



3 JAHRE GARANTIE
BEI ONLINE-REGISTRIERUNG*
Garantiebedingungen unter:
stuermer-maschinen.de/garantie

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

www.optimum-maschinen.de

UNSERE MARKEN ANGEBOTE HERBST/WINTER 2026-27



Die genannten "Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils gültigen Marken-Hauptkatalog. Abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads.
Aktionsangebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Gültig 01.10.2026 – 28.02.2027.

* Produkte mit ** und Zubehörartikel sind von der 3-jährigen Stürmer Garantie ausgeschlossen.

INNOVATIONEN AUS EIGENER HERSTELLUNG

Suchen Sie eine leistungsstarke Maschine, die Ihnen eine Vielzahl an Funktionen zu einem attraktiven Preis bietet?

Dann ist eine OPTIMUM Metallbearbeitungsmaschine die ideale Wahl für Sie.

Unsere Produkte zeichnen sich durch erstklassige Qualität und präzise Verarbeitung aus und helfen Ihnen, das beste Verhältnis von Preis und Leistung zu erzielen.

Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Werkzeugmaschinen, sodass Sie sicher die passende Lösung für Ihre Bedürfnisse finden werden.

Vertrauen Sie auf OPTIMUM – wir sind in der Lage, viele Ihrer Anforderungen im Bereich Metallbearbeitung zu erfüllen.

Werfen Sie einen Blick in unseren neuen Hauptkatalog, um mehr über unsere Leistungsfähigkeit und unser vielfältiges Produktangebot zu erfahren.

UNSERE PRODUKTIONSSTÄTTEN

Die Optimum (Yangzhou) Machinery Co., LTD. hat in Touqiao Town in der Nähe von Yangzhou in der Provinz Jiangsu, nur rund drei Autostunden von Shanghai entfernt, im Jahr 2006 die Arbeit aufgenommen. Auf einer Gesamtfläche von 20.000 m² und einer Gebäudefläche von 9.000 m² arbeiten 180 Mitarbeiter, davon 40 Techniker.

Mittlerweile lassen wir in drei Produktionsbetrieben auf einer Gesamtfläche von ca. 79.000 m² und einer Gebäudefläche von ca. 30.000 m² mit etwa 230 Mitarbeitern in der Produktion unser Optimum Maschinenprogramm entstehen.

Wir garantieren dauerhaft höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit in der Fertigung. Unter dem Motto GERMAN QUALITY – MADE IN CHINA entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden und übernehmen Verantwortung für deren Qualität. Unsere Produktionsstätten arbeiten nach strengen technischen Prozessen und Qualitätskontrollen gemäß ISO 9001. Wir verwenden modernste Filteranlagen in unseren Lackierkabinen.

Mit einem Team von erfahrenen Experten und Technikern und fortschrittlichen Produktionsanlagen produzieren wir Qualitätsprodukte wie kleine und mittlere CNC-Bearbeitungs- Zentren, CNC Drehmaschinen, CNC-Fräsmaschinen, Metallsägen, Fräs-, Bohr- und Drehmaschinen.



Fertigung auf modernsten
OPTIMUM 5-Achs CNC Maschinen



ALLE OPTIMUM-PRODUKTE WERDEN UNTER HOHEN QUALITÄTSSTANDARDS PRODUZIERT!

OPTIMUM Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen gefertigt. Ein Preisvergleich mit gleichwertigen und vergleichbaren Produkten wird Ihnen die Gewissheit geben, dass Sie mit OPTIMUM grundsätzlich Maschinen erwerben, die in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhalten und die richtige Kaufentscheidung für Sie sind.

Wir verwenden hochwertige Bauteile führender Hersteller wie Schneider und Siemens. Ausserdem verbauen wir u.a. DC Elektrik, Siemens und Kostal Inverter. Darüber hinaus entwickeln wir eigene Elektrikbauteile, um höchste Qualität und optimale Leistung sicherzustellen

Überzeugen Sie sich selbst von der robusten Bauweise und der Langlebigkeit, die unsere Maschinen in der Metallbearbeitung auszeichnen. Entscheiden Sie sich beim Kauf für die Marke OPTIMUM und genießen Sie die Vorteile erstklassiger Qualität. Es gibt viele Produkte auf dem Markt, die ähnlich erscheinen, jedoch nicht annähernd den hohen Qualitätsstandard von OPTIMUM bieten. Vertrauen Sie auf die Innovation von OPTIMUM.



Unsere Maschinen werden mit Lack auf Wasserbasis lackiert.



DIN EN ISO 9001 – AUSGEZEICHNETE QUALITÄT

Unsere Fabriken sind gemäß DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Damit unterliegen alle Unternehmensbereiche und Leistungen anspruchsvollen Güteanforderungen. Das bedeutet gleichbleibend hohe Qualität für Sie. Ziel hoher Qualität sind begeisterte Kunden. Aus dieser Haltung heraus ergibt sich letztendlich die anspruchsvolle Zertifizierung. Der Schlüssel für den langfristigen Erfolg unseres Unternehmens ist zudem die vertrauensvolle Beziehung zu Kunden und Lieferanten. Sie ist uns deshalb ebenso wichtig wie die Qualität unserer Produkte.



OPTIdrill® DGP 12 / DGP 16 Pneumatische Gewindeschneidapparate

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Inklusive Funktion zur Schwenkung des Kopfes für die horizontale und vertikale Gewindeschneidbearbeitung

Pneumatik motor



› leicht und flexibel



Abb. DGP 12

Abb. DGP 16

Schneidölspray



Permanent Magnet

zum Montieren des Gewindeschneidapparates
Haltekraft: 1.000 kg



Fahrbarer Maschinenunterbau

Kompatibel mit allen OPTIMUM-Gewindeschneidapparate



Unterbau

statt € 939,00 zzgl. USt.

779,-

€ 927,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3082000

LIEFERUMFANG DGP 12:

- Spannzangen 6-tlg. (M3 / M4 / M5-M6 / M8 / M10 / M12)

LIEFERUMFANG DGP 16:

- Spannzangen 8-tlg. (M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16)

DIN Norm 371 Standard M 3 bis M 8

DIN Norm 376 Standard ab M 10

DGP 12

statt € 745,00 zzgl. USt.

699,-

€ 831,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3081120

DGP 16

statt € 1.249,00 zzgl. USt.

1.179,-

€ 1.403,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3081126

Technische Daten	DGP 12	DGP 16
Art.-Nr.	3081120	3081126
Antrieb	pneumatisch	
Luftverbrauch	110 l/min.	
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²	M3 – M12	M3 – M16
Drehzahl max.	400 min ⁻¹	250 min ⁻¹
Drehmomentbereich	0,5 - 30 Nm	0,5 - 60 Nm
Schneidrichtung	Vertikal / Horizontal	
Auslegerradius	877 mm	
Winkelverstellung	0 – 90°	
Nettogewicht ca.	20 kg	22 kg

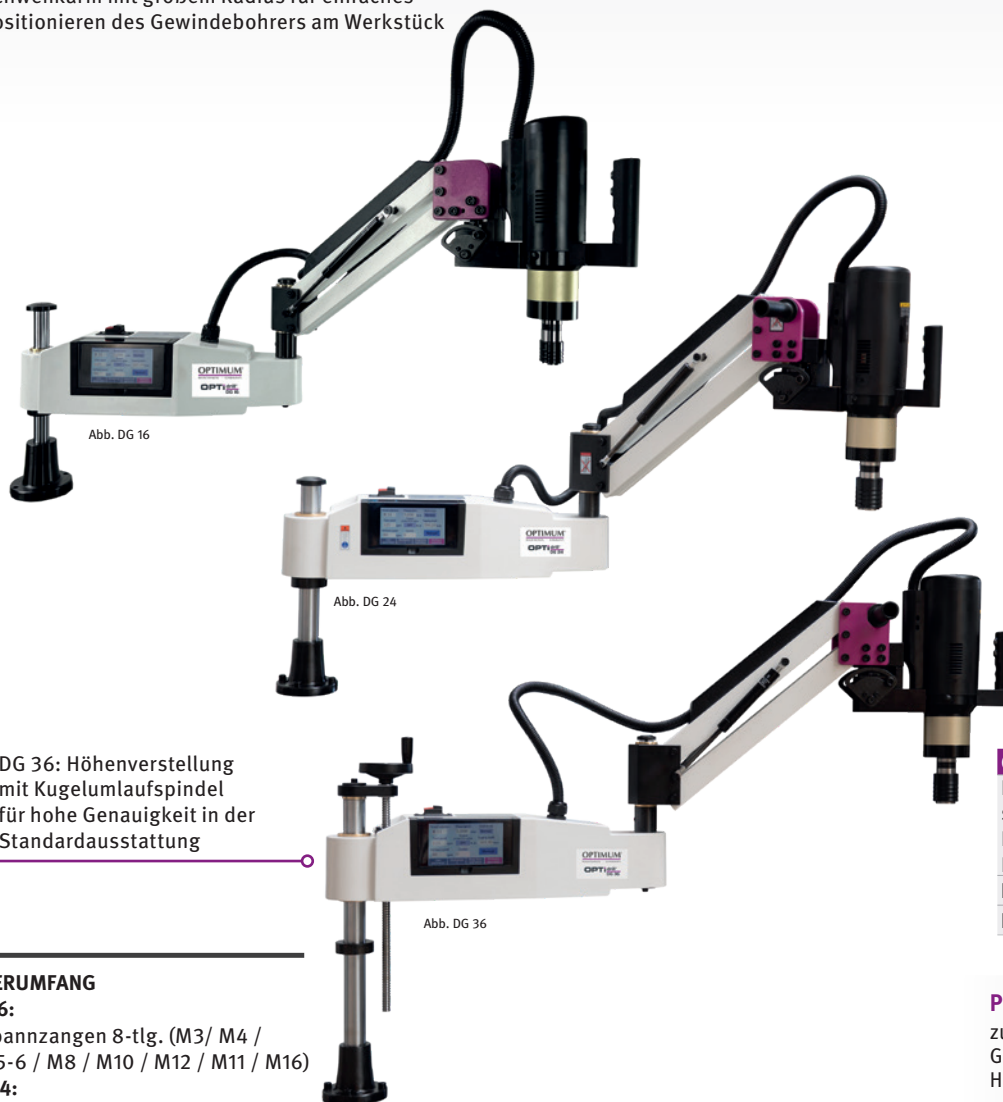
- › Befestigungsmöglichkeit der Gewindeschneidmaschine auf linker und rechter Seite
- › Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
- › Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
- › Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen
- › Abmessungen (L x B x H): 900 x 600 x 800 mm

Zubehör	Art. Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Maschinenunterbau	3082000	939,00	779,00
Schneidölspray	3872100	–	5,69
Permanent Magnet	3082080	–	465,00

OPTIdrill® DG 16 / DG 24 / DG 36 Elektrische Gewindeschneidapparate

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Intelligente Touchscreen-Steuerung, schnelle Parametereinstellung
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Durchzugsstarker Servomotor
- Inklusive Funktion zur Schwenkung des Kopfes für die horizontale und vertikale Gewindeschneidbearbeitung



› DG 36: Höhenverstellung mit Kugelumlaufspindel für hohe Genauigkeit in der Standardausstattung

LIEFERUMFANG

DG 16:

- Spannzangen 8-tlg. (M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 / M12 / M11 / M16)

DG 24:

- Spannzangen 9-tlg. (M5-M6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-M24)

DG 36:

- Spannzangen 13-tlg. (M5-M6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-M24 / M27 / M30 / M33 / M36)

DIN Norm 371 Standard M3 bis M8
 DIN Norm 376 Standard ab M10

Technische Daten	DG 16	DG 24	DG 36
Art.-Nr.	3081016	3081024	3081036
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	0,6 kW / 230 V	1,2 kW / 230 V	1,2 kW / 230 V
Antrieb		elektrisch	
Gewindebohrungen bei 400 N/mm ²	M3 – M16	M5 – M24	M5 – M36
Drehzahl max.	312 min ⁻¹	200 min ⁻¹	156 min ⁻¹
Drehmomentbereich	1 - 62,4 Nm	3 - 200 Nm	5 - 320 Nm
Schneidrichtung		Vertikal	
Auslegerradius	1.045 mm	1.180 mm	1.180 mm
Höhenverstellung	330 mm	370 mm	370 mm
Winkelverstellung		0 – 90°	
Nettogewicht ca.	32 kg	48 kg	50 kg

DG 16 statt € 919,00 zzgl. USt. 869,- € 1.034,11 inkl. USt. Art.-Nr. 3081016	DG 24 statt € 1.215,00 zzgl. USt. 1.149,- € 1.367,31 inkl. USt. Art.-Nr. 3081024	DG 36 statt € 1.305,00 zzgl. USt. 1.239,- € 1.474,41 inkl. USt. Art.-Nr. 3081036
--	--	--

Schwenkbar



- › Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°

Touchscreen-Steuerung



- › Intelligente Touchscreen-Steuerung
- › Schnelle Parametereinstellung
- › einstellbar auf folgende Sprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Polnisch, Ungarisch (weitere Sprachen nachträglich hinzufügbare)

Option	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
Höhenverstellung des Gewindeschneidarms 0 - 500 mm		
Lieferumfang: Längere Säule, Kugelumlaufspindel		
DG16	3082100	119,00
DG24	3082110	119,00

Permanent Magnet

zum Montieren des Gewindeschneidapparates
 Haltekraft: 1.000 kg



Fahrbarer Maschinenunterbau

Kompatibel mit allen OPTIMUM-Gewindeschneidapparate



Unterbau statt € 939,00 zzgl. USt. 779,- € 927,01 inkl. USt. Art.-Nr. 3082000

- › Befestigungsmöglichkeit der Gewindeschneidmaschine auf linker und rechter Seite
- › Inkl. Rädern mit Bremsen für mobilen Einsatz
- › Gusseisenplatte mit 3 T-Nuten (16 mm)
- › Ausgestattet mit einer Tür inkl. Griff und 5 kugelgelagerten Schubladen
- › Abmessungen (L x B x H): 900 x 600 x 800 mm

Zubehör	Art. Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Maschinenunterbau	3082000	939,00	779,00
Permanent Magnet	3082080	–	465,00

Magnet-Kernbohrmaschinen von OPTIMUM, wenn es auf Zuverlässigkeit, Präzision und wirtschaftliches Arbeiten ankommt

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und tief montierte Pinolenhalterung
- ▶ Die Geräte sind ideal für die Baustelle da sie geerdet und doppelt isoliert sind
- ▶ Interne Selbstschmierungsfunktion, dadurch wird eine längere Lebensdauer des Getriebes gewährleistet
- ▶ Sanftanlauf schont den Motor und verlängert die Lebenszeit
- ▶ Leistungsstarker Motor mit hohem Drehmoment und geringer Wartung
- ▶ Hochwertige Konstruktion
- ▶ Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- ▶ Automatischer Rücklauf in die Ausgangsposition
- ▶ Schutzklasse IP42

PRODUKTVIDEO

YouTube



DM 35V

STUFENLOSE DREHZAHL

DM 35V

statt € 569,00 zzgl. USt.

509,-

€ 605,71 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071036

Kernbohren max.

Bohrer-Ø 35 mm

Bohrertiefe 35 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø 13 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

Art.-Nr.
3071036

DM 38VF

FLACHE AUSFÜHRUNG

Neu

Art.-Nr.
3071339

- › eignet sich für schwer zugängliche Bohrstellen mit niedrigen Höhen
- › Umsteckgriff wahlweise auf der linken oder rechten Seite montierbar



DM 38VF

statt € 649,00 zzgl. USt.

589,-

€ 700,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071339

Kernbohren max.

Bohrer-Ø 38 mm

Bohrertiefe 35 mm

Abb. mit optionalem Bohrer

DM 50V

STUFENLOSE DREHZAHL

DM 50V

statt € 609,00 zzgl. USt.

549,-

€ 653,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071051

Kernbohren max.

Bohrer-Ø 50 mm

Bohrertiefe 50 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø 16 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

Art.-Nr.
3071051

DM 35PF

AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

DM 35PF

statt € 999,00 zzgl. USt.

929,-

€ 1.105,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071435

Kernbohren max.

Bohrer-Ø 35 mm

Bohrertiefe 35 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø 18 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

Art.-Nr.
3071435

Technische Daten	DM 35V*	DM 50V*	DM 35PF	DM 48VT*
Art.-Nr.	3071036	3071051	3071435	3071248
Motorleistung ~50 Hz	1,6 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V	1,6 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK 2/Weldon 3/4"
Pinolenhub	145 mm	145 mm	145 mm	150 mm
Kopf verschiebbar	110 mm	110 mm	115 mm	60 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 x 44 mm	166 x 80 mm	165 x 80 x 44 mm
Magnetische Anzugskraft	16 KN	16,5 KN	16 KN	14,5 KN
Drehzahl ohne Last	100 - 830 min ⁻¹	100 - 580 min ⁻¹	810 min ⁻¹	50 - 320/ 560 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 210 x 480 mm	270 x 210 x 480 mm	350 x 250 x 430 mm	300 x 250 x 430 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	12 kg	14 kg	13 kg

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite


Autom. Innenschmierung

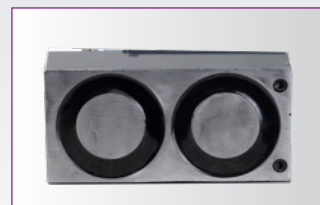
- › Kühlmittel wird an die Spitze des Bohrers geleitet
- › Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers
- › Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert


Kühlmitteltank

- › Abnehmbarer Kühlmitteltank
- › Externe Befestigung


Führungen

- › Sichere Führungen für Stabilität und Präzision
- › Vario-Maschinen mit verschleißarmen Messingführungen


Magnetfuß

- › Überwachung der Magnetkraft
- › Verschleißfestes Design, um die Lebensdauer der Magnetbasis und dadurch die maximale magnetische Haltekraft zu verlängern (ausser DM 35PF / DM 38VF / DM 36VT / DM 50PM)

DM 60V

 Art.-Nr.
3071161

STUFENLOSE DREHZAHL

- › Verschleißarme Messingführung
- › Weldon und MK Aufnahme

DM60V

statt € 935,00 zzgl. USt.

829,-

€ 986,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071161

Kernbohren max.

Bohrer-Ø 60 mm

Bohrertiefe 50 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø 23 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 50PM

 Art.-Nr.
3071550

PERMANENT MAGNETE

- › Stromunabhängig
- › 100% sicher

DM 50PM

statt € 1.249,00 zzgl. USt.

1.169,-

€ 1.391,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071550

Kernbohren max.

Bohrer-Ø 50 mm

Bohrertiefe 40 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø 16 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

Zwei Magnete


- › Einzel schaltbar

- › Die Maschine kann verschoben werden, um zu prüfen oder zu säubern, ohne die Position auf dem Rohr zu verlieren

DM 48VT

 Art.-Nr.
3071248

RECHTS-LINKSLAUF

- › Gewindeschneideinrichtung
- › Verschleißarme Messingführung
- › Weldon und MK Aufnahme

DM 48VT

statt € 999,00 zzgl. USt.

899,-

€ 1.069,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071248

Kernbohren max.

Bohrer-Ø 36 mm

Bohrertiefe 50 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø 22 mm

Gewindebohren max.

Bohrer-Ø M 16



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 98V

 Art.-Nr.
3071199

STUFENLOSE DREHZAHL

- › Verschleißarme Messingführung
- › Weldon und MK Aufnahme

DM 98V

statt € 1.305,00 zzgl. USt.

1.199,-

€ 1.426,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3071199

Kernbohren max.

Bohrer-Ø 98 mm

Bohrertiefe 75 mm

Spiralbohren max.

Bohrer-Ø 28 mm



Abb. mit optionalem Bohrer

DM 60V*	DM 38VF	DM 50PM*	DM 98V*
3071161	3071338	3071550	3071199
1,89 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V	2,28 kW / 230V
MK2 / Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK3 / Weldon 3/4"
180 mm	45 mm	150 mm	190 mm
-	-	70 mm	80 mm
202 x 102 x 44 mm	166 x 80 mm	2 Stück 240 x 40 mm	202 x 103 mm
16 KN	14,5 KN	16,5 KN	17 KN
310 - 550 min ⁻¹ stufenlos	670 min ⁻¹	20 - 320 / 600 min ⁻¹ 2 St.	100 - 360 min ⁻¹
330 x 230 x 490 mm	350 x 150 x 240 mm	320 x 270 x 450 mm	330 x 240 x 650 mm
18,3 kg	8,8 kg	11,6 kg	18,5 kg

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Kernbohrer-Satz

HSS-TiAlN 30 3072010 129,90

- › Fünf HSS-Kernbohrer Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
- › Ein TiAlN-Kernbohrer Ø 18 mm in unserer höchsten Qualitätsstufe mit TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- › Set im Kunststoff-Koffer, Auswerferstift
- › Bohrtiefe 30 mm



Kernbohrer-Satz

TiAlN 30 3072020 149,00

- › Sechs TiAlN-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm
- › Harte und glatte TiAlN Beschichtung
- › TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- › Set im Kunststoff-Koffer, Auswerferstift
- › Bohrtiefe 30 mm



	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	DM 35V 3071036	DM 50V 3071051	DM 38VF 3071338	DM 60V 3071161	DM 48VT 3071248	DM 35PF 3071435	DM 50PM 3071550	DM 98V 3071198
	Adapter für Bohrfutter Weldon 19mm auf 1/2"x 20AG	3876020	17,90				●				●
	Bohrfutter 1,5 - 13 mm Inkl. Bohrfutterschlüssel	3876002	8,90								●
	Schnellwechselfutter MK 2	3072102	69,00	●	●	●	●	●	●	●	●
	Schnellwechselfutter MK 3	3072103	69,00	●	●	●		●	●	●	●
	Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen MK2 M3 - M12	3050702	235,00	●	●	●	●	●	●	●	●
	Auswerferstift	38720.1261	11,50	●	●	●	●	●	●	●	●
	Schneidölspray	3872100	5,69	●	●	●	●	●	●	●	●

KERNBOHRER mit Weldonschaft

HSS



Für alle Stähle bis 750N Festigkeit

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. Ust.	Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. Ust.
HSS				HSS			
12	25	30732512	13,80	12	50	30735012	18,50
13	25	30732513	13,80	13	50	30735013	18,50
14	25	30732514	15,90	14	50	30735014	19,90
15	25	30732515	15,90	15	50	30735015	19,90
16	25	30732516	17,80	16	50	30735016	21,90
17	25	30732517	17,80	17	50	30735017	21,90
18	25	30732518	18,90	18	50	30735018	22,90
19	25	30732519	18,90	19	50	30735019	22,90
20	25	30732520	20,90	20	50	30735020	25,90
21	25	30732521	20,90	21	50	30735021	25,90
22	25	30732522	23,50	22	50	30735022	28,50
23	25	30732523	23,50	23	50	30735023	28,50
24	25	30732524	25,50	24	50	30735024	31,90
25	25	30732525	25,50	25	50	30735025	31,90
26	25	30732526	26,90	26	50	30735026	33,50
27	25	30732527	28,50	27	50	30735027	34,50
28	25	30732528	28,90	28	50	30735028	35,50
29	25	30732529	29,90	29	50	30735029	37,50
30	25	30732530	30,50	30	50	30735030	38,90
32	25	30732532	33,50	32	50	30735032	41,50
33	25	30732533	34,90	33	50	30735033	42,90
34	25	30732534	36,50	34	50	30735034	44,90
35	25	30732535	36,90	35	50	30735035	47,50
36	25	30732536	38,90	36	50	30735036	49,90
37	25	30732537	40,50	37	50	30735037	52,50
38	25	30732538	41,50	38	50	30735038	53,90
40	25	30732540	43,50	40	50	30735040	58,90
42	25	30732542	48,90	43	50	30735043	64,90
44	25	30732544	55,50	50	50	30735050	88,50
45	25	30732545	56,90	55	50	30735055	99,90
48	25	30732548	62,90	60	50	30735060	115,50
50	25	30732550	68,50				
55	25	30732555	77,90				
60	25	30732560	88,90				

TiN



Für alle Stähle bis 900N Festigkeit. Auch noch für Edelstahl geeignet

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. Ust.
TiN			
12	30	30733012	17,90
13	30	30733013	18,50
14	30	30733014	20,90
15	30	30733015	20,90
16	30	30733016	22,90
17	30	30733017	23,50
18	30	30733018	24,90
19	30	30733019	25,50
20	30	30733020	27,90
21	30	30733021	27,90
22	30	30733022	30,90
23	30	30733023	31,50
24	30	30733024	33,50
25	30	30733025	33,50
26	30	30733026	35,90
27	30	30733027	37,90
28	30	30733028	38,50
29	30	30733029	39,90
30	30	30733030	40,50
32	30	30733032	44,50
35	30	30733035	48,90
40	30	30733040	56,90
50	30	30733050	84,90
60	30	30733060	108,90
12	55	30735512	22,50
13	55	30735513	22,90
14	55	30735514	24,50
16	55	30735516	27,50
18	55	30735518	29,50
20	55	30735520	32,90
21	55	30735521	32,90
22	55	30735522	35,50
24	55	30735524	39,90
25	55	30735525	40,50
26	55	30735526	41,90
28	55	30735528	44,90
30	55	30735530	48,90
32	55	30735532	51,90
35	55	30735535	58,90
40	55	30735540	72,50
48	55	30735548	97,90
50	55	30735550	104,90

TiAlN



Für alle Stähle bis 1100N Festigkeit sowie für alle Edelstähle

Ø mm	L mm	Art.Nr.	€ zzgl. Ust.
TiAlN			
12	30	30733012B	19,90
13	30	30733013B	20,50
14	30	30733014B	22,90
15	30	30733015B	23,50
16	30	30733016B	25,90
17	30	30733017B	26,50
18	30	30733018B	27,90
19	30	30733019B	28,50
20	30	30733020B	30,90
21	30	30733021B	31,50
22	30	30733022B	34,50
24	30	30733024B	37,50
25	30	30733025B	37,90
26	30	30733026B	40,50
28	30	30733028B	42,90
30	30	30733030B	45,50
32	30	30733032B	49,90
35	30	30733035B	54,50
40	30	30733040B	63,50
50	30	30733050B	93,50
12	55	30735512B	24,50
14	55	30735514B	26,90
16	55	30735516B	29,90
18	55	30735518B	31,90
20	55	30735520B	35,90
22	55	30735522B	39,50
23	55	30735523B	39,90
25	55	30735525B	44,50
28	55	30735528B	49,90
30	55	30735530B	53,90

OPTIdrill® DQ 14 / DQ 18 / DQ 22

Preiswerte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- ▶ Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

DQ 18/DQ 22

- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne

DQ 22 (400 V)

- ▶ Rechts-/Linkslauf

LIEFERUMFANG:

- ▶ T-Nutensteine
- ▶ DQ 14: Schnellspannbohrfutter 1 - 15,9 mm
- ▶ DQ 18/22: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- ▶ DQ 18/22: Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16



Abb.: DQ 14

Abb.: DQ 18

Abb.: DQ 22

DQ 14

statt € 212,00 zzgl. USt.

199,-

€ 236,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191040

DQ 18

statt € 379,00 zzgl. USt.

359,-

€ 427,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191042

DQ 22 (230 V)

statt € 515,00 zzgl. USt.

479,-

€ 570,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191044

DQ 22 (400 V)

statt € 550,00 zzgl. USt.

509,-

€ 605,71 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191045

Technische Daten

Art.-Nr.	DQ 14	DQ 18	DQ 22
Motorleistung ~50 Hz	350 W / 230 V	450 W / 230 V	550 W / 230 V oder 400 V
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 12 mm	Ø 15,9 mm / Ø 14 mm	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	MK2	MK2
Ausladung / Pinolenhub	104 mm / 52 mm	127 mm / 65 mm	169 mm / 85 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	700 - 2.500 min ⁻¹ / 5	600 - 2.400 min ⁻¹ / 5	300 - 2.300 min ⁻¹ / 12
Tisch (L x B) / T-Nuten	170 x 170 / 14 mm	200 x 200 / 14 mm	270 x 270 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	472 x 283 x 634 mm	568 x 319 x 849 mm	700 x 351 x 1.006 mm
Nettogewicht ca.	18,5 kg	28,5 kg	41,7 kg

OPTIdrill® DQ 20V

Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb und mechanisch stufenlos einstellbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- ▶ Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Blendfreie LED-Beleuchtung im Bohrkopf integriert
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- ▶ T-Nutensteine

DQ 20V

statt € 525,00 zzgl. USt.

495,-

€ 589,05 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191080



Technische Daten

Art.-Nr.	DQ 20V
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 80 mm
Spindeldrehzahlen	450 - 2.500 min ⁻¹
Drehzahl	mechanisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	243 x 243 mm / 14 mm
Maschinenfuß (L x B)	181 x 187 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	580 x 400 x 960 mm
Nettogewicht ca.	41 kg



RIEMEN ANTRIEB



VARIO

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Riemenantrieb



- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

Drehzahlveränderung



- ▶ Der Keilriemen wird bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich hierdurch

OPTI^{drill}® RB 6T / RB 8S

Leichte Radialbohrmaschinen mit großer Ausladung für Holz, Kunststoff, Aluminium

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Bohrspindel $\leq 0,03$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Stahlsäule für hohe Laufruhe und Stabilität
- ▶ Massive und groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten für T-Nutensteine, rückseitig stark verrippt
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ OPTIMUM Zahnkranzbohrfutter im Standardlieferumfang

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

RB 6T

statt € 525,00 zzgl. USt.

469,-

€ 558,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3009161

RB 8S

statt € 629,00 zzgl. USt.

569,-

€ 677,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3009181

Technische Daten	RB 6T	RB 8S
Art.-Nr.	3009161	3009181
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V	
Bohrleistung (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)		
Ausladung / Pinolenhub	115 - 430 mm / 80 mm	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	390 - 3.000 min ⁻¹ / 5 Stufen	
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	225 x 230 mm / -	262 x 262 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	820 x 335 x 930 mm	820 x 395 x 1.640 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	60 kg



Abb.: RB 6T

Abb.: RB 8S

OPTI^{drill}® DQ 25T / DQ 25 / DQ 32

Preiswerte Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten $\pm 45^\circ$ neigbar und 360° drehbar
- ▶ Massive, groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,03$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Rechts-/Linkslauf

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BME 150



DQ 25T

statt € 722,00 zzgl. USt.

679,-

€ 808,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191047TSET

DQ 25-SET

statt € 752,00 zzgl. USt.

709,-

€ 843,71 inkl. USt.

Art.-Nr. 3191047SET



Abb.: DQ 25T

Abb.: DQ 32

Riemenantrieb



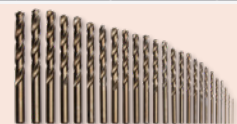
- › Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahl-Mitnehmer
- › Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Technische Daten	DQ 25 / DQ 25T	DQ 32
Art.-Nr.	3191047 / 3191047T	3191049
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	181 mm / 80 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nuten	280 x 280 / 14 mm	355 x 355 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / $\pm 45^\circ$	360° / $\pm 45^\circ$
Abmessungen (L x B) ca.	700 x 350	850 x 390 mm
Abmessungen (H) ca.	1.620 (DQ 25) 1.012mm (DQ 25T)	1.660 mm
Nettogewicht ca.	71 kg (DQ 25) 67 kg (DQ 25T)	120 kg

Zubehör	Art. Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Spiralbohrer-Satz	3201010	99,00	59,00

Spiralbohrer-Satz
statt € 99,00 zzgl. USt.
59,-
€ 70,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010



- › 25-teilig; 1- 13 mm
- › Nach DIN 338 HSS-Co 5%

OPTIdrill® B 17PRO basic / D Pro Serie / D Pro V Serie

Tisch- und Säulenbohrmaschinen. D Pro Serie mit Keilriemenantrieb

D Pro V Serie mit Frequenzumrichter

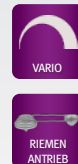
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten $\pm 45^\circ$ neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- 2-kanalige Sicherheitselektrik
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Präzisions-Spindelbohrung
- Hochwertiges Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Ab D 23 Pro / D 23 Pro V
► GATES Qualitätsriemen

Ab D 23 Pro 400 V
► Rechts-/Linkslauf

Die Maschinen sind vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



D 33Pro / D 33Pro V

- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt

D Pro V Serie

- Antriebsmotor in Industriequalität
- Abschließbarer Hauptschalter

ANZEIGE (ab D 17Pro)

- Digitale Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- Einheit umstellbar Metrisch / Zoll



Abb.: B 17Pro basic



Abb.: D 23Pro



Abb.: D 26Pro V



Abb.: D 33Pro

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm (B 17Pro basic)
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock
- BMP 100 (D17Pro/D23Pro)
- BMP 130 (D 26Pro)
- BMP 160 (D 33Pro)



B 17PRO basic
statt € 479,00 zzgl. USt.
439,-
€ 522,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003161 **

D 17Pro-SET
statt € 677,00 zzgl. USt.
599,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003010SET

Neu
D 23Pro V*
zzgl. USt.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3011231

D 23Pro-SET
statt € 937,00 zzgl. USt.
869,-
€ 1.034,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003020SET

Neu
D 26Pro V*
zzgl. USt.
1.239,-
€ 1.474,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3011261

D 26Pro-SET
statt € 1.047,00 zzgl. USt.
969,-
€ 1.153,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003030SET

Neu
D 33Pro V*
zzgl. USt.
1.585,-
€ 1.886,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3011331

D 33Pro-SET
statt € 1.478,00 zzgl. USt.
1.359,-
€ 1.617,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003040SET

Technische Daten	B 17PRO basic	D 17Pro	D 23Pro/ D 23Pro V	D 26Pro / D 26Pro V	D 33Pro / D 33Pro V
Art.-Nr.	3003161	3003010	3003020 (Pro) / 3011231 (ProV)	3003030 (Pro) / 3011261 (ProV)	3003040 (Pro) / 3011331 (ProV)
Motorleistung ~50 Hz (D Pro Serie)	490 W / 230 V	500 W / 230 V	750 W / 400 V	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motorleistung ~50 Hz (D Pro V Serie)	-	-	1,3 kW / 230 V	1,3 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 15,5 mm	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm	152 mm / 65 mm	180 mm / 80 mm	210 mm / 85 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	680 - 2.700 min ⁻¹ / 5	680 - 2.700 min ⁻¹ / 5	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Spindeldrehzahlen / Stufen Vario	-	-	120 - 3.000 min ⁻¹ / 3	120 - 3.000 min ⁻¹ / 3	120 - 3.000 min ⁻¹ / 3
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	235 x 220 / 12 mm	235 x 220 / 12 mm	280 x 245 / 12 mm	330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°
Abmessungen (L x B x H) ca.	565 x 275 x 840 mm	585 x 305 x 840 mm	685 x 330 x 1.015 mm	730 x 345 x 1.645 mm	895 x 475 x 1.685 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. Vario	-	-	710 x 330 x 1.015 mm	770 x 345 x 1.645 mm	920 x 475 x 1.685 mm
Nettogewicht ca.	36,5 kg	36,5 kg	63,5 kg	90 kg	137 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTi drill® DX 13V / DX 15V / DX 17V Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ EMV-Filterklasse C2

PRODUKTVIDEO
YouTube



Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
1 Maschinen- und Werkzeugwagen MSU 3 (H: 620 mm)	3352990	525,00
2 Maschinen- und Werkzeugwagen MSU 4 (H: 810 mm)	3352991	615,00
3 Maschinenunterbau MSM 1 (H: 800 mm)	3353000	215,00
4 Werkbank OWB 10 Neu (H: 850 - 1.020 mm)	3353017	609,00

DX 13V



LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl

DX 15V



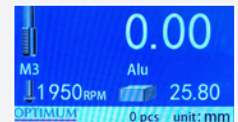
LCD Anzeige
› Spindeldrehzahl

DX 17V

**SIEMENS UMRICHTER
SINAMICS V20**



**OPTIMUM
PATENT**



OLED-Display

Je nach Material und Werkzeuggröße wird eine passende Drehzahl vorgeschlagen. Die Eingabe dieser Parameter erfolgt geführt durch das Menü.
Drehzahlanzeige/Aktuelle Bohrtiefe und Gewindetiefe/Eingestellte Bohr- oder Gewindetiefe als Sollwert/ Werkstoffauswahl/Stückzähler

DX 13V

statt € 1.249,00 zzgl. USt.

1.229,-

€ 1.462,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020150

DX 15V

statt € 1.415,00 zzgl. USt.

1.369,-

€ 1.629,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020155

DX 17V

statt € 2.245,00 zzgl. USt.

2.179,-

€ 2.593,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020170

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

Technische Daten	DX 13V*	DX 15V*	DX 17V*
Art.-Nr.	3020150	3020155	3020170
Motorleistung ~50 Hz	0,85 kW / 230 V		
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm	Ø 15 mm / Ø 12 mm	Ø 16 mm / Ø 13 mm
Spindelaufnahme	MK2		
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm		
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹		
Antrieb	elektronisch regelbar		
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	-	290 x 290 mm / 10 mm	290 x 290 mm / 10 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	325 x 520 x 900 mm	425 x 475 x 980 mm	425 x 480 x 910 mm
Nettogewicht ca.	51 kg	66 kg	73 kg

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.

Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTI^{drill}® DP 26T / DP 26F / DP 33

Tischbohrmaschine DP 26T und Säulenbohrmaschinen DP 26F/DP 33 mit Keilriemenantrieb im modernen Design

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Digitaler Tiefenmesser
- ▶ Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindelndesign
- ▶ Industriemotor
- ▶ LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Präzisions-Spindelbohrung
- ▶ Drehzahlanzeige
- ▶ Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten mit umlaufender Kühlwasserrinne, Seitlich um $\pm 45^\circ$ kippbar und um 360° drehbar
- ▶ Schwere Ausführung der gesamten Maschine

Maschinen mit 400 V:

- ▶ Rechts-/Linkslauf

Die Maschinen sind vormontiert
 Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Abb.: DP 26-T

Abb.: DP 33

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100 (DP T-Modelle)
- ▶ BMP 130 (DP F-Modelle)
- ▶ BMP 160 (DP 33)



DP 26T (230 V)

statt € 1.483,00 zzgl. USt.

1.419,-

€ 1.688,61 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020620TSET

DP 26T (400 V)

statt € 1.497,00 zzgl. USt.

1.449,-

€ 1.724,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020625TSET

DP 26F (230 V)

statt € 1.511,00 zzgl. USt.

1.459,-

€ 1.736,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020620FSET

DP 26F (400 V)

statt € 1.531,00 zzgl. USt.

1.479,-

€ 1.760,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020625FSET

DP 33

statt € 1.848,00 zzgl. USt.

