 mm	Baustahl 60 mm	Baustahl 40 mm	Baustahl 60 mm
	Edelstahl 10 mm	Edelstahl 20 mm	Edelstahl 10 mm	Edelstahl 20 mm	Edelstahl 10 mm	Edelstahl 20 mm	Edelstahl 40 mm	Edelstahl 70 mm	Edelstahl 40 mm	Edelstahl 70 mm	Edelstahl 40 mm	Edelstahl 70 mm
	Aluminium 8 mm	Aluminium 16 mm	Aluminium 8 mm	Aluminium 16 mm	Aluminium 8 mm	Aluminium 16 mm	Aluminium 40 mm	Aluminium 50 mm	Aluminium 40 mm	Aluminium 50 mm	Aluminium 40 mm	Aluminium 50 mm
	Messing 6 mm	Messing 12 mm	Messing 6 mm	Messing 12 mm	Messing 6 mm	Messing 12 mm	Messing 16 mm	Messing 20 mm	Messing 16 mm	Messing 20 mm	Messing 16 mm	Messing 20 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	800 kg	800 kg	1400 kg	2500 kg	2950 kg	2950 kg	1400 kg	1400 kg	2500 kg	2500 kg	4 800 kg	4 800 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	10 050 x 4 920 x 2 200	10 050 x 4 920 x 2 200	11 000 x 3 900 x 2 300	11 000 x 3 900 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300	10 050 x 4 920 x 2 200	10 050 x 4 920 x 2 200	11 000 x 3 900 x 2 300	11 000 x 3 900 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300

Serie GH

Laserschneidanlage mit automatischem Wechseltisch

- ▶ Maximale Dynamik durch bis zu 4G Beschleunigung bei 200m/min Eilgang
- ▶ Höchste Maschinensteifigkeit dank mehrfach verstärktem Maschinenbett
- ▶ Hochwertige Komponenten führender Hersteller
- ▶ Optional mit umfangreichen Automatisierungslösungen erweiterbar
- ▶ Wechseltisch-Laserschneidanlage für maximale Produktivität: Gleichzeitiges Schneiden und Rüsten reduziert Stillstandzeiten und steigert die Effizienz
- ▶ Komplett geschützter Arbeitsbereich sorgt für höchste Sicherheit – ein Sichtschutzfenster sowie eine integrierte Videoüberwachung ermöglichen die kontinuierliche visuelle Kontrolle des Schneidprozesses
- ▶ Stabiles, geschweißtes Maschinenbett, in Kombination mit hochdynamischen Antriebssystemen von Hiwin® und Wittenstein® sorgen für höchste Prozessgenauigkeit
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und maximale Prozesssicherheit
- ▶ Intelligentes Absaugsystem: Positionsgesteuerte Absaugklappen sorgen für höchste Absaugleistung
- ▶ Einfachste Bedienung der Maschine durch intelligentes Steuerungssystem AlphaT Plus®

- ▶ Offline-Schachtelungssoftware Cypnest Professional™ vom renommierten Hersteller BOCHU® als lebenslange Lizenz im Lieferumfang enthalten