1.779,-

€ 2.117,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020640SET

Technische Daten	DP 26T	DP 26F	DP 33
Art.-Nr.	3020620T (230V) 3020625T (400V)	3020620F (230V) 3020625F (400V)	3020640
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW 230 V oder 400 V		1,1 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung / Pinolenhub	95 mm / 209 mm		125 mm / 270 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12 Stufen		120 - 1.810 min ⁻¹ / 9 Stufen
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12 mm		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	$\pm 45^\circ$ / 360°		$\pm 45^\circ$ / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B)	202 x 265 mm		270 x 327 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2		16 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 410 x 1.025 mm	750 x 410 x 1.725 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	107 kg	116 kg	186 kg
Transportzuschlag ¹⁾	-	-	TPZ 120 = 50,00€

¹⁾ Erläuterung Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben TPZ zzgl. USt.



RIEMENANTRIEB



- › Hochwertige Gates Riemen
- › Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
- › Einfache Verstellung der Riemen-Spannung über Exzenter (Kniehebel)

MODERNES BEDIENKONZEPT



- › Gut ablesbares, digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt

SPINDEL



- › Hervorragende Laufruhe dank einer neuartigen Spindelgeometrie, die vibrationsdämpfend wirkt

OPTi drill® DP 26V / DP 33V

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Vario-Antrieb im modernen Design



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Digitaler Tiefenmesser
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindelndesign
- Industriemotor
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Präzisions-Spindelbohrung
- Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Drehzahlanzeige
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Gewindeschneidfunktion mit automatischer Umschaltung nach Erreichen der Tiefe



Die Maschine ist vormontiert.

- Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Maschinenschraubstock BMP 100 (DP 26VT)
- BMP 130 (DP 26VF)
- BMP 160 (DP 33V)



Abb.: DP 26V-T

Abb.: DP 33V

DP 26V-T

statt € 2.038,00 zzgl. USt.

1.979,-

€ 2.355,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020675TSET

DP 26V-F

statt € 2.071,00 zzgl. USt.

2.039,-

€ 2.426,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020675FSET

DP 33V

statt € 2.448,00 zzgl. USt.

2.379,-

€ 2.831,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020680SET

INVERTERANTRIEB



- Stufenlose Drehzahlregelung mittels Invertertechnologie
- Leicht zugänglich
- Hochwertige Gates Riemen
- Damit man stets ein optimales Drehmoment für die Bearbeitung einstellen kann, kann zusätzlich der Riemen auf die passende Riemenstufe umgelegt werden. Dies sorgt für eine längere Standzeit der Werkzeuge und entlastet die gesamte Maschinenkonstruktion
- Einfache Verstellung der Riemen Spannung über Exzenter (Kniehebel)

SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER

- Fortschrittliche Kühlung



SPINDEL



- Hervorragende Laufruhe dank einer neuartigen Spindelgeometrie, die vibrationsdämpfend wirkt

Option DP 33V Bohrtisch 475 x 425 mm

Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
3020640001	150,00

Technische Daten	DwP 26V-T* Tischbohrmaschine	DP 26V-F* Säulenbohrmaschine	DP 33V* Säulenbohrmaschine
Art.-Nr.	3020675T	3020675F	3020680
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW 400 V		1,1 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung/ Pinolenhub	209 mm / 95 mm		270 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	60 - 3.050 min ⁻¹ / 12 Stufen		70 - 2.800 min ⁻¹ / 9 Stufen
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12 mm		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B) / Nutengröße	202 x 265 mm / 14 mm		270 x 327 mm / 16 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	845 x 406 x 1.025 mm	845 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	98 kg	107 kg	177 kg
Transportzuschlag ¹⁾	-	-	TPZ 120 = 50,00 €

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.

Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI^{drill}® DP 26BV / DP 33BV Säulenbohrmaschinen mit Vario-Antrieb im modernen Design

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Digitaler Tiefenmesser
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- ▶ Industriemotor
- ▶ LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Präzisions-Spindelbohrung
- ▶ Dickwandige Stahlsäule
- ▶ Drehzahlanzeige
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Gewindeschneidfunktion mit automatischer Umschaltung nach Erreichen der Tiefe

PRODUKTVIDEO

YouTube



Die Maschine ist vormontiert.

- Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Maschinenschraubstock



Abb.: DP 26BV-F

Abb.: DP 33BV

DP 26BV-T

zzgl. USt.

2.147,-

€ 2.554,93 inkl. USt.

Art.-Nr. 3027660TSET

DP 26BV-F

zzgl. USt.

2.177,-

€ 2.590,63 inkl. USt.

Art.-Nr. 3027660FSET

DP 33BV

zzgl. USt.

2.369,-

€ 2.819,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 3027685SET

VARIATOR-RIEMENANTRIEB



- ▶ Durch Variation des Abstandes zwischen den Kegelscheiben kann der Riemen verschiedene Durchmesser einnehmen. Dies führt zu einer stufenlosen Einstellung des Übersetzungsverhältnisses und somit zu einer variablen Drehzahl der Bohrspindel
- ▶ **Das Highlight:** Der Benutzer kann den Abstand zwischen den Kegelscheiben mit Hilfe eines Stellantriebs über die Drucktasten am Bedienpult verändern
- ▶ Bei rotierender Spindel verändert sich die Drehzahl

VARIATOR

- ▶ Langlebiger Breitritzenkeilriemen
- ▶ Extrem zuverlässig durch elektrisch regelbare Drehzahl
- ▶ Kraftvoller, ruhiger Lauf
- ▶ Drehzahlveränderung nur während des Betriebes möglich
- ▶ Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors

MODERNES BEDIENKONZEPT



- ▶ Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt
- ▶ Das Highlight - Drehzahlverstellung per Tastendruck

Technische Daten	DP 26BV-T* Tischbohrmaschine 3027660T	DP 26BV-F* Säulenbohrmaschine 3027660F	DP 33BV* Säulenbohrmaschine 3027685
Art.-Nr.			
Motorleistung ~50 Hz	0,45 / 0,75 kW 400 V		0,85 / 1,5 kW 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm / Ø 20 mm		Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung/ Pinolenhub	209 mm/ 95 mm		270 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	420 - 2.100 min ⁻¹ / 2 Stufen		420 - 2.130 min ⁻¹ / 2 Stufen
Antrieb	elektronisch regelbar		elektronisch regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	308 x 308 mm / 12		387 x 387 mm / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippbar / drehbar	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	740 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß (L x B) / T-Nutengröße	202 x 265 mm		270 x 327 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	748 x 406 x 1.025 mm	748 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht ca.	101 kg	111 kg	177 kg
Transportzuschlag ¹⁾	-	-	TPZ 200 = 69,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.

Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® B 16H / B 24H / B 28H / B 34H

Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Industriel-Elektromotor
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- ▶ Hochwertiges Optimum Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Stabile Gusssäule
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt
- ▶ Durch Wegschwenken des Bohrtisches, Grundplatte als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar

Ausstattung	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Maschinenlampe		✓	✓	✓
Rechts-/Linkslauf		✓ (400 V)	✓	✓
Dig. Tiefenmesser				✓
Dig. Drehzahlanzeige				✓
Integr. Austreiber			✓	✓



Abb.: B 16H



Abb.: B 24H



Abb.: B 28H



Abb.: B 34H

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ Maschinenschraubstock



BSI

B 16H-SET

statt € 953,00 zzgl. USt.

899,-

€ 1.069,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020217SET

B 24H-SET

statt € 1.687,00 zzgl. USt.

1.639,-

€ 1.950,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020241SET (230V)
Art.-Nr. 3020243SET (400V)

B 28H-SET

statt € 2.077,00 zzgl. USt.

2.059,-

€ 2.450,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020283SET

B 34H-SET

statt € 3.367,00 zzgl. USt.

3.299,-

€ 3.925,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020333SET

Technische Daten	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Art.-Nr.	3020217	3020241 (230V) 3020243 (400V)	3020283	3020333
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 400 V	850 W / 230 Voder 400 V	850 W / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	450 - 3.500 min ⁻¹ / 5	350 - 4.000 min ⁻¹ / 7	120 - 4.000 min ⁻¹ / 16	145 - 4.800 min ⁻¹ / 2 x 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	230 x 245 / 12 mm	280 x 300 / 14 mm	340 x 360 / 14 mm	420 x 400 / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	550 x 300 x 850 mm	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 450 x 1.720 mm	920 x 585 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	54 kg	92 kg	142 kg	260 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	-	-	TPZ 200 = 69,00€	TPZ 300 = 79,00€

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

OPTIdrill® B 24HV / B 28HV / B 34HV

Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit OPTIMUM Brushless-Antrieb mit elektronischer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,015$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders

Ausstattung	B 24HV	B 28HV	B 34HV
Maschinenlampe	✓	✓	✓
Digitale Drehzahlanzeige	✓	✓	✓
Kühlmitteleinrichtung		✓	✓
Spänefilter		✓	✓
Gewindeschneidfunktion			✓
Digitaler Tiefenmesser			✓
Integrierter Austreiber		✓	✓



Abb.: B 24HV



Abb.: B 34HV

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ Maschinenschraubstock



BSI

B 24HV-SET
statt € 3.067,00 zzgl. USt.
2.979,-
€ 3.545,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020245SET

B 28HV-SET
statt € 3.681,00 zzgl. USt.
3.599,-
€ 4.282,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020285SET

B 34HV-SET
statt € 4.543,00 zzgl. USt.
4.399,-
€ 5.234,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020335SET

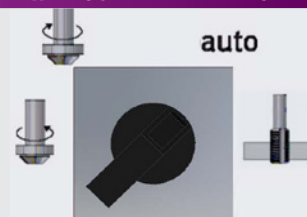
Technische Daten	B 24HV *	B 28HV *	B 34HV *
Art.-Nr.	3020245	3020285	3020335
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V	2,6 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	100 - 5.950 min ⁻¹ / 4	35 - 5.600 min ⁻¹ / 12	40 - 5.000 min ⁻¹ / 9
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 475 x 1.755 mm	920 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht ca.	96 kg	166 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = 29,00€	TVP 1 = 29,00€
Transportzuschlag ¹⁾	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00€

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

* Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite



WAHLSCHALTER BETRIEBSART



B 34HV Betriebsart „auto“

- › Motor läuft selbstständig nach Hebelbewegung an
- › Stoppt wieder in der Ausgangsstellung
- › Drucktaster Start und Stop muss nicht bei wiederholenden Bohraufgaben betätigt werden

Betriebsart „Gewindeschneiden“

- › Motor wird durch Bewegen des Griffs nach unten aktiviert
- › Wechseln der Drehrichtung erfolgt durch Endschalter am einstellbaren Bohrtiefenanschlag

BRUSHLESS-ANTRIEB



- › Leistungsstark
- › Besonders ruhiger Lauf
- › Hohes Leistungsvermögen
- › Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

OPTIdrill® DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit stufenlosem, mechanischem Riemengetriebe



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- ▶ Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

Ausstattung	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Integrierter Austreiber		✓	✓
Dig. Tiefenmesser			✓
Vorgelege-Getriebe			✓

VARIATOR-RIEMENTRIEB



- › Langlebiger Breitriemenkeilriemen
- › Extrem zuverlässig
- › Kraftvoller, ruhiger Lauf
- › Drehzahlveränderung während des Betriebes möglich
- › Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors
- › Durch Variation des Abstandes zwischen den Kegelscheiben kann der Riemen verschiedene Durchmesser einnehmen.
- › Dies führt zu einer stufenlosen Einstellung des Übersetzungsverhältnisses und somit zu einer variablen Drehzahl der Bohrspindel.
- › Mit dem stufenlosen Keilriemengetriebe wird der Keilriemen bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich dadurch



Abb.: DH 24BV



Abb.: DH 40BV

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter
- ▶ T-Nutensteine

DH 24BV

statt € 2.605,00 zzgl. USt.

2.479,-

€ 2.950,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020420

DH 28BV

statt € 2.990,00 zzgl. USt.

2.799,-

€ 3.330,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020431

DH 40BV

statt € 3.990,00 zzgl. USt.

3.799,-

€ 4.520,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3020451

Technische Daten	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Art.-Nr.	3020420	3020431	3020451
Motorleistung ~50 Hz	0,85 / 1,5 kW / 400 V	0,85 / 1,5 kW / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung	165 mm	200 mm	285 mm
Pinolenhub	85 mm	105 mm	160 mm
Spindeldrehzahlen	300 - 4.000 min ⁻¹	300 - 4.000 min ⁻¹	150 - 2.000 min ⁻¹
Spindeldrehzahlen	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	515 mm	860 mm	790 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Nettogewicht ca.	115 kg	152 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	-	TPZ 200 = 69,00 €	TPZ 300 = 79,00 €

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Verpackungszuschlag (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

OPTi^{drill}® DH 40G / DH 40GP / DH 40GPE / DH 40CT / DH 40CTP / DH 40CTE / DH 40CTD

Säulen-Getriebebohrmaschinen. Die vielseitigen Maschinen zum Fräsen und Bohren



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Höhenverstellbarer Getriebekopf und Bohrtisch
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf seitlich kippen ± 45°
- ▶ Folientastatur

Display

- › Digitale Tiefenanzeige
- › Programmierbare Tiefe von Drehrichtungsumkehr beim Gewindeschneiden



Ausstattung	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTE	DH 40CTD
Pinolenvorschub	manuell	mechanisch	elektrisch	manuell	mechanisch	elektrisch	elektrisch
Drehzahl abhängig		✓			✓		
Drehzahl unabhängig			✓			✓	✓
Kreuztisch				✓	✓		✓
Kühlmittelpumpe und Spänefilter			✓			✓	✓
DRO6 in zwei Achsen							✓
LED Arbeitslicht			✓			✓	✓

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B16
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Adapter MK4-MK3
- ▶ Aufnahmedorn MK4/B16
- ▶ Morsekonus MK4/B22

DH 40G



DH 40CTP



DH 40CTE



DH 40CTD



DH 40G

statt € 3.390,00 zzgl. USt.

3.229,-

€ 3.842,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3035370

DH 40GP

statt € 3.750,00 zzgl. USt.

3.599,-

€ 4.282,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3035372

DH 40GPE

zzgl. USt.

4.090,-

€ 4.867,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3035375

DH 40CT

statt € 3.490,00 zzgl. USt.

3.329,-

€ 3.961,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3035360

DH 40CTP

statt € 3.890,00 zzgl. USt.

3.699,-

€ 4.401,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3035362

DH 40CTE

zzgl. USt.

4.190,-

€ 4.986,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3035365

DH 40CTD

zzgl. USt.

4.490,-

€ 5.343,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3035368

Technische Daten	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE*	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTE*	DH 40CTD*
Art.-Nr.	3035370	3035372	3035375	3035360	3035362	3035365	3035368
Motorleistung ~50 Hz		1,1 / 1,5 kW / 400 V			1,1 / 1,5 kW / 400 V		
Bohrleistung Stahl (S235JR)		Ø 32 mm / Ø 28 mm			Ø 32 mm / Ø 28 mm		
Dauerbohrleistung (S235JR)		Ø 32 mm / Ø 28 mm			Ø 32 mm / Ø 28 mm		
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)		M 16			M 16		
Spindelaufnahme		MK4			MK4		
Ausladung / Pinolenhub		280 mm / 120 mm			280 mm / 120 mm		
Pinolenvorschub	-	0,1 - 0,26 mm/U	0 - 130 mm/min	-	0,1 - 0,26 mm/U	0 - 130 mm/min	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen		95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen			95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen		
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße		500 x 460 mm / 14 mm			730 x 210 mm / 14 mm		
Verfahrwege X- / Y- / Z-Achse manuell		-			480 / 180 / 560 mm		
Abmessungen (L x B x H) ca.		595 x 700 x 2.050 mm			1.060 x 745 x 2.090 mm		
Nettogewicht ca.	320 kg	335 kg	335 kg		370 kg		
Transportverpackungsp. ¹⁾	TVP 1 = 29,00 €						
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00 €						

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Verpackungszuschlag (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite. * Die Maschine benötigt einen 0-Leiter

OPTIdrill® DH 26GT / DH 28GS / DH 28GSV / DH 32GS / DH 32GSV

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Getriebe-Zahnradern aus Polyamid



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- ▶ Getriebe mit PA6 Zahnradern, laufruhig
- ▶ Großer Drehzahlbereich
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Integrierter Austreiber
- ▶ Rechts-/Linkslauf

Ausstattung	DH 26GT	DH 28GS	DH 28GSV	DH 32GS	DH 32GSV
SIEMENS SINAMICS V 20 FREQUENZUMRICHTER			✓		✓
Automatischer Pinolenvorschub				✓	✓
Kühlmittelpumpe/Spänefilter				✓	✓
Digitales Display			✓		✓

Fußschalter

zum Umschalten zwischen Rechts-/Linkslauf und zum Gewindeschneiden



Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
Fußschalter	3050032	105,00

DH 26GT



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

DH 28GSV



Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

DH 32GSV

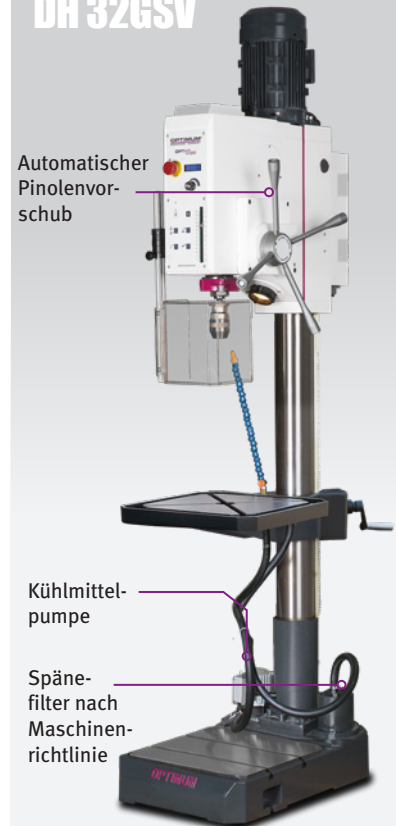


Abb.: mit optionalem Bohrfutter siehe OP 24

LIEFERUMFANG:

- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter

DH 26GT

statt € 2.339,00 zzgl. USt.

2.299,-

€ 2.735,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034220

DH 28GS

statt € 3.035,00 zzgl. USt.

2.939,-

€ 3.497,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034230

DH 32GS

statt € 3.969,00 zzgl. USt.

3.899,-

€ 4.639,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034240

DH 28GSV

statt € 4.205,00 zzgl. USt.

4.149,-

€ 4.937,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034235

DH 32GSV

statt € 5.119,00 zzgl. USt.

4.999,-

€ 5.948,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3034245

Technische Daten	DH 26GT	DH 28GS	DH 28GSV *	DH 32GS	DH 32GSV *
Art.-Nr.	3034220	3034230	3034235	3034240	3034245
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V		1,5 kW	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm		Ø 30 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm		Ø 26 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm	M16 x 2 mm	
Spindelaufnahme	MK3	MK3		MK4	
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm		285 mm / 125 mm	
Pinolenvorschub	-	-	-	0,05 / 0,1 mm	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.900 min ⁻¹	75 - 2.900 min ⁻¹	45 - 3.200 min ⁻¹	75 - 2.000 min ⁻¹	40 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm		400 x 420 mm / 14 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	610 x 380 x 1.430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	690 x 375 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Nettogewicht ca.	158 kg	175 kg	184 kg	312 kg	324 kg
Transportzuschlag ¹⁾	-	TPZ 200 = 69,00 €		TPZ 400 = 99,00 €	

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.

Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 35G / DH 35V / DH 45GE / DH 45V / DH 55G / DH 55V

Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- 24V DC Elektronik
- Maschinenleuchte
- Bohrtiefenanschlag
- Massive Grundplatte präzise oberflächenbearbeitet
- Kühlmittleinrichtung, Spänefilter
- Gewindeschneideinrichtung
- Extrem stabile, dickwandige Guss säule

Ausstattung	DH 35G	DH 35V	DH 45GE	DH 45V	DH 55G	DH 55V
FREQUENZUMRICHTER		✓		✓		✓
Elektrisch betätigter Pinolenvorschub	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ölpumpe			✓	✓	✓	✓
Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung		✓		✓		✓
Vorschubabschaltung programmierbar		✓		✓		✓
Gut ablesbares digitales Display		✓		✓		✓
Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe		✓		✓		✓
Digitaler Nullpunkt setzbar		✓		✓		✓

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16



DH 35G
statt € 5.055,00 zzgl. USt.
4.799,-
€ 5.710,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034250

DH 35V
statt € 7.009,00 zzgl. USt.
6.599,-
€ 7.852,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034254

DH 45GE
statt € 5.835,00 zzgl. USt.
5.499,-
€ 6.543,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034257

DH 45V
statt € 8.890,00 zzgl. USt.
8.499,-
€ 10.113,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034263

DH 55G
statt € 10.495,00 zzgl. USt.
9.799,-
€ 11.660,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034265

DH 55V
statt € 13.300,00 zzgl. USt.
12.599,-
€ 14.992,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034268

Technische Daten	DH 35G	DH 35V*	DH 45GE	DH 45V*	DH 55G	DH 55V*
Art.-Nr.	3034250	3034254	3034257	3034263	3034265	3034268
Motorleistung ~50 Hz	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V		2,2 kW / 400 V	2,2 / 2,8 kW / 400 V	2,8 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm			Ø 40 mm	Ø 55 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm			Ø 35 mm	Ø 50 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 20			M 30	M 42	
Spindelaufnahme	MK4			MK4	MK4	
Ausladung / Pinolenvorschub	285 mm / 125 mm			350 mm / 180 mm	400 mm / 180 mm	
Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,05 - 0,15 mm/U			3 Stufen; 0,1 - 0,2 mm/U	3 Stufen; 0,1 - 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.000 min ⁻¹	30 - 2.950 min ⁻¹	90 - 1.520 min ⁻¹	30 - 2.430 min ⁻¹	45 - 2.000 min ⁻¹	10 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	8 Stufen	4 St. elektr. regelbar	16 Stufen	4 St. elektr. regelbar
Bohrtisch (L x B) / T-Nutengröße	400 x 420 mm / 14 mm		530 x 530 mm / 18 mm		600 x 600 mm / 18 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	860 x 475 x 2.175 mm		880 x 595 x 2.445 mm		850 x 1.060 x 2.500 mm	
Nettogewicht ca.	355 kg		540 kg		850 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00 €		TPZDF1 = 345,00 €		TPZDF1 = 345,00 €	

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. * Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.

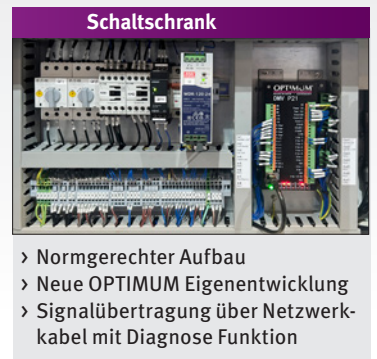
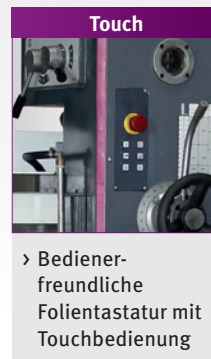
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite

OPTIdrill® RD 4E/ RD 5E

Präzise arbeitende, massive Radial-Bohrmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- ▶ Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- ▶ Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- ▶ Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Aufspanntisch in Lieferumfang enthalten
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelkanal im Maschinenfuß
- ▶ Säule und Spindelstock mechanisch geklemmt



AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE

- › Normgerecht nach DIN 12717

AUSZIEHBARE SCHALTSTANGE

- › Normgerecht nach DIN 12717

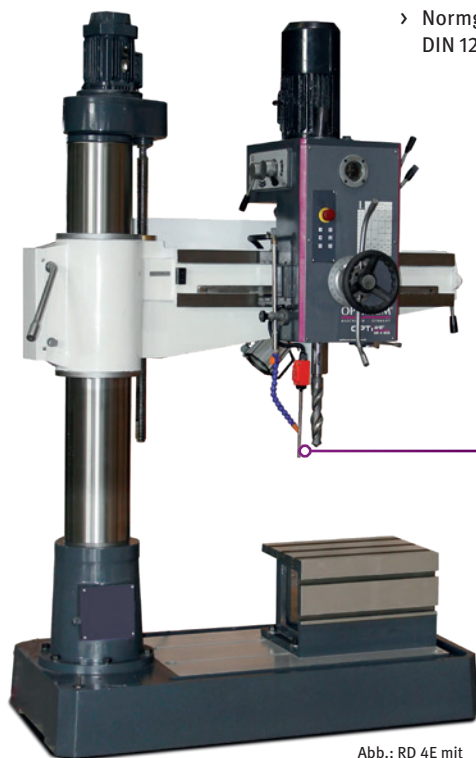


Abb.: RD 4E mit optionaler Bohrer

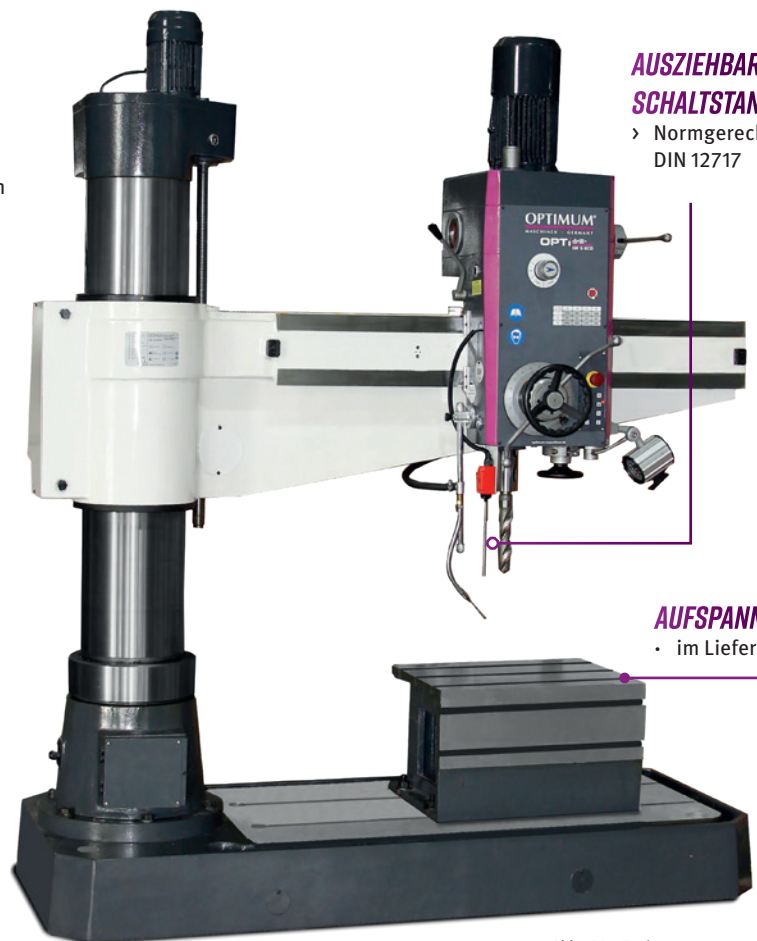


Abb.: RD 5E mit optionaler Bohrer

AUFSPANNTISCH

• im Lieferumfang

LIEFERUMFANG:

- ▶ Aufspanntisch
- ▶ Morsekegel MK4-MK3, MK4-MK2

RD 4E

zzgl. USt.

6.990,-

€ 8.318,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3049340

RD 5E

zzgl. USt.

13.090,-

€ 15.577,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3049350

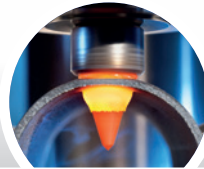
Technische Daten	RD 4E	RD 5E
Art.-Nr.	3049340	3049350
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Antriebsleistung Hubmotor	0,75 kW	0,75 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm / Ø 32 mm	Ø 45 mm / Ø 40 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	570 mm	1.000 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	500 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	75 - 1.220 min ⁻¹ / 6 Stufen	40 - 1.896 min ⁻¹ / 12 Stufen
Arbeitsfläche Aufspanntisch (L x B x H)	400 x 340 x 300 mm	600 x 450 x 370 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.000 mm	280 - 1.210 mm
Abstand Spindel - Säule	300 - 870 mm	370 - 1.370 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.550 x 750 x 2.200 mm	2.045 x 800 x 2.450 mm
Nettogewicht ca.	800 kg	2.200 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00€	TPZDF2 = 405,00€

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite.

THERMDRILL® ersetzt Nietmuttern

durch extrem stabile Gewindebuchsen aus dem vorhandenen Material – hergestellt durch Reibungshitze.

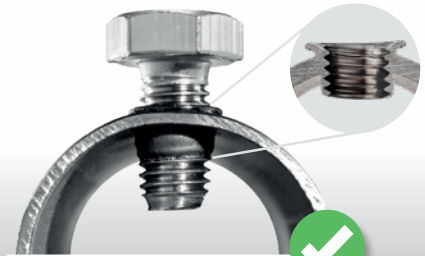
Das Thermadrill® Verfahren



Thermobohren



Gewindeformen



wackelfreie
Gewindebuchse



Hohe Qualität + Zeitgewinn + Kostenersparnis + Einfache Anwendung

- ▶ 100% wackelfrei
- ▶ Für Stahl, VA, Buntmetall, Aluminium

- ▶ Für alle gängigen Gewindegrößen
- ▶ Für Säulenbohrmaschine, Fräse und CNC*

- ▶ Ab 1,0 mm Wandstärke

Ihr Starterset in
nur 3 Schritten

1. Thermobohrer



Wandstärke
beachten!

M = Metrisch

Gewinde	Version	max. Wand- stärke [mm]	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.	max. Wand- stärke [mm]	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
M3	kurz	1,5	3060103	66,00	1,5	3060143	81,00
	lang	2,0	3060123		3,0	3060163	
M4	kurz	1,5	3060104	67,00	2,0	3060164	82,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	72,00	3,0	3060165	106,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	80,00	3,0	3060166	119,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	92,00	4,0	3060168	135,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	122,00	4,0	3060170	153,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	3,0	3060112	143,00	4,5	3060172	174,00
	lang	5,0	3060132		7,0	3060152	

+ Weitere Gewindegrößen finden Sie unter: www.thermdrill.com/lieferprogramm

Tool-Set

		FORM		CUT	
Gewinde	Version	max. Wand- stärke [mm]	Art.-Nr.	max. Wand- stärke [mm]	Art.-Nr.
M3	kurz	1,5	3060503	1,5	3060563
	lang	2,0	3060523	3,0	3060583
M4	kurz	1,5	3060504	2,0	3060564
	lang	2,5	3060524	4,0	3060584
M5	kurz	2,0	3060505	3,0	3060565
	lang	3,0	3060525	4,5	3060585
M6	kurz	2,0	3060506	3,0	3060566
	lang	3,5	3060526	5,0	3060586
M8	kurz	2,5	3060508	4,0	3060568
	lang	4,0	3060528	6,0	3060588
M10	kurz	2,5	3060510	4,0	3060570
	lang	4,5	3060530	6,5	3060590
M12	kurz	3,0	3060512	4,5	3060572
	lang	5,0	3060532	7,0	3060592

2. Gewindeformer



mit TiN-Beschichtung
und Schmiernuten-
Toleranz 6HX, Form C

Standard Werkzeughalter verwendbar

Gewinde	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
M3 × 0,5	3060201	15,50
M4 × 0,7	3060202	15,50
M5 × 0,8	3060204	15,90
M6 × 1,0	3060205	15,90
M8 × 1,25	3060207	25,50
M10 × 1,5	3060209	33,50
M12 × 1,75	3060211	41,90

Drehzahl + Motorleistung

Die Angaben sind Richtwerte für Stahl Drehzahl-
anpassung für andere Materialien erforderlich:
-10% bei Edelstahl, + 50% bei Alu, Messing, Kupfer

Gewinde	Thermobohren Drehzahl [U/min.]		Motor- leistung		Gewinde- formen Drehzahl [U/min.]
	min.	ideal	Wand- stärke	kW	
M3	2.600	3.000	1,0 2,0	0,75 1,0	1.350
M4	2.300	2.600	≤1,5 ≤4,0	1,0 1,5	1.000
M5	2.200	2.500	3,0 4,5	1,0 1,5	800
M6	2.000	2.400	4,0 5,0	1,5 2,0	650
M8	1.600	2.200	4,0 6,0	1,5 2,0	500
M10	1.500	2.000	3,0 5,0	1,5 2,0	400
M12	1.400	1.800	3,0 5,0	1,5 2,0	350

3. Grundausrüstung

Für Erstanwender
empfohlen



Enthält alles, um loszulegen

Spindel- aufnahme	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
MK2/3	3060004	229,00

Inhalt:
Kühlfutter MK2-ER32
Spannzange ER32 (ø 6/8/10/12 mm)
Gabel- und Hakenschlüssel ER32
Kegeldorn B16-MK2, B16-MK3
THERMDRILL® Paste 100 g
Gewindeformöl 100 ml
Messing- und Borstenpinsel
Systemkoffer

Auch ISO, SK, HSK Adapter erhältlich

Schmiermittel		
Schuttpaste		
Hochleistungs-Öl		
Artikel	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
Thermadrill Paste 1 kg	3060090	72,00
Gewindeform Öl 1 Ltr.	3060092	48,00

Schnellwechsler		
Kühlfutter	Adapter	Schnellwechsel-Set
Artikel	Art.-Nr.	Preis in € zzgl. USt.
Kühlfutter ER32	3060007	79,00
Adapter „klein“ (M3-M12)	3050715	35,00
Adapter „groß“ (M8-M20)	3050716	43,00
Wechsel-Set „klein“ (M3-M12)	3050702	235,00
Wechsel-Set „groß“	3050706	309,00

Bohrmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Anschlagwinkel 90°	3385052	155,00
 › Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten › Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm › Abmessungen (L x B x H) ca.: 202x126x150 mm › Gewicht ca. 7 kg		

Spiralbohrer HSS		
MK2	3051002	265,00
MK3	3051003	279,00
 › 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm › Hohe Standzeit › Gute Spanabfuhr › Rechtsschneidend		

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter		
DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min⁻¹	3050632	35,00
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min⁻¹	3050633	42,00
		

Schnellspannbohrfutter mit MK Aufnahme		
MK2 1 - 16 mm; bis 6.000 min⁻¹	3050571	95,00
MK2 1 - 13 mm; bis 8.000 min⁻¹	3050572	82,00
MK3 1 - 16 mm; bis 6.000 min⁻¹	3050573	96,00
MK4 1 - 16 mm; bis 6.000 min⁻¹	3050574	99,00
		

Spiralbohrer-Satz		
25-teilig; 1 - 13 mm	3201010	99,00
41-teilig; 6 - 10 mm (0,1 mm steigend)	3201021	119,00
 › Nach DIN 338 HSS-CO 5% › Vierflächiger 135°-Kreuzanschliff ermöglicht eine ausgezeichnete Selbst-Zentrierung › Verbesserte Werkzeugstandzeit durch Legierungsbestandteile › Hohe Geschwindigkeits-/ Vorschubeigenschaften › Starke Kernkonstruktion optimiert die strukturelle Festigkeit des Bohrers und minimiert das Risiko eines Bohrerbruchs		

Kegelsenker-Satz		
	3201050	65,00
 › Nach Norm DIN 335C › 6-teilig: 6/8/10/11,5/15/19 mm › Hochwertige Kegelsenker. Es werden Grate gut gebrochen und entfernt, ohne dass Kratzer entstehen › Kompatibel mit gängigen Akkuschaubern und Bohrmaschinen inklusive Standbohrmaschinen		

Bohrmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M3 - M12		
MK2	3050702	235,00
MK3	3050705	235,00
MK4	3050709	239,00
Gewindeschneidfutter mit 7 Einsätzen M8 - 20		
MK2	3050720	309,00
MK3	3050706	309,00
MK4	3050710	315,00

		› Grösse des Vierkants richtet sich nach dem Schaftdurchmesser des Handgewindebohrers DIN376
--	--	--

Flachsenker-Satz HSS		
	3201051	81,00
 › Nach Norm 373 › 6-teilig: für Schrauben M3/M4/M5/M6/M8/M10 mm › Grössen 6,5 x 3,2/8 x 4,3/10 x 5,3/11 x 6,4/15 x 8,5/18 x 10,5 mm › Gütegrad fein für Senkung von Schrauben und Muttern nach DIN 74		

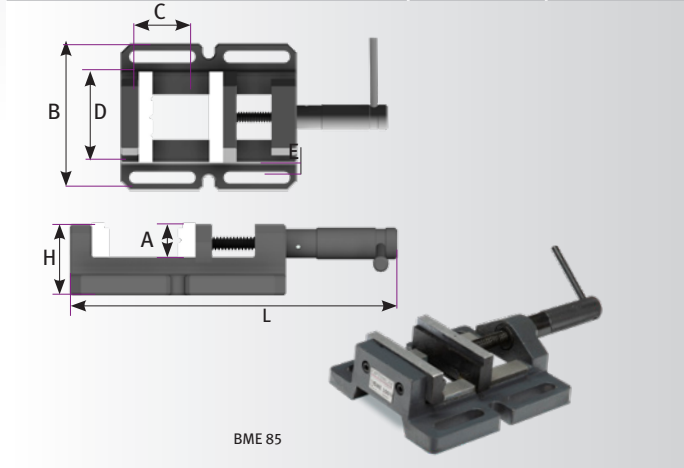
Gewindereparatur-Sortiment		
	3202010	115,00
 › 5 St. Spiralbohrer (5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 mm) › 5 St. Gewindebohrer (M5/M6/M8/M10/M12) › 5 St. Eindrehen für Gewindeeinsätze › 5 St. Zapfenbrecher › 100 St. Gewindeeinsätze: je 25 Stück M5x0,8/M6x1,0/ M8x1,25/M10x1,5 mm › 10 St. Gewindeeinsätze M12 x 1,75 mm › Zur Reparatur defekter Gewinde › Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit		

Bohr- und Gewindeschneid-Satz HSS 15-teilig		
	3202015	59,00
 › 7 Stück Gewindebohrer: M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 › 7 Stück Spiralbohrer DIN 338; Ø2,5 mm / Ø3,3 mm / Ø4,2 mm / Ø5,0 mm / Ø6,8 mm / Ø8,5 mm / Ø10,2 mm › Windeisen DIN 1814 Größe 1½ › Praktische OPTIMUM Kunststoffkassette		

Gewindeschneidapparat M5 - M12/B16		
	3352042	450,00
 › Eingebauter Schnellrücklauf, sofort wirksam beim Wechsel der Vorschubrichtung › Rutschkupplung 4-stufig verstellbar › Zwei flexible Spannzangen, zwei Gabelschlüssel, Haltegriff, Inbusschlüssel		

Maschinenschraubstöcke BME	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Exakte Backenführung		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		