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de



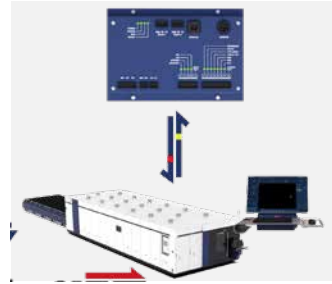
	Neu					Neu				
Modell	GH 3015 3kW V2.0	GH 3015 6kW	GH 3015 12kW	GH 3015 20kW V2.0	GH 3015 30kW V2.0	GH 4020 3kW	GH 4020 6kW V2.0	GH 4020 12kW V2.0	GH 4020 20kW V2.0	GH 4020 30kW V2.0
Art.-Nr.	4650100.2	4650105	4650110	4650115.2	4650116.2	4650120	4650125.2	4650130.2	4650135.2	4650136.2
Laserleistung	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min
Verfahrbereich	3.100 x 1.550 mm	3.048 x 1.524 mm	3.048 x 1.524 mm	3.100 x 1.550 mm	3.100 x 1.550 mm	4.064 x 2.032 mm	4.100 x 2.050 mm	4.100 x 2.050 mm	4.100 x 2.050 mm	4.100 x 2.050 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Max. Materialstärke	Baustahl 18 mm	Baustahl 25 mm	Baustahl 40 mm	Baustahl 60 mm	Baustahl 70 mm	Baustahl 20 mm	Baustahl 25 mm	Baustahl 40 mm	Baustahl 60 mm	Baustahl 70 mm
	Edelstahl 10 mm	Edelstahl 20 mm	Edelstahl 40 mm	Edelstahl 60 mm	Edelstahl 70 mm	Edelstahl 10 mm	Edelstahl 20 mm	Edelstahl 40 mm	Edelstahl 60 mm	Edelstahl 70 mm
	Aluminium 8 mm	Aluminium 16 mm	Aluminium 40 mm	Aluminium 50 mm	Aluminium 60 mm	Aluminium 8 mm	Aluminium 16 mm	Aluminium 40 mm	Aluminium 50 mm	Aluminium 60 mm
	Messing 6 mm	Messing 12 mm	Messing 16 mm	Messing 20 mm	Messing 25 mm	Messing 6 mm	Messing 12 mm	Messing 16 mm	Messing 20 mm	Messing 25 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	885 kg	885 kg	1.400 kg	1.400 kg	1.400 kg	1.570 kg	1.600 kg	2.800 kg	2.800 kg	2.800 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	10.120 x 2.370 x 2.420	9.843 x 2.280 x 2.600	9.843 x 2.280 x 2.600	10.120 x 2.370 x 2.420	10.120 x 2.370 x 2.420	11.450 x 3.620 x 2.480	11.500 x 3.580 x 2.670	11.500 x 3.580 x 2.670	11.500 x 3.580 x 2.670	11.500 x 3.580 x 2.670



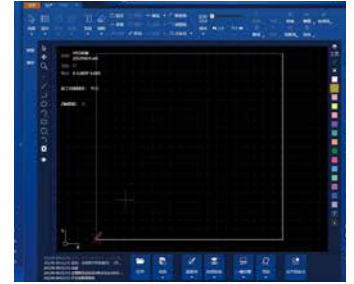
**Steuerung ALPHA T
Bus CNC-System**



**Leistungsfähige Software mit
vielen Funktionen**



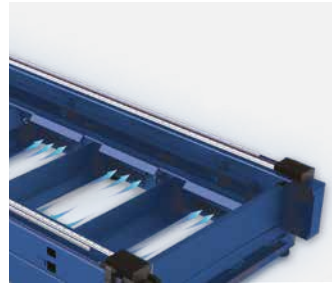
**HSG Bus-basiertes
Steuerungssystem**



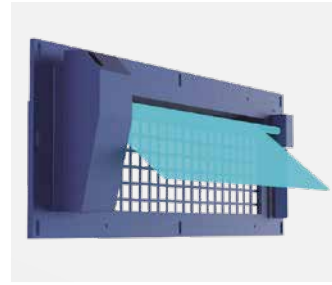
**Professionelle
Verschachtelungs-Software mit
Standardkonfiguration**



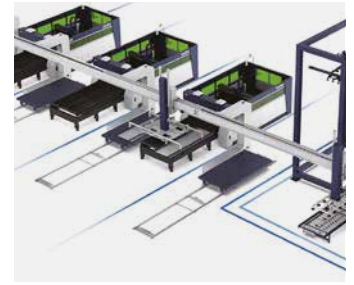
Grafik- und G-Code-Software



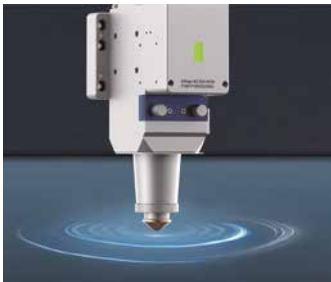
**Schneiden mit sauberer Luft durch
Zonenbelüftung**