BME 85	3052630	32,00
BME 100	3052632	42,90
BME 120	3052634	51,90
BME 150	3052636	67,00

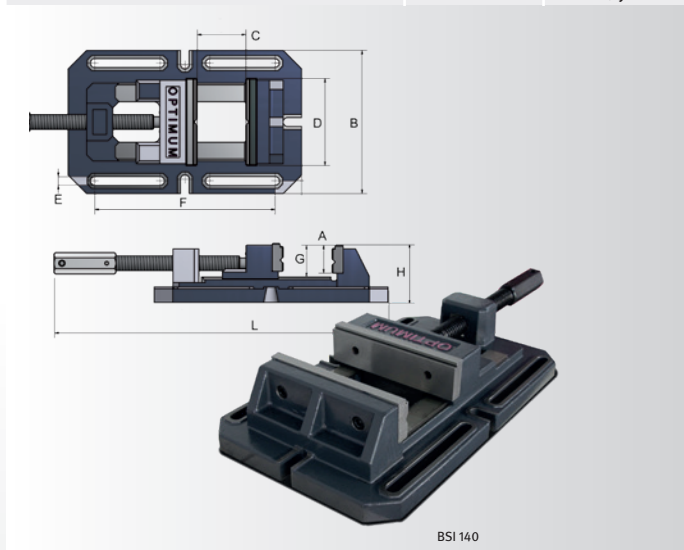


Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BME 85	mm	30	69	85	12	235	132	58	2.8
BME 100	mm	30	100	100	14	288	160	60	4.0
BME 120	mm	30	120	120	14	327	180	63	5.0
BME 150	mm	30	165	150	14	428	220	70	8.0

Maschinenschraubstöcke BSI	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------------------	----------	--------------

› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität
› Auswechselbare Prismenbacken
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher
› Hochwertiger Grauguss
› Geschabte Führungsflächen

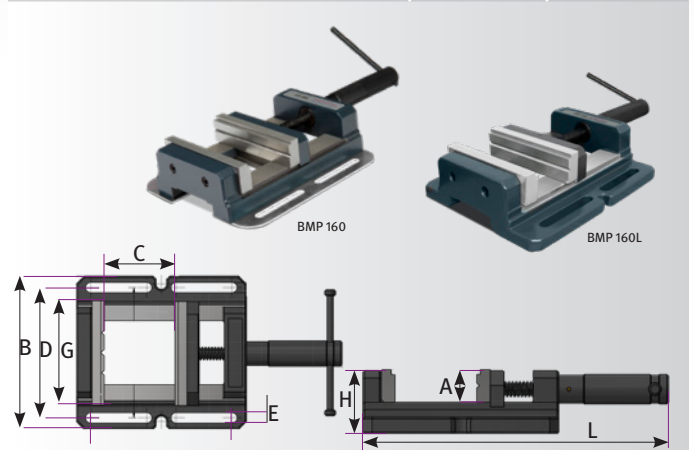
BSI 100	3000210	139,00
BSI 140	3000214	198,00
BSI 200	3000220	279,00



Tech. Daten		A	C	D	E	F	G	L	B	H	kg
BSI 100	mm	35	110	100	12	216	40	max. 460	170	74	8,7
BSI 140	mm	45	150	140	14	290	50	max. 610	230	93	18
BSI 200	mm	58	200	200	16	406	64	max. 788	290	118	37

Maschinenschraubstöcke BMP	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Robuste Ausführung mit Prismenbacken		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		

BMP 100	Gussstreben zur Befestigung	3052610	58,00
BMP 130	Gussstreben zur Befestigung	3052613	72,00
BMP 160	Montageplatte zur Befestigung	3052616	119,00
BMP 160L	Gussstreben zur Befestigung	3052617	158,00
BMP 200	Montageplatte zur Befestigung	3052620	162,00
BMP 200L	Gussstreben zur Befestigung	3052621	207,00

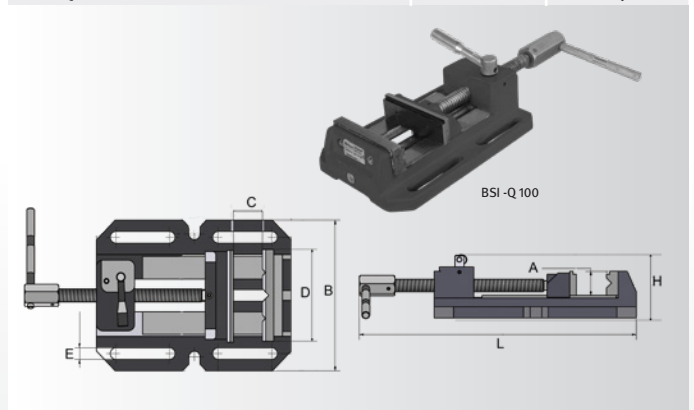


Tech. Daten		A	G	C	D	E	L	B	H	kg
BMP 100	mm	30	100	100	133	13	294	162	64	5,6
BMP 130	mm	35	130	120	163	13	334	192	69	7,4
BMP 160	mm	40	160	145	205	13	420	250	77	13
BMP 160L	mm	40	160	145	205	13	420	250	82	15
BMP 200	mm	50	200	195	245	14,5	535	290	87	21,6
BMP 200L	mm	50	200	195	245	14,5	535	320	92	23

Maschinenschraubstöcke BSI-Q	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
------------------------------	----------	--------------

› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität
› Schnellspannung mittels Schnellverschluss
› Auswechselbare Prismenbacken
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher
› Hochwertiger Grauguss . Geschabte Führungsflächen

BSI-Q 100	3000230	145,00
BSI-Q 140	3000234	219,00
BSI-Q 200	3000240	289,00



Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BSI-Q 100	mm	30	105	100	12	max. 335	150	95	5,5
BSI-Q 140	mm	40	155	140	14	max. 415	200	100	10,7
BSI-Q 200	mm	55	220	200	16	max. 525	275	125	20,2

OPTImill® MH 15V

Bohr- und Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zweistufige Getriebeübersetzung
- ▶ Werkzeugaufnahme MK2
- ▶ Der Bohrkopf ist um 45° neigbar und ermöglicht so Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkelposition
- ▶ Einfaches und übersichtliches Bedienfeld
- ▶ Mit 24V Niederspannung
- ▶ Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- ▶ Massiver Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Verstellbare Endanschläge
- ▶ Feinvorschub

LIEFERUMFANG:

- ▶ Morsekonus MK2/B16
- ▶ Bedienwerkzeug

MH 15V

statt € 1.125,00 zzgl. USt.

1.059,-

€ 1.260,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338110

Bedienpanel



- > Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit
- > Drehzahlanzeige
- > Touch- Ein-Ausschalter
- > Potentiometer
- > Not-Halt-Schlagschalter



Technische Daten	MH 15V
Art.-Nr.	3338110
Motorleistung S1 ~50Hz	500 W / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 11 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 50 mm
Ausladung / Pinolenhub	145 mm / 45 mm
Spindelaufnahme	MK2
Spindeldrehzahlen	90 - 2.250 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	400 x 120 mm / 10 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	240 / 135 / 150 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	510 x 490 x 630 mm
Nettogewicht ca.	58,5 kg

OPTImill® BF 20Vario / BF 20LVario

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb.

OPTImill BF 20LVario mit längerem Kreuztisch



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ EMV-Filterklasse C2
- ▶ Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- ▶ Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz
- ▶ Rechts/Linkslauf

BF 20Vario

statt € 1.499,00 zzgl. USt.

1.439,-

€ 1.712,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338120

BF 20LVario

statt € 1.665,00 zzgl. USt.

1.589,-

€ 1.890,91 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338122

Technische Daten	BF 20Vario	BF 20LVario
Art.-Nr.	3338120	3338122
Motorleistung ~50 Hz	850 W / 230 V	850 W / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 12 mm
Messerkopf-/Schafffräsergröße	Ø 63 / 20 mm	Ø 63 / 20 mm
Spindelaufnahme	MK2 / M10	MK2 / M10
Ausladung/Pinolenhub	185 / 50 mm	185 / 50 mm
Spindeldrehzahlen	90 - 1.480 min ⁻¹ / 150 - 3.000 min ⁻¹	
Arbeitsfläche Tischlänge	500 mm	700 mm
Arbeitsfläche Tischbreite	180 mm	180 mm
Verfahrweg X-Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y-Achse	175 mm	175 mm
Verfahrweg Z- Achse	280 mm	280 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	745 x 565 x 935 mm	950 x 565 x 935 mm
Nettogewicht ca.	103 kg	112 kg



Abb.: BF 20L Vario mit optionalem Fräser und Futter

Zubehör

Anbauadapter (an das Maschinenbett TU 2807 TU 2506 und TU 3008)

Art.-Nr.

3356574

€ zzgl. USt.

159,00

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTImill® MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit manuellem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Einstellbare Endanschläge an der X-Achse
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten

MH 20VL/MH 20VLD:

- Größerer Verfahrenweg in der X-Achse

MH 20VLD:

- Digitale Positionsanzeige DRO 5

LIEFERUMFANG:

- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

MH 20V
statt € 1.719,00 zzgl. USt.
1.639,-
€ 1.950,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338131

MH 20VL
statt € 1.829,00 zzgl. USt.
1.749,-
€ 2.081,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338132

MH 20VLD
statt € 2.579,00 zzgl. USt.
2.469,-
€ 2.938,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338133

Technische Daten	MH 20V*	MH 20VL/MH 20VLD*
Art.-Nr.	3338131	3338132 (VL) / 3338133 (VLD)
Motorleistung ~50 HzS1	750 W/ 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Messerkopfgröße	Ø 52 mm	
Ausladung / Pinolenvorschub	170 mm / 50 mm	
Spindelaufnahme	MK2	
Spindeldrehzahlen 2 Stufen, elektr.regelbar	100 - 3.000 min ⁻¹	
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	510 x 180 mm / 12 mm	700 x 180 mm / 12 mm
Verfahrweg X- Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y- / Z- Achse	175 mm / 210 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Nettogewicht ca.	94 kg	99 kg



Abb.: MH 20VL mit optionalem Futter und Fäser

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	215,00
Spänewanne	3352999	32,00

OPTImill® MH 22V / MH 22VD

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Feinvorschub

MH 22VD:

- Digitale Positionsanzeige DRO 5
- Werkzeugschnellwechselsystem

BT 20 WERKZEUG
finden Sie auf Seite OP41
oder im Hauptkatalog

MH 22V
statt € 2.299,00 zzgl. USt.
2.179,-
€ 2.593,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338135

MH 22VD
statt € 3.039,00 zzgl. USt.
2.869,-
€ 3.414,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338136

Technische Daten	MH 22V*	MH 22VD*
Art.-Nr.	3338135	3338136
Motorleistung ~50 Hz	950 W/ 230 V	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm / Ø 16 mm	
Spindelaufnahme	BT 20	
Ausladung / Pinolenvorschub	170 mm / 40 mm	
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar	
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	700 x 180 mm / 12 mm	
Abstand Spindel - Kreuztisch	360 mm	
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	480 mm / 175 mm / 270 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	745 x 650 x 950 mm	
Nettogewicht ca.	120 kg	



Abb.: MH 22VD mit optionalem Fräser

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	215,00
Spänewanne	3352999	32,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen..

OPTImill® MH 2DV / MH 3DV

Bohr- und Fräsmaschinen mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitalem Display



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Direktspindelantrieb elektronisch regelbar
- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Leistungstarker Servo- Antriebsmotor mit viel Drehmoment (Wartungsfrei)
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Einstellbare Endanschläge
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Gewindeschneiden
- ▶ Formschönes, schlankes modernes Design
- ▶ LED Maschinenleuchte
- ▶ Feinvorschub
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohr-Fräskopf um $\pm 90^\circ$ neigbar
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders



sehr leise

INLINE SPINDEL ANTRIEB



› Kein Getriebe mehr, dadurch extreme Laufruhe

DIGITALE DISPLAY



- 1 Auswahl Betriebsart: Gewinde schneiden
- 2 Nullpunkt setzen (Werkstückanfang)
- 3 Bohr- und Gewindetiefe einstellen
- 4 Enter Taste
- 5 Drucktaster Start
- 6 Drucktaster Stopp
- 7 Drehrichtungsschalter
- 8 LED Maschinenleuchte



Abb.: MH 2DV mit optionalem Schraubstock

MH 2DV

zzgl. USt.

2.385,-

€ 2.838,15 inkl. USt.

Art.-Nr. 3337126



Abb.: MH 3DV mit optionalem Schraubstock

MH 3DV

zzgl. USt.

3.275,-

€ 3.897,25 inkl. USt.

Art.-Nr. 3337130

Technische Daten	MH 2DV*	MH 3DV*
Art.-Nr.	3337126	3337130
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 13 mm	Ø 28 mm / Ø 25 mm
Fräseleistung mit Schaftfräser max.	Ø 20 mm	Ø 30 mm
Fräseleistung mit Messerkopf max.	Ø 63 mm	Ø 75 mm
Abstand Spindel - Säule	185 mm	215 mm
Pinolenhub	70 mm	100 mm
Pinolendurchmesser	60 mm	68 mm
Spindelaufnahme	MK2 / M10	MK3 / M12
Bohr-Fräskopf schwenkbar	$\pm 90^\circ$	$\pm 90^\circ$
Spindeldrehzahlen	200 - 3.000 min ⁻¹	120 - 3.000 min ⁻¹
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B)	700 x 180 mm	750 x 210 mm
T - Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 / 63 / 3 mm	12 / 63 / 3 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	480 / 175 / 280 mm	450 / 200 / 450 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	956 x 591 x 998 mm	850 x 830 x 1.350 mm
Nettogewicht ca.	118 kg	270 kg

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: MH 2DV: Klasse C1/MH 3DV: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1 (MH 2DV)	3353000	215,00
Spänewanne (MH 2DV)	3352999	32,00
MSM 3 (MH 3DV)	3353014	625,00
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981	48,00

OPTImill® MB 4 / MB 4D

Universelle Bohr-Fräsmaschine mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten
- ▶ Motorschutzüberwachung mittels Auswahl auf der Frontplattenrückseite
- ▶ Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Schaltbox komplett neu mit Eigenentwicklung
- ▶ Frontplatte mit Teflonbeschichtung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Bedienpanel mit Folientastatur
- ▶ Getriebekopf ± 45° neigbar

MB 4D

- ▶ Digitale Positionsanzeige DRO 6
- ▶ Magnetmeßsystem in drei Achsen

MB 4

statt € 3.059,00 zzgl. USt.

2.899,-

€ 3.449,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338451

MB 4D

statt € 3.599,00 zzgl. USt.

3.390,-

€ 4.034,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338448

Technische Daten	MB 4
Art.-Nr.	3338451 (MB 4) / 3338448 (MB 4D)
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolenhub / Ausladung	120 mm / 275 mm
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	450 / 195 / 430 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht ca.	320 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 300 = 79,00€



BETRIEBSART GEWINDESCHNEIDMODUS

- › Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- › Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel durch den Schaltpunkt
- › Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- › Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten

LIEFERUMFANG:

- ▶ Anzugsstange M16
- ▶ Adapter MK4/MK3
- ▶ Aufnahme MK4/22 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM3	3353014	625,00

OPTImill® MB 4SV / MB 4SVD

Universelle Bohr- und Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitalem Display

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Großer Drehzahlbereich 60 - 3000 min⁻¹ mit zwei Getriebestufen
- ▶ Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf ± 45° neigbar

MB 4SVD

- ▶ Digitale Positionsanzeige DRO 6
- ▶ Magnetmeßsystem in drei Achsen

Technische Daten	MB 4SV*
Art.-Nr.	3338458 (MB 4SV) / 3338459 (MB 4SVD)
Motorleistung S1 ~50 Hz	3 kW / 230 V
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Frätleistung mit Schaffräser max.	Ø 26 mm
Frätleistung mit Messerkopf max.	Ø 63 mm
Abstand Spindel - Säule	275 mm
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	MK4 / M16
Bohr-Fräskopf schwenkbar	± 45°
Spindeldrehzahlen	60 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Kreuztisch (L x B)	800 x 240 mm
T - Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 / 63 / 3 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse	450 / 200 / 430 mm
Abmessungen (L x B x H max.) ca.	980 x 1.155 x 1.360 mm
Nettogewicht ca.	320 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 300 = 79,00€



Abb.: MB 4SV

MB 4SV

statt € 3.950,00 zzgl. USt.

3.799,-

€ 4.520,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338458

MB 4SVD

statt € 4.469,00 zzgl. USt.

4.299,-

€ 5.115,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338459

Schaltschrank



› Normgerechter Aufbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Anzugsstange M16
- ▶ Adapter MK4/MK3
- ▶ Aufnahme MK4/22 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTImill® MH 25PV / MH 25SPV

**Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb.
MH 25SPV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5**



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Inverter-Motor
- ▶ Bedienpanel mit Folientastatur
- ▶ Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Getriebekopf ± 45° neigbar
- ▶ Schnellwechsel Spannsystem

MH 25SPV:

- ▶ Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- ▶ Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- ▶ Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- ▶ Endabschaltung des Vorschubs
- ▶ Bedienpanel transportabel
- ▶ Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab
- ▶ Endschalter für alle drei Achsen

MH 25PV:

- ▶ Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf
- ▶ Vorbereitete Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder

MH 25PV

statt € 3.810,00 zzgl. USt.

3.599,-

€ 4.282,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338156

MH 25SPV

statt € 5.309,00 zzgl. USt.

4.999,-

€ 5.948,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338161

Technische Daten	MH 25PV*	MH 25SPV*
Art.-Nr.	3338156	3338161
Antriebsmotor / Drehmoment		1,5 kW / 230 V / 10 Nm
Messerkopf / Schaftfräser		Ø 50 mm / Ø 25 mm
Ausladung / Pinolenhub		185 mm / 60 mm
Spindelaufnahme		BT 30
Spindeldrehzahlen		200 - 4.000 min ⁻¹ elektronisch regelbar
Kreuztischlänge Tisch (L x B)		620 x 180 mm
X-Achse - Verfahrenweg	manuell 390 mm	autom. ~370 mm / manuell 390 mm
Y-Achse - Verfahrenweg	manuell 210 mm	autom. ~130 mm / manuell 210 mm
Z-Achse - Verfahrenweg	manuell 270 mm	autom. ~180 mm / manuell 270 mm
X- / Y- / Z-Achse - Drehmoment	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
X- / Y- / Z-Achse	-	150 - 930 / 100 - 580 / 80 - 450 mm/min.
Verfahrensgeschwindigkeiten	-	
Abmessungen (L x B x H) ca.	955 x 970 x 1.025 mm	975 x 970 x 1.025 mm
Nettogewicht ca.	202 kg	220 kg
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 200 = 69,00€



Abb.: MH 25SPV

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterbau MSM 2	3353009	505,00
Startersatz BT 30	3353282	1.349,00

BT 30 Werkzeug finden Sie auf Seite OP40

OPTImill® MB 4P / MB 4PV - Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige und Unterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf neigbar ± 45°
- ▶ Bohren / Gewindeschneidfunktion
- ▶ Motorische Positionierung der Z-Achse
- ▶ Motorischer Tischvorschub der X-Achse
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung

MB 4P:

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ 12 schaltbare Geschwindigkeiten

MB 4PV:

- ▶ Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Zwei stufenlos regelbare Getriebestufen

MB 4P

statt € 6.969,00 zzgl. USt.

6.699,-

€ 7.971,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338460

MB 4PV

statt € 8.279,00 zzgl. USt.

7.899,-

€ 9.399,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338466

LIEFERUMFANG:

- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter MK3/B16
- ▶ Adapter MK4-MK3
- ▶ Maschinenunterbau

Technische Daten	MB 4P	MB 4PV *
Art.-Nr.	3338460	3338466
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm	Ø 24 mm / Ø 20 mm
Spindelaufnahme		MK4
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹	60 - 2.760 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)		800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl		14 mm / 80 mm / 3
Verfahrenweg X-Achse	manuell 560 mm / automatisch ~480 mm	
Verfahrenweg Y-/Z-Achse manuell	195 mm / 350 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht ca.	495 kg	
Transportverpackungspauschale ¹⁾		TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag ¹⁾		TPZ 500 = 125,00 €

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. ¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.



OPTImill® MH 35G / MH 35V / MH 50G / MH 50V Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschinen mit Schaltgetriebe. MH 35V / MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

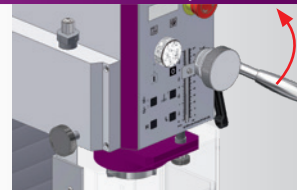
- ▶ Bedienpanel mit Folientastatur
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe in mm oder inch und Nullpunkt
- ▶ Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse
- ▶ BT-Aufnahme für sehr schnellen Werkzeugwechsel
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

- ▶ Maschinenfuß verstärkt und keilförmig nach vorne gegossen, um im hinteren Bereich durch mehr Material noch mehr Steifigkeit zu erzeugen
- ▶ Sehr stabile Z-Säulenanbindung
- ▶ Der längere Y-Verfahrweg ermöglicht das Arbeiten über die gesamte Tischgröße hinweg

MH 50G/MH 50V:

- ▶ Elektrische Z-Achsenverstellung
- ▶ Größerer Tisch und dadurch mehr Verfahrweg in X-Achse

Schnellwechselsystem



- › Mechanisch
- › Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

Schaltschrank



- › Normgerechter Aufbau
- › Komplett neu mit Eigenentwicklung von Optimum
- › Signalübertragung über Netzwerkkabel mit Diagnose Funktion

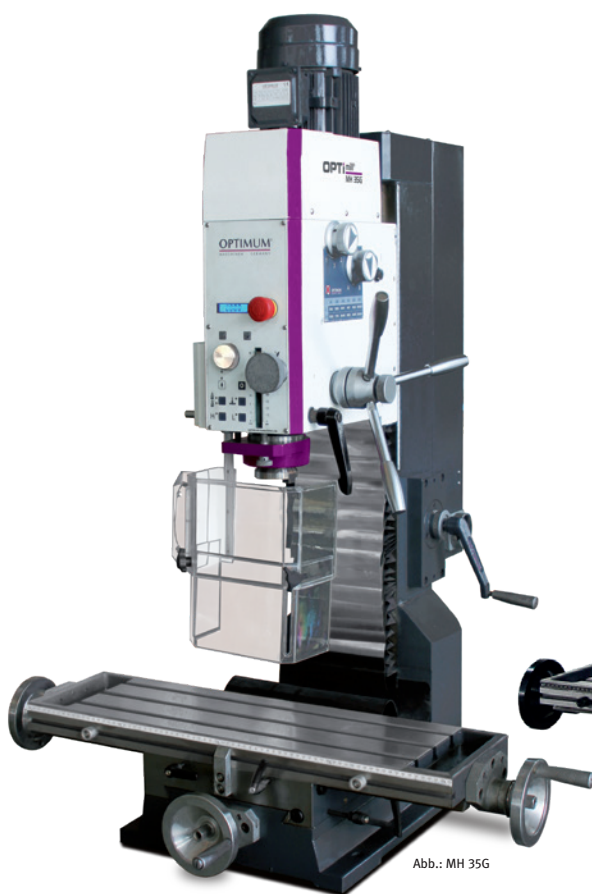


Abb.: MH 35G

MH 35G

statt € 4.829,00 zzgl. USt.

4.599,-

€ 5.472,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338166



Abb.: MH 50V

MH 35V

statt € 5.375,00 zzgl. USt.

5.099,-

€ 6.067,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338171

MH 50G

statt € 6.699,00 zzgl. USt.

6.399,-

€ 7.614,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338181

MH 50V

statt € 7.255,00 zzgl. USt.

6.899,-

€ 8.209,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3338186

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
DRO 5 Digitale 3-Achsen- Positions-Anzeige	3383975	659,00



Technische Daten	MH 35G	MH 35V*	MH 50G	MH 50V*
Art.-Nr.	3338166	3338170	3338181	3338186
Motorleistung ~50 Hz	1,1 / 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm		Ø 38 mm / Ø 32 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm		Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 30		BT 40	
Pinolendurchmesser	68 mm		80 mm	
Ausladung	215 mm		285 mm	
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹	225 - 3.260 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen elektr. regelbar	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch (L x B)	750 x 210 mm		1.000 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3		18 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y-Achse manuell	450 / 200 mm		650 mm / 295 mm	
Verfahrweg Z-Achse	manuell 460 mm		manuell 465 mm / automatisch ~385 mm	
Abmessungen (L x B x H) ca.	850 x 1.030 x 1.340 mm		1.210 x 1.020 x 1.645 mm	
Nettogewicht ca.	318 kg		518 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00€		TPZ 600 = 139,00€	

*Die Vario-Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011 Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTi mill® MT 50E

Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Tischvorschub in der X- und Y-Achse

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

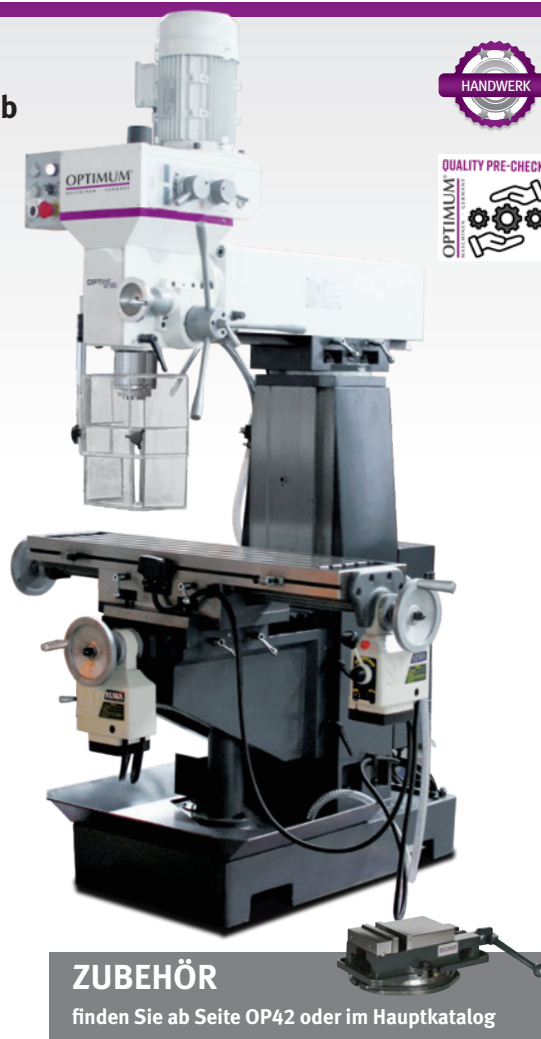
- ▶ Vibrationsabsorbierende Gussausführung
- ▶ LED Lampe
- ▶ Automatischer Vorschub der X- und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Der Kreuztisch (X-Achse) kann um $\pm 45^\circ$ gedreht werden

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B18
- ▶ Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Adapter ISO40-MK3/Adapter MK3-MK2
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 50E
statt € 7.709,00 zzgl. USt.
7.499,-
€ 8.923,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336010

Technische Daten	MT 50E
Art.-Nr.	3336010
Antriebsmotor ~50 Hz	0,85 / 1,5 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	$\varnothing 30$ mm / $\varnothing 25$ mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Kreuztisch (L x B)	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch ~150 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell	320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Nettogewicht ca.	760 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00€
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00€



ZUBEHÖR

finden Sie ab Seite OP42 oder im Hauptkatalog



OPTi mill® MT 50

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung
- ▶ Horizontale Fräzposition mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- ▶ Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- ▶ Kühlmittelinrichtung
- ▶ Halogen-Maschinenlampe

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm/B18
- ▶ Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40/B18
- ▶ Adapter ISO 40/MK3; Adapter ISO 40/MK2
- ▶ Frässpindel Horizontal $\varnothing 22$ mm/27 mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug, T-Nutensteine, Austreiber

OPTiBEDIANPANEL

- › Positionsanzeige DPA31 Plus
- › Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

MT 50
statt € 11.350,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336005

Technische Daten	MT 50
Art.-Nr.	3336005
Antriebsmotor Vertikalspindel ~50 Hz	1,1 / 2,2 kW / 400 V
Antriebsmotor Horizontalspindel	1,5 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	$\varnothing 30$ mm / $\varnothing 25$ mm
Spindeldrehzahlen	Vertikal 115 - 1.750 min ⁻¹ Horizontal 60 - 1.350 min ⁻¹
Ausladung	Vertikal 240 - 650 mm Horizontal 0 - 185 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.000 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / autom. ~500 mm
Verfahrweg Y- / Z-Achse manuell	200 mm / 340 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht ca.	820 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00€
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00€

KREUZTISCH

- › lässt sich 45° beidseitig schwenken

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- › Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um $\pm 180^\circ$ gedreht werden



OPTi mill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

OPTImill® MT 60

Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Neigebereich des Spindelkopfes $\pm 45^\circ$
- ▶ Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Digitale 3-Achsen-Positionsanzeige DPA31 Plus
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub (Bohren)
- ▶ Rechts-/Linkslauf



HORIZONTALE FRÄSPOSITION

➤ Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um $\pm 180^\circ$ gedreht werden



LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter $\varnothing 3-16$ mm / B18
- ▶ Kegeldorn für Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ Adapter ISO40/MK3 und Adapter MK3/MK2
- ▶ Aufnahmedorn mit Gegenlager $\varnothing 22$ mm und $\varnothing 27$ mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 60
statt € 14.045,00 zzgl. USt.
13.499,-
€ 16.063,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336090

Technische Daten	MT 60
Art.-Nr.	3336090
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	5 kW 400 V
Antriebsmotor horizontal und vertikal	2,2 kW / 400 V
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	$\varnothing 30$ mm / $\varnothing 25$ mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	Vertikal 90 - 2.000 min ⁻¹ Horizontal 40 - 1.300 min ⁻¹
Ausladung	Vertikal 220 - 550 mm Horizontal 35 - 370 mm
Kreuztisch (L x B) / T-Nutengröße	1.270 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	230 mm / 360 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00 €



OPTImill® MF 2-B / MF 4-B

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen mit mechanisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- ▶ Fräskopf kann um 45° vor bzw. zurückgeschwenkt und um 90° nach rechts oder links geneigt werden
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Mechanische Spindelbremse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus



LIEFERUMFANG:

- ▶ Spänewanne
- ▶ Bedienwerkzeug

MF 2-B
statt € 11.970,00 zzgl. USt.
11.799,-
€ 14.040,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3348330

MF 4-B
statt € 13.190,00 zzgl. USt.
12.899,-
€ 15.349,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3348340

Technische Daten	MF 2-B	MF 4-B
Art.-Nr.	3348330	3348340
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	$\varnothing 24$ mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	$\varnothing 20$ mm	
Messerkopfgröße	$\varnothing 76$ mm	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	15 - 415 mm	0 - 420 mm
Spindeldrehzahlen	60 - 4.200 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, mechanisch stufenlos regelbar	
Arbeitsfläche Tisch (L x B) / T-Nuten	1.246 x 230 mm / 16 mm	1.370 x 254 mm / 16 mm
Verfahrwege	manuell automatisch	manuell automatisch
X-Achse	790 mm ~690 mm	920 mm ~820 mm
Y-Achse	280 mm ~280 mm	380 mm ~380 mm
Z-Achse	390 mm ~370 mm	400 mm ~380 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 1.600 x 2.010 mm	2.400 x 2.160 x 2.300 mm
Nettogewicht ca.	1.000 kg	1.260 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00 €	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00 €	TPZDF1 = 345,00 €



Abb.: MF 4-B

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.
¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ), Transportverpackungspauschale (TVP) zzgl. USt. siehe Rückseite.

OPTImill® MF 4V

**Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschine für den professionellen Einsatz.
Ausgestattet mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb**



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Spindelkopf: Neigung nach oben/unten $\pm 45^\circ$ und Schwenkung links/rechts $\pm 90^\circ$
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, $\leq 0,01$ mm in der Pinole gemessen
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Motorischer Vorschub der X-Achse, stufenlose Geschwindigkeitsregelung, Eilgang
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA32
- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

**FREQUENZUMRICHTER
MADE IN EU**



MF 4V

statt € 21.600,00 zzgl. USt.

20.999,-

€ 24.988,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3336050



QR Code scannen

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code
scannen und stöbern!

LIEFERUMFANG:

- ▶ Spänewanne
- ▶ Bedienwerkzeug

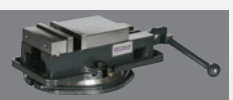
Technische Daten	MF 4V*
Art.-Nr.	3336050
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	4,5 kW / 400 V
Antriebsmotor	3 kW
Bohr-/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	$\varnothing 32$ mm / $\varnothing 28$ mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Ausladung	200 - 680 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U
Spindeldrehzahlen	9 - 6.750 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.370 x 254 mm / 16 mm
Traglast Kreuztisch	275 kg
X-Achse - Verfahrweg	manuell 900 mm / autom. ~800 mm
Y-Achse - Verfahrweg Kreuztisch	manuell 320 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 480 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm / autom. ~365 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht ca.	1.150 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 2 = 45,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
Universal Tischvorschub V 250S	3352025	625,00
Informationen finden Sie auf Seite OP47		
Druckluft-Werkzeugspannsystem ISO 40	3352394	965,00
Werksmontage Druckluft-Werkzeugspannsystem	9000490	250,00



ZUBEHÖR

finden Sie ab Seite OP42
oder im Hauptkatalog



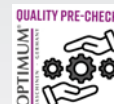
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZDF1/TVP) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog 2026/27 auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MX 2 / MX 3 / MX 4

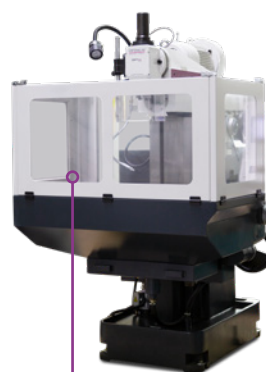
Werkzeugfräsmaschinen mit stufenlos regelbare Spindeldrehzahl



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuste Maschinenkonstruktion
- ▶ Alle Führungen gehärtet
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Elektronische Handräder mit großem Durchmesser und Skala
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente zur Geschwindigkeitsänderung
- ▶ Äußerst leiser Betrieb durch im Ölbad laufendes Getriebe
- ▶ Automatischer Tischvorschub in der X-Y- und Z-Achse
- ▶ Kugelumlaufspindel und Servo-Direktantriebe in allen Achsen
- ▶ Kühlmittelleinrichtung
- ▶ Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- ▶ Vertikal und Horizontalspindel
- ▶ Automatischer Vorschub mit elektrischen Endschalter in allen Achsen
- ▶ LED Arbeitsleuchte

- ▶ Bohrbilder, Positionen und Lochreihen können automatisch angefahren werden
- ▶ Durch die Eingabe einer Geschwindigkeit und einer Strecke kann die Maschine selbstständig diesen Punkt in einer Achse anfahren.
- ▶ Vorschub und Drehzahl können über den Technologie-Rechner vorgewählt werden



Optionale Umhausung



Abb. MX 3



TOUCH-GESTEUERTE BEDienung

- › Einfache Steuerung der Strecken über das innovative Optimum-Eingabesystem
- › Die Optimum-Elektronik verfügt über eine integrierte Diagnosefunktion
- › Automatischer Betrieb mit programmierbaren Stopps sowie Unterstützung bei Positionen und Bohrbildern
- › Integrierter Technologie-Rechner für eine effiziente Steuerung.

Umhausung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MX 2	3343021	185,00
MX 3	3343031	219,00
MX 4	3343041	299,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Reduzierhülse MK1 / MK2 / MK3
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen
Ø 16 mm / 22 mm / 27 mm / 32 mm

MX 2

zzgl. USt.

29.600,-

€ 35.224,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3343020

MX 3

zzgl. USt.

31.900,-

€ 37.961,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3343030

MX 4

zzgl. USt.

33.700,-

€ 40.103,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3343040

Technische Daten	MX 2 *	MX 3 *	MX 4 *
Art.-Nr.	3343020	3343030	3343040
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	9 kW / 400 V	9 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Antriebsmotor	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen / Stufen	40 - 2.000 min ⁻¹ / 2 Stufen	40 - 2.000 min ⁻¹ / 2 Stufen	40 - 2.000 min ⁻¹ / 2 Stufen
Horizontal Kreuztisch (L x B)	750 x 320 mm	800 x 400 mm	850 x 450 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 5	14 mm / 63 mm / 6	14 mm / 63 mm / 7
Vertikal Kreuztisch (L x B)	890 x 225 mm	1.020 x 225 mm	1.190 x 250 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3
Traglast Kreuztisch horizontal	160 kg	200 kg	300 kg
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	405 mm	500 mm	600 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	305 mm	400 mm	450 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	400 mm	400 mm	450 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub	10 - 1.000 min ⁻¹	10 - 1.000 min ⁻¹	10 - 1.000 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.900 x 1.650 x 1.882 mm	1.950 x 1.700 x 1.882 mm	2.200 x 1.900 x 2.000 mm
Nettogewicht ca.	1.500 kg	1.550 kg	1.800 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €
Zubehör Umhausung Art. Nr	3343021	3343031	3343041
€ zzgl. Ust.	185,00 €	219,00 €	299,00 €

¹⁾Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) siehe Rückseite.

Zubehör finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTImill® MT 100 / MT 130S / MT 200 / MT 230S

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen. Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Stabile nachstellbare Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittelinrichtung
- ▶ Digitale Positionsanzeige schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente

- ▶ Vertikale und horizontale Fräsposition
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

MT 100 / MT 200:

- ▶ Vorschubmotor mit festen Stufen
- ▶ Tischvorschub X- und Y-Achse
- ▶ Z-Achse mit elektrischer Tischhöhenverstellung

MT 130S / MT 230S:

- ▶ Tischvorschub in der X-, Y- und Z-Achse
- ▶ Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar



MT 100
statt € 16.850,00 zzgl. USt.
16.299,-
€ 19.395,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336110

Abb. MT 100



MT 130S
statt € 18.950,00 zzgl. USt.
18.499,-
€ 22.013,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344110

Abb. MT 130S

Technische Daten	MT 100	MT 130S*
Art.-Nr.	3336110	3344110
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	3,36 kW / 400 V	6 kW / 400 V
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW	3 kW
Messerkopfgröße	Ø 85 mm	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	90 - 520 mm	100 - 500 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 1.600 min ⁻¹ / 11 Stufen	45 - 1.660 min ⁻¹ / 11 Stufen
Ausladung	60 - 500 mm	150 - 550 mm
Kreuztisch (L x B) / Traglast	1.120 x 260 mm / 350 kg	1.270 x 300 mm / 250 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 80 mm / 3
X-Achse - Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch ~480 mm	manuell 720 mm / automatisch ~650 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm / automatisch ~215 mm	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 380 mm / automatisch ~340 mm	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.540 x 1.355 x 1.650 mm	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	1.300 kg	1.450 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 3 = 65,00 €	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €	

LIEFERUMFANG:

- ▶ Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser
- ▶ Fräsdorn Ø 27 mm (MT 100) Ø 32 mm (MT 130S)
- ▶ Bedienwerkzeug

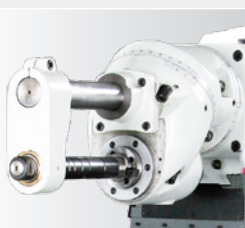
*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. ¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZDF1/TVP) siehe Rückseite.

HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser



› MT 200/MT 230S



› MT 100/MT 130S

FRÄSKOPF

- › Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- › Durch Drehen des hinteren und des vorderen Teils des Fräskopfes kann ein bestimmter Winkel eingestellt werden



OPTI BEDIANPANEL

- Positionsanzeige DPA31 Plus
- Schwenkbar



Abb. MT 200

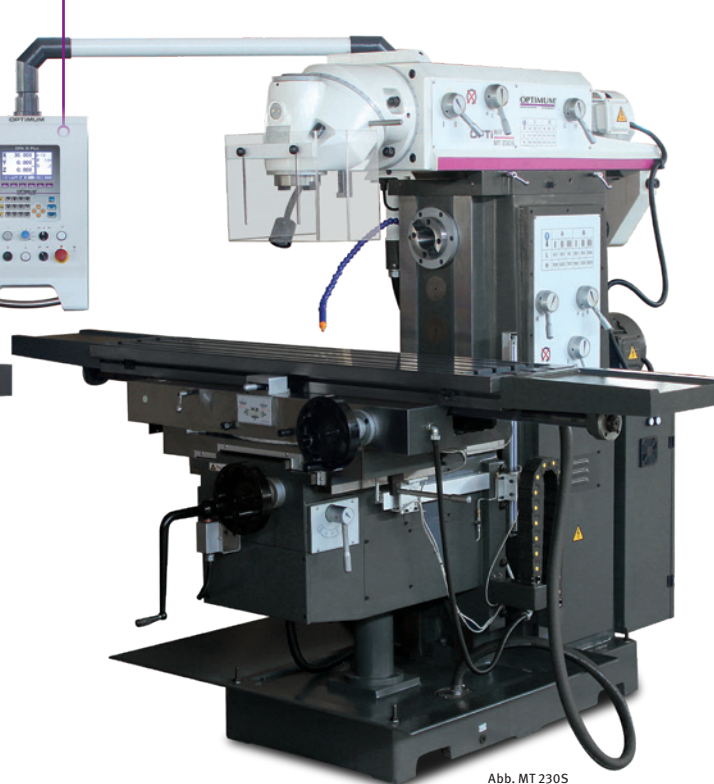


Abb. MT 230S

MT 200

statt € 27.550,00 zzgl. USt.

26.399,-

€ 31.414,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3336120

MT 230S

statt € 30.150,00 zzgl. USt.

29.399,-

€ 34.984,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3344125

Technische Daten	MT 200	MT 230S*
Art.-Nr.	3336120	3344125
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	9,2 kW / 400 V	12 kW 400 V
Antriebsmotor ~50 Hz	4 kW	Vertikal 4 kW / Horizontal 5,5 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm	Ø 160 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	250 - 670 mm	185 - 585 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen Horizontal 58 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen	Vertikal 60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen Horizontal 60 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen
Ausladung	250 - 750 mm	260 - 940 mm
Kreuztisch (L x B) / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 14 mm	1.600 x 360 mm / 18 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.290 mm / autom. ~1.210 mm	manuell 1.300 mm / autom. ~1.220 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 280 mm / automatisch ~200 mm	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.160 x 2.160 x 2.100 mm	2.550 x 2.160 x 2.005 mm
Nettogewicht ca.	2.700 kg	2.800 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF1 = 345,00 €

LIEFERUMFANG:

- Horizontale Frässpindel mit Gegenlager, Aufnahme Scheibenfräser Ø 32 mm, Ø 27 mm
- Adapter ISO 50 (7:24) / MK4
- Anzugsstange horizontal und vertikal M24
- Fräterspannfutter ISO 50 Ø 4 - Ø 26 mm (MT 200)
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. 1) Erläuterungen zum Transportzuschlag -verpackungspauschale (TPZDF1/TVP) siehe Rückseite.

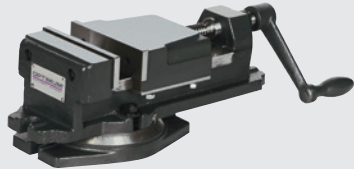
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMS Art.-Nr. € zzgl. USt.

- › Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- › Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- › Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Mit Drehteller, 360° drehbar

FMS 100	Spannweite 62 mm	3354100	199,00
FMS 125	Spannweite 85 mm	3354125	270,00
FMS 150	Spannweite 114 mm	3354150	309,00
FMS 200	Spannweite 150 mm	3354200	545,00



Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMSN Art.-Nr. € zzgl. USt.

- › Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- › Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Geschützte Spindel
- › Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
- › Mit Drehteller, 360° drehbar

FMSN 100	Spannweite 100 mm	3354110	390,00
FMSN 125	Spannweite 108 mm	3354120	425,00
FMSN 150	Spannweite 146 mm	3354130	469,00



Modular - Maschinenschraubstöcke VMQ Art.-Nr. € zzgl. USt.

- › Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- › Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- › Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken

VMQ 50	Spannweite 66 mm	3354179	52,00
VMQ 80	Spannweite 77 mm	3354180	120,00
VMQ 100	Spannweite 130 mm	3354181	185,00
VMQ 125	Spannweite 135 mm	3354182	209,00
VMQ 150	Spannweite 150 mm	3354183	280,00



Modular - Maschinenschraubstöcke MVSP Art.-Nr. € zzgl. USt.

- › Modular - Maschinenschraubstöcke mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- › Für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

MVSP 150 x 200	Spannweite 205 mm	3530104	2.659,00
MVSP 150 x 300	Spannweite 305 mm	3530108	2.825,00



Präzisions-Maschinenschraubstöcke HMS Art.-Nr. € zzgl. USt.

- › Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- › Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- › Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- › Geschützte Spindel
- › Weiter Spannbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- › Mit Drehteller, 360° drehbar

HMS 100	Spannweite -druck max. 170 mm 24,5 kN	3355100	765,00
HMS 125	Spannweite -druck max. 224 mm 39,2 kN	3355127	795,00
HMS 150	Spannweite -druck max. 300 mm 44,1 kN	3355150	812,00
HMS 200	Spannweite -druck max. 300 mm 73,6 kN	3355200	1.540,00



Dreischenschraubstock DAS 100 Art.-Nr. € zzgl. USt.

- › Hochwertiger Guss
- › Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Mit Drehteller, 360° drehbar
- › Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- › Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45° über Gewindespindel
- › Gut lesbare Skalen für alle drei Achsen

DAS 100	Spannweite 115 mm	3355500	669,00
Prismenbacke		3355502	64,00



Dreischenschraubstöcke MV3 Art.-Nr. € zzgl. USt.

- › Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- › Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45°
- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Mit Drehteller, 360° drehbar

MV3-75	Spannweite 82 mm	3354175	270,00
MV3-125	Spannweite 97 mm	3354178	349,00



Abb.: M V3-75

Zweischenschraubstock ZAS 50 Art.-Nr. € zzgl. USt.

- › Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- › Mit Drehteller, 360° drehbar
- › Neigbar bis -90°
- › Nettogewicht ca. 3,4 kg

ZAS 50	Spannweite 46 mm	3354170	150,00
---------------	------------------	---------	---------------



Zubehör BT 20	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 20	3353281	1.319,00
Bestehend aus:		
› 1 Stück Halter Messerkopf Ø 16 mm		
› 2 Stück Weldon Halter Ø 6 mm		
› 2 Stück Weldon Halter Ø 8 mm		
› 1 Stück Weldon Halter Ø 10 mm		
› 1 Stück Weldon Halter Ø 12 mm		
› 1 Stück Werkzeugaufnahme BT20/B16		
› 11 Stück Anzugsbolzen		
› 1 Stück Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm		
› 1 Stück Plan- und Kopiermesserkopf		
› 2 Stück Spannzangenfutter ER 25		
› 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 25		
› 12-teiliger Spannzangensatz ER 25		

Halter Messerkopf	3352728	61,00
 › Aufnahme Ø 16 mm		

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3352732	56,00
Ø 8 mm	3352734	56,00
Ø 10 mm	3352736	56,00
Ø 12 mm	3352738	54,00
		

Werkzeugaufnahme	3352727	59,00
 › BT 20/B16		

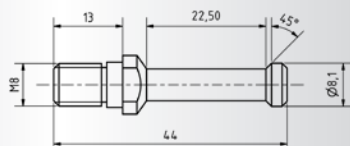
Spannzangenhalterschlüssel		
ER 16	3352742	13,00
		
ER 25	3352745	14,50
		

Zubehör BT 20	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter		
DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min ⁻¹	3050632	35,00
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min ⁻¹	3050633	42,00
		

Kopier- und Planmesserkopf	3350202	265,00
 › Universeller Einsatz zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen › Zum Plan- und Kopierfräsen › Aus Spezialstahl - hoch vergütet › Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit › Inklusive Innensechskantschlüssel › Außendurchmesser 52 mm › ISO: RD X 1003 D52/R5		

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3352731	45,00
 › Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge › Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel		

Spannzangenfutter		
ER 16	3352741	63,00
ER 25	3352744	60,00
		

Anzugsbolzen Optimum	3352726	9,70
› Optimum Sonderanfertigung (kein Standard BT 20 Bolzen)		
 		

Spannzangensatz		
ER 16, 12-teilig Ø 1-10 mm	3440282	115,00
ER 25, 15-teilig Ø 1-16 mm	3441109	182,00
		

Zubehör BT 30	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 30	3353282	1.349,00
Bestehend aus:		
› 1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm		
› 1 Stück Bohrfutter 1,5 - 16mm		
› 2 Stück Weldon 6 mm		
› 1 Stück Weldon 8 mm		
› 1 Stück Weldon 10 mm		
› 1 Stück Weldon 12 mm		
› 1 Stück Weldon 16 mm		
› 2 Stück Weldon 20 mm		
› 1 Stück Adapter BT 30-MK 2		
› 3 Stück Spannzangenhalter ER 32		
› 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32		
› 18-teiliger Spannzangensatz ER 32		
› 1 Stück Höheneinstellgerät		
› 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe		
› 14 Stück Anzugsbolzen		
› 1 Stück Konus Wischer		

Halter Messerkopf	3353306	47,00
 › Aufnahme Ø 22 mm		

Bohrfutter	3536303	205,00
 › Spannbereich 1,5 - 16 mm		

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3353310	44,00
Ø 8 mm	3353311	44,00
Ø 10 mm	3353312	44,00
Ø 12 mm	3353313	44,00
Ø 16 mm	3353314	47,00
Ø 20 mm	3353315	47,00
		

Adapter		
Ø BT 30-MK 2	3353305	45,00
Ø BT 30-MK 3	3536316	89,00
		

Konus Wischer	3353301	8,90
		

Zubehör BT 30	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353304	47,00
		

Bohrfutteraufnahme BT 30 - B16	3353308	49,00
		

Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307	14,50
		

Höheneinstellgerät	3536290	142,00
 › Analoge Ausführung › Schnelle und einfache Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null“ (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes › Gehäusehöhe 50 mm		

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536203	39,00
 › Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge › Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel		

Anzugsbolzen		
BT 30	3353302	4,70
		
DIN 2080 M12/M12	3536177	9,90
		

Spannzangensatz ER 32	3441122	219,00
 › 18 teilig › 3 - 20 mm › Alubox		

Zubehör BT 40	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 40	3353284	1.449,00
Bestehend aus:		
› 1 Stück Halter Messerkopf Ø 27 mm		
› 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm		
› 2 Stück Weldon 6 mm		
› 1 Stück Weldon 8 mm		
› 1 Stück Weldon 10 mm		
› 1 Stück Weldon 12 mm		
› 1 Stück Weldon 16 mm		
› 2 Stück Weldon 20 mm		
› 1 Stück Adapter BT 40-MK3		
› 3 Stück Spannzangenhalter ER 32		
› 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32		
› 18-teiliger Spannzangensatz ER 32		
› 1 Stück Höheneinstellgerät		
› 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe		
› 14 Stück Anzugsbolzen		
› 1 Stück Konus Wischer		

Halter Messerkopf	3353336	52,00
		
› Aufnahme Ø 27 mm		

Bohrfutter	3536333	215,00
		
› Spannbereich 1,5 - 16 mm		

Bohrfutter		
Ø 6 mm	3353340	51,00
Ø 8 mm	3353341	51,00
Ø 10 mm	3353342	51,00
Ø 12 mm	3353343	52,00
Ø 16 mm	3353344	52,00
Ø 20 mm	3353345	53,00



Bohrfutter	3353335	51,00
		
› BT 40 auf MK3		

Halter BT 40/M16 - B16	3353338	67,00
		

Zubehör BT 40	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353334	52,00
		

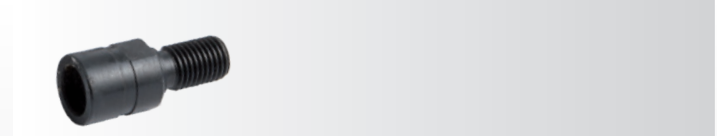
Spannzangenschlüssel ER 32	3353307	14,50
		

Höheneinstellgerät	3536290	142,00
		
› Analoge Ausführung › Zur schnellen und einfachen Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null“ (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes › Gehäusehöhe 50 mm		

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536204	46,00
		
› Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge › Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel		

Konus Wischer	3353331	9,90
		

Anzugsbolzen		
BT 40	3353332	5,20
		
DIN 2080 M16/M16	3536179	10,90



Spannzangensatz ER 32	3441122	219,00
		
› 18-teilig › 3 - 20 mm › Alubox		

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Prisma WP 30	3352195	105,00
› Hochpräzise Ausführung › Einstellbar von 0° - 60° und von 0° - -30° › Gehärteter und geschliffener Carbonstahl › Präzision Rechtwinkligkeit 0,005 mm › Winkeltoleranz 0,01° › Abmessungen (L x B x H) ca.: 75 x 25 x 32 mm		



Parallel-Unterlegplatten-Satz (3 mm)	3354001	182,00
› Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken › Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau › Länge 150 mm, Stärke 3 mm › 20 Stück: jeweils 2 Stück 8/13/16/19/22/25/31/35/38/41mm		



Parallel-Unterlegplatten-Satz (8,5 mm)	3536191	119,00
› Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken › Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau › Länge 150 mm, Stärke 8,5 mm › 18 Stück: jeweils 2 Stück 14/16/20/24/30/32/36/40/44 mm		



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Werkstück-Stütze		
WPS-1	3354261	15,90
WPS-2	3354262	19,50
WPS-3	3354263	33,00
WPS-4	3354264	50,00



	Höhe min. (A)	Höhe max. (B)	ØC	ØD	Be-lastung KN	Gewicht ca. kg
WPS-1	40	50	30	40	50	0,3
WPS-2	65	90	28	38	50	0,4
WPS-3	90	140	40	50	50	1,1
WPS-4	140	230	45	55	50	2,3

Nivellierteller	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SE 1	3381012	29,90
SE 2	3381016	43,90
SE 3	3381018	48,90



- › Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- › mit Antirutsch-Gummierung



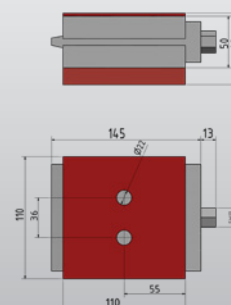
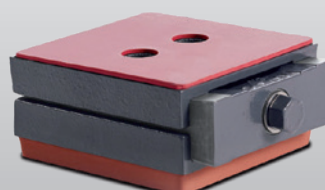
Eine **Gewindestange** wird für folgende Modelle benötigt:
MF2-B / MF4-B / MF2V / MF4V / MT60 / MT100 / MT 200 / MT 230S

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SE 55	3352981	48,00
› Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg		
SE 85	3352982	62,00
› Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg		



- › Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung
- › Schnelle und technisch einfache Nivellierung
- › Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5°
- › Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

Präzisions-Maschinenschuh SEU1	3352985	175,00
› Patentierte doppelte Spindellagerung › Mit Gleitschutzplatte oben › Maximale Belastung 60kN › Verstellbereich +5 / -4 mm › Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch schwerer Maschinen › Gewicht ca. 3,7 kg		



Fräsmaschinenzubehör Art.-Nr. € zzgl. Ust.

Kopier- und Planmesserkopf

- › Zum Plan- und Kopierfräsen
- › Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- › Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- › Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigen Schnitt
- › Univ. Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- › Grundkörper und Einspannschaft bilden eine Einheit, dadurch kurze Auskraglänge und stabile Spannung
- › Es wird kein zusätzlicher Fräsaufsteckdorn verwendet
- › Spezielle Geometrie zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit
- › Wirtschaftlich, da bei stumpfer Schneide die Platte einfach weitergedreht werden kann (bis zu zwölfmal nutzbar)
- › Wendeschneidplatten Ø 10 mm
- › Inklusive fünf Wendeplatten RDET 1003 MOSN 8026
- › Inklusive Innensechskantschlüssel



Aufnahmeschaft BT 20	3350202	265,00
Anzugsbolzen BT 20	3352726	9,70

Aufnahmeschaft BT 30	3350203	305,00
Anzugsbolzen BT 30	3536302	16,90

Aufnahmeschaft BT 40	3350204	345,00
Anzugsbolzen BT 40	3536332	13,50

Aufnahmeschaft ISO 30/DIN 2080	3350215	305,00
Aufnahmeschaft ISO 40/DIN 2080	3350216	345,00

Aufnahmeschaft MK2/M10	3350212	239,00
Aufnahmeschaft MK3/M12	3350213	269,00
Aufnahmeschaft MK4/M16	3350214	347,00

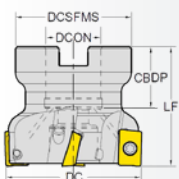
HM Wendeplatten RDHT 1003 MOSN8026 3350220 63,90



- › 5 Stück
- › Positive Schneidengeometrie
- › PVD beschichtet
- › Zur Bearbeitung von Stahl bis 900 N/mm², Edelstahl rostfrei, Alu, Buntmetall, Gusseisen

Wendeplattenfräser (ohne Wendeplatten)

50mm- F90-APKT16-D50Z5S22	3544255	129,00
80mm- F90-APKT16-D80Z7S27	3544256	159,00



PREMIUM FRÄSWERKZEUG VON YG-I **YG**

Art. Nr.	DC	Platten	LF	DCON	CDBP	DCSFMS
3544255	50	5 St.	40	22	20	45
3544256	80	7 St.	50	27	20	50

Wendeschneidplatte (10 St.)

AGPT160408-AL (Aluminium)	3544260	115,00
APKT160408PDTR (Universal)	3544261	75,00



Abb.: AGPT160408-AL



Abb.: APKT160408PDTR

Fräsmaschinenzubehör Art.-Nr. € zzgl. Ust.

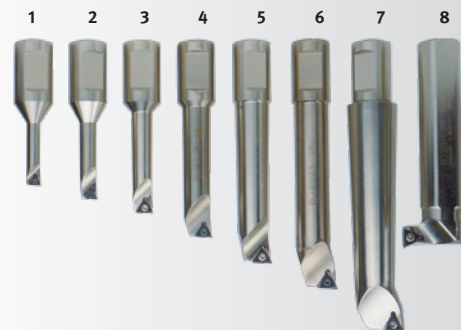
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

ISO 40 - M16/BT 40	3352128	1.199,00
ISO 50 - M24/BT 50	3352129	1.239,00



- › 8 St. Bohrstangen: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L
- › Stellbereich 8 - 280 mm
- › Inklusive Bohrstangen, Bolzen, Kreiserweiterung, Werkzeug, Koffer
- › Ohne Wendeschneidplatten

Wendeplattensatz (10 Stück)



Für Stahl

für Bohrstange Nr. 1-2	3352136	122,00
für Bohrstange Nr. 3-4	3352137	122,00
für Bohrstange Nr. 5-8	3352138	122,00

Für Aluminium

für Bohrstange Nr. 1-4	3352141	122,00
für Bohrstange Nr. 5-6	3352142	122,00
für Bohrstange Nr. 7-8	3352143	122,00

Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re	
3352136	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4	
3352141	TBGT110304L	11	3,4	3,18	0,4	
3352137	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4	
3352142	TBGT090204L	9,6	2,8	2,38	0,4	
3352138	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4	
3352143	TBGT060104L	6,2	2,2	1,59	0,4	

Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

Spindelaufnahme MK3	3352124	199,00
Spindelaufnahme MK4	3352125	205,00



- › Für Außen- und Vertikalbearbeitung
- › Stellbereich 10 - 220 mm
- › Lieferumfang: Ausdreh-Ausbohrkopf, 9 Stck. Bohrstangen mit aufgelöteter HSS Platte, Innensechskantschlüssel

Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenfutter-Satz		
MK2/ER 25 - M10	3352052	235,00
› Spannzangenfutter › 15 Spannzangen; Größen Ø 1,5 - Ø 16 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK2/ER 32 - M10	3352053	285,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK3/ER 32 - M12	3352093	249,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
MK4/ER 32 - M16	3352094	255,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen; Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054	329,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/ DIN ISO 15488 › Anzugsbolzen M12/M12 und Anzugsbolzen BT 30 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 40/ER32 - M16/BT40	3352056	340,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/ DIN ISO 15488 › Anzugsbolzen M16/M16 und Anzugsbolzen BT 40 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		
ISO 50/ER32 - M24/BT50	3352065	305,00
› Spannzangenfutter › 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm/DIN ISO 15488 › Hakenschlüssel · Aluminium-Koffer		



Spannzangenfutter ISO 30/ER25	3352046	99,00
--------------------------------------	---------	--------------

› Hakenschlüssel



Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	115,00
› 12 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 10 mm		
ER 25	3441109	182,00
› 15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488		
ER 32	3441122	219,00
› 18 Spannzangen Größen Ø 3 - Ø 20 mm / DIN ISO 15488		



Abb.: ER 32

Spannzangen-Satz		
MK2 direktspannend / M 10	3351980	86,00
› 5-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm		
MK3 direktspannend / M 12	3352014	135,00
› 6-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm		



Abb.: MK2

Spannwerkzeugsortiment SPW 58-teilig		
› Praktischer Wandhalter (nur SPW 8)		
› Metrische Gewinde		
› 24 Stück Anzugsbolzen		
› 6 Stück T-Nutensteine		
› 6 Stück Muttern		
› 4 Stück Verlängerungsmuttern		
› 6 Stück Spannstempel		
› 12 Stück Spannblöcke		
SPW 8	3352075	75,00
› T-Nutensteine 10 mm; Anzugsgewinde M 8		
SPW 10	3352076	83,00
› T-Nutensteine 12 mm; Anzugsgewinde M 10		
SPW 12	3352077	99,00
› T-Nutensteine 14 mm; Anzugsgewinde M12		
SPW 14	3352078	128,00
› T-Nutensteine 16 mm; Anzugsgewinde M 14		
SPW 16	3352079	137,00
› T-Nutensteine 18 mm; Anzugsgewinde M16		



SPW8



SPW10 - SPW 16

Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------------	----------	--------------

Universal Frästischvorschub V 99S

- › Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf
- › Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang *
- › Rechts-/Linkslauf
- › Überlastungsschutz und Endpunktschalter
- › Zur Selbstmontage

Frästischvorschub V 99S	3352021	525,00
› Horizontale Montage		
› Motor: 90 W 230V ~50Hz		
Montagesatz MH 35V für die X-Achse	3352035	46,00
Montagesatz MH 50V für die X-Achse	3352036	65,00

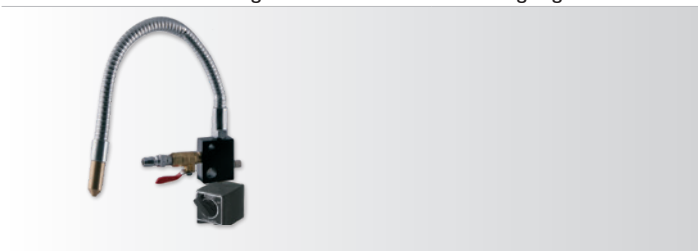
Frästischvorschub V 250S	3352030	595,00
› Vertikale Montage		
› Motor: 130 W 230V ~50Hz		
Frästischvorschub V 250	3352025	625,00
› Motor: 130 W 110V ~50Hz		
› für die Y-Achse MF 2V / MF 4V		
› inklusive Montagesatz		



*nur möglich wenn der Vorschub in den Not-Halt Kreis eingebunden wird.

Kühlschmiernebler MMC1	3356663	168,00
------------------------	---------	--------

- › Fußgröße (L x B x H): 62 x 50 x 55 mm
- › Magnetfuß Haftkraft 75 kg
- › Länge des Kühlmittelschlauches 500 mm
- › Anschlussverschraubung für externe Druckluftversorgung



Universal-Kühlmitteleinrichtung	3351999	172,00
---------------------------------	---------	--------

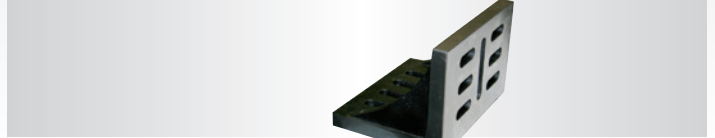
- › Anschluss 230 V / 1 Ph
- › Förderhöhe max. 2,5 m
- › Fördermenge 8 ltr./min
- › Behälterinhalt 11 Liter
- › Behältergröße LxBxH: 370 x 245 x 170 mm
- › Komplett mit Behälter, flexiblem Rohr, Schlauch, Schalter-Stecker-Kombination
- › Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches

Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------------	----------	--------------

Anschlagwinkel 90°

3385052	155,00
---------	--------

- › Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten
- › Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
- › Seitliche Versteifungsrippen
- › Abmessungen ca. L x B x H: 202 x 126 x 150 mm . Gewicht ca. 7 kg



Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem

- › Inklusive Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltschrank, Bedienelement
- › Hohes erreichbares Vakuum
- › Kurze Wechselzeiten durch Einhandbedienung
- › Geringes Gewicht durch optimierte Struktur
- › Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip
- › Präzise Führung durch optimierte Geometrie
- › Geringer Luftverbrauch

für MF 2V und MF 4V exklusive Montage	3352394	965,00
Werksmontage Spannsystem	9000490	250,00



Hinweis: Bei Bestellung ohne Werksmontage können Anpassungsarbeiten entstehen.

Kantentaster	3351171	11,90
--------------	---------	-------

- › Rotierende Spindel
- › Schaft 10 mm
- › Antast-Ø 10 mm



Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660	57,00
--------------------------	---------	-------

- › Zwei flexible und stabile Kühlmittelschläuche aus einzelnen Kunststoffelementen
- › Magnetfuß Haftkraft bis 50 kg
- › Länge der Kühlmittelschläuche je 335 mm
- › Schlauchanschluss 6 mm
- › Schläuche 1/4"

MSU 3 / MSU 4 - Universal-Maschinen- und Werkzeugwagen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Alle drei kugelgelagerten Schubladen sind mit Vollauszug bedienbar und einem Stopp am Ende gegen versehentliches Öffnen beim Rangieren oder Transportieren ausgestattet
- ▶ Stabile Ausführung
- ▶ Abschließbar mit Zylinderschloss
- ▶ Innenraum Schubladenhöhe 100 mm / 100 mm / 200 mm
- ▶ Zwei feste Rollen und zwei Lenkrollen mit Bremse



MSU 3



MSU 4

MSU 3
zzgl. USt.
525,-
€ 624,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352990

MSU 4
zzgl. USt.
615,-
€ 731,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352991

Modell	MSU 3	MSU 4
Art.-Nr.	3352990	3352991
Traglast	max. 500 kg	max. 500 kg
Traglast je Schublade	max. 45 kg	max. 45 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	640 x 650 x 630 mm	640 x 650 x 810 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	55,5 kg



Anwendungsbeispiel MSU 3

OWB 10 / OWB 30 - Werkbänke

- ▶ Optimal geeignet als Werkbank oder als Untergestell für Maschinen zum Bohren, Fräsen und für kleine Drehmaschinen
- ▶ Höhenverstellbar in 3 Stufen, angepasst an den Benutzer
- ▶ Robuste Schubladenauszüge in Schwerlastausführung



OWB 10



OWB 30

OWB 10
zzgl. USt.
609,-
€ 724,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353017

OWB 30
zzgl. USt.
925,-
€ 1.100,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353019

Modell	OWB 10	OWB 30
Artikel-Nr.	3353017	3353019
Belastbarkeit max.	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B)	770 x 610 mm	1.400 x 610 mm
Abmessungen Höhe	850 - 1.020 mm	800 - 1.020 mm
Nettogewicht ca.	83 kg	150 kg



Anwendungsbeispiel OWB 10 (DX13V nicht im Lieferumfang enthalten)

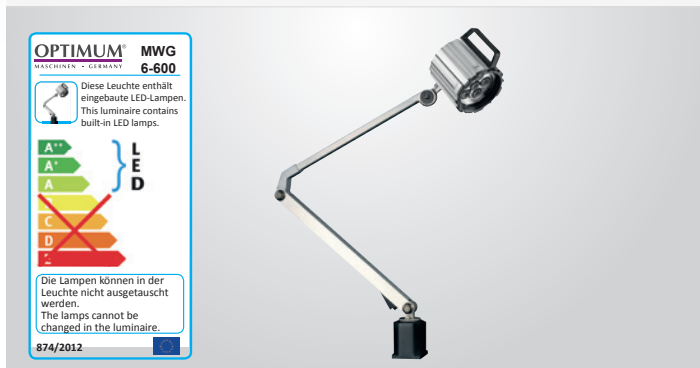
Wird zerlegt geliefert und muss montiert werden

Maschinenlampen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
-----------------	----------	--------------

LED Maschinen- und Werkstattleuchte

MWG 6-600	3351052	189,00
MWG 6-720	3351053	195,00

- › Elektrischer Anschluss 6 x 2 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
- › Lichtstärke 1020 Lm; Farbtemperatur 5.700 K ± 5%
- › Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
- › Geringe Außentemperatur, Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein
- › Abstrahlwinkel 60° (Reflektor)
- › Anbau mittels Halter am Fuß, Drehbar 310°
- › LED-Lebensdauer > 60000 Stunden



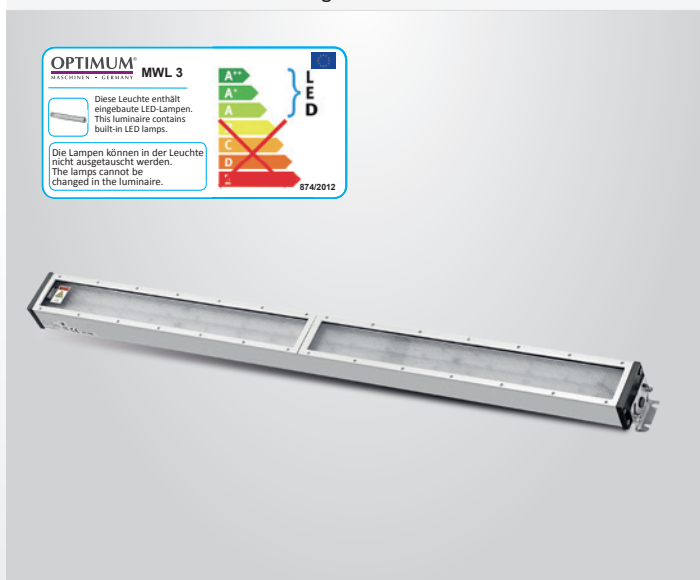
LED-Maschinen- und Werkstattleuchte MWL 4

Modell	Art. Nr.
MWL 4 (230V)	3351033
MWL 4(DC24V)	3351043

MWL 4 statt € 409,00 zzgl. USt. 245,- € 291,55 inkl. USt. Art.-Nr. 3351033 (230 V)	MWL 4 statt € 409,00 zzgl. USt. 245,- € 291,55 inkl. USt. Art.-Nr. 3351043 (DC24V)
--	--

ABVERKAUF - nur solange der Vorrat reicht

- › Leistung 112W
- › Länge 1.120 mm
- › Farbtemperatur 5.700 K ± 5%
- › Robuste und lichtstarke Maschinenleuchte mit Sicherheitsglas
- › Abstrahlwinkel 120° (Reflektor)
- › LED-Lebensdauer > 60.000 Stunden
- › Vibrationsfest bei 10 bis 55 Hz (Amplitude 0,35 mm), schockfest bis 50 g
- › Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
- › Maximal zulässige Umgebungstemperatur Tmax. 50° C
- › Anbau mittels Halter, Schwenkwinkel ± 45°
- › Bei DC24V Lampen - erforderlicher Sicherheitstransformator nach EN 61558-2-6 nicht im Lieferumfang



Fräsmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------------	----------	--------------

LED-Vergrößerungslampe MBLV

3351090	259,00
---------	---------------

- › Elektrischer Anschluss 14 W / 230 V ~ 50 Hz
- › Große Lupe: 125 mm Durchmesser
- › Lichtstärke dimmbar 10 - 100 %
- › Gelenk durch Handschraube bequem verstell- und fixierbar
- › Angenehmes, blendfreies Licht Lichtstärke (Lumen) 2200 Lm
- › Gelenk-Armlänge 830 mm
- › Schutzart IP20
- › Vergrößerungslampe mit 1,5-facher optischer Vergrößerung



Maschinenlampe LED 3-500

3351010	115,00
---------	---------------

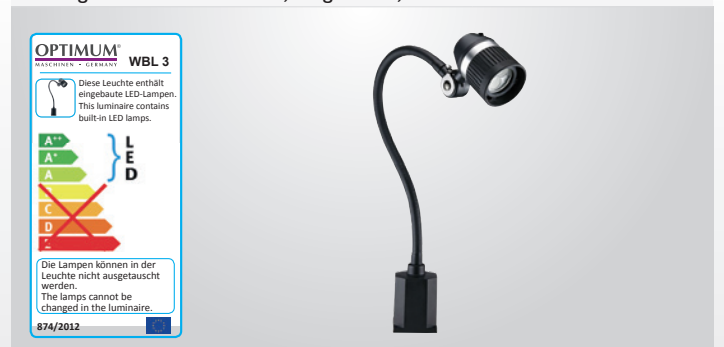
- › Elektrischer Anschluss 3 x 1 W LED / 230 V ~ 50 Hz
- › Farbtemperatur 5.700 K ± 5%
- › Aus ölbeständigem und schlagfestem Kunststoff
- › Keine Beeinträchtigung der Lebensdauer durch Vibration oder Erschütterungen
- › Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes
- › Mit Schutzart IP64 (staub- und spritzwassergeschützt)
- › Lebensdauer 60.000 Betriebsstunden
- › Geringe Außentemperatur; Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein



LED-Werkbankleuchte WBL 3

3351062	125,00
---------	---------------

- › Elektrischer Anschluss 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
- › Lichtstärke 480 Lm
- › Farbtemperatur 5.700 K ± 5%
- › Ummantelter Gelenkarm für optimale Beweglichkeit
- › Hohe Positionsstabilität
- › Gelenkkopf
- › Schlagfestes, leicht zu reinigendes Kunststoffgehäuse
- › Armlänge 520 mm
- › Schutzart IP20
- › Integrierter Transformator; Magnetfuß, Haltewinkel



OPTIturn® TU 1503V

Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl.
Ideal für den Modellbauer

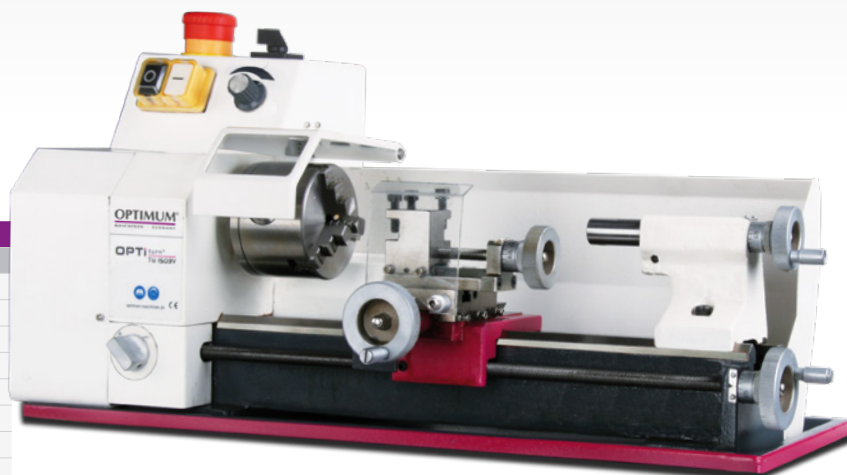
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gleichstrommotor
- ▶ Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter max. $\leq 0,05$ mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen

TU 1503V
statt € 939,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420260

Technische Daten	TU 1503V*
Art.-Nr.	3420260
Antriebsmotor ~50 Hz	450 W / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	75 mm / 265 mm
Drehdurchmesser	150 mm
Spindeldrehzahlen	120 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	Ø 11 mm
Oberschlitten Verfahrensweg	40 mm
Planschlitten Verfahrensweg	55 mm
Reitstockkonus	MK 1 gekürzt
Reitstock-Pinolenhub	30 mm
Längsvorschübe	0,05 - 0,1 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

- ▶ Längs-, Plan- und Oberschlitten
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselzahnrad-Satz
- ▶ EMV-Filterklasse C1



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 80 mm, zentrisch spannend
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK 1
- ▶ Zweifach-Stahlhalter 8 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTIturn® TU 2004V

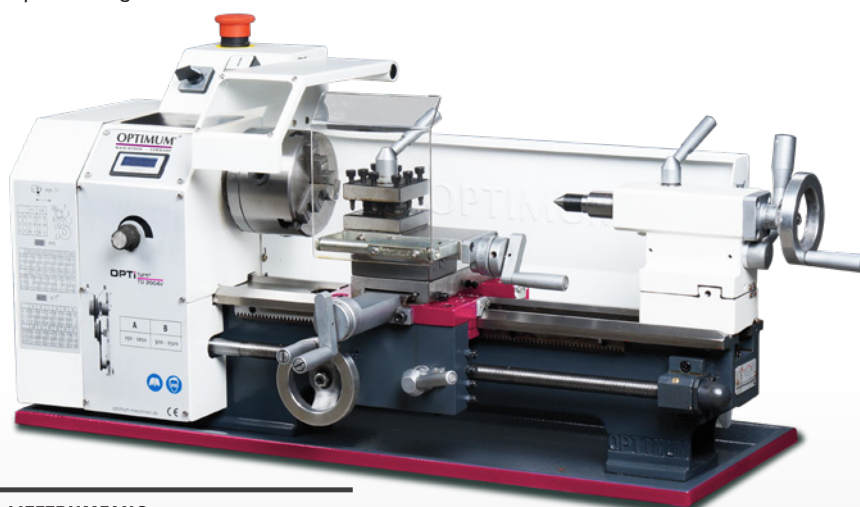
Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige und elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Gehärtete Spindelnase (DIN 6350)
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,009$ mm
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Wechselradgetriebe
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2004V
statt € 1.355,00 zzgl. USt.
1.239,-
€ 1.474,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420310

Technische Daten	TU 2004V*
Art.-Nr.	3420310
Antriebsmotor ~50 Hz	600 W / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	100 mm / 300 mm
Drehdurchmesser ²⁾	200 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	110 mm
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Verfahrensweg Ober-/Planschlitten	55 mm / 75 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstock-Pinolenhub	65 mm
Längsvorschub im Bereich	0,1/0,2 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,25 - 3 mm/U (14 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht ca.	65 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 10 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTIMUM
DAS ORIGINAL



HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.
2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TU 2304 / TU 2304V

Drehmaschinen für den Heimwerker.