**Schneiden mit sauberer Luft durch
Schneidrauchabsaugung**



**Intelligentes
Werkstückmanagement**



Follow-up Response



**Automatische Be-/Entladungs-
vorrichtung und Materialsortierung
nach Blechstärke**

Neu

Neu

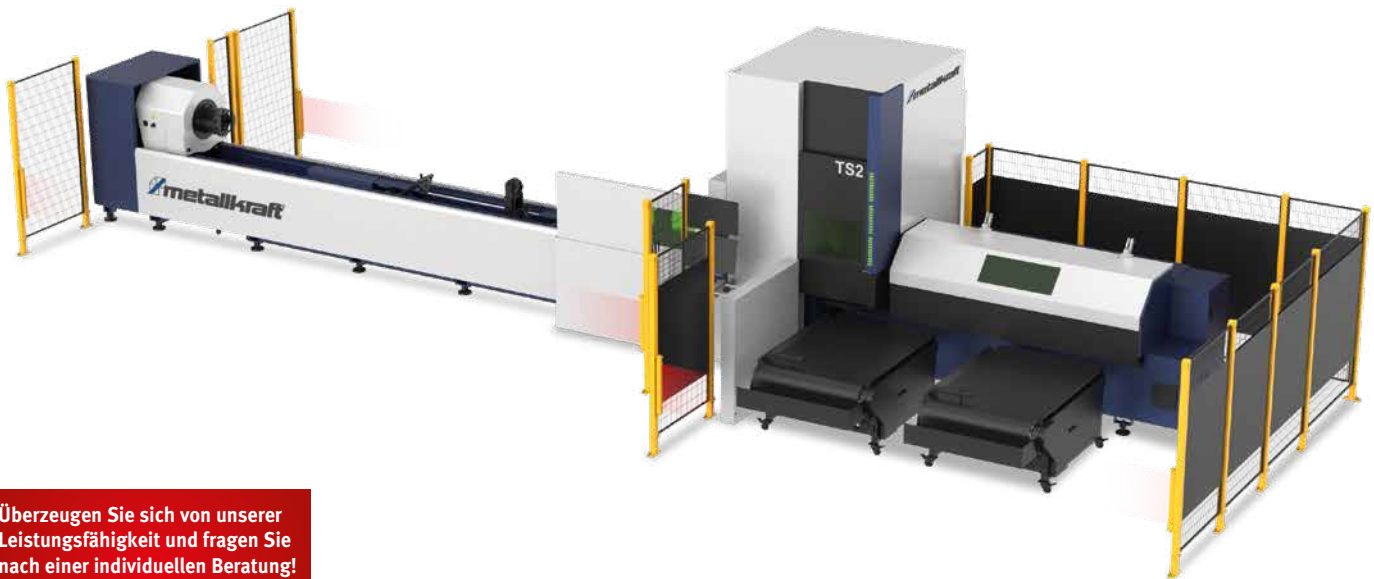
Neu

Modell	GH 6025 6kW	GH 6025 12kW V2.0	GH 6025 20kW V2.0	GH 6025 30kW V2.0	GH 8025 12kW	GH 8025 20kW	GH 8025 30kW	GH 12025 12kW	GH 12025 20kW	GH 12025 30kW
Art.- Nr.	4650145	4650150.2	4650155.2	4650160.2	4650165	4650170	4650175	4650180	4650185	4650190
Laserleistung	6 kW	12 kW	20 kW	30 kW	12 kW	20 kW	30 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min	200 m/min
Verfahrbereich	6.150 x 2.550 mm	6.200 x 2.550 mm	6.200 x 2.550 mm	6.200 x 2.550 mm	8.150 x 2.540 mm	8.150 x 2.540 mm	8.150 x 2.540 mm	12.500 x 2.540 mm	12.500 x 2.540 mm	12.500 x 2.540 mm
Max. Verfahrweg Z-Achse	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Max. Materialstärke	Baustahl 25 mm	Baustahl 40 mm	Baustahl 60 mm	Baustahl 70 mm	Baustahl 40 mm	Baustahl 60 mm	Baustahl 70 mm	Baustahl 40 mm	Baustahl 60 mm	Baustahl 70 mm
	Edelstahl 20 mm	Edelstahl 40 mm	Edelstahl 60 mm	Edelstahl 70 mm	Edelstahl 40 mm	Edelstahl 60 mm	Edelstahl 70 mm	Edelstahl 40 mm	Edelstahl 60 mm	Edelstahl 70 mm
	Aluminium 15 mm	Aluminium 40 mm	Aluminium 50 mm	Aluminium 60 mm	Aluminium 470 mm	Aluminium 50 mm	Aluminium 60 mm	Aluminium 40 mm	Aluminium 50 mm	Aluminium 60 mm
	Messing 12 mm	Messing 16 mm	Messing 20 mm	Messing 25 mm	Messing 16 mm	Messing 20 mm	Messing 25 mm	Messing 16 mm	Messing 20 mm	Messing 25 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	2.950 kg	5.300 kg	5.300 kg	6.000 kg	6.300 kg	6.300 kg	9.400 kg	9.500 kg	9.500 kg	14.500 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	16.250 x 4.150 x 2.480	16.200 x 4.080 x 2.670	16.200 x 4.080 x 2.670	16.200 x 4.080 x 2.670	20.700 x 4.150 x 2.480	20.700 x 4.150 x 2.480	20.700 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480	29.375 x 4.150 x 2.480