TU 2304V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,009$ mm
 - ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,05$ mm
 - ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
 - ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
 - ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
 - ▶ Rechts-/Linkslauf
 - ▶ Not-Halt-Schlagschalter
 - ▶ Drucklager
 - ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
 - ▶ Hauptspindellager der Toleranzklasse P5
 - ▶ Gehärtete Spindelnase
- TU 2304V:**
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige
 - ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2304
statt € 1.515,00 zzgl. USt.

1.539,-

€ 1.831,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420320

TU 2304V
statt € 1.800,00 zzgl. USt.

1.769,-

€ 2.105,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420325

Technische Daten	TU 2304	TU 2304V*
Art.-Nr.	3420320	3420325
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W / 230 V	
Spitzenhöhe/-weite	115 mm / 450 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	230 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 72 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.200 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 20 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.090 x 585 x 480 mm	
Nettogewicht ca.	111 kg	114 kg



Abb.: TU 2304V mit optionalem Unterbau MST1

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	575,00
OWB 30	3353019	925,00

OPTIturn® TU 2406 / TU 2406V

Drehmaschinen für den Heimwerker.

TU 2406V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,009$ mm
 - ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,05$ mm
 - ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
 - ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
 - ▶ Rechts-/Linkslauf
 - ▶ Not-Halt-Schlagschalter
 - ▶ Drucklager
 - ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
 - ▶ Zwei Kegelrollenlager in P5 Qualität
 - ▶ Hauptspindellager der Toleranzklasse P5
 - ▶ Gehärtete Spindelnase
- TU 2406V:**
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige
 - ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2406
statt € 1.759,00 zzgl. USt.

1.699,-

€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420350 (230 V)
Art.-Nr. 3420353 (400 V)

TU 2406V
statt € 2.095,00 zzgl. USt.

1.999,-

€ 2.378,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420355

Technische Daten	TU 2406	TU 2406V*
Art.-Nr.	3420350 (230V) 3420353 (400V)	3420355
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W 230 V oder 400 V	
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	250 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 52 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 21 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 581 x 485 mm	
Nettogewicht ca.	125 kg	127 kg

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite



Abb.: TU 2406V mit optionalem Unterbau MST1

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 14 mm
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	575,00
OWB 30	3353019	925,00

OPTi turn® TU 2506/TU 2506VB Leitspindeldrehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2506VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,009$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,04$ mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- ▶ Kegelrollenlager in P5 Qualität
- TU 2506 VB:**
 - ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
 - ▶ Digitale Drehzahlanzeige

230 V
oder
400 V

TU 2506
statt € 1.989,00 zzgl. USt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425001 (230 V)
Art.-Nr. 3425003 (400 V)

TU 2506VB
statt € 2.315,00 zzgl. USt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425010

Technische Daten	TU 2506	TU 2506VB*
Art.-Nr.	3425001 (230V) / 3425003 (400V)	3425010
Antriebsmotor ~50 Hz	750 W 230 V oder 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	246 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	70 mm / 110 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 4 mm/U (21 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Nettogewicht ca.	138 kg	132 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TU 2506VB mit optionalem Unterbau MST1 und SE 1

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	575,00
OWB 30	3353019	925,00

OPTi turn® TU 2807VB Drehmaschine für den anspruchsvollen Anwender. Mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,009$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,04$ mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- ▶ Kegelrollenlager in P5 Qualität
- ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

TU 2807VB
statt € 3.009,00 zzgl. USt.
2.849,-
€ 3.390,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427010

Technische Daten	TU 2807VB*
Art.-Nr.	3427010
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	140 mm / 700 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	266 mm
Spindelaufnahme	Kurzkegel
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4
Spindelbohrung	Ø 26 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	60 mm / 160 mm
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.370 x 660 x 440 mm
Nettogewicht ca.	188 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Spritzwand / Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. mit optionalem Unterbau MST1 und SE 1

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. Ust.
MST1	3440409	575,00
OWB 30	3353019	925,00

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTI turn® TU 3008G / TU 3008VB

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit Längs- und Planvorschub.

TU 3008VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter $\leq 0,04$ mm
- ▶ Automatische Längs- / Planvorschübe
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Leitspindel- und Zugspindelabdeckung
- ▶ Getriebeantrieb

TU 3008VB:

- ▶ Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen im Lieferumfang
- ▶ Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ EMV-Filterklasse C1



Abb. TU 3008VB mit optionalem Unterbau MST1 und SE 1

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter $\varnothing 160$ mm, zentrisch spannend
- ▶ Feststehende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

TU 3008G
statt € 4.065,00 zzgl. USt.
3.899,-
€ 4.639,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427210

TU 3008VB
statt € 4.039,00 zzgl. USt.
3.839,-
€ 4.568,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427206

Technische Daten	TU 3008G	TU 3008VB*
Art.-Nr.	3427210	3427206
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	158 / 720 mm	158 mm / 800 mm
Umlauf- $\varnothing$ über Maschinenbett ²⁾	310 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen	165 - 2.400 min ⁻¹	75 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	4 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	$\varnothing 38$ mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.525 x 705 x 575 mm	
Nettogewicht ca.	261 kg	243 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTIMUM
DAS ORIGINAL



TU 3008VB



DIGITALE DREHZAHLANZEIGE

- ▶ elektronisch regelbare 4-stufige Spindeldrehzahl 75 - 2.400 min⁻¹
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer

MASCHINENBETT



- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

VORBEREITET



- ▶ für die Messsystem-Montage der X-, Z- und Z0-Achse



Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
DRO 5		
Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige	3383975	659,00
Werksmontage - Drei Achsen Magnetbänder	9000420	390,00
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	79,00
Montage Satz (Halter für die X, Z und Z0 Achse/Schraubensatz)	3383985	52,00
Display Halter DRO	3383976	8,50
Nivellierteller SE 1	3381012	29,90
Unterbau MST1	3440409	575,00
Werkbank OWB 30	3353019	925,00

OPTIturn[®] TM 3110 / TM 3110VB

**Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch einfache Handhabung.
TM 3110VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl**



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Not-Halt-Schlagschalter
- Gehärtete Spindelnase
- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert

TM 3110VB

- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige



Abb. TM 3110VB mit optionalem Unterbau und SE 1

TM 3110

statt € 4.929,00 zzgl. USt.

4.599,-

€ 5.472,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403010

TM 3110VB

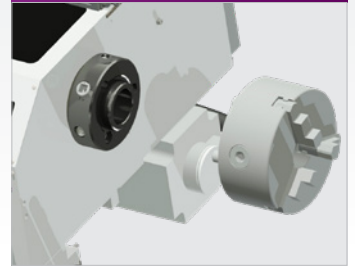
statt € 5.005,00 zzgl. USt.

4.699,-

€ 5.591,81 inkl. USt.

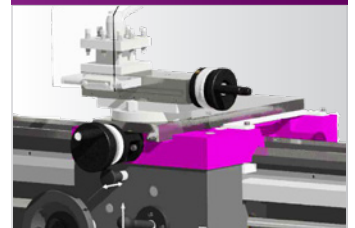
Art.-Nr. 3403016

SPINDELAUFNAHME



- Die Drehspindel ist als Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 Aufnahme ausgeführt

LÄNGS- / PLANVORSCHÜBE



- Automatische Längs- / Planvorschübe
- Mit der Schaltstange wird der Planvorschub und Längsvorschub eingeschaltet. Der Einrückhebel aktiviert den Vorschub mit der Zugstange

REITSTOCK



- zum Kegeldrehen ± 5 mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02 mm
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel

Technische Daten	TM 3110	TM 3110VB*
Art.-Nr.	3403010	3403016
Antriebsmotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 230 V
Spitzenhöhe/-weite	155 mm / 1.000 mm	155 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	323 mm	310 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min ⁻¹	50 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	9 Stufen	3 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.749 x 740 x 566 mm	1.632 x 770 x 540 mm
Nettogewicht ca.	360 kg	360 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00 €	TPZ 400 = 99,00 €

Unterbau	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
MST1	3440409	575,00

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- Wechselzahnrad-Satz
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- Adapter MK5-MK3
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag - Verpackungspauschale (TPZ/TVP) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTi turn® TM 3310 / TM 3310D / TM 3310V

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- ▶ Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Schaltstange am Bettschlitten zur Auswahl für Längs- oder Planvorschub
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert

- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Hauptmotor elektrisch gebremst

TM 3310D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 3310V:

- ▶ Inverter Antrieb mit integriertem EMV-Filter
- ▶ Geräuscharmer Motorbetrieb durch hohe Pulsfrequenz
- ▶ Schnelle Strombegrenzung (FCL) für störungsfreien Betrieb bei plötzlichen Laststößen
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb. TM 3310V

TM 3310
 statt € 6.599,00 zzgl. USt.
6.099,-
 € 7.257,81 inkl. USt.
 Art.-Nr. 3403020

TM 3310D
 statt € 7.409,00 zzgl. USt.
7.099,-
 € 8.447,81 inkl. USt.
 Art.-Nr. 3403025

TM 3310V
 statt € 9.895,00 zzgl. USt.
9.499,-
 € 11.303,81 inkl. USt.
 Art.-Nr. 3403027



LED-MASCHINENLAMPE



- › Blendfrei im Späneschutz integriert

FOLIENASTATUR



BEDIENERFREUNDLICHE FOLIENASTATUR

- › Steuerung Ein
- › Direktlauf Spindel
- › Not Aus Schlagschalter
- › Abschließbarer Hauptschalter

SPINDELAUFNAHME



SPINDELAUFNAHME

- › Die Drehspindel ist als Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 Aufnahme ausgeführt

DREHFUTTER

- › Dreibacken-Drehfutter Ø160 mm Camlock Nr. 4 im Lieferumfang

Technische Daten	TM 3310	TM 3310D	TM 3310V*
Art.-Nr.	3403020	3403025	3403027
Antriebsmotor ~50 Hz	1,5 kW / 400 V		
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 1.000 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	216 mm		
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	330 mm		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4		
Spindeldrehzahlen/Stufen	65 - 2.000 min ⁻¹ / 9 Stufen	10 - 2.800 min ⁻¹ 6 Stufen elektr. regelbar	
Spindelkonus	MK5		
Spindelbohrung	Ø 38 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm		
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)		
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)		
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm		
Nettogewicht ca.	470 kg		
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 500 = 125,00 €		

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
 Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

Lünetten	Art Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Ø 10 - Ø 70 mm	3441469	95,00
Feststehende Ø 10 - Ø 70 mm	3441470	121,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Adapter MK5-MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTi turn[®] TM 3610 / TM 3610D / TM 3610V Leit- und Zugspindeldrehmaschinen



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Motor elektrisch gebremst
- ▶ Inklusive Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E und Stahlhalter
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung
- ▶ Induktives Wegmesssystem an der Z-Achse
- ▶ Magnetbandsystem an der X- und Z0 Achse
- ▶ Dank des neuem Schlosskasten-Designs einfache Bedienung des Vorschub

TM 3610D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 3610V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb. TM 3610V

TM 3610
statt € 7.469,00 zzgl. USt.
7.199,-
€ 8.566,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403030

TM 3610D
statt € 8.670,00 zzgl. USt.
8.399,-
€ 9.994,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403035

TM 3610V
statt € 12.060,00 zzgl. USt.
11.699,-
€ 13.921,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403038

Technische Daten	TM 3610	TM 3610D	TM 3610V*
Art.-Nr.	3403030	3403035	3403038
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V		3 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	180 mm / 1.000 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	225 mm		
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	360 mm		
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5 - Camlock		
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	70 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen		40 - 3.000 min ⁻¹ / 4 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 170 mm		
Planvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 St.)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (45 Steigungen)		
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.964 x 869 x 1.475 mm		
Nettogewicht ca.	608 kg		
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 750 = 159,00 €		

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

TM 3610V SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

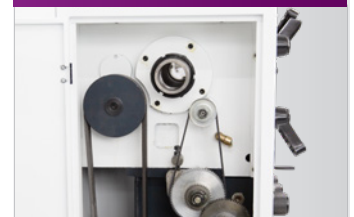
- › Safety Integrated
- › **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- › **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- › **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- › Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- › Optimum Eigenentwicklung
- › Signalübertragung über Netzkabel mit Diagnose Funktion
- › 2-kanalige Sicherheitseinrichtung

WECHSELRÄDER



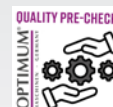
- › Keine Wechselradschere, sondern lediglich mit einem Zahnradpaar mit 35 Zähnen und 70 Zähnen ausgestattet, welches untereinander ausgetauscht werden kann

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- ▶ Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Adapter MK 6-MK 4
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTi turn® TM 4010 / TM 4010D / TM 4010V

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion mit digitaler Positionsanzeige



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Inklusive Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E und Stahlhalter
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Motor elektrisch gebremst
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung

TM 4010D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 4010V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC

TM 4010V

SIEMENS Umrichter



MADE IN EUROPE

SINAMICS G120D

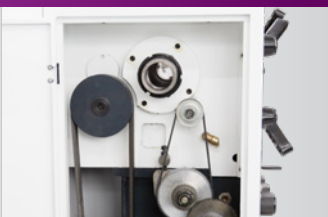
- › Safety Integrated
- › **Rückspeisung, geringe Netzurückwirkung**
- › **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- › **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- › Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- › Optimum Eigenentwicklung
- › Signalübertragung über Netzwerkabel mit Diagnose Funktion
- › 2-kanalige Sicherheitseinrichtung

WECHSELRÄDER



- › Keine Wechselradschere, sondern lediglich mit einem Zahnradpaar mit 35 Zähnen und 70 Zähnen ausgestattet, welches untereinander ausgetauscht werden kann



Abb. TM 4010V

TM 4010

statt € 9.295,00 zzgl. USt.

8.999,-

€ 10.708,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403041

TM 4010D

statt € 10.960,00 zzgl. USt.

10.599,-

€ 12.612,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403046

TM 4010V

statt € 14.450,00 zzgl. USt.

13.999,-

€ 16.658,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3403050

Technische Daten	TM 4010	TM 4010D	TM 4010V*
Art.-Nr.	3403041	3403046	3403050
Antriebsmotor ~50 Hz	2,2 kW / 400 V		4 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 1.000 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm		
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	400 mm		
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5 - Camlock		
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	70 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen		40 - 3.000 min ⁻¹ / 4 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 185 mm		
Planvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 St.)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (45 Steigungen)		
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.964 x 869 x 1.495 mm		
Nettogewicht ca.	755 kg		
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00 €		

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTi turn® TZ 4 / TZ 4V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit digitaler Positionsanzeige. TZ 4V mit **SIEMENS** Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Teilverkleidung mit mitgeführtem, groß dimensioniertem Späneschutz
- ▶ Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- ▶ Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- ▶ Feingestufte Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Schaltschrank mit 24 V DC Netzteil
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- ▶ Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider
- ▶ Nach vorne ausziehbare Spänewanne
- ▶ Kühlmittelleinrichtung
- ▶ Schnellwechsel Stahlhalter SWH 5-B
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige im Spindelstockgehäuse
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm

TZ 4V:

- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC



Abb.: TZ 4V mit optionalem Drehfutter

TZ 4
statt € 14.275,00 zzgl. USt.
14.099,-
€ 16.777,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432242

TZ 4V
statt € 18.210,00 zzgl. USt.
17.999,-
€ 21.418,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432247

Technische Daten	TZ 4	TZ 4V*
Art.-Nr.	3432242	3432247
Antriebsmotor ~50 Hz	3 kW / 4,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 800 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	245 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	400 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 7021 Nr. 5 Form A2	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹ / 16 Stufen	50 - 3.000 min ⁻¹ / 2 Stufen elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	112 mm / 212 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,026 - 1,84 mm/U (48 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	
Nettogewicht ca.	1.250 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1500 = 249,00 €	

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

TZ 4V SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- ▶ Safety Integrated
- ▶ **Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung**
- ▶ **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- ▶ **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TOUCHPANEL



Zentralisierte Bedienung

- ▶ Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel
- ▶ Zum Schalten für Zwei-Stufen Motor (nur bei TZ 4)
- ▶ Folientastatur leicht zu reinigen

BETT GEOMETRIE



- ▶ Flacher Winkel
- ▶ Höhere Kraftaufnahme

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl.USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5 Guss	3450210	875,00
Futterflansch Ø 200 mm Nr. 5 (für Drehfutter 3450210)	3450212	305,00
Wechselzahnrad-Satz für Zoll	3444160	559,00
BISON Spannanzugfutter 16C - Ø 160 mm	3450245	2.470,00
BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (für Spannanzugfutter 3450245)	3450246	285,00
Universalhalter DPA	3384028	39,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Adapter MK6-MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTIturn® TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V Komplett ausgestattete Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit ausgereifter Technik. TH 4210V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittel tank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4210D / TH 4215D:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TH 4210V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage



TH 4210V SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- ▶ Safety Integrated
- ▶ Rückspeisung, geringe Netzrückwirkung
- ▶ Energieeinsparung bis zu 20 %
- ▶ Keine Bremswiderstände erforderlich
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



- ▶ 24 Volt DC Netzteil
- ▶ Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider

Abb.: TH 4210D - Abbildung mit optionalem Drehfutter

TH 4210

statt € 11.740,00 zzgl. USt.

11.599,-

€ 13.802,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462050

TH 4210D

statt € 12.995,00 zzgl. USt.

12.699,-

€ 15.111,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462055

TH 4215D

statt € 14.870,00 zzgl. USt.

14.399,-

€ 17.134,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462070

TH 4210V

statt € 19.760,00 zzgl. USt.

18.699,-

€ 22.251,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462060

Technische Daten	TH 4210	TH 4210 D	TH 4215D	TH 4210V *
Art.-Nr.	3462050	3462055	3462070	3462060
Antriebsmotor ~50 Hz	3 kW / 4,5 kW / 400 V			5,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	210 mm			210 mm
Spitzenweite	1.000 mm			1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	420 mm			
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹			30 - 3.000 min ⁻¹
Stufen	16 Stufen			2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6			
Spindelbohrung	Ø 52 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	1.940 mm	2.440 mm		2.031 mm
Abmessungen (B x H) ca.	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm			915 x 1.415 (DPA 1.600) mm
Nettogewicht ca.	1.160 kg	1.340 kg		1.160 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €			

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3 Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
 - ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
 - ▶ Adapter MK6-MK4
 - ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
 - ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
 - ▶ Positionsanschlag mit Feineinstellung
 - ▶ Wechselzahnrad-Satz
 - ▶ Bedienwerkzeug
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D**
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 20 mm
- TH 4210V**
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
 - ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm

OPTIturn® TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung. TH 4615V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Verstellbereich Überschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter
- ▶ Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED Maschinenlampe

ab TH 4615D:

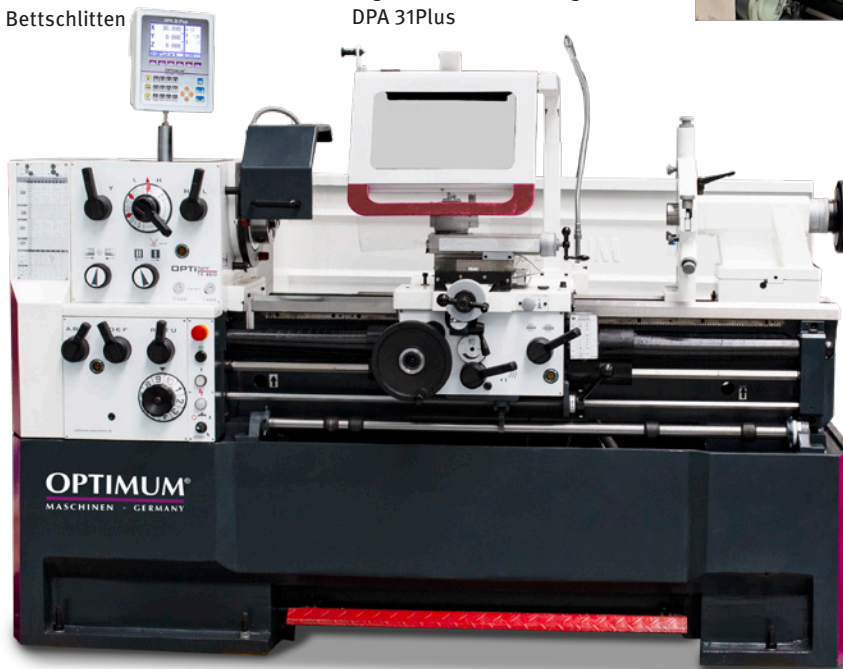
- ▶ Leitungsführung über Energiekette
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus

TH 4615V:

- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

TH4620D

- ▶ Mit elektronischem Eilgang
- ▶ Ohne Nockenwellenabschaltung für den Vorschub
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus



TH 4615V SIEMENS Umrichter

made in EU



SINAMICS G120D

- ▶ Safety Integrated
- ▶ Rückspesung, geringe Netzrückwirkung
- ▶ Energieeinsparung bis zu 20 %
- ▶ Keine Bremswiderstände erforderlich
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Schaltschrank



- ▶ 24 Volt DC Netzteil
- ▶ Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder **Schneider**

Abb.: TH 4610D mit optionalem Drehfutter

TH 4610D

statt € 17.530,00 zzgl. USt.

16.899,-

€ 20.109,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462110

TH 4615D

statt € 19.150,00 zzgl. USt.

18.999,-

€ 22.608,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462120

TH 4620D

statt € 21.630,00 zzgl. USt.

20.699,-

€ 24.631,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462130

TH 4615V

statt € 26.590,00 zzgl. USt.

25.299,-

€ 30.105,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3462125

Technische Daten	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V*
Art.-Nr.	3462110	3462120	3462130	3462125
Antriebsmotor ~50 Hz	5,5 kW / 400 V			7,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	230 mm			230 mm
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm	1.560 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	460 mm			460 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindeldrehzahlen	25 - 2.000 min ⁻¹			30 - 2.000 min ⁻¹
Stufen	12 Stufen			2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6			MK7
Spindelbohrung	Ø 58 mm			Ø 80 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	125 mm / 285 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm	2.765 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.065 x 1.550 mm			
Nettogewicht ca.	1.645 kg	1.810 kg	1.965 kg	2.020 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 2000 = 299,00 €			TPZDF1 = 345,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 25 - 178 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 19 - 114 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Gewindeuhr
- ▶ Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug
- TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D
- ▶ Adapter MK6-MK4
- TH 4615V
- ▶ Adapter MK7-MK4

OPTIturn® TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Präzision und Wirtschaftlichkeit. TH 5620V mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Wellen und Räder im Ölbad laufend
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse

- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittel tank
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Elektrik mit **SIEMENS** und Schneider Komponenten
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar

TH 5620V:

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Mit elektronischem Eilgang
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

TH 5620D / TH 5630D

- ▶ Mit elektronischem Eilgang
- ▶ Ohne Nockenwellenabschaltung für den Vorschub
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 31Plus



TH 5620V SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- ▶ Safety Integrated
- ▶ **Rückspeisung, geringe Netzurückwirkung**
- ▶ **Energieeinsparung bis zu 20 %**
- ▶ **Keine Bremswiderstände erforderlich**
- ▶ Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Schaltschrank



- ▶ 24 Volt DC Netzteil
- ▶ Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

TH 5615D

statt € 21.760,00 zzgl. USt.
21.299,-
€ 25.345,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462160

TH 5620D

statt € 24.700,00 zzgl. USt.
24.199,-
€ 28.796,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462170

TH 5630D

statt € 28.820,00 zzgl. USt.
27.599,-
€ 32.842,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462180

TH 5620V

statt € 31.840,00 zzgl. USt.
30.299,-
€ 36.055,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462175

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog



Technische Daten	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V*
Art.-Nr.	3462160	3462170	3462180	3462175
Antriebsmotor ~50 Hz	7,5 kW / 400 V			
Spitzenhöhe	280 mm			
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	560 mm			
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹			25 - 1.600 min ⁻¹
Stufen	12 Stufen			2 Stufen; elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 7			Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm			Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	130 mm / 316 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,059 - 1,646 mm/U (35 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (47 Vorschübe)			
Abmessungen (L) ca.	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm	3.450 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.150 x 1.650 mm			
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.560 kg	3.000 kg	2.560 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF3 = 475,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

OPTIturn® TX 4414 / TX 5216 / TX 6222

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- ▶ Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet
- ▶ Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- ▶ Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- ▶ Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- ▶ Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Keine Wechselräder nötig
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Reinigung eines Kühlmitteltanks von der Vorderseite
- ▶ Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Elektronisch gebremster Motor
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32

ab TX 5216:

- ▶ Eilgang



Abb.: TX 5216

PRODUKTVIDEO

YouTube



TX 4414

statt € 16.950,00 zzgl. USt.

16.599,-

€ 19.752,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432422

TX 5216

statt € 26.385,00 zzgl. USt.

25.799,-

€ 30.700,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432442

TX 6222

statt € 32.390,00 zzgl. USt.

30.999,-

€ 36.888,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432462

Technische Daten

Art.-Nr.	TX 4414 3432422	TX 5216 3432442	TX 6222 3432462
Antriebsmotor	5,5 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V
Spitzenhöhe	220 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.400 mm	1.600 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	440 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 2.200 min ⁻¹	30 - 1.500 min ⁻¹	40 - 1.650 min ⁻¹
Stufenanzahl	12 Stufen	12 Stufen	12 Stufen
Spindelkonus	MK6	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,752 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55)	0,05 - 1,5 mm/U (55)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55)	0,025 - 0,75 mm/U (55)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55)	0,5 - 15 mm/U (55)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.410 x 1.085 x 1.825 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.630 kg	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

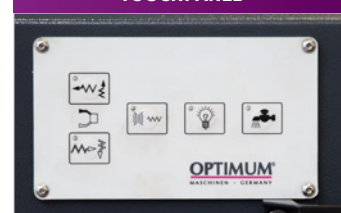


SCHALTSCHRANK



- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider

TOUCHPANEL



ZENTRALISIERTE BEDIENUNG

- › Vorschubabschaltung per Knopfdruck
- › Antrieb Zugspindel
- › Eilgang X- und Z-Achse
- › Maschinenleuchte
- › Kühlmittel

VORSCHUBABSCHALTUNG



- › Elektrische Vorschub Abschaltung der Z-Achse mit Vierfach Positionsanschlag

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4414

- ▶ Dreibacken-Futter Ø 200 mm Camlock Nr. 6
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3/ MK5
- ▶ SWH 5-B

TX 5216 / TX 6222:

- ▶ Dreibacken-Futter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- ▶ SWH 7-C
- ▶ Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D
- ▶ Adapter MK 7-MK5 (TX 5216)
- ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5 (TX 6222)

OPTIturn® TX 4814V / TX 5216V / TX 6222V

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb erfüllen höchste Anforderungen



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- ▶ Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- ▶ Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet
- ▶ Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- ▶ Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- ▶ Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schrubbearbeitung kein Problem
- ▶ Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Keine Wechselräder nötig
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Reinigung eines Kühlmitteltanks von der Vorderseite
- ▶ Elektronisch gebremster Motor
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferungsumfang
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC

ab TX 5216V:

- ▶ Eilgang



Abb.: TX 4814V

PRODUKTVIDEO
YouTube



TX 4814V

statt € 21.839,00 zzgl. USt.

21.399,-

€ 25.464,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432425

TX 5216V

statt € 31.210,00 zzgl. USt.

30.499,-

€ 36.293,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432447

TX 6222V

statt € 36.670,00 zzgl. USt.

35.799,-

€ 42.600,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3432467

Technische Daten

Art.-Nr.	TX 4814V*	TX 5216V*	TX 6222V*
Antriebsmotor ~50 Hz	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Spitzenhöhe	240 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.380 mm	1.600 mm	2.225 mm
Spindelaufnahme Camlock	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	440 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen	20 - 2.500 min ⁻¹	12 - 1.800 min ⁻¹	14 - 1.800 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 x 3 Stufen	2 x 3 Stufen	2 x 3 Stufen
Spindelkonus	MK7	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm	170 mm / 350 mm
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,75 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55)	0,05 - 1,5 mm/U (55)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55)	0,025 - 0,75 mm/U (55)
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55)	0,5 - 15 mm/U (55)
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.526 x 1.050 x 1.860 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Nettogewicht ca.	1.700 kg	2.470 kg	2.800 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 2000 = 299,00 €	TPZDF2 = 405,00 €	TPZDF2 = 405,00 €

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite. ²⁾ Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör finden Sie ab Seite OP63 oder im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120D

- › Safety Integrated
- › Rückspeisung, geringe Netzurückwirkung
- › Energieeinsparung bis zu 20 %
- › Keine Bremswiderstände erforderlich
- › Mehr Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

SCHALTSCHRANK



SCHALTSCHRANK

- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

VORSCHUBABSCHALTUNG



- › Elektrische Vorschub Abschaltung der Z-Achse mit Vierfach Positionsanschlag

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- TX 4814V:**
 - ▶ Dreibacken-Futter Ø200mm Nr.8
 - ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5/ MK6
 - ▶ SWH 5-B
- TX 5216V / TX 6222V:**
 - ▶ Dreibacken-Futter Ø315 mm Nr.8
 - ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
 - ▶ SWH 7-C
 - ▶ Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D
 - ▶ Adapter MK 7-MK5 (TX 5216V)
 - ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5 (TX 6222V)

OPTIturn[®] TH 6620D / TH 6630D / TH 8020D / TH 8030D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-Achse
- ▶ Handräder mit einstellbarer Skalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Reitstock Kurbel zur Positionsveränderung
- ▶ Reitstock-Pinole mit zwei einstellbaren Übersetzungen 1/4 oder 1/1 Umdrehung
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Elektrische Motorbremse mit schnellem Not-Halt - bei normalem Betrieb schneller Halt ohne Nachlauf
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 32 mit Schnittkonstante VSC

Schaltschrank



- ▶ 24 Volt DC Netzteil
- ▶ Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder **Schneider**

Plan- und Längsvorschub



- ▶ Schnellvorschub - Drucktaster und Wahlhebel zum Aktivieren bzw. Deaktivieren des Eilgangs für Plan- und Längsrichtung für noch rationelleres Arbeiten. Schaltet nicht die gesamte Maschine ab, wenn in den Endscharter eingefahren wird



flexCAT 378 EOT-PRO

ALS SPÄNEAUGER EMPFOHLEN:

Modell	Art. Nr.	statt € zzgl. Ust.	€ zzgl. Ust.
flexCAT 378 EOT-PRO	7003380	1.425,00	1.289,00



Abb.: TH 8030D

TH 6620D

statt € 32.920,00 zzgl. Ust.

32.299,-

€ 38.435,81 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3462210

TH 6630D

statt € 36.750,00 zzgl. Ust.

35.499,-

€ 42.243,81 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3462220

TH 8020D

statt € 34.560,00 zzgl. Ust.

33.599,-

€ 39.982,81 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3462230

TH 8030D

statt € 39.030,00 zzgl. Ust.

37.999,-

€ 45.218,81 inkl. Ust.

Art.-Nr. 3462240

Technische Daten	TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
Art.-Nr.	3462210	3462220	3462230	3462240
Antriebsmotor ~50 Hz	9 kW / 400 V		11 kW / 400 V	
Spitzenhöhe	330 mm		400 mm	
Spitzenweite	2.050 mm	3.050 mm	2.050 mm	3.050 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ²⁾	660 mm		800 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹			
Stufenanzahl	16 Stufen			
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)			
Spindelbohrung	Ø 105 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	230 mm / 368 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,044 - 1,48 mm/U (25 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,45 - 120 mm/U (54 Steigungen)			
Abmessungen (L) ca.	3.650 mm	4.650 mm	4.287 mm	5.287 mm
Abmessungen (B x H) ca.	1.500 x 1.785 mm		1.525 x 1.925 mm	
Nettogewicht ca.	3.345 kg	3.730 kg	3.455 kg	3.820 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF2 = 405,00 €			

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. Ust. siehe Rückseite. 2) Informationen zu den Maschinen siehe Rückseite

ZUBEHÖR

DREHFUTTER NICHT VERGESSEN

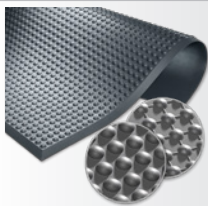
finden Sie ab Seite OP66 oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 20 - Ø 185 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 20 - Ø 125 mm
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Adapter Ø 113 mm-MK5
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- ▶ Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Qualitätsöl beigelegt
- ▶ Bedienwerkzeug

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Arbeitsplatzmatten für den Trocken- und Feuchtbereich		
1.840 x 640 mm	6800000	199,00
1.840 x 940 mm	6800005	305,00
3.040 x 640 mm	6800001	359,00
3.040 x 940 mm	6800006	515,00

- › Brandhemmend
- › Aus Polyurethan auf Polyetherbasis
- › Ober- und Unterfläche: genoppt
- › Stärke 14 mm
- › Farbe anthrazit
- › Temperaturbeständigkeit -35°C bis +95°C
- › Brandklasse B1 nach DIN 4102
- › 5 Jahre Garantie*



Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	115,00
› 12-teilig; Spannbereich Ø 1-10 mm		
ER 25	3441109	182,00
› 15-teilig; Spannbereich Ø 1-16 mm		
ER 32	3441122	219,00
› 18-teilig; Spannbereich Ø 3-20 mm		



› DIN 6499

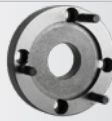
Spannzangen-Satz Typ 5C	3441509	233,00
› Norm 385 E		
› 17-teilig		
› Spannbereich 3-25 mm		



Spannzangenfutter für Spannzangen Typ 5C/385E		
5C - Camlock Nr. 4	3441554	659,00
› Länge = 71 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 5	3441555	699,00
› Länge = 107,4 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 6	3441556	709,00
› Länge = 160 mm/Eingangsbohrung-Ø=182 mm		
5C - Camlock Nr. 8	3441558	755,00
› Länge = 163 mm/Eingangsbohrung-Ø=225 mm		
› Nach DIN 6341		
› Mit Spindelaufnahme nach DIN ISO 702-2		
› Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm		
› Für Spannzangen-Satz 5C Art. Nr. 3441509		



Futterflansch Camlock DIN ISO 702-2		
Ø 160 mm Nr. 4	3441512	72,00
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm		
› zur Montage des Drehfutters		



Ø 200 mm Nr. 4	3441513	95,00
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 5	3441514	105,00
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
› zur Montage des Drehfutters		



Ø 200 mm Nr. 6	3444012	119,00
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 250 mm Nr. 6	3444013	159,00
› für Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm		
Ø 315 mm Nr. 8	3444041	179,00
› für Drei-/Vierbacken-Drehfutter Ø 315 mm		
› zur Montage des Drehfutters		



Futterflansch zur Montage des Drehfutters		
Ø 100 mm	3440312	52,00
› zylindrisch für TU 2004V		
Ø 125 mm	3440313	59,00
› zylindrisch für TU 2304		
Ø 125 mm	3440511	59,00
› zylindrisch für TU 2406		
Ø 125 mm	3441312	63,00
› Kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		
Ø 160 mm	3441413	67,00
› Kurzkegel für TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitzen mit Wechselspitzen		
MK 2	3440732	159,00
MK 3	3440733	193,00
MK 4	3440734	209,00

- › Mit 7 auswechselbaren Spitzen
- › Körper aus gehärtetem und geschliffenem Werkzeugstahl
- › Präzisionsnadellager für hohe Rundlaufgenauigkeit



Aufspannscheibe		
Ø 170 mm für TU 2004V/TU 2304	3440295	47,00
Ø 240 mm für TU 2406	3440552	64,00
Ø 240 mm für TU 2506	3441352	58,00
Ø 265 mm für TU 2807	3441452	74,00
Ø 300 mm Camlock Nr. 4	3442976	128,00
Ø 320 mm A 2-5	3442979	155,00
Ø 330 mm Camlock Nr. 5	3442978	148,00
Ø 350 mm Camlock Nr. 6	3442980	205,00
Ø 480 mm Camlock Nr. 8	3442982	309,00

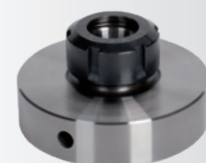


Mitlaufende Zentrierspitze		
NSK-Kugellager und INA Nadellager		
MK2	3451002	127,00
› Drehzahl max. 7.000 min ⁻¹ Radiallast max. 2.000 N		
MK3	3451003	155,00
› Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 4.000 N		
MK4	3451004	275,00
› Drehzahl max. 3.800 min ⁻¹ Radiallast max. 8.000 N		
MK5 (2-reihige SKF-Schräglager)	3451005	359,00
› Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ Radiallast max. 20.000 N		



› max. Rundlaufabweichung 0,005 mm

Spannzangenfutter		
ER 16 Ø 22 mm	3440281	64,00
› zylindrisch für TU 1503V		
ER 25 Ø 40 mm	3440305	77,00
› zylindrisch für TU 2004V/TU 2304		
ER 25 Ø 52 mm	3440505	81,00
› zylindrisch für TU 2406		
ER 32 Ø 52 mm	3440506	99,00
› zylindrisch für TU 2406		
ER 25 Ø 52 mm	3441305	95,00
› Kurzkegel für TU 2506/TU 2807		
ER 32 Ø 52 mm	3441306	112,00
› Kurzkegel für TU 2506/TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitze		
MK 1	3440701	38,00
› Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 320 N		
MK2	3440702	44,00
› Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 400 N		
MK3	3440703	49,00
› Drehzahl max. 4.500 min ⁻¹ Radiallast max. 800 N		
MK4	3440704	57,00
› Drehzahl max. 3.500 min ⁻¹ Radiallast max. 1.250 N		
MK5	3440705	73,00
› Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ Radiallast max. 1.500 N		
MK6	3440706	209,00
› Drehzahl max. 2.500 min ⁻¹ Radiallast max. 1.800 N		



Drehmaschinenzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------------	----------	--------------

Zentrierbohrer-Satz	3203010	39,90
----------------------------	---------	--------------

- › Nach DIN 333 Form A
- › 10-teilig: 0,75/1/1,5/1,6/2/2,5/3/3,15/4/5 mm
- › Rechtsschneidender Kegelmantelanschliff 120°
- › Senkwinkel 60°
- › Spitzenqualität HSS für Zugfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
- › Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet
- › Kunststoffkassette



Spiralbohrer HSS		
------------------	--	--

MK2	3051002	265,00
MK3	3051003	279,00

- › 9-teilig;
- Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- › Hohe Standzeit
- › Gute Spanabfuhr
- › Rechtsschneidend



Futterflansch Ø160 mm	3450246	285,00
------------------------------	---------	---------------



- › für BISON Spannzangenfutter 16C Ø160 mm (Artikel Nr.: 3450245)

Spannzangenfutter 16C	3450245	2.470,00
------------------------------	---------	-----------------

- › Ø 160 mm
- › Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugsfreien Spannen von Werkstücken
- › Futterkörper aus Stahl
- › BISON Futterflansch Artikel Nr.: 3450246 erforderlich



Abb. mit Spannzange – nicht im Lieferumfang enthalten

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
---------	----------	--------------

Nivellierteller		
------------------------	--	--

SE 1	3381012	29,90
SE 2	3381016	43,90
SE 3	3381018	48,90

- › Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- › mit Antirutsch-Gummierung



Belastung	SE 1	SE 2	SE 3
Fräsmaschinen	340 Kg	460 kg	1.600 kg
Sägen/allg. Maschinen	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Gewinde	M 12	M 16	M 20
Fuß-Ø/Fußhöhe	120/32	160/35	185/39

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß		
--------------------------------	--	--

SE 55	3352981	48,00
--------------	---------	--------------

- › Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg

SE 85	3352982	62,00
--------------	---------	--------------

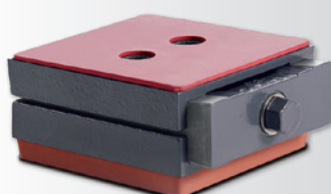
- › Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg
- › Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung sowie Lärmreduzierung
- › Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5°
- › Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube



Präzisions-Maschinenschuh		
---------------------------	--	--

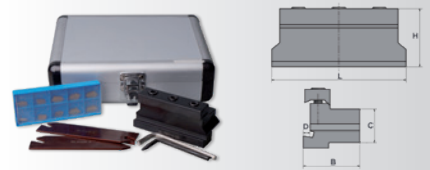
SEU1	3352985	175,00
-------------	---------	---------------

- › Mit Schwingungs- und Körperschallisolierung
- › Mit Gleitschutzplatte oben
- › Maximale Belastung 60kN
- › Besonders hoch belastbare Schwingungsisolierplatte. Gute Körperschallisolierung
- › Verstellbereich +5 / -4 mm
- › Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch großer Lasten
- › Gewicht ca. 3,7 kg



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
---------	----------	--------------

Spannblock-Satz		
------------------------	--	--



Spannblock-Satz 16-05	3440653	152,00
------------------------------	---------	---------------

Drehmaschinen: TU 3008 / TM 3309 / TM 3610

- › 1 St. Spannblock SLTBN 16-05
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-2
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- › 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 2,2 mm)
- › 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm)
- › Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	16 mm
D	4 mm

Spannblock-Satz 20-05	3440654	159,00
------------------------------	---------	---------------

Drehmaschinen: TM 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56

- › 1 St. Spannblock SLTBN 20-05
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
- › 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
- › 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
- › Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	20 mm
D	5 mm

Spannblock-Satz 25-05	3440655	168,00
------------------------------	---------	---------------

Für die Drehmaschinen: TH 66 / TH 80

- › 1 St. Spannblock SLTBN 25-05
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- › 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
- › 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
- › 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
- › Aluminiumbox

L x B x H	100 x 42 x 43,5 mm
C	25 mm
D	5 mm

Ersatzschneidplatten-Satz		
---------------------------	--	--

für Schneidplatten GTN 2	3440663	64,00
für Schneidplatten GTN 3	3440664	64,00
für Schneidplatten GTN 4	3440665	68,00

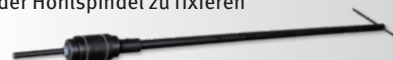


- › 10 Stück

Hohlspindelanschlag		
---------------------	--	--

HSP 38 Spindel-Ø 35-42 mm	3444410	109,00
HSP 52 Spindel-Ø 48-56 mm	3444415	125,00
HSP 80 Spindel-Ø 76-84 mm	3444420	145,00
HSP 105 Spindel-Ø 101-109 mm	3444425	233,00

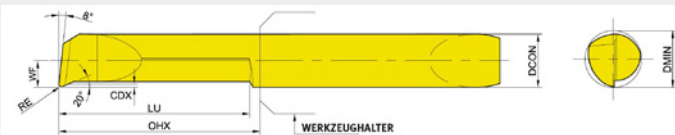
- › Optimales Hilfswerkzeug passend für nahezu jede Drehmaschine
- › Löhnend schon ab Kleinstserien
- › Teure Rüstzeiten können auf ein Minimum reduziert werden
- › Problemlos und schnell an jeder Stelle der Hohlspindel zu fixieren



PREMIUM DREHWERKZEUGE VON YG-I

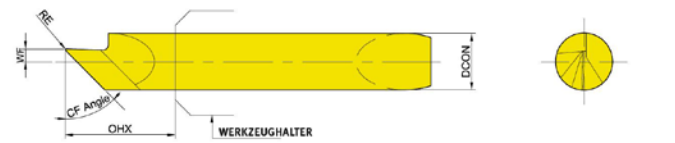

Optimiert für Anwendungen mit kleinem Durchmesser mit hoher Präzision und Produktivität, bieten sie ein Höchstmaß an Zähigkeit und Verschleißfestigkeit. Spezielle Technologie wie Submikron-Hartmetallsubstrate, werden den Anforderungen der hochpräzisen Bearbeitung gerecht.

Ausdrehstahl rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCBP4R-27.10-005-YG812	3544010	28,00
NCBP4R-32.20-005-YG812	3544011	36,00
NCBP6R-62.20-020-YG812	3544012	30,00
NCBP6R-62.30-020-YG812	3544013	36,00

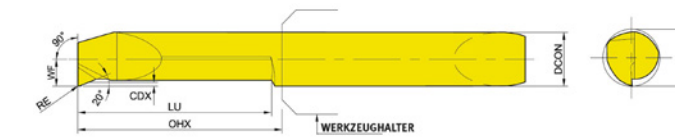
Art. Nr.	DCON	DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544010	4	2,7	10	0,05	0,2	1,2	13	28
3544011	4	3,2	20	0,05	0,2	1,45	23	38
3544012	6	6,2	20	0,20	0,5	2,95	25,5	48
3544013	6	6,2	30	2,0	0,5	2,95	35,5	58

Drehstahl zum Anfassen 45° rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCCH6R-10.03-45-YG812	3544110	37,00

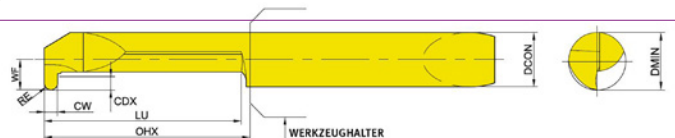
Art. Nr.	DCON	DMIN	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544110	6	1,0	0,2	3,5	1,1	15,5	38

Innen-Ausbohrstahl 90° rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCBF4R-22.13-010-YG812	3544030	28,00
NCBF4R-32.20-015-YG812	3544031	34,00
NCBF6R-62.15-020-YG812	3544032	25,00
NCBF6R-62.30-020-YG812	3544033	37,00

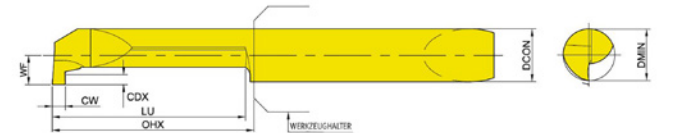
Art. Nr.	DCON	DMIN	LU	RE	CDX	WF	OHX	OAL
3544030	4	2,2	13	0,10	0,2	0,95	18	33
3544031	4	3,2	20	0,15	0,2	1,45	23	38
3544032	6	3,2	15	0,20	0,5	2,95	20,5	43
3544033	6	6,2	30	0,20	0,5	2,95	35,5	58

Nutenstecheinsatz Radius rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCGR4R-42.15-10x08-YG812	3544050	25,00
NCGR4R-42.15-15x08-YG812	3544051	25,00
NCGR6R-62.25-15x18-YG812	3544052	30,00
NCGR6R-62.25-20x18-YG812	3544053	30,00

Art. Nr.	DCON	DMIN	LU	RE	CW	CDX	WF	OHX	OAL
3544050	4	4,2	15	0,5	1,0	0,8	1,95	18	33
3544051	4	4,2	15	0,75	1,5	1	1,95	18	33
3544052	6	6,2	25	0,75	1,5	1,8	2,95	30,5	53
3544053	6	6,2	25	1	2,0	1,8	2,95	30,5	53

Nutenstecheinsatz rechts	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
NCGS4R-42.10-100x08-YG812	3544070	27,00
NCGS6R-62.10-150x18-YG812	3544071	25,00
NCGS6R-62.25-150x18-YG812	3544072	37,00
NCGS6R-62.15-200x18-YG812	3544073	30,00

Art. Nr.	DCON	DMIN	LU	CW	CDX	WF	OHX	OAL
3544070	4	4,2	10	1,00	0,8	1,95	13	38
3544071	6	6,2	10	1,50	1,8	2,95	15,5	38
3544072	6	6,2	25	1,50	1,8	2,95	30,5	53
3544073	6	6,2	15	2,00	1,8	2,95	20,5	43

Bohrstahlhalter - Aufnahme 4 mm	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
16mm (NCHI-16.4)	3544150	108,00
20mm (NCHI-20.4)	3544151	108,00
25mm (NCHI-25.4)	3544152	108,00
Bohrstahlhalter - Aufnahme 6 mm	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
16mm (NCHI-16.6)	3544155	108,00
20mm (NCHI-20.6)	3544156	108,00
25mm (NCHI-25.6)	3544157	108,00



Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	----------	--------------

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

Drehfutter aus Guss

- › Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- › Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,05$ mm
- › Futterflansch erforderlich

Ø 80 mm	3440287	109,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442902	55,00
Ø 100 mm	3442710	129,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442904	65,00
Ø 125 mm	3442712	142,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442906	78,00
Ø 160 mm	3442716	215,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	65,00



Lieferumfang

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



i Futterflansch finden Sie auf Seite OP66 oder im Hauptkatalog

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	----------	--------------

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutter aus Guss

- › Camlock Direktaufnahme DIN 55029

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761	222,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	65,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762	315,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442764	299,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763	365,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	98,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442765	410,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442912	109,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442768	779,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442916	225,00



Lieferumfang

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

Drehfutter aus Guss

- › Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- › Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,05$ mm
- › Futterflansch erforderlich

Ø 80 mm	3442808	142,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442920	75,00
Ø 100 mm	3442810	165,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442922	86,00
Ø 125 mm	3442812	179,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442924	99,00
Ø 160 mm	3442816	249,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	115,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend

Ø 80 mm	3440286	119,00
Ø 100 mm	3442872	125,00
Ø 125 mm	3442874	139,00



Lieferumfang

- › Futterschlüssel
- Drehfutter zentrisch spannend:**
- › Harte Backen, einteilig, mit Aussen-Innenspannung
- Drehfutter einzeln spannend:**
- › Satz harte Wendebacken



Technische Daten und Abmessungen finden Sie im
➔ HAUPTKATALOG
oder unter optimum-maschinen.de

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutter aus Guss

- › Camlock Direktaufnahme DIN 55029

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840	329,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	115,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843	335,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	119,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442845	335,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	119,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846	445,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442928	149,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442852	469,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442935	145,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442856	875,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442938	295,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock einzeln spannend

Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442879	225,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442880	225,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442884	339,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442888	555,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442890	775,00



LIEFERUMFANG:

- › Futterschlüssel
- Drehfutter zentrisch spannend:**
- › Harte Backen, einteilig, mit Aussen-Innenspannung
- Drehfutter einzeln spannend:**
- › Satz harte Wendebacken



Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	----------	--------------

BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- › Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- › Gleichmäßige Spannkräfte
- › Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450230	815,00
Blockbackensatz, weich	3450410	116,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450232	859,00
Blockbackensatz, weich	3450412	129,00



Lieferumfang

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

› Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450530	1.715,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	335,00



Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
------------	----------	--------------

BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- › Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- › Camlock Direktaufnahme DIN 55029
- › Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450305	870,00
Blockbacken-Satz, weich	3450412	129,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450310	1.135,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	149,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450315	1.135,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	149,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450320	1.135,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	149,00
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	875,00
Blockbackensatz, weich	3450414	149,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450325	1.575,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	219,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450330	1.475,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	219,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450331	1.475,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	219,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450335	2.205,00
Blockbacken-Satz, weich	3450418	289,00



Vierbacken-Drehfutter

BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- › Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- › Gleichmäßige Spannkräfte
- › Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450234	1.195,00
Blockbackensatz, weich	3450420	175,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450236	1.275,00
Blockbackensatz, weich	3450422	195,00

BISON Futterflansch

Ø 125 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450240	155,00
Ø 160 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450246	285,00
Ø 200 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm	3450212	305,00
Ø 250 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm	3450218	375,00



LIEFERUMFANG:

- › Einteilige harte Backen mit Aussen-Innenspannung
- › Futterschlüssel



Vierbacken-Drehfutter Camlock

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450355	1.569,00
Blockbacken-Satz, weich	3450422	195,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450360	1.929,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	225,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450365	1.929,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	225,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450370	1.929,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	225,00
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	1.535,00
Blockbackensatz, weich	3450426	335,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450375	2.025,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	335,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450380	2.029,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	335,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450381	2.029,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	335,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450385	2.745,00
Blockbacken-Satz, weich	3450428	489,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450390	5.745,00
Blockbacken-Satz, weich	3450430	510,00

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450580	1.945,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	335,00
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450217	2.055,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	335,00

Weitere Drehfuttergrößen und Ausführungen auf Anfrage

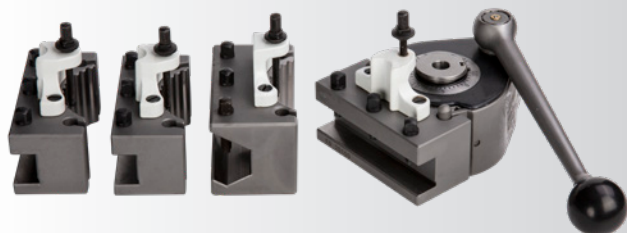
Technische Daten und Abmessungen finden Sie im

→ HAUPTKATALOG

oder unter optimum-maschinen.de



Schnellwechsel-Stahlhalter Satz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SWH AA	3384311	315,00
> Stahlhalterkopf AA > 3 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D - Vierkant	3384312	84,00
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H - Rundmeißel	3384320	89,00
SWH 1 - A	3384301	590,00
> Stahlhalterkopf A > 3 Stück Stahlhalter 20 x 90 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 20 x 85 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 90 Typ D - Vierkant	3384302	95,00
Ersatzstahlhalter 20 x 85 Typ H - Rundmeißel	3384321	99,00
SWH 3 - E	3384303	659,00
> Stahlhalterkopf E > 3 Stück Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D - Vierkant	3384304	115,00
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H - Rundmeißel	3384322	133,00
SWH 5 - B	3384305	790,00
> Stahlhalterkopf B > 3 Stück Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 32 x 130 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D - Vierkant	3384306	113,00
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H - Rundmeißel	3384324	136,00
SWH 7 - C	3384307	1.305,00
> Stahlhalterkopf C > 3 Stück Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 40 x 160 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D - Vierkant	3384308	199,00
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H - Rundmeißel	3384326	249,00
SWH 9 - D	3384309	3.229,00
> Stahlhalterkopf D > 3 Stück Stahlhalter 40 x 180 Typ D für Vierkantmeißel > 1 Stück Stahlhalter 63 x 180 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 40 x 180 Typ D - Vierkant	3384332	409,00
Ersatzstahlhalter 63 x 180 Typ H - Rundmeißel	3384333	619,00
Werksmontage und Anpassung SWH	9000400	95,00
> Nur mit Maschinen-Neubestellung		



Drehmeißel		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	
Drehmeißel-Satz HM 8 mm		3441662	85,00	
› 5-teilig · Mit HM-Wendenplatte				
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox				
				
HM-ErsatzWendeplatte (jeweils 5 Stück)				
1/3	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	32,00
2	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	26,00
4	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	26,00
5	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	26,00
Drehmeißel-Satz HM 10 mm		3441664	99,00	
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten				
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox				
				
HM-ErsatzWendeplatten (jeweils 5 Stück)				
6/8	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	32,00
7	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	26,00
9	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	26,00
10	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	26,00
Drehmeißel-Satz HM 12 mm		3441666	109,00	
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten				
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox				
				
HM-ErsatzWendeplatten (jeweils 5 Stück)				
11/13	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	32,00
12	Wendeplatte: SCMT09T304	90°	3441763	32,00
14	Wendeplatte: TCMT110204	60°	3441762	26,00
15	Wendeplatte: SDCMT070204	55°	3441758	26,00
Drehmeißel-Satz HM 12 mm		3441212	379,00	
› 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten				
› TIN-beschichtet · Aluminiumbox				
				
HM-ErsatzWendeplatten (jeweils 5 Stück)				
16	Wendeplatte: SCMT09T304	S/90°	3441280	63,00
17	Wendeplatte: CCMT09T04	C/80°	3441282	63,00
18-20	Wendeplatte: DCMT11T304	C/55°	3441281	63,00



Einzeldrehmeißel 12 mm SSSC L1212J09 / SCLC L1212J09 siehe Seite OP69

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441668	179,00

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

21/22	Wendeplatte: WNMG060408	3441753	50,00
23	Wendeplatte: SNMG090304	3441755	56,00
24	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	89,00
25	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	47,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216	395,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

26	Wendeplatte: SCMT09T304	3441280	63,00
27	Wendeplatte: CCMT09T304	3441282	63,00
28-30	Wendeplatte: DCMT11T304	3441281	63,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441610	169,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

31/33	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	85,00
32/34	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	36,00
35	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	61,00

Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441670	205,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox

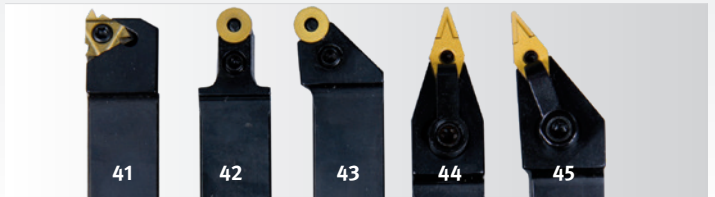


HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

36/37	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	69,00
38	Wendeplatte: SNMG120408	3441756	65,00
39	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	89,00
40	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	47,00

Drehmeißel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441617	187,00

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

41	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	61,00
42/43	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	36,00
44/45	Wendeplatte: VNMG160408	3441701	85,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441623	239,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

46/50	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	85,00
47	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	61,00
48	Wendeplatte: RNMG1204MO	3441705	73,00
49	Wendeplatte: RNMG1605MO	3441704	95,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441672	249,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

51/53	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	69,00
52	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	179,00
54	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	89,00
55	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	85,00

Drehmeißel-Satz HM 32 mm	3441674	315,00
---------------------------------	----------------	---------------

- › 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- › TIN-beschichtet · Aluminiumbox



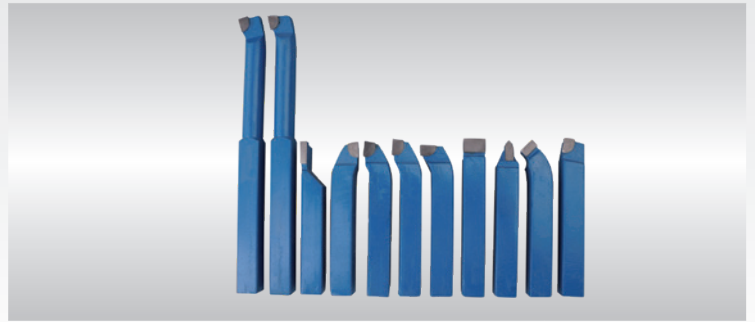
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)

56/58	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	69,00
57	Wendeplatte: SNMG150608	3441757	179,00
59	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	89,00
60	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	85,00

Drehmeißel-Satz

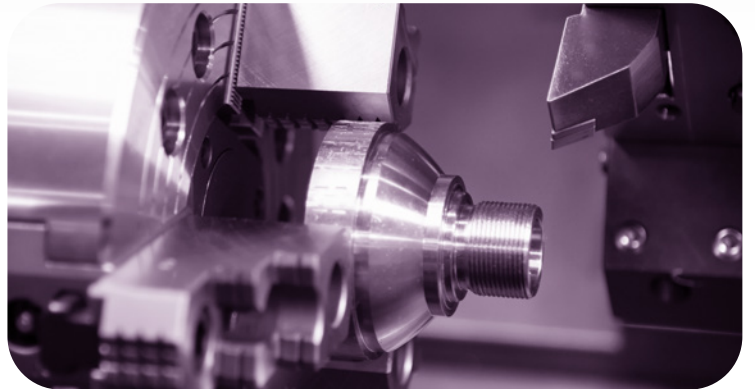
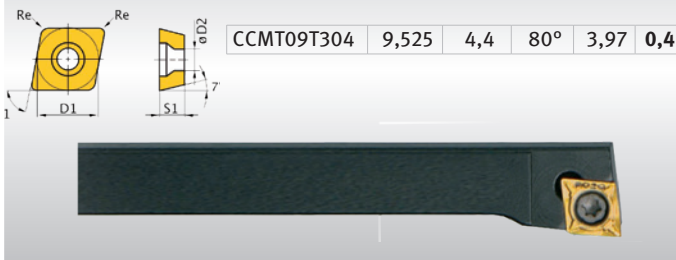
- › 11-teilig
- › Mit aufgelöteten HM-Platten
- › Aluminiumbox

	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
8 mm	3441601	38,00
10 mm	3441602	41,00
12 mm	3441603	54,00
16 mm	3441604	79,00



Drehmeißel 12 mm

	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
SCLC L1212J09	3441226	79,00
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441282	63,00



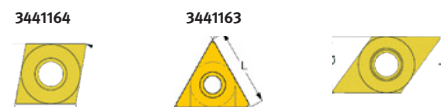
OPTIMUM DREHMEISSEL FÜR SAUBERE SPÄNE – FÜR STARKE ERGEBNISSE

Innendrehstahl-Satz 10 mm

Innendrehstahl-Satz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
10 mm	3441640	73,00
› 3-teilig		
› Mit HM-Wendeplatten, TIN-beschichtet		
› Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)



Art.-Nr.	ISO		€ zzgl. USt.
3441164	CCMT060204	C/80°	80,00
3441163	TCMT110204	T/60°	24,00
3441166	DCMT070204	D/55°	99,00

Innendrehstahl-Satz 12 mm

Innendrehstahl-Satz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
12 mm	3441641	79,00
› 3-teilig		
› Mit HM-Wendeplatten, TIN-beschichtet		
› Aluminiumbox		

Innengewindedrehstahl-Satz 8 - 20 mm

Innengewindedrehstahl	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
8 - 20 mm	3441650	185,00
› 5-teilig (8/10/12/16/20 mm)		
› Mit HM-Wendeplatten		
› TiN-beschichtet		
› Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)



Art.-Nr.	ISO		€ zzgl. USt.
3441725	08IR A60	60° IR	83,00
3441726	11IR A60	60° IR	60,00
3441727	16IR A60	60° IR	60,00

Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.



OPTIgrind® GT 22

Manuelle Flachsleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrückung
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Manuelle Ölpumpe
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- ▶ LED-Lampe
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Manuelle Zentralschmierung
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit externem Kühlmittelkessel
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 22
statt € 10.790,00 zzgl. USt.
10.599,-
€ 12.612,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111020

Technische Daten	GT 22
Art.-Nr.	3111020
Antriebsmotor Schleifscheibe~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Planschleiftisch (L x B)	200 x 450 mm
Werkstückgröße (L x B x H)	450 x 200 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Dauermagnet	128 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20 mm, Wellen Ø 31,75 mm
Manueller Fahrweg X-/Z-Achse	500 mm / 240 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.970 x 1.300 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	900 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 1000 = 189,00 €



LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

OPTIgrind® GT 25 - Flächenschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrückung
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäutung
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit externem Kühlmittelkessel
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 25
statt € 26.090,00 zzgl. USt.
25.399,-
€ 30.224,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111025

Technische Daten	GT 25
Art.-Nr.	3111025
Gesamtanschlusswert~50 Hz	3,7 kW / 400 V
Antriebsmotor Schleifscheibe	2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)	254 x 508 mm
Werkstückgröße (L x B x H)	508 x 254 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektromagnetspannplatte	180 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20 mm, Wellen Ø 31,75 mm
Pendelweg X-Achse/Fahrweg Z-Achse	560 mm / 275 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.250 x 2.150 x 1.675 mm
Nettogewicht ca.	1.900 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 2000 = 299,00 €

Touch Screen und elektr. Handrad



- › zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- › Handrad zum Verfahren der Y-Achse



LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite

OPTi grind® GT 30

Massive Flachschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrechtbewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- ▶ Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäusung
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit externem Kühlmittelank
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung



Touch Screen und elektr. Handrad



- › zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- › Handrad zum Verfahren der Y-Achse
- › Im Eingabefenster erscheint zusätzlich die Werkstückhöhe [H], die Absleifhöhe [h] und die daraus resultierende Abnahmedicke [d]
- › Die nachfolgende Zustellung für Grob- und Feinschliffe werden automatisch anhand der eingetragenen Anzahl ermittelt.

Hydraulikaggregat



- › Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur



GT 30

statt € 29.950,00 zzgl. USt.

28.599,-

€ 34.032,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3111030

Technische Daten	GT 30
Art.-Nr.	3111030
Gesamtanschlusswert~50 Hz	7,5 kW / 400 V
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW
Hydraulikmotor	2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)	305 x 635 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)	635 x 305 x 405 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	270 kg
Abstand Spindelmitte/ - Schleiftisch	580 mm
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	765 mm / 340 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 2.205 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	3.000 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF1 = 345,00 €

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Nivellierfüße

OPTi grind® GT 40

Massive Flachsleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrechtbewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- ▶ Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31Plus, schmutz- und wasserresistent
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäuserung
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit externem Kühlmittel tank
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung



GT 40
 statt € 35.490,00 zzgl. USt.
33.799,-
 € 40.220,81 inkl. USt.
 Art.-Nr. 3111040

Touch Screen und elektr. Handrad

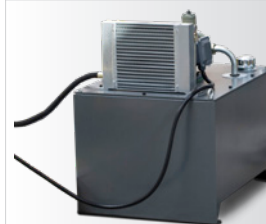


- › zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- › Handrad zum Verfahren der Y-Achse

Touch Display

- › übersichtlich und leicht und selbsterklärend zu bedienen
- › verfügbar in den Sprachen: - Deutsch, Polnisch, Englisch, Chinesisch, Niederländisch, Französisch
- › Im Eingabefenster erscheint zusätzlich die Werkstückhöhe [H], die Abschleifhöhe [h] und die daraus resultierende Abnahmehöhe [d]
- › Die nachfolgende Zustellung für Grob- und Feinschliffe werden automatisch anhand der eingetragenen Anzahl ermittelt.

Hydraulikaggregat



- › Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur

Technische Daten		GT 40
Art.-Nr.		3111040
Gesamtanschlusswert~50 Hz		7,5 kW / 400 V
Antriebsmotor Schleifscheibe		4 kW
Hydraulikmotor		2,2 kW
Planschleiftisch (L x B)		406 x 813 mm
Werkstückgrösse (L x B x H)		813 x 406 x 405 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte		500 kg
Abstand Spindelmitte/ - Schleiftisch		580 mm
Größe der Schleifscheibe		350 x 40 x Wellen Ø 127 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse		830 mm / 420 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.		3.600 x 2.400 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.		3.600 kg
Transportzuschlag ¹⁾		TPZDF2 = 405,00 €

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Nivellierfüße

Zubehör für Flächenschleifmaschinen

MPS 1	3112000	2.379,00
Magnetabscheider und Papierbandfilter		
Leistung: 25 Ltr. per Minute, Tank: 120 Ltr.		
Abmessungen ca.: 1.290 x 460 x 580 mm		
Ersatz-Filterpapier	3112001	52,00
Breite 400 mm, Länge 100 Meter		

Schleifscheibe korund	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 200 x 20 x 31,75 mm		
Korn 46	3112040	43,00
Korn 60	3112042	48,00
Korn 80	3112044	58,00
Schleifscheibe korund	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen ca.: 350 x 40 x 127 mm		
Korn 46	3112050	54,00
Korn 60	3112052	64,00
Korn 80	3112054	79,00

Schleifstaubabsaugung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
bei Schleifarbeiten ohne Kühlmittel		
GT 22 / GT 25	3112015	1.139,00
GT 30 / GT 40	3112016	1.139,00
Schleifscheibenadapter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
zum schnellen Wechsel der Schleifscheibe		
GT 22 / GT 25	3112010	97,00
GT 30 / GT 40	3112011	189,00
Diamant Abzieher	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
3/8 x 2" x 1,00 Karat	3112025	34,90

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) zzgl. USt. siehe Rückseite

OPTIgrind® GC 1305

Hochpräzise Rundschleifmaschine mit automatischer Zustellung und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schweres, einteiliges stark verripptes und breites Maschinenbett
- Führungsbahnen induktionsgehärtet und geschliffen
- Massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollengelagerter Hauptspindel überzeugt durch herausragende Stabilität unter Last
- Hohe Laufruhe bei maximaler Spindeldrehzahl
- Alle Getriebezahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und geschliffen
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik
- Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten
- Einstellbare Überlastkupplung im Schlosskasten schützt die Vorschubmechanik vor Beschädigungen und Ausfällen
- Für konische Schleifvorgänge kann der Tisch gekippt werden - die Skala ermöglicht eine präzise Einstellung auf die gewünschte Position
- Die Längsführung des Tisches und die Kreuzführung des Schleifspindelstocks sind jeweils mit V- und Flachführung ausgestattet
- Drehbarer Schleifkopf für Innenbearbeitung



SIEMENS INVERTER SINAMICS V20



Bedienfeld



- Klar angeordnetes und ergonomisch positioniertes elektronisches Steuerelement

Hydraulischer Reitstock



- Der Hydraulik-Reitstock zeichnet sich durch höchste Genauigkeit und Steifigkeit aus
- Das Fußpedal ermöglicht Bewegung

Tisch



- Zum konischen Außen- oder Innenschleifen kann der Tisch um +3° / -9° gedreht werden

GC 1305

zzgl. USt.

31.660,-

€ 37.675,40 inkl. USt.
Art.-Nr. 3121040 **

Technische Daten	GC 1305*
Art.-Nr.	3121040
Elektrische Anschlussleistung	4 kW
Spitzenhöhe	135 mm
Verfahrweg des Arbeitstisches max.	640 mm
Schleiflänge	500 mm
Schleifdurchmesser ohne Lünette	8 - 200 mm
Schleifdurchmesser mit Lünette	8 - 60 mm
Innerer Schleifdurchmesser ohne Lünette	25 - 100 mm
Innen Schleifdurchmesser mit Lünette	35 - 100 mm
Innere Schleiftiefe	125 mm
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	max. 50 kg
Schwenkbereich des Arbeitstisches Rechts / Links	+3° / -9°
Stufenloser Tischvorschub in der Längsachse	0,1 - 4 m/min
Verfahrweg pro Umdrehung des Handrads	1 mm
Verfahrweg pro Teilstrich des Handrades	0,005 mm
Drehzahlen der Arbeitsspindel	25 - 380 min ⁻¹
Schwenkbereich des Werkstückspindelstocks	0 - 45°
Spindelkegel	MK 4
Reitstockkegel	MK 4
Pinolen Verfahrweg	25 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.250 x 1.600 x 1.500 mm
Gewicht	2.200 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZDF2 = 405,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) siehe Rückseite.

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifstein Abzieher Radien	3122010	480,00
Schleifstein Abzieher gerade	3122015	480,00
Magnet- und Schmutzfilter	3122030	3.050,00

***) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTI grind® GC 1810

Hochpräzise Universal-Rundschleifmaschine mit automatischer Zustellung und digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schweres, einteiliges stark verripptes und breites Maschinenbett
- Führungsbahnen induktionsgehärtet und geschliffen
- Massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollenlagerter Hauptspindel überzeugt durch herausragende Stabilität unter Last
- Hohe Laufruhe bei maximaler Spindeldrehzahl
- Alle Getriebezahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und geschliffen
- Für konische Schleifvorgänge kann der Tisch verdreht werden - die Skala ermöglicht eine präzise Einstellung auf die gewünschte Position
- Die Längsführung des Tisches und die Kreuzführung des Schleifspindelstocks sind jeweils mit V- und Flachführung ausgestattet
- Drehbarer Schleifkopf für Innenbearbeitung
- Werkstück, Außen- und Innenschleifscheiben sowie Hydraulik- und Kühlmittelpumpen werden einzeln angetrieben.
- Der Hydraulik-Reitstock zeichnet sich durch höchste Genauigkeit und Steifigkeit aus.
- Das Fußpedal ermöglicht die Steuerung des Reitstockes beim Beladen

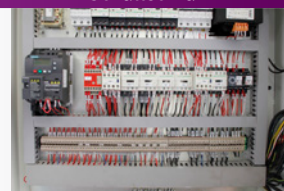


SIEMENS

INVERTER SINAMICS V20



Schaltschrank



- Alle Schütze und Relais von SIEMENS und Schneider
- Übersichtlich

Bedienfeld



- Klar angeordnetes und ergonomisch positioniertes elektronisches Steuerelement

Tisch



- Zum konischen Außen- oder Innenschleifen kann der Tisch um $\pm 3^\circ$ gedreht werden.

Digitaler Positionsanzeige



- DPA 31Plus
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Fehlerquote wird verringert

Technische Daten	
Art.-Nr.	GC 1810*
Elektrische Anschlussleistung	3121050
Spitzenhöhe	9 kW
Verfahrweg des Arbeitstisches max.	180 mm
Schleiflänge	1.090 mm
Schleifdurchmesser ohne Lünette	1.000 mm
Schleifdurchmesser mit Lünette	8 - 320 mm
Innerer Schleifdurchmesser ohne Lünette	8 - 60 mm
Innen Schleifdurchmesser mit Lünette	30 - 100 mm
Innere Schleiftiefe	35 - 100 mm
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	125 mm
Schwenkbereich des Arbeitstisches Rechts / Links	max. 150 kg
Stufenloser Tischvorschub in der Längsachse	$\pm 3^\circ$
Verfahrweg pro Umdrehung des Handrads	0,1 - 4 m/min
Verfahrweg pro Teilstrich des Handrades	1 mm
Drehzahlen der Arbeitsspindel	0,01 (grob) / 0,0025 (fein)
Schwenkbereich des Werkstückspindelstocks	25 - 220 min ⁻¹
Spindelkegel	0 - 45°
Reitstockkegel	MK 4
Pinolen Verfahrweg	MK 4
Abmessungen (L x B x H)	25 mm
Gewicht	3.610 x 1.810 x 1.550 mm
Transportzuschlag ¹⁾	3.700 kg
	TPZDF3 = 475,00 €

GC 1810

zzgl. USt.

46.900,-

€ 55.811,00 inkl. USt.

Art.-Nr. 3121050**

Zubehör

Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifstein Abzieher Radien	3122010
Schleifstein Abzieher gerade	3122015
Magnet- und Schmutzfilter	3122030
	480,00
	480,00
	3.050,00

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) siehe Rückseite.

** keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

DPA 31Plus / DPA 32

Universell einsetzbare digitale Positionsanzeigen mit Drehzahlanzeige

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- Umschaltbar für Fräsmaschine und Drehmaschine
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Fehlerquote wird verringert
- Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
- Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge
- Abmessungen (L x B x H) ca.: 230 x 80 x 260 mm
- Gewicht ca.: 2 kg

► Mit Schnittkonstante VSC

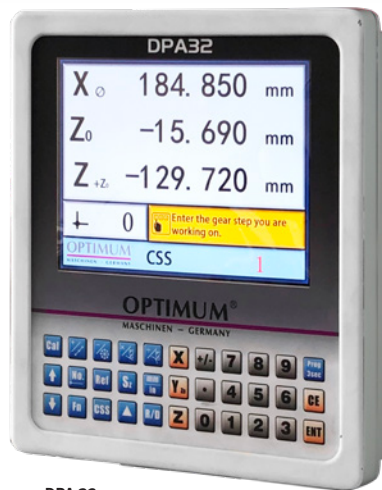


DPA 31Plus

zzgl. USt.

539,-

€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384029



DPA 32

zzgl. USt.

725,-

€ 862,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384033

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Verlängerungskabel 1 Meter	3384040	28,50
Aktiv-Lesekopf	3384035	119,00
Universalhalter für TX/TZ Drehmaschinen	3384028	39,00

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige

- Für Fräsmaschinen (X, Y, Z) und für Drehmaschinen (X, Z, ZO)
- Zur Messung von Positionen
- Drehzahlanzeige
- Drei inkrementale Eingänge
- Vierzeiliges LCD-Display
- Bedienerfreundliche Menüführung
- Stabiles Alugehäuse
- Frontseitige Programmierung
- Abmessungen (L x B x H) ca.: 98 x 65 x 134 mm

► Inklusive 3 Stück Magnetsensoren



DRO 5

zzgl. USt.