TS2 Serie

Laserschneidanlagen für klassische Anwendungen

- ▶ Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- ▶ Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstäbe bis maximal 273mm Durchmesser
- ▶ Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- ▶ Präzise und hochdynamische Antriebssysteme von Rexroth® und Sanyo Denki®
- ▶ Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- ▶ Steuerungssystem: HSG X9000
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit
- ▶ Optional auch mit Fasenschneidkopf erhältlich, der 45° Fasen- und Winkelschnitte mit 3D-Laserkopf ermöglicht



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de



Modell	TS2 3kW	TS2 6kW
Art.-Nr.	4660000	4660005
Laserleistung	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	140 m/min	140 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	Ø20 bis 273 mm	Ø20 bis 273 mm
Werkstückgröße Vierkantrrohr	20 x 20 bis 200 x 200 mm	20 x 20 bis 200 x 200 mm
Max. Materialstärke	Baustahl 20 mm	Baustahl 25 mm
	Edelstahl 8 mm	Edelstahl 14 mm
	Aluminium 8 mm	Aluminium 12 mm
	Messing 6 mm	Messing 12 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	200 kg	200 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	12500 x 3000 x 2600 mm	12500 x 3000 x 2600 mm

Serie TS2 SD

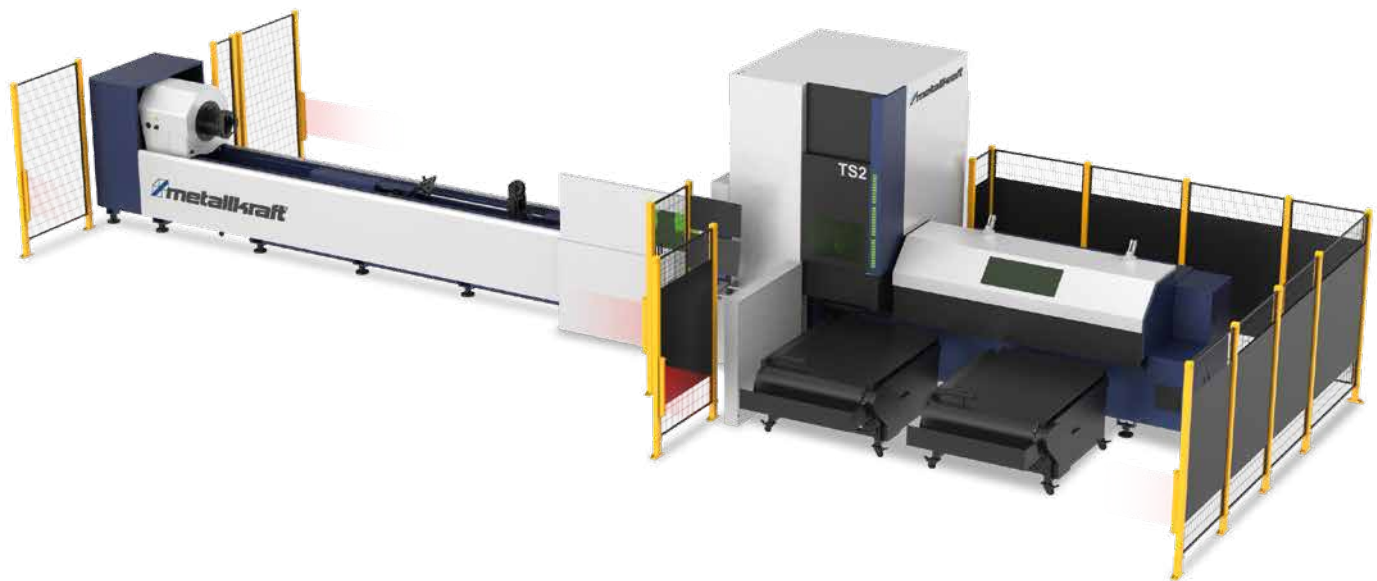
Rohr-Laserschneidanlagen mit Bohr- und Gewindeschneidfunktion zur Bearbeitung von rohrförmigen Bauteilen

- ▶ Erweiterte Produktionsmöglichkeiten durch integrierte Bohr- und Gewindeschneidfunktion – Spart weitere Bearbeitungsschritte und maximiert die Effizienz
- ▶ Werkzeugmagazin mit automatischem Werkzeugwechsler ermöglicht verschiedene Applikationen

Technische Eigenschaften

- ▶ Hochleistungs-Rohr laserschneidanlage für maximalen Output
- ▶ Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 273 mm Durchmesser
- ▶ Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- ▶ Präzise und hochdynamische Antriebssysteme von Rexroth® und Sanyo Denki®

- ▶ Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- ▶ Steuerungssystem: HSG X9000
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit.



Bohr- und Gewindeschneidfunktion

- Erweiterte Produktionsmöglichkeiten durch integrierte Bohr- und Gewindeschneidfunktion



Werkzeugwechsler

- Der Werkzeugwechsler ermöglicht die Aufnahme unterschiedlicher Werkzeuge zum Bohren und Gewindeschneiden



Schwenkkopf

- ermöglicht Schrägschnitte von 0 bis 45 Grad

Modell	TS2 SD 3kW	TS2 SD 6kW
Art.-Nr.	4660020	4660025
Laserleistung	3 kW	6 kW
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	Ø12 – 254 (max. 273)	Ø12 – 254 (max. 273)
Werkstückgröße Vierkantrrohr	20 x 20 – 200 x 200	20 x 20 – 200 x 200
Gewicht eines einzelnen Rohres	200 kg	200 kg
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Abmessungen (L x B x H) ca.	125.00 x 4.700 x 2.600	12.500 x 4.700 x 2.600

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

R1 Raycus

Kompakte Rohrlaserschneidanlage für kleine bis mittlere Bauteile

Highlights

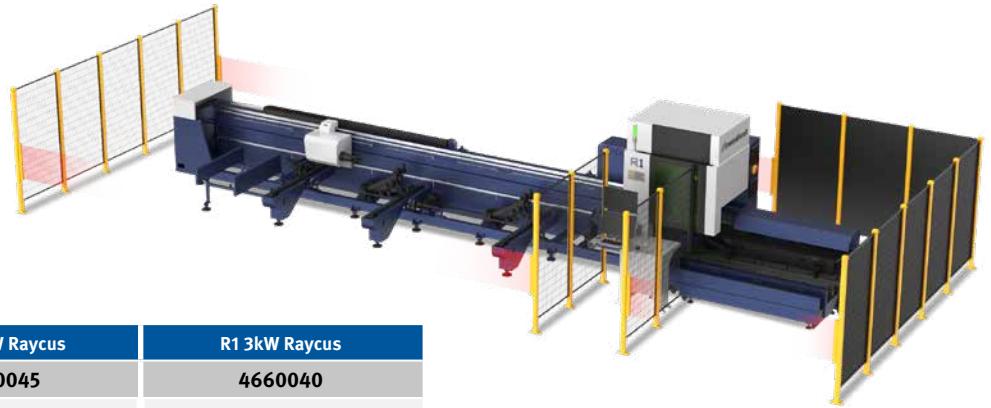
- ▶ Geeignet für dünnste Rohmaterialien ab 8mm Durchmesser – spezielle Futteraufnahmen und Haltevorrichtungen stabilisieren das Werkstück und sorgen für höchste Prozesssicherheit
- ▶ Durch verfahrbares Drehfutter am Schneidkopf reduziert sich die Restmateriallänge und ermöglicht Bearbeitung nahezu der gesamten Länge
- ▶ 3D-Schneidkopf optional

- ▶ Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- ▶ Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.