659,-

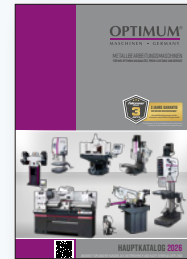
€ 784,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383975

LIEFERUMFANG:

- Drehzahlsensor Kabellänge 5 Meter
- 3 Stück Magnetsensoren ohne Magnetband
- Netzgerät Kabellänge 6 Meter
- Magnetplatte

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Werksmontage - Drei Achsen Magnetbänder	9000420	390,00
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	79,00
Montage Satz TU 3008 (Halter für die X, Z und ZO Achse/Schraubensatz)	3383985	52,00
Montage Satz MH 22V	3383990	13,90
Display Halter DRO	3383976	8,50

Eine große Auswahl an Messleisten und Magnetbändern finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

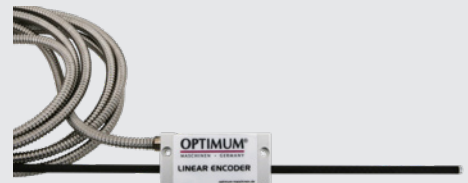


QR Code scannen

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Messleisten MSM

► Gesamtlänge 50 mm bis Gesamtlänge 650 mm



Messleisten MSS31

► Gesamtlänge 51 mm bis Gesamtlänge 3.048 mm



Magnetbänder

► zur Montage an Maschinen, bei welchen der Platz für Magnetmaßstäbe nicht ausreicht



Magnetband	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Länge 1.100 mm	3383978	40,90
Länge 2.000 mm	3383979	72,00
pro Meter	3383980	39,00

OPTI[®]saw SQ-V10

Hand-Metallbandsäge ist sowohl auf dem optionalen Arbeitstisch mit Schraubstock montierbar, wie auch frei Hand geführt einsetzbar

- ▶ Kraftvoller 1,1 kW Motor
- ▶ Ideal geeignet zum Absägen von Vollmaterialien aus Stahl mit geringer Zugfestigkeit und vorzugsweise zum Absägen von Rohren, Profilen aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen
- ▶ Auch geeignet zum Trennen von Holz, Kunststoffen und anderen dünnen Nichteisenmetallen
- ▶ Starke Brückenkonstruktion mit Aluminium-Rahmen



SQ-V10

statt € 165,00 zzgl. USt.

129,-

€ 153,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3184210 **

LIEFERUMFANG:

- ▶ Transportkoffer
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Technische Daten	SQ-V10*
Art.-Nr.	3184210
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	42 - 144 m/min
Sägebandabmessung	1.140 x 13 x 0,65 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	465 x 280 x 165 mm
Nettogewicht ca.	6,6 kg

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägeband 10 - 14 ZpZ	3357548	-	16,90
Arbeitstisch Inklusive Schraubstock	3184212	128,00	99,00



OPTI[®]saw SQ-V13

Transportable Gehrungsbandsäge mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm

- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- ▶ Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- ▶ Sägebügel von 0° bis +60° schwenkbar

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Technische Daten	SQ-V13*
Art.-Nr.	3194013
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit stufenlos	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 12,5 x 0,6 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Länge offen / geschlossen - Schraubstock	795 mm / 670 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	382 mm / 613 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	640 mm / 420 mm
Nettogewicht ca.	23,3 kg

SQ-V13

statt € 405,00 zzgl. USt.

349,-

€ 415,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3194013 **



Schnittbereiche¹⁾

0°	Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
45°	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
60°	Ø 50 mm	50 mm	50 x 50 mm

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägeband 6 - 10 ZpZ	3351546	20,50
Bi-Metall Sägeband 10-14 ZpZ	3351547	20,50
Maschinenuntergestell MUG1	3351490	75,00



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® SP 13V / SP 15V / SP 17V

Transportable Gehrungsbandsägen mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm



- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- ▶ Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- ▶ Vibrations- und verschleißarm durch Spezialgetriebe mit zwei Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- ▶ Vario-Antriebsmotor mit geringer Drehzahl und Kohlebürsten-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung



Abb.: SP 13V



Abb.: SP 17V

Schnittbereiche ¹⁾				
				
SP 13V	0°	Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
SP 15V		Ø 150 mm	140 mm	140 x 140 mm
SP 17V		Ø 170 mm	140 mm	166 x 166 mm
SP 13V	45°	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
SP 15V		Ø 100 mm	100 mm	100 x 100 mm
SP 17V		Ø 130 mm	130 mm	130 x 130 mm
SP 13V	60°	Ø 45 mm	45 mm	45 x 50 mm
SP 15V		Ø 70 mm	65 mm	65 x 65 mm
SP 17V		Ø 75 mm	75 mm	75 x 75 mm

¹⁾ Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Technische Daten	SP 13V*	SP 15V*	SP 17V*
Art.-Nr.	3300075	3300080	3300085
Motorleistung ~50 Hz	1 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	1,65 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 13 x 0,65 mm	1.735 x 13 x 0,9 mm	2.030 x 20 x 0,90 mm
Schnittwinkel	0° - 60°	0° - 60°	0° - 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	720 x 300 x 420 mm	930 x 480 x 450 mm	1.040 x 480 x 470 mm
Nettogewicht ca.	19,5 kg	30 kg	36 kg

SP 13V
statt € 619,00 zzgl. USt.
575,-
€ 684,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300075 **

SP 15V
statt € 1.125,00 zzgl. USt.
1.019,-
€ 1.212,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300080 **

SP 17V
statt € 1.315,00 zzgl. USt.
1.209,-
€ 1.438,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300085 **

Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Sägebandsatz SP 13V	3650021	42,00
6 ZpZ 10°, 6 - 10 ZpZ 0°, 10 - 14 ZpZ 0°		
Unterbau	3351495	399,00

Unterbau vorbereitet für das Kühlmittelsystem KME1
Gewicht: 49 kg



OPTI^{saw}® S 100G

Leichte und handliche Metallbandsäge. Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage oder in der Werkstatt

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- ▶ Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- ▶ Selbsttätige Absenkung des Sägebügels über dreistufig einstellbaren Sägebügelabsenkdruck
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglichen einen problemlosen Transport zur Baustelle
- ▶ Sägespäne-Auffangbehälter
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt



Sägebandführung



› Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Bedienwerkzeug

S 100G
statt € 625,00 zzgl. USt.
599,-
€ 712,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3184230 **

Technische Daten	S 100G
Art.-Nr.	3184230
Motorleistung ~50 Hz	370 W / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	950 x 300 x 680 mm
Nettogewicht ca.	23 kg

Schnittbereiche			
			
	Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
	Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm
Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnitkapazität).			

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelsgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3351100	56,50	40,90
3 Stück. 2 St. 6 ZpZ 10°, 1 St. 10 - 14 ZpZ 0°			
Maschinenuntergestell MUG1	3351490	-	75,00



*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. **) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTI^{saw}® SD 200G / SD 200V

Getriebe-Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar
- ▶ Robuster Maschinenunterbau mit großen Rädern und handlichem Transportbügel zum problemlosen Standortwechsel der Maschine
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Leicht zu reinigende Kühlmittelteile
- ▶ Aufspannfläche geschliffen

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 200G

statt € 1.785,00 zzgl. USt.

1.635,-

€ 1.945,65 inkl. USt.

Art.-Nr. 3300200

SD 200V

statt € 2.039,00 zzgl. USt.

1.899,-

€ 2.259,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3300205

Technische Daten	SD 200G	SD 200V*
Art.-Nr.	3300200	3300205
Motorleistung ~50 Hz	550 W / 750 W / 400 V	750 W / 230 V
Heben des Sägebügels	manuell	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	44 / 88 m/min	26 - 80 m/min
Sägebandabmessung	2.360 x 19 x 0,9 mm	2.360 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°	0° bis 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.295 x 535 x 790 - 1200 mm	1.382 x 473 x 790 - 1200 mm
Nettogewicht ca.	130 kg	130 kg



TOUCHPANEL



Schnittbereiche

0°	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357500	105,00	69,00
3 Stück. Je 1 St. 6 - 10 ZpZ 0° / 5 - 8 ZpZ 0° / 10 - 14 ZpZ 0°			

OPTI^{saw}® S 275P

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hartmetallführung und Rollenführung
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Zwei umschaltbare Geschwindigkeiten
- ▶ Robuster Maschinenunterbau mit Tür und Fachboden

Die Maschine ist vormontiert.

Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



S 275P

statt € 2.169,00 zzgl. USt.

2.099,-

€ 2.497,81 inkl. USt.

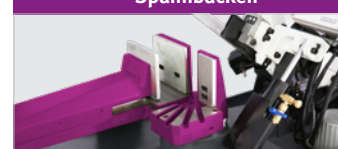
Art.-Nr. 3305275

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Technische Daten	S 275P
Art.-Nr.	3305275
Motorleistung Sägemotor ~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.363 x 685 x 1.2.169,00 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

Spannbacken



› Auswechselbar

Steuerbox



- › Servicefreundliche Elektrik
- › Relais austauschbar
- › aufgebaut nach modernsten Standards

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	170 mm	245 x 150 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	180 x 145 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357504	105,00	85,00
3 Stück. Je 1 St. 5 - 8 ZpZ 6° / 5 - 8 ZpZ 0° / 10 - 14 ZpZ 0°			

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

OPTi^{saw}® S 275PV

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel stufenlos einstellbaren Sägebandgeschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hartmetallführung und Rollenführung
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittelleinrichtung
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Robuster Maschinenunterbau mit Tür und Fachboden

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 275PV

statt € 2.209,00 zzgl. USt.

2.149,-

€ 2.557,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3305280 **

Technische Daten	S 275PV*
Art.-Nr.	3305280
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kW / 230 V
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 685 x 1.235 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

Schnittbereiche			
			
0°	Ø 225 mm	170 mm	245 x 150 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	180 x 145 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Spannbacken



› Auswechselbar

Die Maschine ist vormontiert.

Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Zubehör	Artikel Nr.	€ statt zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357504	105,00	85,00
3 Stück. Je 1 St. 5 - 8 ZpZ 6° / 5 - 8 ZpZ 0° / 10 - 14 ZpZ 0°			

OPTi^{saw}® SD 280V

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und digitalem Display

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Inverter Antrieb für stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- ▶ Hartmetallführung und Rollenführung
- ▶ Auswechselbare Spannbacken
- ▶ Auswechselbare Verschleissplatte
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittelleinrichtung
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Robuster Maschinenunterbau mit Tür und Fachboden

SD 285E

zzgl. USt.

2.990,-

€ 3.558,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3305285

Modell	SD 280V*
Artikel-Nr.	3305285
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,5 kW / 230 V
Motor Kühlmittelpumpe	90 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Länge ca.	1.400 mm
Breite ohne Materialanschlag	ca. 685 / 985 mm
Höhe untere Endlagstellung	ca. 1.235 / 1.700 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

Digitales Display



- › Winkelanzeige
- › Geschwindigkeitsanzeige

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Die Maschine ist vormontiert.

Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Neu



Schnittbereiche

			
0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite.

Ausführliche Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI^{saw}® SD 285E

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel für wirtschaftliches und präzises Arbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Auswechselbare Spannbacken
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Robuster Maschinenunterbau



Die Maschine ist vormontiert.



Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmittelpumpe

SD 285E

statt € 4.015,00 zzgl. USt.

3.659,-

€ 4.354,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3300287

Technische Daten	SD 285E
Art.-Nr.	3300287
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Länge	1.450 mm
Breite ohne Materialanschlag	550 mm
Höhe untere Endlagestellung	1.580 mm
Nettogewicht ca.	245 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 200 = 69,00 €

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..

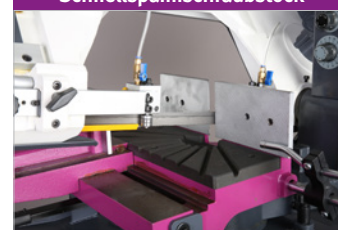


Sägebandspannung



- › Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

Schnellspannschraubstock



- › Robust
- › Nuten für gängige Winkeleinstellungen

Sägebandführung



- › Kugelgelagert; für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt

Schnittbereiche

	Ø 223 mm	180 mm	110 x 245 mm
	Ø 145 mm	145 mm	170 x 145 mm
	Ø 85 mm	85 mm	105 x 85 mm
	Ø 120 mm	120 mm	130 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Sägeband HSS Bi-Met.

Zähne pro Zoll	Winkel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5/8 ZpZ	0°	3357535	37,00
5-7 ZpZ	6°	3357536	37,00
6/10 ZpZ	0°	3357537	37,00
10-14 ZpZ	0°	3357538	37,00

OPTI^{saw}® S 300DG/SD 300V

Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel

SD 300V mit Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Drucktaster "Manueller Sägebandlauf" am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- Kühlmittleinrichtung 100W
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau

SD 300V

- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit
- EMV Klasse C2

**SD 300V
FREQUENZUMRICHTER
MADE IN EU**



Abb.: SD 300V

Die Maschine ist vormontiert.

Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Hartmetall-Führung



Sägebandspannung



► Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

Drucktaster



► Manueller Sägebandlauf - am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 300DG

statt € 4.765,00 zzgl. USt.

4.599,-

€ 5.472,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290290

SD 300V

statt € 6.715,00 zzgl. USt.

6.299,-

€ 7.495,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290310

Technische Daten	S 300DG	SD 300V*
Art.-Nr.	3290290	3290310
Motorleistung Sägemotor-50 Hz	1,5 kW / 400 V	
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W	
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min.	15 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.680 x 700 x 1.600 mm	
Nettogewicht ca.	335 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00 €	

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Schnittbereiche

0°	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
45°	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
45°	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm
60°	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357700	119,00	89,90
3 St.: Je 1 St. 5 - 8 ZpZ 0° / 5 - 7 ZpZ 10° / 6 - 10 ZpZ 0°			

OPTI^{saw}® SD 310 / SD 310V

Metallbandsäge mit Drehteller und schwenkbarem Sägebügel

SD 310V mit Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- Kühlmittleinrichtung 100W
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

SD 310V

- Professionelle Invertertechnik
- Über Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- EMV Klasse C2

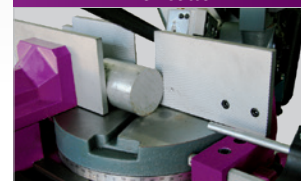
**SD 310V
FREQUENZUMRICHTER
MADE IN EU**



Die Maschine ist vormontiert.

Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.

Drehteller



- Die Schnittfuge wird mitgeschwenkt
- Gut lesbare Winkelskala

Sägebandspannung



- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 310

statt € 4.990,00 zzgl. USt.

4.749,-

€ 5.651,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290345

SD 310V

statt € 7.499,00 zzgl. USt.

6.899,-

€ 8.209,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290340

Technische Daten	SD 310	SD 310V*
Art.-Nr.	3290345	3290340
Motorleistung Sägemotor ~50 Hz	1,5 kW / 400 V	
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W	
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.850 x 1.330 x 2.000 mm	
Nettogewicht ca.	380 kg	
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 400 = 99,00 €	

1) Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite..

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Schnittbereiche

0°	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm
60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357700	119,00	89,90
3 St.: Je 1 St. 5 - 8 ZpZ 0° / 5 - 7 ZpZ 10° / 6 - 10 ZpZ 0°			

OPTI^{saw}® S 350DG / SD 351AV

Halbautomatische Doppelgehrungs-Metallbandsägen

SD 351AV Halbautomatisch mit Inverter-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrierausführung
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Rollenaufgabe einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung

- Überlastschutz
- Robuster Maschinenunterbau
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

SD 351AV

- EMV Klasse C2
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit



SCHRAUBSTOCK

- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Nuten für gängige Winkeleinstellungen



FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB

- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

**KOSTAL
FREQUENZUMRICHTER**



Abb.: SD 350DG

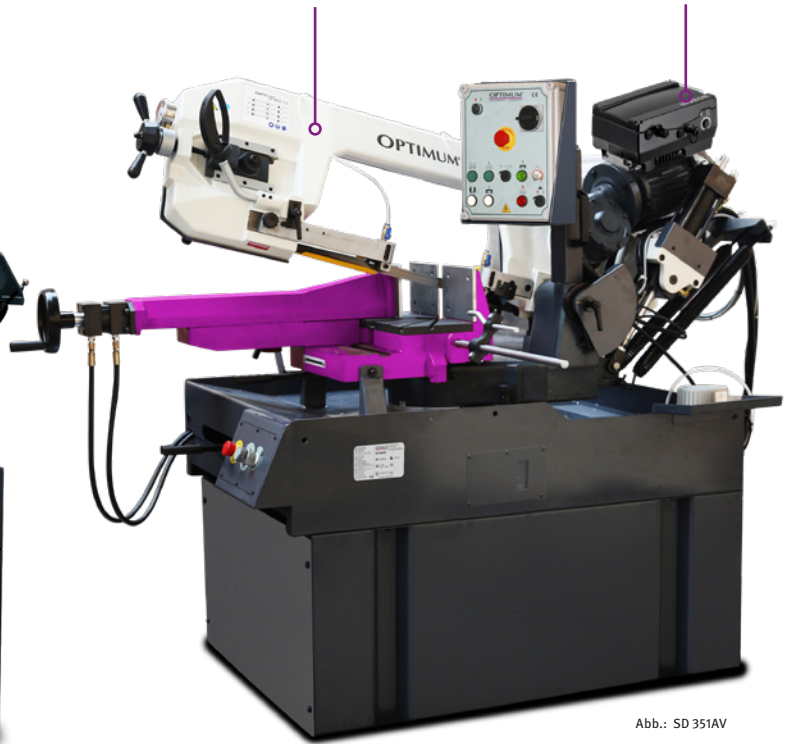


Abb.: SD 351AV

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 350DG

statt € 7.005,00 zzgl. USt.

6.699,-

€ 7.971,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290350

SD 351AV

statt € 11.150,00 zzgl. USt.

10.299,-

€ 12.255,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290361

Zubehör	Artikel Nr.	statt € zzgl. USt.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall Sägebandsatz	3357501	125,00	89,90
3 St.: Je 1 St. 4 - 6 ZpZ 6° / 5 - 8 ZpZ 0° / 6 - 10 ZpZ 0°			

Technische Daten	S 350DG	SD 351AV*
Art.-Nr.	3290350	3290361
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Heben des Sägebügels:		
► manueller Betrieb	hydraulisch über Absenkszylinder	hydraulisch über Drucktaster
► halbautomatischer Betrieb	-	automatisch
Vorschub	-	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	36 / 72 m/min	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°	-45° bis 60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.750 x 1.075 x 1.420 mm	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Nettogewicht ca.	550 kg	600 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 600 = 139,00 €	TPZ 600 = 139,00 €

Schnittbereiche			
0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebühlengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. zzgl. USt. siehe Rückseite.

OPTI^{saw}® SD 500 / SD 500AV

Doppelgehrungs-Metallbandsägen

SD 500AV Halbautomatisch mit Inverter-Vario-Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrierausführung
- Geräuscharmer Lauf
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmittelpumpe
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse

- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Überlastschutz

SD 500AV

- EMV Klasse C2
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit von 0-80 m/min.

SCHRAUBSTOCK

- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Nuten für gängige Winkeleinstellungen



FUNKTIONSWEISE HALB-AUTOMATISCHER BETRIEB

- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition



Abb.: SD 500



Abb.: SD 500AV

LIEFERUMFANG:

- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 500

statt € 8.765,00 zzgl. USt.

8.399,-

€ 9.994,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3292380

SD 500AV

statt € 12.815,00 zzgl. USt.

11.599,-

€ 13.802,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3292386 **

Technische Daten	SD 500	SD 500AV*
Art.-Nr.	3292380	3292386
Motorleistung Sägemotor-50 Hz	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Heben des Sägebügels:		
► manueller Betrieb	hydraulisch über Absenkszylinder	hydraulisch über Drucktaster
► halbautomatischer Betrieb	-	automatisch
Vorschub	-	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°	-45° bis -60°
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.122 x 1.046 x 1.497	2.129 x 1.046 x 1.687 mm
Nettogewicht ca.	552 kg	645 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 750 = 159,00 €	TPZ 750 = 159,00 €

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

¹⁾ Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) zzgl. USt. siehe Rückseite.

** keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

Bi-Metall Sägeband	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
5-8 ZpZ 0°	3357590	59,90
6-10 ZpZ 0°	3357591	59,90

Schnittbereiche			
0°	Ø 355 mm	300 mm	300 x 490 mm
45°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm
45°	Ø 350 mm	290 mm	290 x 340 mm
60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

SD 500AV: Bitte beachten Sie, daß der Anbau des Materialständers MSR nur bedingt geeignet ist.

Ausführlichere Informationen finden Sie im Hauptkatalog 2026/27 oder auf www.optimum-maschinen.de

OPTI^{saw}® CS 275 / CS 315

Manuelle Metalkreissägen für Stahl, Eisen, Leichtmetalle, Vollmaterial und Profile



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwenkbereich beidseitig von 90°
- ▶ Gut ablesbare Winkelskala ermöglicht präzises Arbeiten
- ▶ Sekundenschnelle Verstellung der Gehrung
- ▶ Geschützte Schraubstockspindel
- ▶ Massiver Maschinenunterbau beidseitig mit Bohrungen für den Anbau des Materialständers MSR
- ▶ Langer Handgriff ermöglicht Sägen ohne großen Kraftaufwand mit integriertem Drucktaster (Ein/Aus)
- ▶ Automatisches Einschalten der Kühlmittelpumpe beim Sägen
- ▶ Funktionelle Schutzvorrichtung, geschlossene Bauweise, beweglich
- ▶ Schneller Öffnungsmechanismus für optimale Sicherheit beim Schneiden
- ▶ Massiver Maschinenunterbau
- ▶ Geschützte Schraubstockspindel
- ▶ Maschinenunterbaugrößen:
 - CS 275 - 460 x 515 x 775 mm
 - CS 315 - 546 x 620 x 801 mm
- ▶ Die Säge wird ohne Kreissägeblatt ausgeliefert (Sägeblattteilung frei wählbar)

LIEFERUMFANG:

- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Maschinenunterbau

CS 275
statt € 2.065,00 zzgl. USt.
1.969,-
€ 2.343,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302275 **

CS 315
statt € 2.489,00 zzgl. USt.
2.379,-
€ 2.831,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3302300



		Schnittbereiche		
CS 275	0°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 100 mm
CS 315		Ø 85 mm	85 mm	70 x 130 mm
CS 275	45°	Ø 60 mm	60 mm	60 x 70 mm
CS 315		Ø 85 mm	85 mm	70 x 90 mm

- › Zentrisch spannend
- › 4-fach geführt mit einzeln einstellbaren Spannbacken. Schnitt erfolgt immer in optimaler Position zum Werkstück

Materialständer	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP1*
MSR 4	3357610	249,00	-
MSR 4H	3357001	265,00	-
MSR 7	3357611	415,00	29,00
MSR 7H	3357002	435,00	29,00
MSR 10	3357613	755,00	29,00
MSR 10H	3357003	775,00	29,00

Metallkreissägeblatt CS 275

mm/pro Zahn	Zähne	Blattstärke	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4 mm/T	220 Z	2,5 mm	3357444	114,00
6 mm/T	140 Z	2,5 mm	3357446	114,00
8 mm/T	110 Z	2,5 mm	3357448	114,00

Metallkreissägeblatt CS 315

mm/pro Zahn	Zähne	Blattstärke	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4 mm/T	240 Z	2,5 mm	3357454	183,00
6 mm/T	150 Z	2,5 mm	3357456	183,00
8 mm/T	120 Z	2,5 mm	3357458	183,00

Technische Daten	CS 275	CS 315
Art.-Nr.	3302275	3302300
Motorleistung Sägemotor~50 Hz	1,4 / 2,0 kW / 400 V	0,75 / 1,5 kW / 400 V
Schnittwinkel	± 90°	± 90°
Sägeband-Geschwindigkeit	41 / 82 m/min	19 / 38 m/min
Sägeblatt-Durchmesser	Ø 275 mm; Innen-Ø 40 mm	Ø 315 mm; Innen-Ø 40 mm
Spannweite Schraubstock	110 mm	135 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	460 x 830 x 1.700 mm	560 x 902 x 1.765 mm
Nettogewicht ca.	175 kg	235 kg

quantum CS 355

Metall-Trennsäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien sowie Edelstahl

- ▶ Sicherer Betrieb: Der Funkschutz umschließt das Sägeblatt beim Anheben vollständig, um Verletzungen durch abplatzende Teile während des Schneidens zu vermeiden und Ihre Sicherheit zu erhöhen
- ▶ Hohe Durchzugskraft
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten
- ▶ Verbessertes Griffdesign durch horizontale Griff-Position
- ▶ Für den mobilen Einsatz geeignet
- ▶ Hohe Laufruhe, Schnittqualität und Standzeit
- ▶ Schnellspannsystem

CS 355
statt € 349,00 zzgl. USt.
329,-
€ 391,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3186011 **

LIEFERUMFANG:

- ▶ Sägeblatt

Technische Daten	quantum CS 355
Art.-Nr.	3186011
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 230 V
Leerlaufdrehzahl	1.500 min ⁻¹
Abmessung Sägeblatt	Ø355 mm x 25,4 mm
Abmessungen (L X B X H) ca.	665 x 365 x 645 mm
Nettogewicht ca.	25,4 kg



QUANTUM®
MASCHINEN - GERMANY



- › Sägespanauffangbehälter (bis zu 80%)



- › Schnellspannschraubstock mit Schnellverstellmechanismus für mehr Komfort

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sägeblatt 72 Z	3357355	59,00

LMS - Manuelle Abläng- und Längenmesssysteme zum Anbau am Materialständer ⁽¹⁾

- Baukastensystem
- ohne Magnetband

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
LMS 1M	3383841	369,00
LMS 2M	3383842	535,00



Abb.: Vergrößerung

Verlängerungsschiene	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
geht nur in Verbindung mit DRO1		
LMS 1M: Länge 1.300 mm	3383843	119,00
LMS 2M: Länge 2.300 mm	3383844	227,00
Vergrößerung bei Nutzung der Anschlagplatte in Verbindung mit Kreissägen	3383846	16,00

1) Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer LMS müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

DRO 1 Digitale Positionsanzeige für LMS-1M / 2M

- Radius / Durchmesser-Modus
- Parameterspeicher
- Zoll / metrische Anpassung
- Multifunktions-LCD-Display
- Inklusive Anbausatz
- Einstellbare Winkelmessung
- Absolut / Inkrementell
- 8-stellige LCD Anzeige
- Koordinatenumrechnung

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
DRO1	3383845	186,00



Magnetband	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Länge 1,3 m für LMS-1M	3383876	48,00
Länge 2,6 m für LMS-2M	3383877	80,00
Meterware (Preis pro Meter)	3383878	39,00

Längenmesssysteme zum Anbau an Materialständer MSR²

- Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision 0,05 mm
- Bei längeren Pausen schaltet das Messsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert



- Automatisches Einschalten der Anzeige
- Messgenauigkeit: $\pm(0,025 + 0,02 \times \text{Messlänge [m]})$

2) Beim Anbau des Längenmeßsystem LMS am Materialständer MSR müssen eventuell kundenseitig Bohrungen gesetzt werden

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
LMS 10 (1 Meter)	3383851	1.149,00
LMS 20 (2 Meter)	3383852	1.249,00
LMS 30 (3 Meter)	3383853	1.389,00
LMS 40 (4 Meter)	3383854	1.549,00

LMS 30 / LMS 40 Zuschlag Übermaß ¹⁾ ZUEM = 39,00

MSR - Höhenverstellbare, universelle Materialständer als manuelle Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

- Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- Stabile Ausführung des Rahmens mit starkem Spezial Profil
- Tragrollen aus Stahl, beidseitig kugelgelagert
- Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Endlos verlängerbar
- Anbaumöglichkeit der Längenmesssysteme LMS



Abb.: MSR 4

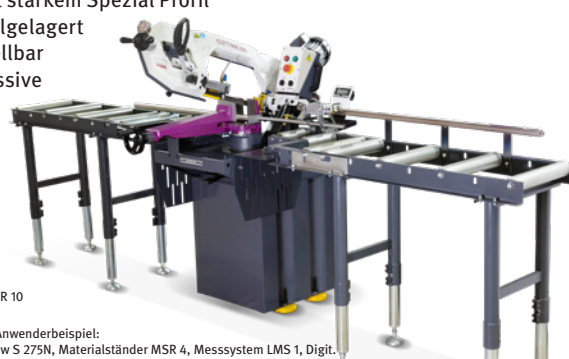


Abb.: MSR 10

Abb.: Anwenderbeispiel:
OPTISAW S 275N, Materialständer MSR 4, Messsystem LMS 1, Digit.
Positionsanzeige DRO 1; Tischverlängerung MSR 1, Anschlussplatten

MSR 4	zzgl. USt.
249,-	
€ 296,31 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357610	

MSR 4H	zzgl. USt.
265,-	
€ 315,35 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357001	

MSR 7	zzgl. USt.
415,-	
€ 493,85 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357611	

MSR 7H	zzgl. USt.
435,-	
€ 517,65 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357002	

MSR 10	zzgl. USt.
755,-	
€ 898,45 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357613	

MSR 10H	zzgl. USt.
775,-	
€ 922,25 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357003	

Höhe variabel einstellbar bis 950 mm

Höhe variabel einstellbar bis 1.050 mm

! Da es sich um eine Universalbahn handelt, kann es nötig sein, in Abhängigkeit des Maschinentyps Anpassungsarbeiten an der Anschlussplatte vorzunehmen.

Technische Daten	MSR 4 / MSR 4H	MSR 7 / MSR 7H	MSR 10 / MSR 10H
Art.-Nr.	3357610 (MSR 4) 3357001 (MSR4H)	3357611 (MSR 7) 3357002 (MSR7H)	3357613 (MSR 10) 3357003 (MSR10H)
Tragrollen-Ø/-breite	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm	60 mm / 360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg	700 kg
Abmessungen (L x B) ca.	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Abmessungen Höhe ca.	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Abmessungen Höhe H-Version ca.	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Nettogewicht ca.	29 kg / 30,2 kg	44,7 kg / 46,1 kg	65,8 kg / 68 kg
Transportverpackungspauschale ¹⁾	-	TVP 1 = 29,00 €	TVP 1 = 29,00 €
Zuschlag Übermaß ¹⁾	-	ZUEM = 39,00 €	ZUEM = 39,00 €

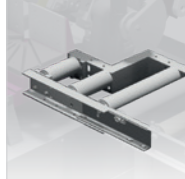
Universal Anschlussplatte



Art.-Nr.	3357005
Anschlussplatte	zzgl. USt.
105,-	
€ 124,95 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357005	

- Zusätzlich montierbar
- inklusive Anbauteile rechts und links
- Langlöcher
- Kundenseitige Anpassung nötig

Tischverlängerung MSR 1



Art.-Nr.	3357006
MSR 1	zzgl. USt.
163,-	
€ 193,97 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357006	

- Für Rollenbahnen MSR
- Herausnehmbare Rollen
- Zusätzlich montierbar
- Anbaubar in beide Richtungen

PVC Rollen-Satz



Art.-Nr.	3357609
PVC Rollen-Satz	statt € 145,- zzgl. USt.
125,-	
€ 148,75 inkl. USt.	
Art.-Nr. 3357609	

- Für Rollenbahnen MSR
- 3 Rollen im praktischen Wandhalter
- Rutschfestes PVC
- Zur Vermeidung von Kratzern
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen

ZUBEHÖR Längenmeßsysteme LMS

¹⁾ Erläuterungen zum Transportverpackungspauschale (TVP) und Zuschlag Übermaß (ZUEM) siehe Rückseite. Angaben zzgl. USt.
Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

PD 3 – Drehdornpresse PD 5 – Manuelle Kniehebelpresse

- ▶ Einpresstiefe einstellbar
- ▶ Gehärtete und geschliffene Spindel
- ▶ Lange Spindelführung
- ▶ Große Kraft am Hubende
- ▶ Schnelle Umrüstbarkeit durch

einfache und sichere Verstellung der Arbeitshöhe
▶ Geschliffene Pressentische erlauben eine reproduzierbare Positionierung Ihrer Werkzeuge

PD 3
statt € 205,00 zzgl. USt.
189,-
€ 224,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359030 **

PD 5
statt € 319,00 zzgl. USt.
299,-
€ 355,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359050 **

PD 8 / 12
statt € 939,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359080 **

Technische Daten	PD 3	PD 5	PD 8 / 12
Art.-Nr.	3359030	3359050	3359080
Druck max.	3 kN	5 kN	8 kN / 12 kN
Abstand der Ausladung	80 mm	65 mm	150 mm
Bohrung Spindelpinole	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø 25 mm
Hub der Spindelpinole	30 mm	40 mm	60 mm
Verfahrweg des Kopfes	50 - 170 mm	65 - 180 mm	90 - 410 mm
Tischgröße/ T-Nuten	110 x 100 / 16 mm	110 x 80 mm / 16 mm	260 x 300 / 16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	180 x 110 x 300 mm	190 x 115 x 470 mm	460 x 300 x 940 mm
Gewicht	10 kg	13 kg	134 kg



Abb.: PD 3



Abb.: PD 5



Abb.: PD 8/12



› Mit automatischer Verriegelung

› Durch Versetzen der Anlenkstange kann bis zu 12 kN gepresst werden

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50 Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- ▶ Stabile Konstruktion
- ▶ Körper aus hochwertigem Grauguss
- ▶ Variabel einstellbare Hebelstange
- ▶ Vierfach positionierbare Grundplatte
- ▶ Zum Befestigen auf einer Werkbank

DDP 10
statt € 118,00 zzgl. USt.
103,90
€ 123,64 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359011 **

DDP 20
statt € 225,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359012 **

DDP 30
statt € 375,00 zzgl. USt.
339,-
€ 403,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359013 **

DDP 50
statt € 1.105,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359015 **

Technische Daten	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Art.-Nr.	3359011	3359012	3359013	3359015
Werkstückhöhe	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Stößelgröße (L x B x H)	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Aufnahmebohrung	Ø10 mm	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø16 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Nettogewicht ca.	14 kg	34 kg	55 kg	70 kg



Abb.: DDP 20



OPTI grind® GQ-D13

Das handliche Bohrerschleifgerät

zum Nachschleifen von Spiralbohrern von Ø 3 mm bis Ø 13 mm

- ▶ Einfache Bedienung von zweischneidigen Spiralbohrern
- ▶ Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und gut
- ▶ Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach in der Bedienung
- ▶ Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff

Technische Daten	GQ-D13
Art.-Nr.	3140020
Motorleistung ~50 Hz	80 W / 230 V
Drehzahl stufenlos	4.200 min ⁻¹
Schleifscheibe	Ø 78 mm
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	220 x 200 x 160 mm
Nettogewicht ca.	2,5 kg

GQ-D13
statt € 65,00 zzgl. USt.
59,90
€ 71,28 inkl. USt.
Art.-Nr. 3140020 **

Ersatzschleifscheibe

Kristallines kubisches Bornitrid
Art. Nr. 3140021
€ 14,50



LIEFERUMFANG:

- ▶ Diamantschleifscheibe
- ▶ Spannzangenaufnahme



***) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie



OPTI grind® GH 10T / GH 15T

Die handlichen Bohrerschleifgeräte ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Einfache Bedienung für präzises Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und präzise
- Leicht zu transportieren



Abb.: GH 10T

GH 10 T
statt € 595,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100111 **

GH 15 T
statt € 1.545,00 zzgl. USt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100116 **



Abb.: GH 15T

Technische Daten	GH 10T	GH 15T
Art.-Nr.	3100111	3100116
Motorleistung ~50 Hz	180 W / 230 V	450 W / 230 V
Winkel der Spitzenschärfung	90° - 135°	90° - 145°
Schleifkapazität Bohrer	Ø 2 mm bis Ø 13 mm	Ø 3 mm bis Ø 30 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Nettogewicht ca.	9,5 kg	33 kg



LIEFERUMFANG GH 15T:

- 6 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- 22 St. Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm
- Schleifscheibe CBN 108x21x20 mm

LIEFERUMFANG GH 10T:

- 11 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm

OPTI grind® GH 20T

Vielseitig einsetzbare Stichel- und Werkzeugschleifmaschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- Indexkopf mit 24 Rastpositionen
- Einstellbare Abziehvorrückung
- Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Graviersticheln (zylindrisch, zentrisch, kegelförmig)



Auslieferung ohne CEKON-Stecker

GH 20 T
statt € 989,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100125

Technische Daten	GH 20T
Art.-Nr.	3100125
Motorleistung ~50 Hz	370 W / 400 V
Feineinstellung Werkzeughalter	18 mm
Feineinstellung Längsachse	6 mm
Einstellbare Winkel vertikal / rückseitig	0° - 40°
Einstellbare Winkel horizontal / Kegel	0° - 180°
Spannbereich	Ø 1 - 12 mm
Spannzangentyp	385E (5C), DIN 6341
Abmessungen (L x B x H) ca.	350 x 450 x 340 mm
Nettogewicht ca.	45 kg



LIEFERUMFANG:

› Topfschleifscheibe 100 x 50 x Ø 20 mm › Korund › Diamant (im Auslieferungszustand auf der Maschine montiert)	› Vorrichtung zum Nachschleifen von Schaft-fräsen bis Ø 12 mm
› Vorrichtung zum Nachschleifen von Spiralbohrern bis Ø 12 mm	› Bedienwerkzeug
› Spannzangen DIN 6341 Typ 385E (5C) Ø37,5 mm L = 89 mm › Größen Ø 4-12 mm	› Vorrichtung zum Nachschleifen von Drehstählen bis 21 x 21 mm

Ersatzschleifscheibe	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
① Korund Korngröße 80	3100128	24,90
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		
② Diamant Korngröße 150	3100129	56,00
Einsatzbereich: Hartmetall (HM)		

** keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

OPTI grind® TS 305

Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenkörper stabil und standsicher
- ▶ Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- ▶ Serienmäßiger Winkelanschlag bis $\pm 60^\circ$ schwenkbar
- ▶ Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- ▶ Schleiftisch $\pm 45^\circ$ neigbar
- ▶ Auslieferung mit auf Schleifteller aufgeklebtem Schleifblatt



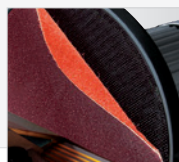
LIEFERUMFANG:

- ▶ Verstellbarer Winkelanschlag
- ▶ Schleifteller
- ▶ Klettscheibe

TS 305
statt € 369,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3310305 **

Technische Daten	TS 305
Art.-Nr.	3310305
Motorleistung ~50 Hz	900 W / 230 V
Schleifteller	Ø 305 mm
Drehzahl	1.420 min ⁻¹
Tischauflage	155 x 440 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	440 x 445 x 365 mm
Nettogewicht ca.	30 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Klettauflage	3357801	31,50
> Klettauflage für Schleifscheibe. Schleifscheibe haftet sehr gut und kann leicht ausgewechselt werden		



Schleifscheiben - Klettverschluss		
Körnung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
K 40	3357854	20,90
K 60	3357856	18,90
K 80	3357858	17,90
K 100	3357860	16,90
K 120	3357862	16,90
K 150	3357865	16,90
K 180	3357866	21,50
K 240	3357867	21,50

OPTI grind® GB 305D

Tellerschleifmaschine zum Bearbeiten von Flächen, Kanten und Rundungen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- ▶ Maschinenkörper stabil und standsicher
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Auslieferung mit Schleifblatt
- ▶ Ablagefläche für die Schutzbrille



GB 305D
statt € 455,00 zzgl. USt.
429,-
€ 510,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101675

Technische Daten	GB 305D
Art.-Nr.	3101675
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 400 V
Schleifteller Größe	Ø 305 mm
Tischauflage	440 x 210 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	0 - 45°
Abmessungen (L x B x H) ca.	560 x 440 x 380 mm
Nettogewicht ca.	25 kg

Schleifblatt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Schleifblatt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Körnung 40	3357854	20,90	Körnung 120	3357862	16,90
Körnung 60	3357856	18,90	Körnung 150	3357865	16,90
Körnung 80	3357858	17,90	Körnung 180	3357866	21,50
Körnung 100	3357860	16,90	Körnung 240	3357867	21,50

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

**) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

1) Verpackungseinheit 5 Stück

OPTIgrind® GB 250B

Effektiver Bürstenentgrater für das Handwerk und für Kleinserien



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zum Entgraten von Rohren, Profilen und flachen Werkstücken aus Metall
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Sicheres und sauberes Arbeiten mit dem optionalen Unterbau GU 1 mit Zyklon-Staubabsaugung
- Rundbürste Drahtstärke 0,35 mm in Standardlieferumfang



ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

Technische Daten	GB 250B
Art.-Nr.	3101670
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 kW / 400 V
Abmessungen der Rundbürste	Ø 250 x 40 x Ø 24 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Rundbürste	37,3 m/s bei 2.850 min. ⁻¹
Abmessungen ca.	415 x 467 x 356 mm
Nettogewicht ca.	36 kg

GB 250B
statt € 515,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101670

Rundbürste	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
› Ø 250 x 42-47 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3107451	115,00
Drahtstärke 0,3 mm	3107452	105,00

Rundbürste	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
› Stahldraht		
› Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3098070	219,00

OPTIgrind® GB 100S/ GB 120SD

Bandschleifmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Zwei Stufen Motor
- Einfache Bänderstellung
- Stabile Arbeitsauflagen
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Im Standardlieferumfang ein Schleifband

Die Maschine GB 120SD ist vormontiert
Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



› Auflagefläche 90° nach oben schwenkbar



GB 100S

GB 100S
statt € 725,00 zzgl. USt.
679,-
€ 808,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101660

GB 120SD
statt € 849,00 zzgl. USt.
809,-
€ 962,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3321200

GB 120SD mit Unterbau.
Unterbau kompatibel mit GU2 Absaugung

Technische Daten	GB 100S	GB 120SD
Art.-Nr.	3101660	3321200
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 kW / 400 V	2,2 / 1,5 kW / 400 V
Schleifbandbreite -länge	100 x 1.190 mm	120 x 1.500 mm
Nutzbare Auflagefläche zum Schleifen oben	345 x 100 mm	360 x 130 mm
Umfangsgeschwindigkeit des Schleifbandes bei 2.850 min. ⁻¹	19,4 m/s	29,8 m/s
Abmessungen ca.	740 x 476 x 356 mm	918 x 594 x 1.092 mm
Nettogewicht ca.	47 kg	77,5 kg

Schleifband	GB 100S		GB 120SD	
	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt./VE
Körnung 40	3357637	56,00	3357691	66,50
Körnung 60	3357638	45,00	3357692	59,90
Körnung 80	3357639	45,00	3357693	56,90
Körnung 120	3357640	45,00	3357694	53,90
Körnung 180	-	-	3357695	53,90
Körnung 240	-	-	3357696	53,90

OPTIgrind® GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / GU 30

Doppelschleifmaschinen von OPTIMUM

Ein Qualitätsprodukt für Handwerk und Industrie

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industriearbeitung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewichteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug und ist aus bruchsicherem Material
- Stabile verstellbare Auflagefläche
- Vibrationsdämpfende Gummifüße
- Grob- und Feinschleifscheibe (K36/K60) im Standardlieferungsumfang
- GU 25 und GU 30 mit Standplatte

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

LIEFERUMFANG:

- Grobschleifscheibe K36
- Feinschleifscheibe K80
- Diamant Schleifscheibenabzieher

Technische Daten	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	GU 30
Art.-Nr.	3101505	3101510	3101515 (230V) / 3101520 (400V)	3101525	3101530
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellendurchmesser	Ø 16 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Nennweite Absaugstutzen	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	389 x 205 x 265 mm	389 x 235 x 280 mm	495 x 260 x 330 mm	471 x 320 x 365 mm	678 x 416 x 520 mm
Nettogewicht ca.	11 kg	14 kg	19 kg	33 kg	65 kg

OPTIgrind® GZ 40D

PREMIUM Industrie - Doppelschleifmaschine äusserst robust und stabil

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Geeignet auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Gehäuse aus Gusseisen
- Funkenschutz

VARIO-ANTRIEB

siehe Seite OP98

Technische Daten	GZ40D
Art.-Nr.	3091025
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW / 400 V
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	980 x 600 x 660 mm
Nettogewicht ca.	168 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 200 = 69,00 €

¹⁾ Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.