- ▶ Steuerungssystem: HSG X9000
- ▶ Schachtelungssoftware TubeNest™ vom renommierten Hersteller BOCHU®
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit

Technische Eigenschaften

- ▶ Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- ▶ Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 120mm Durchmesser



Modell	R1 1,5kW Raycus	R1 3kW Raycus
Art.-Nr.	4660045	4660040
Laserleistung	1,5 KW	3 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	150 m/min	150 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	8 – 120 mm	8 – 120 mm
Werkstückgröße Vierkantrrohr	8 – 120 mm	8 – 120 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast	80 kg	80 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	9.630 x 2.006 x 2.622 mm	9.630 x 2.006 x 2.622 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

R2 Raycus

Rohrlaserschneidmaschine - Unser Allrounder für maximale Flexibilität

Highlights

- ▶ Maximale Flexibilität durch Bearbeitungsbereich von 12-240mm
- ▶ Geeignet für unterschiedliche Profile wie rund- und Quadratruhe, L-Profil, H-Profil, Flachstähle und vielem mehr.
- ▶ Durch verfahrbares Drehfutter am Schneidkopf reduziert sich die Restmateriallänge und ermöglicht Bearbeitung nahezu der gesamten Länge
- ▶ 3D-Schneidkopf optional

- ▶ Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- ▶ Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess.

- ▶ Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- ▶ Steuerungssystem: HSG X9000
- ▶ Schachtelungssoftware TubeNest™ vom renommierten Hersteller BOCHU®
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit

Technische Eigenschaften

- ▶ Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- ▶ Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 240mm Durchmesser



Modell	R2 3kW Raycus	R2 6kW Raycus
Art.-Nr.	4660050	4660055
Laserleistung	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	120 m/min	120 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	12 – 240 mm	12 – 240 mm
Werkstückgröße Vierkantrrohr	12 – 240 mm	12 – 240 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	9.630 x 2.006 x 2.622 mm	9.630 x 2.006 x 2.622 mm

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

Serie T2 Raycus

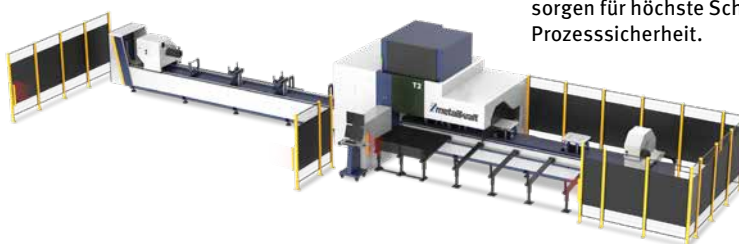
Rohrlaserschneidmaschine - Dreifutter-Hochleistungsproduktionszentrum für Vollbearbeitung

Highlights

- ▶ Hochleistungsschneidzentrum mit drei über die Gesamtlänge verfahrbaren Futtern ermöglicht maximale Flexibilität und eine Vollbearbeitung über die gesamte Länge – Kein Restmaterial mehr notwendig
- ▶ Spezielle, verfahrbare Haltevorrichtungen ermöglichen schnellste Bearbeitung bei maximaler Flexibilität der Profile bis zu 240mm Durchmesser
- ▶ Für hohe Produktionskapazitäten geschaffen
- ▶ Bis zu 9m Zu- und Abfuhrlänge
- ▶ Automatische Be- und Entladeeinheit sorgt hohen Automatisierungsgrad und mannslosen Einsatz der Maschine
- ▶ 3D-Schneidkopf optional

- ▶ Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 240mm Durchmesser
- ▶ Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche

- ▶ Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- ▶ Steuerungssystem: HSG X9000
- ▶ Schachtelungssoftware TubeNest™ vom renommierten Hersteller BOCHU®
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit.