Abb.: mit optionalen Schleifscheiben und GU4-H Unterbau

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung	3107124	1.105,00
Maschinenunterbau GU 4-H	3107123	269,00
Absaugrohre für GU 5-H	3107116	39,50

Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP97



LED-Beleuchtung
› auf beiden Seiten

Vergrößerungsglas
› in der Schutzscheibe



NOT-HALT
EINRICHTUNG
auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im
Lieferumfang. Diese finden
Sie auf Seite OP93

OPTi^{grind}® GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD PREMIUM Doppelschleifmaschinen. GZ-DD Modelle mit Unterbau und integriertem Absaugsystem

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Beidseitig gedrehte Schleifscheiben-Sperrflansche
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben nicht im Lieferumfang.

VARIO-ANTRIEB siehe Hauptkatalog



ZUBEHÖR

GZ-D Modelle: ohne Unterbau

Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Schleifmaschinen GZ 20D, GZ 25D und GZ 30D finden Sie im Zubehör



Abb.: GZ 25DD mit optionalen Schleifscheiben



GZ-DD Modelle:

- ▶ Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- ▶ Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- ▶ Staubsack aus selbstauslöschendem Gewebe

GZ 20D statt € 790,00 zzgl. USt.
729,- € 867,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091010
GZ 20DD statt € 1.985,00 zzgl. USt.
1.779,- € 2.117,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091040

GZ 25D statt € 1.199,00 zzgl. USt.
1.099,- € 1.307,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091015
GZ 25DD statt € 2.459,00 zzgl. USt.
2.189,- € 2.604,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091045

GZ 30D statt € 1.660,00 zzgl. USt.
1.499,- € 1.783,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091020
GZ 30DD statt € 3.035,00 zzgl. USt.
2.699,- € 3.211,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091050

Technische Daten	GZ 20D / GZ 20DD	GZ 25D / GZ 25DD	GZ 30D / GZ 30DD
Art.-Nr.	3091010 (D) / 3091040 (DD)	3091015 (D) / 3091045 (DD)	3091020 (D) / 3091050 (DD)
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,8 kW / 400 V
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 200 x 25 mm Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm Bohrung Ø 25 mm	Ø 300 x 35 mm Bohrung Ø 30 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm	800 x 710 x 1.300 mm	810 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg	44,8 kg / 91 kg	64,5 kg / 124 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 120 = 50,00 €		

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Elektronische Bremse	3091099	745,00

- › Kontrolliertes Stillsetzen
- › Inklusive Werksmontage



› Bremse und Vario nicht kombinierbar

Schleifzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------	----------	--------------

Maschinenunterbau für GZ Schleifmaschinen

GZ 20C/GZ 20D	3091120	309,00
GZ 25C/GZ 25D	3091122	385,00
GZ 30D	3091124	435,00

- › Stabil
- › Geringer Platzbedarf



Schleifzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------	----------	--------------

Rundbürste

- › Hochfester Stahldraht
- › Made in EU



für GZ 20D/DD; GZ 20C/CD		
200x25x20mm - 0,35mm	3098081	49,00
200x25x20mm - 0,50mm	3098082	56,00
für GZ 25D/DD; GZ 25C/CD		
250x30x25mm - 0,30mm	3098086	85,00
250x30x25mm - 0,50mm	3098087	115,00
Rundbürste mit 25mm Adapter		
für GZ 40C		
350x50-55x25mm - 0,2mm	3098092	199,00
350x55-60x25mm - 0,35mm	3098093	193,00

Rundbürste Stahldraht	3098070	219,00
------------------------------	----------------	---------------

- › für die Schleifer: GB 250B, GU25B und GZ25C
- › Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm

Schleifscheibenabrichter	3101821	5,50
---------------------------------	----------------	-------------

- › Diamant



Schleifzubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
----------------	----------	--------------

Schleifscheibe

- › Normalkorund-Schleifscheibe
- › Härte M - grau **Made in Italy**



für GZ 20 K 36	3098121	45,00
für GZ 20 K 60	3098123	45,00
für GZ 20 K 80	3098125	45,00
für GZ 25 K 36	3098131	88,00
für GZ 25 K 60	3098133	88,00
für GZ 25 K 80	3098135	88,00
für GZ 30 K 36	3098141	149,00
für GZ 30 K 60	3098143	149,00
für GZ 30 K 80	3098145	149,00
für GZ 40D K 36	3098150	329,00
für GZ 40D K 60	3098152	329,00
für GZ 40D K 80	3098154	329,00

Polierscheibe GZ 40P

Hart 350 x 30 mm	3107341	64,00
Weich 350 x 30 mm	3107340	64,00

¹⁾ Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

OPTi grind® GU 20S / GU 25S / GU 30S Universalschleifmaschinen mit Schleifaufsatz

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuste und stabile Universal-Schleifmaschinen mit Schleifband und Schleifscheibe für verschiedenste Materialien
- ▶ Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Schleifaufsatz mit Graphitaufgabe verhindert Reibung und Hitze
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen
- ▶ Bandlaufeinstellung ohne Werkzeug - nur über eine Griffschraube einstellbar
- ▶ GU 25S und GU 30S mit Standplatte

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe und Schleifband Normalkorund K 80

230 V
oder
400 V

GU 20S (230 V)
statt € 409,00 zzgl. USt.
385,-
€ 458,15 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101570

GU 20S (400 V)
statt € 419,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101575

GU 25S
statt € 555,00 zzgl. USt.
509,-
€ 605,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101580

GU 30S
statt € 1.355,00 zzgl. USt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101585

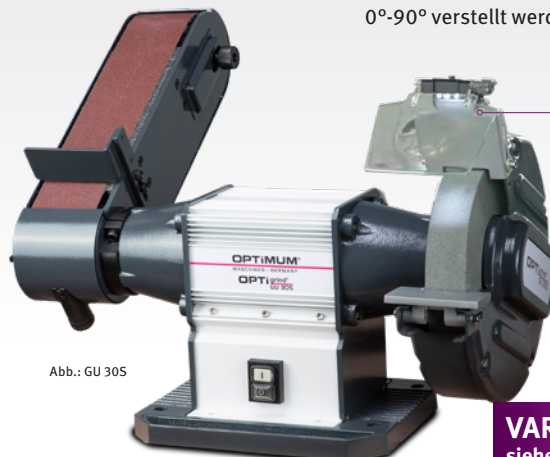


Abb.: GU 30S

SCHLEIFAUFsatz

▶ kann über den Flansch in einem Schwenkbereich von 0°-90° verstellt werden



LED-Beleuchtung



VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



Technische Daten	GU 20S	GU 25S	GU 30S
Art.-Nr.		3101580	3101585
Motorleistung ~50 Hz	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Schleifscheibengröße	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellenaufnahme	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 25 mm
Absaugstutzen	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Schleifband (L x B)	75 x 762 mm	75 x 1.016 mm	100 x 1.190 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Nettogewicht ca.	20,7 kg	34 kg	64,5 kg



ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

OPTi grind® GZ 40C

PREMIUM Kombischleifmaschine - ein leistungsstarker Industrie-Schleifer mit Vielzweckbürste und Schleifscheibe

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- ▶ Schwere Maschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Konstante Drehzahl auch unter Last
- ▶ Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und Bürste geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen
- ▶ Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- ▶ Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen



Abb.: mit optionalen Schleifscheibe und -bürste und GU4-H Unterbau

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



GU 40C
statt € 5.779,00 zzgl. USt.
4.759,-
€ 5.663,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091079

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

Technische Daten	GZ 40C
Art.-Nr.	3091079
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW / 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Abmessungen Bürste	Ø 350 x 35 mm Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.200 x 660 x 580 mm
Nettogewicht ca.	144 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 120 = 50,00 €

¹⁾ Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung	3107124	1.105,00
Maschinenunterbau GU 4-H	3107123	269,00
Absaugrohre für GU 5-H	3107116	39,50

Informationen zu den Unterbauten finden Sie auf Seite OP97



OPTIgrind® GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B Kombischleifmaschinen von OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Langlebige Ausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Vielzweckbürste im schwenkbaren Bürstengehäuse
- ▶ Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke



Abb.: GU 20B

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Normalkorund grob K36
- ▶ Vielzweckdrahtbürste Drahtstärke 0,3 mm

GU 15B
statt € 229,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101600

GU 18B
statt € 235,00 zzgl. USt.
219,-
€ 260,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101605

GU 20B (230 V)
statt € 285,00 zzgl. USt.
265,-
€ 315,35 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101610

GU 20B (400 V)
statt € 309,00 zzgl. USt.
295,-
€ 351,05 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101615

GU 25B
statt € 425,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101620

230 V
oder
400 V

**NOT-HALT
EINRICHTUNG**
auf Seite OP97

Technische Daten	GU 15B	GU 18B	GU 20B	GU 25B
Art.-Nr.	3101600	3101605	3101610 (230V) / 3101615 (400V)	3101620
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W / 230 V oder 400 V	1,5 kW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 25 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 30 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 40 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 30 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	428 x 305 x 230 mm	428 x 305 x 244 mm	517 x 345 x 282 mm	526 x 380 x 319 mm
Nettogewicht ca.	10,7 kg	12,3 kg	18,5 kg	32,5 kg

OPTIgrind® GZ 20C / GZ 20CD / GZ 25C / GZ 25CD PREMIUM Kombischleifmaschinen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrie-Kombischleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und die Bürste geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage

PREMIUM line
MADE IN EUROPE



Abb.: GZ 20CD mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

GZ-C Modelle:

- ▶ ohne Unterbau

ZUBEHÖR

Maschinenunterbauten ohne Absaugung für die Maschinen GZ 20C und GZ 25C finden Sie auf Seite OP93

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



Abb.: GZ 20C mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

GZ 20C
statt € 925,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091070

GZ 20CD
statt € 2.115,00 zzgl. USt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091080

GZ 25C
statt € 1.379,00 zzgl. USt.
1.259,-
€ 1.498,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091075

GZ 25CD
statt € 2.645,00 zzgl. USt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091085

GZ-CD Modelle:

- ▶ Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- ▶ Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- ▶ Staubsack aus selbstauflöschendem Gewebe

NICHT VERGESSEN:
Schleifscheiben und -bürste nicht im Lieferumfang. Diese finden Sie auf Seite OP93

Technische Daten	GZ 20C / GZ 20CD	GZ 25C / GZ 25CD
Art.-Nr.	3091070 (20C) / 3091080 (20CD)	3091075 (20C) / 3091085 (20CD)
Motorleistung ~50 Hz	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm, Bohrung Ø 25 mm
Abmessungen Rundbürste	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 25 mm, Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-C	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. GZ-CD	900 x 710 x 1.300 mm	850 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht ca. GZ-C / GZ-CD	26,5 kg / 65 kg	47,9 kg / 87 kg

Elektronische Bremse	3091099	745,00
----------------------	---------	--------

- › Kontrolliertes Stillsetzen
- › Inklusive Werksmontage



› Bremse und Vario nicht kombinierbar

OPTI^{polish} GU 20P / GU 25P / GU 35P

Poliermaschinen für die Oberflächenfeinstbearbeitung an metallischen Werkstücken

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zwei breite Polierscheiben im Standardlieferumfang

GU 20P/GU 25P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße (ohne Absaughaube - kann optional mitbestellt werden)

GU 35P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße, Standplatte, Gehäuse, Absaughaube



Abb.: GU 35P



Abb.: GU 20P

LIEFERUMFANG:

- Harte und weiche Polierscheibe

NOT-HALT
EINRICHTUNG
auf Seite OP97

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98

Abb.: Unterbau
mit Sichtfenster
(nicht erhältlich)

230 V
oder
400 V

GU 20P (230 V)
statt € 219,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101540

GU 20P (400 V)
statt € 239,00 zzgl. USt.
229,-
€ 272,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101545

GU 25P
statt € 319,00 zzgl. USt.
299,-
€ 355,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101550

GU 35P
statt € 1.250,00 zzgl. USt.
1.159,-
€ 1.379,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101560

Technische Daten	GU 20P	GU 25P	GU 35P
Art.-Nr.	3101540 (230V) / 3101545 (400V)	3101550	3101560
Motorleistung ~50 Hz	600 W 230 V oder 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Polierscheibengröße	Ø 200 x 20 mm	Ø 250 x 25 mm	Ø 350 x 40 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 35 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen (L x B x H) ca.	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm	916 x 335 x 393 mm
Nettogewicht ca.	10,6 kg	17,4 kg	64,1 kg

Absaughauben-Satz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für GU 20P	3107060	76,00
für GU 25P	3107061	95,00

> 2 teilig (links und rechts)



OPTI^{grind} GZ 40P

PREMIUM Poliermaschine - eine leistungsstarke Industrie-Maschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Poliermaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schutzgehäuse schwenkbar mit Absaugstutzen zum Anschluss einer Absaugeinrichtung

SIE HABEN INTERESSE?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-334

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP98



GZ 40P
statt € 6.165,00 zzgl. USt.
5.199,-
€ 6.186,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091130



Abb.: mit optionalem Polierscheiben
und GU4-H Unterbau

NICHT VERGESSEN:
Polierscheiben nicht im Lieferumfang.
Diese finden Sie auf Seite OP93

Technische Daten	GZ 40P
Art.-Nr.	3091130
Motorleistung ~50 Hz	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheiben	350 x 35 mm
Wellenaufnahme	Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.390 x 530 x 580 mm
Nettogewicht ca.	110 kg
Transportzuschlag ¹⁾	TPZ 120 = 50,00 €

¹⁾ Transportzuschlag, Erläuterung siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung	3107124	1.105,00
Maschinenunterbau GU 4-H	3107123	269,00
Absaugrohre für GU 5-H	3107116	39,50



Maschinenunterbauten ohne Absaugung

Bezeichnung	GU 3	GU 4	GU 4-H	Wandhalterung	Not-Halt Einrichtung
Art.-Nr.	3107118	3107119	3107123	3107050	Mit Unterbau und Montage siehe unten
€ zzgl. USt.	195,00	255,00	269,00	56,00	
					Nur bei 400V Maschinen 
Abmessungen	320 x 270 x 825 mm	500 x 420 x 770 mm	500 x 420 x 770 mm	332 x 300 x 230 mm	Die Not-Halt Einrichtung benötigt einen Unterbau
Gewicht	14,5 kg	30 kg	leer 33 kg / befüllt 139 kg	5 kg	
GU 15 / GU 18	●			●	
GU 20 bis GU 25	●			●	●
GU 20S / GU 25S	●			●	●
GU 15B bis GU 25B	●			●	
GU 20P / GU 25P	●			●	
GU 30		●		●	●
GU 30S / GU 35P		●			●
GB 250B		●			
GB 100S		●	●		
GZ 40D/ GZ 40C/ GZ 40P			●		

› Bremse und Vario nicht kombinierbar

Maschinenunterbauten mit Zyklonabsaugung

Beim Einschalten und beim Abschalten des externen Gerätes läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. automatisch an bzw. nach. Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt: Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrstoffverordnung abgesaugt. Die Absaugung ist speziell für kleine Partikel und Stäube ausgelegt. Größere Teile wie Stofffetzen oder verklebte Staubbrocken sollten nicht in die Absaugung gelangen.

Bezeichnung	GU 1	GU 2	GU 5	GU 5-H
Art.-Nr. (230V)	3107110	-	-	-
€ zzgl. USt.	835,00	-	-	-
Art.-Nr. (400V)	3107109	3107115	3107114	3107124
€ zzgl. USt.	865,00	989,00	1.039,00	1.105,00



	Schallgedämmt Ohne Bohrlöcher - müssen individuell gebohrt werden			Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden
Motorleistung	1,3 kW 230 V oder 400 V	4 kW 400 V ~ 50 Hz zweirohriger Absauganschluss 60 x 300-1000 mm flexibel	4 kW 400 V ~ 50 Hz für zweirohrigen Absauganschluss	4 kW 400 V ~ 50 Hz für zweirohrigen Absauganschluss
Y-Adapter	je Ø 50 mm			
Externe 230 V Dauerversorgung		●	●	●
Abmessungen	550 x 340 x 890 mm	525 x 440 x 815 mm	525 x 440 x 815 mm	525 x 440 x 815 mm
Gewicht	42 kg	60 kg	50 kg	leer 53 kg
GU 15 bis GU 25	●			
GU 20S / GU 25S	●			
GU 15B bis GU 25B	●			
GU 20P / GU 25P	●			
GU 30 / GU 30S/ GU 30P			●	
GZ 40D/ GZ 40C/ GZ 40P				●
GBS 75		●		
GB 100S		●	●*	●*
GBS 150		●		
GB 250B	●		●	
GB 305D	●		●	

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Absaugrohre 2 Stück › Länge variabel 300 - 1.000 mm	3107116	39,50
Absaugrohre 2 Stück › für GU 1	3107111	40,90
* Montageblech Bei der Montage der GB 100S auf den Unterbau GU 5 / GU 5H zwingend erforderlich	3107125	53,00

Not-Halt Einrichtung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für Doppelschleifer inklusive Montage und Unterbau 		
mit Unterbau GU 1	3107071	1.399,00
mit Unterbau GU 3	3107072	675,00
mit Unterbau GU 4	3107073	849,00
mit Unterbau GU 5	3107074	1.535,00

(Bremsleistung bei GU 30/ GU 30S / 400 V reduziert) › Bremse und Vario nicht kombinierbar

Vario-Antrieb mit **SIEMENS** Inverter Sinamics V20 ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Ohne Schleifer - muss separat mitbestellt werden

Maschinenunterbau & Maschine = Vario



Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung



Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung

GU 3

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 320 x 270 x 820 mm

Variobau mit Unterbau GU 3

zzgl. USt.

1.599,-

€ 1.902,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491531

Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400 V-Ausführung



GU 4

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 420 x 770 mm

Variobau mit Unterbau GU 4

zzgl. USt.

1.890,-

€ 2.249,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491550



GU 4-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 420 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 4-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Variobau mit Unterbau GU 4-H

zzgl. USt.

2.490,-

€ 2.963,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491571

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb mit Zyklonabsaugung

- Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. die Absaugung automatisch an- bzw. ausgeschaltet. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt



GU 1

- Lampenhalter für LED 3-500
- Abmessungen (L x B x H): 477 (550) x 340 x 805 (890) mm

Variobau mit Unterbau GU 1

zzgl. USt.

2.239,-

€ 2.664,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491530



GU 5

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 744 x 770 mm

Variobau mit Unterbau GU 5

zzgl. USt.

2.429,-

€ 2.890,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491552



GU 5-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen (L x B x H): 500 x 744 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 5-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Variobau mit Unterbau GU 5-H

zzgl. USt.

2.890,-

€ 3.439,10 inkl. USt.

Art.-Nr. 3491573

Vario Antrieb* SIEMENS Inverter	GU 1 / GU 3 bis 1,5 kW	GU 4 / GU 5 bis 2,2 kW	GU 4-H / GU 5-H bis 4,4 kW
Umfangsgeschwindigkeiten regelbar	37 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s
Art.-Nr.	3491530 (GU 1) / 3491531 (GU 3)	3491550 (GU 4) / 3491552 (GU 5)	3491571 (GU 4-H) / 3491573 (GU 5-H)
Kombischleifer	GU 20B / GU 25B	-	GZ 40C
Universalschleifer	GU 20S / GU 25S	GU 30S	-
Doppelschleifer	GU 20 / GU 25	GU 30	GZ 40D
Polierschleifer	GU 20P / GU 25P	GU 35P	GZ 40P

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter siehe Rückseite. Die auf dieser Seite dargestellten Produkte sind von der „3 Jahre Stürmer Garantie“ ausgeschlossen.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

CNC MASCHINEN VOM SPEZIALISTEN

OPTImill® F 110HSC PREMIUM CNC-Fräsmaschine.

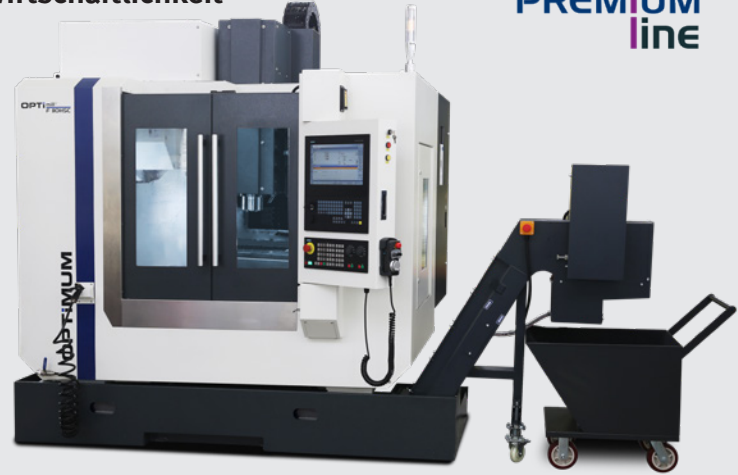
Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

- ▶ Schwere Ausführung
- ▶ Hohe Produktivität
- ▶ Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- ▶ Profilschiene mit Kugelumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- ▶ Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- ▶ Automatische Schmierung
- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit drei T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ Spänewagen
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ Maschinenleuchte im Arbeitsraum



SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D
MIT PPU 290

PREMIUM
line



Technische Daten	F 110HSC
Art.-Nr.	3511410
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	15 kVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	9 kW / 21,2 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	57 kW / 135 Nm
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Doppelarmgreifer	20 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	2,5 Sekunden

Technische Daten	F 110HSC
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrswege	650 / 400 / 500 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	48 / 48 / 32 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	11 Nm / 11 Nm / 20 Nm
Drehzahlen ¹⁾ Inlinespindel	12.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	100 - 600 mm
Tisch (L x B)	850 x 400 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.100 x 2.300 x 2.750 mm
Nettogewicht ca.	4.300 kg

• OPTIMILL DRUCKKOPF 3X •
DRUCKEN STATT FRÄSEN - FRAGEN SIE UNS.



Rüsten Sie Ihre CNC-Fräsmaschine binnen Minuten in einen voll funktionsfähigen 3D-Drucker um.

Produktvideos



OPTIeducation

SIMULATIONSWAND: SIMULATION GIBT DIR SICHERHEIT.

DIE ECHTE MASCHINE GIBT DIR ZUKUNFT

- ▶ 55-Zoll großer Touchmonitor mit hochauflösender Displaytechnik
- ▶ 24-Zoll großer Touchscreen mit einer hochwertigen, hochauflösenden Anzeige
- ▶ MCP 398 von Siemens
- ▶ Schubfach für Tastatur
- ▶ Stift mittels Magnet immer griffbereit
- ▶ Leistungsstarker Rechner



WIR BERATEN SIE GERNE UND UNTERBREITEN IHNEN EIN INDIVIDUELLES ANGEBOT

+49 (0)951 96555-334

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

PRODUKTVIDEO
YouTube



VORTEILE:

- GLEICHZEITIGE AUSBILDUNG:**
+ Mit mehreren Simulationswänden können mehrere Schüler gleichzeitig ausgebildet werden. Dies erhöht die Effizienz des Unterrichts.
- FLEXIBILITÄT IM UNTERRICHT:**
+ Sie bieten die Möglichkeit, verschiedene Szenarien und Anwendungen zu simulieren. Es ermöglichen den Schülern, ohne Risiko Fehler zu machen und aus diesen zu lernen. Dies fördert ein tieferes Verständnis der Maschinenbedienung und der Programmierung.
- DIGITALE ZWILLINGE:**
+ (Option) können auf der Maschinentür betrieben werden und bieten den Schülern eine realistische und interaktive Lernumgebung. Natürlich können auch an unserer Maschinentüre digitale Zwillinge von Fremdfirmen betrieben werden.

Besuchen Sie unsere Vorführzentren in Hallstadt/Bamberg und Pettstadt

OPTi mill® F 50

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Universal-Fräsmaschine mit Servo-Antrieben

- ▶ Maschine in Ständerbauweise aus Guss für hohe Steifigkeit
- ▶ Karussell-Werkzeugwechsler mit acht Werkzeugplätzen
- ▶ Alle Linearführungen mit Abdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Siemens Hauptspindelmotor
- ▶ Siemens Servoantrieb in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung)
- ▶ Massiver, exakter Frästisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ LED Maschinenleuchte
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	F 50
Art.-Nr.	3501050
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	10 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	3,7 kW / 24 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	5,5 kW / 36 Nm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,015 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,015 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	330 / 220 / 320 mm
X-, Y-, Z-Achse - Vorschub	15 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	3.5 Nm / 6 Nm / 6 Nm
Drehzahlen ¹⁾	10.000 min ⁻¹
Tisch (L x B)	690 x 225 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.030 x 1.600 x 1.980
Nettogewicht ca.	1.423 kg

¹⁾ Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss.

OPTi mill® F 80 / F 105

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Abb. F 105



Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

- ▶ Hauptspindelmotor von **SIEMENS**
- ▶ Servoantrieb **SIEMENS** in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Maschine in Ständerbauweise aus Guss für hohe Steifigkeit
- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	F 80	F 105
Art.-Nr.	3501081	3501100
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	12 KVA / 400 V	15 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	3,7 kW / 24 Nm	7,5 kW / 48 Nm
Antrieb / Drehmoment S6-30 %	5,5 kW / 36 Nm	11 kW / 70 Nm
Spindelaufnahme	BT 40	
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm	± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	12 Werkzeugplätze	
Werkzeugwechselzeit	7 Sekunden (nach VDI 2852)	
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	450/260/450mm	550/305/460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	20 m/min.	15 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	6 / 6 / 11 Nm	8 / 8 / 11 Nm
Drehzahlen ¹⁾	50 - 10.000 min ⁻¹	10 - 10.000 min ⁻¹
Tisch (L x B)	800 x 260 mm	800 x 320 mm
Nettogewicht ca.	2.300 kg	2.800 kg

OPTi mill® F 150E

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

- ▶ Hauptspindelmotor von **SIEMENS**
- ▶ Servoantrieb **SIEMENS** in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Karussell-Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugplätzen
- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Tragbares, elektr. Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ Spänewagen
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit 190 Liter Kühlmittel tank
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ Sechs Stellfüße
- ▶ LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	F 150E
Art.-Nr.	3501150
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	15 kW / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	11,25 kW / 72 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wieder-/ Positioniergenauigkeit	± 0,008 mm / ± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Servo	16 Werkzeugplätze
Verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	750 / 500 / 500 mm
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	9,55 / 9,55 / 16,7 Nm
Drehzahlen ¹⁾ Inlinespindel	10.000 min ⁻¹
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	900 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.400 x 2.100 x 2.400 mm
Nettogewicht ca.	4.500 kg

¹⁾ Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss.

OPTi mill® F 200HSC

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D

PREMIUM
line



PREMIUM Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit

- ▶ Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- ▶ Profilschiene mit Rollenumlauf für hohe Eilanggeschwindigkeiten
- ▶ In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- ▶ Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- ▶ Automatische Schmierung
- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit fünf T-Nuten
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- ▶ Spindelinnenkühlung mit 20 bar
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ RJ45-Steckverbindung und Stromanschluss 230 V
- ▶ Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher
- ▶ Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	F 200HSC
Art.-Nr.	3511420
Antriebsmotor / Drehmoment S1	10,5 kW / 50 Nm / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	26,4 kW / 125 Nm
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871
Wieder-/ Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm / ± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	21 Werkzeugplätze
Zeit-Werkzeugwechsel	2,5 Sekunden
Doppelarmgreifer	
X-, Y-, Z-Achse - Antriebsmotor S1	5,34 / 5,34 / 6,68 kW
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	16 / 16 / 20 Nm
Drehzahlen ¹⁾ Inlinespindel	12.000 min ⁻¹
Tisch (L x B) / T-Nutengröße	1.000 x 500 mm / 18 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.400 x 2.355 x 2.860 mm
Nettogewicht ca.	5.500 kg

OPTi turn[®] L 28HS

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 808D Advanced



CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschine mit Linearführung

- ▶ Vorschubmotoren von **SIEMENS**
- ▶ Verstrebtes Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Aufwendige Spindellagerung
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Referenzschalter
- ▶ Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- ▶ Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- ▶ Sicherheitsschalter an der vorderen Schiebetüre
- ▶ Linearführung
- ▶ Drehrevolver befindet sich hinter der Drehmitte (linke Drehmeißel)
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	L 28HS
Art.-Nr.	3504220
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	3,75 KVA / 400 V
Antriebsmotor S1-Betrieb	2,2 kW
Drehmoment Antriebsmotor/an Spindel	14 Nm / 28 Nm
Spindelaufnahme	DIN 6350 A2-3
Spindelbohrung	Ø 30 mm
Spitzenhöhe /-weite	169 mm / 430 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	200 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	300 mm
Spindeldrehzahlen ¹⁾	40 - 4.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	145 / 465 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.655 x 1.590 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	832 kg

¹⁾ Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. ²⁾ abhängig vom montierten Spannfutter

OPTi turn[®] S 400HSC

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D Advanced

PREMIUM
line



PREMIUM CNC-Schrägbett-drehmaschine für hohe Geschwindigkeit, Leistung und Präzision

- ▶ Servomotoren von **SIEMENS** in allen Achsen
- ▶ Alle Servomotoren mit integriertem Encoder
- ▶ Renishaw Messarm zur Werkzeugvermessung
- ▶ Hauptspindel als Motorspindel ausgeführt
- ▶ Schrägbettausführung 45°
- ▶ Hydr. Dreibacken-Drehfutter Ø 170 mm mit weichen Backen
- ▶ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ Große hydraulische Spannkraft
- ▶ Schwere Zerspaltung ohne Vibration, zur Realisierung von Bearbeitungsautomatisierung und hoher Effizienz im Extremfall
- ▶ Formstabile Linearführungen
- ▶ Einrichtung zum manuellen Werkzeugvermessen
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster
- ▶ Arbeitsleuchte
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	S 400HSC
Art.-Nr.	3515175
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	25 kVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	11,6 kW / 65 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	14,4 kW / 81 Nm
Spindelaufnahme	A2-5
Spindelbohrung	Ø 56 mm
Dreh-Ø max. / Drehlänge	220 mm / 320 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	300 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	500 mm
Spindeldrehzahlen ²⁾	6.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wieder-Positionierholgenauigkeit	± 0,004 / ± 0,004 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	180 / 350 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 2.250 x 1.550 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

OPTi turn[®] L 44

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D Basic

PREMIUM
line



PREMIUM CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen: Geschwindigkeit, Leistung und Präzision

- ▶ Spindel- und Servomotoren von **SIEMENS**
- ▶ Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- ▶ Integrierte Kühlmiteleinrichtung mit 90 Liter Kühlmittel tank
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Serienmäßig mit Spindelgeschwindigkeit bis 3.000 min⁻¹
- ▶ Bedieneinheit schwenkbar
- ▶ Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- ▶ Reitstock Abdeckung
- ▶ 6 Stück Maschinenfüße
- ▶ Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 150 mm
- ▶ Harte und weiche Blockbacken
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Zusatzpaket SIEMENS Material-Mängelhaftung und kostenloser Vor-Ort-Service OSS siehe Hauptkatalog

Technische Daten	L 44
Art.-Nr.	3514330
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	23 KVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	7 kW / 33 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	16 kW / 80 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung ²⁾	Ø 52 mm
Spitzenhöhe / -weite	223 mm / 850 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl ²⁾ , 2 Stufen	10 - 3.000 min ⁻¹
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
X- / Z-Achse - Verfahrweg	250 mm / 760 mm
X- / Z-Achse - Drehmoment	6 Nm / 8,5 Nm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Nettogewicht ca.	2.600 kg

²⁾ abhängig vom montierten Spannfutter

OPTi turn[®] S 600M

SIEMENS Steuerung - SINUMERIK 828D mit PPU 270

PREMIUM
line



PRODUKTVIDEO
You Tube



PREMIUM CNC-Schrägbett Drehmaschine mit C-Achse, für hohe Geschwindigkeit und Präzision

- ▶ Servomotoren von **SIEMENS** in allen Achsen
- ▶ Alle Servomotoren mit integriertem Encoder
- ▶ Renishaw Messarm zur manuellen Werkzeugvermessung
- ▶ Schrägbettausführung 45° für besonders große Bearbeitungsdurchmesser
- ▶ Hydraulisches 3-Backen-Drehfutter Ø 200 mm
- ▶ Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilangsgeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ Kugelumlaufspindel mit verbesserter Genauigkeit, Steifigkeit und Wärmeformbeständigkeit.
- ▶ Der Motor befindet sich an der Seite der Maschine und verhindert die Wärmeübertragung und die durch den Motor verursachten Vibrationen.
- ▶ Sauter Werkzeugwechsler
- ▶ Formstabile Linearführungen sorgen für eine lange Lebensdauer durch maximale statische und dynamische Steifigkeit
- ▶ Reitstock mit hydraulischer Pinole
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ Späneförderer in Bandausführung

Technische Daten	S 600M
Art.-Nr.	3515185
Gesamt-Anschlusswert ~50 Hz	40 kVA / 400 V
Antriebsmotor / Drehmoment S1	11 kW / 70 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 %	22 kW / 140 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr.6
Spindelbohrung ²⁾	Ø 65 mm
Drehdurchmesser / Drehlänge	320 mm / 475 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	400 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	570 mm
Spindeldrehzahl ²⁾ , 2 Stufen	30 - 4.000 min ⁻¹
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 40
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Wiederhol-/Positioniergenauigkeit	± 0,002 mm / ± 0,004 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	4.570 x 1.845 x 1.955 mm
Nettogewicht ca.	4.200 kg

QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSMASCHINEN



ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.optimum-maschinen.de



Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind. Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich der in diesem Katalog angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i. S. d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweils aktuell gültigen Marken-Hauptkatalog, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anfordern über Stürmer Maschinen GmbH.

Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern: Elektrischer Anschluss nur durch eine Elektrofachkraft. Der Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter darf nicht über einem gewöhnlichen Anschlussstecker erfolgen. Ein fester Anschluss ist erforderlich. Die Antriebskomponenten führen einen hohen Ableitstrom über den Schutzleiter. Das Berühren leitfähiger Teile kann bei unterbrochenem Schutzleiter zum Tod oder schweren Verletzungen führen.

DREHMASCHINE TM 4010D

Art.-Nr.: 3403046



OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
www.optimum-maschinen.de

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel. (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel. +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot



Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums, sofern dies im Einzelfall möglich ist.