Technische Eigenschaften

- ▶ Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output

Modell	T2 3kW Raycus 7 m	T2 6kW Raycus 7 m	T2 3kW Raycus 9 m	T2 6kW Raycus 9 m
Art.-Nr.	4660100	4660105	4660110	4660115
Laserleistung	3 KW	6 KW	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	100 m/min	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm
Werkstückgröße Vierkantrrohr	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm	20 – 240 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	16.950x3.100x2.900	16.950x3.100x2.900	19.000x3.100x2.900	19.000x3.100x2.900

TX3 Raycus

Schwerlast - Rohrlaserschneidmaschine für den Heavy-Duty Einsatz

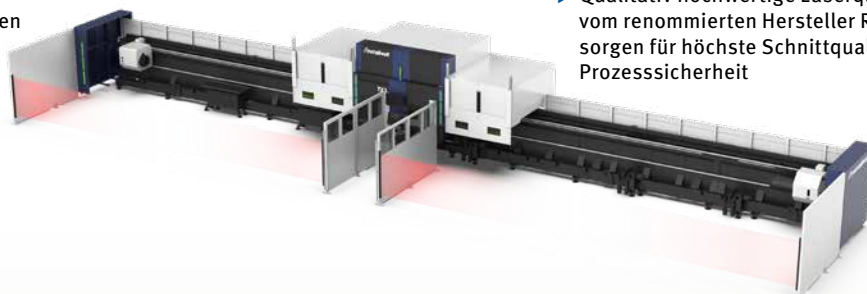
Highlights

- ▶ Hochleistungsschneidzentrum mit drei über die Gesamtlänge verfahrbaren Futtern ermöglicht maximale Flexibilität und eine Vollbearbeitung über die gesamte Länge – Kein Restmaterial mehr notwendig
- ▶ Durch extrem hohe Werkstückgewichte (bis zu 1.200Kg) und großem Futterdurchmesser (360mm) ideal geeignet für den industriellen Stahl- und Hallenbau
- ▶ Für hohe Produktionskapazitäten geschaffen
- ▶ Bis zu 9m Zu- und Abfuhrlänge
- ▶ Automatisches Be- und Entladesystem in Segmentfördererbauweise ermöglicht die gleichzeitige Nutzung verschiedener Profilformen
- ▶ Vollgegossenes Maschinenbett sorgt für höchste Stabilität und Genauigkeit
- ▶ 3D-Schneidkopf für Winkel- und Fasenschnitte bis 45°

Technische Eigenschaften

- ▶ Hochleistungs-Rohrlaserschneidanlage für maximalen Output
- ▶ Geeignet für alle gängigen Rohre, Träger, Rechteckprofile, Flachstähle bis maximal 240mm Durchmesser
- ▶ Viele optionale Ausstattungsmöglichkeiten
- ▶ Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche

- ▶ Intelligente hochpräzise Schneidfutter regeln vollautomatisch Zentrierung und Spannkraft und sorgen für störungsfreien Schneidprozess. Durch integrierte Messsysteme wird eine Falschbestückung gänzlich vermieden.
- ▶ Steuerungssystem: HSG X9000
- ▶ Schachtelungssoftware TubeNest™ vom renommierten Hersteller BOCHU®
- ▶ Qualitativ hochwertige Laserquellen vom renommierten Hersteller Raycus® sorgen für höchste Schnittqualität und Prozesssicherheit



Modell	TX3 3kW Raycus 7 m	TX3 6kW Raycus 7 m	TX3 3kW Raycus 9 m	TX3 6kW Raycus 9 m
Art.-Nr.	4660120	4660125	4660130	4660135
Laserleistung	3 KW	6 KW	3 KW	6 KW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	80 m/min	80 m/min	80 m/min	80 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm
Werkstückgröße Vierkantrrohr	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm	20 – 360 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m	± 0,05 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	16.950x3.300x3.450	16.950x3.300x3.450	19.000x3.300x3.450	19.000x3.300x3.450

QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSMASCHINEN

BMBS 300 x 320 HA-DG

Halbautomatische
Schwenkrahmen-Metallbandsäge
Art.-Nr.: 3690041



ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.stuermer-maschinen.de



Stürmer Maschinen GmbH

Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel (09 51) 96 555 - 0

info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH

Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind Unsere Angebote aus diesem Prospekt richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich, der in diesem Prospekt angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i.S.d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt, und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Prospekt entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufragen über Stürmer Maschinen GmbH.

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot



Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums sofern dies im Einzelfall möglich ist